

KATALOG



KLINGSPOR

Techniki Szlifowania

Wszystko z jednej ręki

KLINGSPOR zalicza się do wiodących na rynkach światowych producentów wysoko wydajnych tarcz do cięcia i szlifowania oraz wysokiej jakości wyrobów ściernych nasypowych.

Nasza oferta obejmuje ponad 50.000 artykułów, aby można było wybrać spośród nich ten najlepszy dla danego rodzaju zastosowania. Głównymi kryteriami utrzymywania i rozwoju określonego portfela wyrobów KLINGSPOR są opłacalność i bezpieczeństwo zastosowania wyrobu.

Własne prace badawcze i rozwojowe oraz własna produkcja wyrobów ściernych nasypowych i wyrobów ściernych spojonych gwarantują, iż wprowadzane są stałe innowacje, a jakość pozostaje na niezmiennie wysokim poziomie. Jednocześnie stanowią one bazę dla obszernej wiedzy, na której zyskują nasi klienci w momencie, gdy

w sposób kompetentny pomagamy im w wyborze właściwego wyrobu.

Nasi doświadczeni przedstawiciele terenowi oraz wysoko wykwalifikowani technicy i inżynierowie wspierają na całym świecie kompetentnie i osobiście klientów firmy KLINGSPOR, również w ich zakładach. A we współpracy z naszymi partnerami w zakresie logistyki dbamy o sprawną i terminową dostawę niezależnie od miejsca siedziby naszych klientów.

Wszystko z jednej ręki: od projektowania i rozwoju, produkcji i wyrobu poprzez doradztwo po serwis klienta.



Informacje ogólne	
Spis treści	3
Indeks	4 - 5

Artykuły ściernie na podłożu	
Zestawienie wyrobów	6 - 13
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	14 - 17

Rolki	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	18
Rolki	19 - 41

Pasy bezkońcowe	
Pasy bezkońcowe wąskie i do elektronarzędzi	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	42 - 47
Pasy bezkońcowe wąskie i do elektronarzędzi	48 - 82
Pasy bezkońcowe szerokie	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	83 - 85
Pasy bezkońcowe szerokie	86 - 101
Tulejki ściernie	102 - 105

Krażki fibrowe	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	106
Krażki fibrowe	107 - 117

Arkusze i krażki ściernie	
Arkusze	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	118 - 121
Arkusze	122 - 134
Arkusze samoprzyczepne	135 - 138
Krażki	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	142 - 143
Krażki	144 - 163
Minikrażki Quick Change Disc	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	164 - 165
Minikrażki Quick Change Disc	166 - 175

Ściernice listkowe	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	176 - 179
Ściernice listkowe nasadzone	180 - 189
Ściernice listkowe trzpieniowe	194 - 201
Ściernice listkowe walcowe	189 - 191

Ściernice listkowe talerzowe	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	202 - 205
Ściernice listkowe talerzowe	206 - 217

Tarcze do cięcia i szlifowania	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	220 - 227
Tarcze do cięcia	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	228, 236, 240, 246 - 248
Tarcze do cięcia	229 - 255
Tarcze do szlifowania	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	256
Tarcze do szlifowania	257 - 262
Ściernice garnkowe stożkowe	263 - 264

Narzędzia diamentowe	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	266 - 267
Narzędzia diamentowe	268 - 281

Elastyczne narzędzia ściernie	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	282
Elastyczne narzędzia ściernie	283 - 287

Frezy z węglików spiekanych	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	288 - 289
Frezy z węglików spiekanych	290 - 297

Ogólne wskazówki bezpieczeństwa	
	298 - 299

A

Arkusze ścierne	
kłosek do szlifowania ręcznego	138
papier ścierny	122 - 150
plótno ścierne	131 - 134
samoprzyczepne	135 - 137
szlifierki oscylacyjne	125 - 130
typy maszyn	120 - 121
układ otworów	119
włóknina szlifierska	139

D

Dyski wsporcze	
do krążków fibrowych	116
do krążków samoprzyczepnych	159
do krążków na podłożu papierowym	116, 159
do krążków z włókniny szlifierskiej	162
do minikrążków Quick Change Disc	171, 175
rowkowane	116
wielootworowe	159

E

Elastyczne narzędzia ścierne	
Koło ściernie R-Flex	286
kostka do szlifowania ręcznego	235 - 280
narzędzia do marmurkowania	284 - 285
ściernice trzpieniowe do polerowania	283
ściernice trzpieniowe do szlifowania	283
Elektronarzędzia	
typy maszyn	47
wyroby ścierne	79 - 81

F

Folia ścierna	156
Formy otworów	
dla arkuszy ściernych	119
dla krążków ściernych	142
Frezy z węglików spiekanych	288 - 297

G

Gąbka szlifierska	140
-------------------	-----

K

Kołki mocujące	235
Koło ściernie R-Flex	286
Kostka szlifierska	139
Krążki fibrowe	
dyski wsporcze	116
formy otworów	106
krążki fibrowe	107 - 115
Zasobnik krążków fibrowych	113
Krążki ścierne	
folia ścierna	156
formy i układ otworów	142
papier ścierny	144 - 145
samoprzyczepne	145 - 158
szlifierki mimośrodowe	143
włóknina szlifierska	161
krążek z włókniny szlifierskiej	218

M

Minikrążki Quick Change Disc	164 - 175
------------------------------	-----------

N

Narzędzia do marmurkowania	284 - 285
Nawiertak	280

P

Papier ścierny	
arkusze	122 - 130, 135 - 137
krążki	144 - 158
pasy bezkońcowe	48 - 95
pasy bezkońcowe szerokie	86 - 101
rolki	20 - 29
Pasy bezkońcowe szerokie	
Antistatic	88 - 91, 95, 98, 100
formy łączenia	83
papier ścierny	86 - 93
plótno ściernie	94 - 101

Pasy bezkońcowe	
Antistatic	50 - 54, 61, 69
formy łączenia	45
papier ścierny	48 - 55
pasy bezkońcowe do elektronarzędzi	79 - 81
pasy bezkońcowe do pracy ciągłej	64 - 67
pasy bezkońcowe wąskie	48 - 55
pasy bezkońcowe szerokie	86 - 101
plótno kombinowane	73, 75
plótno ściernie	56 - 76, 94 - 101

Plótno kombinowane	73, 75
--------------------	--------

Plótno ściernie	
arkusze	130 - 134
pasy bezkońcowe	56 - 76
pasy bezkońcowe szerokie	94 - 101
rolki	30 - 39

Power Wheel	219
-------------	-----

R

Rolki	
Antistatic	29
nacinane	31
papier ścierny	20 - 28
papier ścierny do obróbki wykańczającej	22
plótno ściernie	30 - 39
włóknina szlifierska	40

S

Schleiffix	285
Szlifierki do szlifowania krawędzi	46
Szlifierki do szlifowania profili	46
Szlifierki mimośrodowe	
typy maszyn	143
wyroby ścierne	144 - 160
Szlifierki oscylacyjne	
typy maszyn	120 - 121
wyroby ścierne	125 - 130, 135 - 136

Szlifierki szerokotaśmowe	84 - 85
Szlifierki wąskotaśmowe	46
Szlifierki z tarczą trójkątną	
typy maszyn	143
wyroby ściernie	149, 153
Ściernice garnkowe stożkowe	
do maszyn ręcznych	263 - 264
Ściernice listkowe	
kątowe	185
nasadzane	180 - 186
nasadzane nacinane	183 - 184
nasadzane wachlarzowe	186
nasadzane z włókniny szlifierskiej	187
talerzowe	206 - 217
listkowa talerzowa KOMBI	217
talerzyki mocujące	184
trzępieniowe	194 - 199
trzępieniowe z włókniny szlifierskiej	199 - 200
Ściernice talerzowe diamentowe	277
Ściernice trzępieniowe do polerowania	283
Ściernice trzępieniowe do szlifowania	283

T

Talerzyki mocujące	
do ściernic listkowych nasadzanych	184
Tarcze diamentowe do cięcia	
lutowane	277
lutowane próżniowo	278
segmentowe	268 - 278
spawane laserowo	269 - 276
spiekane	268 - 276
turbo	268 - 276
z pełnym obwodem	269 - 278
Tarcze do cięcia	
diamentowe	268 - 276
do maszyn ręcznych	239 - 245
do maszyn stacjonarnych	253 - 254
do maszyn stołowych	254
do przecinarek z napędem spalinowym	249 - 252
tarcze do cięcia małe	235
z ręcznym prowadzeniem	252
Tarcze do szlifowania	
do maszyn ręcznych	257 - 262
Trzępienie gumowe do tulejek ściernych	104 - 105
Trzępienie mocujące	219
Tulejki ściernie	
plótno ściernie	102 - 104
trzępienie gumowe	104 - 105

U

Uchwyt adaptacyjny	280
Układy otworów	
dla arkuszy ściernych	119
dla krążków ściernych	142

W

Wiertła diamentowe	278 - 279
Włóknina szlifierska	
arkusze	139
krążki	161
pasy bezkońcowe	77 - 78
rolki	40
ściernice listkowe nasadzane	187
ściernice listkowe trzępieniowe	199 - 200
Wyroby samoprzyczepne	
arkusze	135 - 137
dyski wsporcze	159
kłosek do szlifowania ręcznego	138
krążki	145 - 158
Wyroby ściernie na podłożu	10 - 13

Z

Zalecenia bezpieczeństwa	298 - 299
Zasobnik krążków fibrowych	113
Zestawienie wyrobów	10 - 13

Krótki przegląd grup produktów

Wydając ten katalog KLINGSPOR pragnie umożliwić Państwu szybki i łatwy dobór potrzebnego artykułu z szerokiej gamy produkowanych wyrobów.

Przejrzysty podział na dziesięć grup produktów niewątpliwie pomoże Państwu łatwo zorientować się w naszej ofercie.

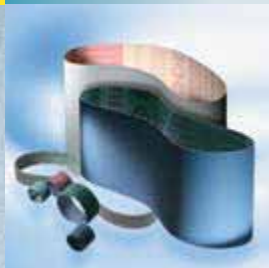
Wysokiej jakości wyroby KLINGSPOR są produkowane zgodnie z najnowszym stanem techniki i spełniają najwyższe wymagania w zakresie jakości szlifowanej powierzchni, wytrzymałości oraz wydajności szlifowania.

Rolki



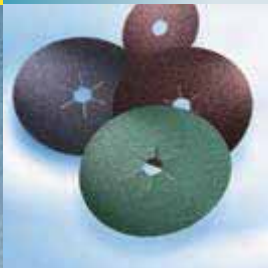
Rolki KLINGSPOR do szlifowania ręcznego i zastosowania na szlifierkach ręcznych oferowane są w specjalnych wersjach dla różnych materiałów, od drewna poprzez metale aż po lakiery.

Pasy bezkońcowe



Pasy bezkońcowe KLINGSPOR są dostarczane w różnych wymiarach do wszelkiego rodzaju procesów szlifowania oraz w różnych wersjach do zastosowania dla różnych materiałów i rodzajów obróbki.

Krażki fibrowe



Krażki fibrowe KLINGSPOR nadają się wyśmienicie do szlifowania zgrubnego, usuwania rdzy z elementów metalowych, usuwania zadziorów oraz obróbki spawów.

Arkusze i krażki ściernie



Arkusze i krażki ściernie KLINGSPOR są dostępne w różnych odmianach i kształtach.

Ściernice listkowe nasadzone i trzpieniowe



Ściernice listkowe nadają się szczególnie do precyzyjnego szlifowania powierzchni, dopasowując się idealnie do kształtów obrabianego przedmiotu. KLINGSPOR oferuje odpowiednie ściernice dla wielu obszarów zastosowania i prawie wszystkich rodzajów obrabianego materiału.

Ściernice listkowe talerzowe



Ściernica listkowa talerzowa KLINGSPOR osiąga dzięki wachlarzowemu, promienistemu ułożeniu listków z płótna ściernego wielokrotnie większą wydajność niż inne narzędzia ściernie.

Tarcze do cięcia i szlifowania Kronenflex®



W wyniku ciągłych prac innowacyjnych oraz rozwoju wyrobów specjalnych dla najróżniejszych obszarów zastosowania KLINGSPOR, oferując tarcze do cięcia i szlifowania Kronenflex®, tworzy program, który spełnia wszelkie życzenia użytkowników narzędzi ściernych.

Tarcze diamentowe do cięcia



Tarcze diamentowe do cięcia KLINGSPOR dzięki krótkim czasom, jakie są potrzebne do cięcia, charakteryzują się niewielkim zużyciem oraz wysoką jakością powierzchni obrabianej. Szeroki wachlarz produktów obejmuje wersje spiekane i spawane laserowo.

Elastyczne narzędzia ściernie



Elastyczne narzędzia ściernie KLINGSPOR zostały zaprojektowane do precyzyjnej obróbki powierzchni wszelkiego rodzaju i uzupełniają nasz bogaty program produkcji.

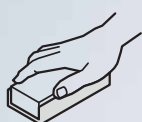
Frezy z węglików spiekanych



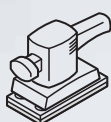
Znajdujące się w programie produkcji KLINGSPOR frezy z węglików spiekanych są produkowane z największą precyzją przy zachowaniu standardów najwyższej jakości. Różne rodzaje uzębienia są dostosowane do wymagań obróbki najróżniejszych materiałów.



Szlifowanie ręczne



Kostka do szlifowania ręcznego



Szlifierka oscylacyjna



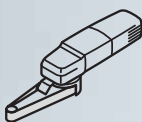
Szlifierka mimośrodowa



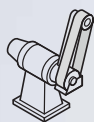
Szlifierka oscylacyjna z kształtką trójkątną DELTA



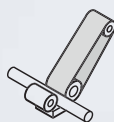
Szlifierka taśmowa ręczna



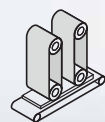
Pilnik taśmowy



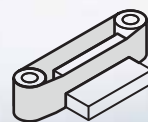
Szlifierka stacjonarna



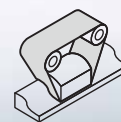
Szlifierka bezkłowa



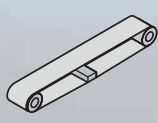
Szlifierka taśmowa do szlifowania powierzchni



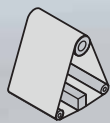
Szlifierka do szlifowania krawędzi



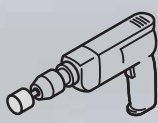
Szlifierka do szlifowania kształtowego



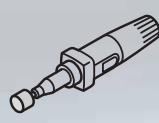
Szlifierka taśmowa stołowa



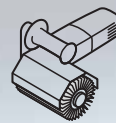
Szlifierka szerokotaśmowa



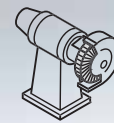
Wiertarka



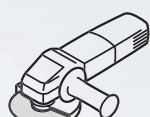
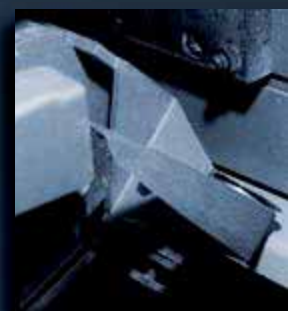
Szlifierka prosta



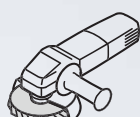
Szlifierka do satynowania



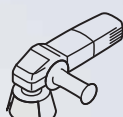
Szlifierka stacjonarna „koziol”



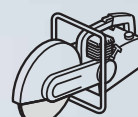
Szlifierka kąтова



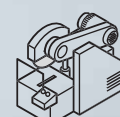
Szlifierka kąтова
ze ściernicą
listkową talerzową



Szlifierka kąтова
ze ściernicą
garnkową



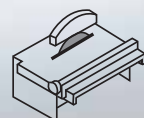
Przecinarka
spalinowa



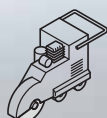
Przecinarka
stacjonarna



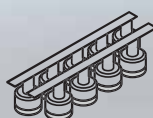
Przecinarka
tarczowa



Przecinarka do
glazury



Maszyna do
wycinania szczelin



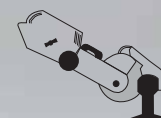
Szlifierka do
marmurkowania



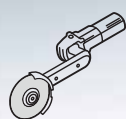
Abgewinkelter
Stabschleifer



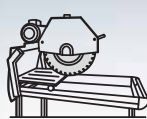
Szlifierka z
wałkiem giętkim



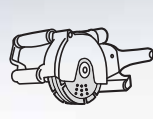
Przecinarka
spalinowa z ramie-
niem mocującym



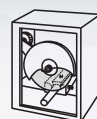
Szlifierka do spoin
pachwinowych



Przecinarka
stołowa



Bruzdownica



Przecinarka
stacjonarna



Parkettschleifer

Nazwa	Typ	Charakterystyka	Podłoże	Ziarno
Papier ścierny	PS 8 A	wodoodporny	papier A	węglik krzemu
	PS 8 C	wodoodporny	papier C	węglik krzemu
	PS 11 A	wodoodporny	papier A	węglik krzemu
	PS 11 C	wodoodporny	papier C	węglik krzemu
	PS 15 F		papier F	elektrokorund szlachetny
	PL 17 E		papier E	elektrokorund
	PS 18 E		papier E	elektrokorund szlachetny
	PS 19 E		papier F	węglik krzemu
	PS 19 F		papier F + tkanina	węglik krzemu
	PS 20 F		papier F	elektrokorund
	PS 21 F		papier F	elektrokorund cyrkonowy
	PS 22 F ACT	ANTISTATIC	papier F	elektrokorund
	PS 22 N		papier E	elektrokorund
	PS 24 F ACT	ANTISTATIC	papier F	węglik krzemu
	PS 26 F	SUPER ANTISTATIC	papier F	elektrokorund
	PS 27 DW	z warstwą aktywną, ANTISTATIC	papier D	węglik krzemu
	PL 28 C		papier C	elektrokorund
	PS 28 F	ANTISTATIC	papier F	elektrokorund
	PS 29 F ACT	ANTISTATIC	papier F	elektrokorund
	PS 30 D		papier D	elektrokorund
	PL 31 B		papier B	elektrokorund
	PS 33 B		papier B	elektrokorund
	PS 33 C		papier C	elektrokorund
	PS 38 G ACT	ANTISTATIC	papier G	węglik krzemu
	PS 61 F		papier F	elektrokorund ceramiczny
	PS 73 BW	z warstwą aktywną	papier B	elektrokorund
Samoprzyczepne	PS 18 EK		papier E	elektrokorund szlachetny
	PS 19 EK		papier E	węglik krzemu
	PS 21 FK		papier F	elektrokorund cyrkonowy
	PS 22 K		papier E	elektrokorund
	PL 28 CK		papier B	elektrokorund
	PS 33 BK		papier B	elektrokorund
	PS 33 CK		papier C	elektrokorund
	PS 61 FK		papier F	elektrokorund ceramiczny
	FP 73 WK	z warstwą aktywną	folia	elektrokorund
	PS 73 BWK	z warstwą aktywną	papier B	elektrokorund
	PS 73 CWK	z warstwą aktywną	papier C	elektrokorund
Płótno ściernie	CS 308 Y		poliester Y	elektrokorund
	LS 307 X		płótno X	elektrokorund
	LS 309 J		płótno J	elektrokorund
	LS 309 JF		płótno JF	elektrokorund
	LS 309 X		płótno X	elektrokorund
	LS 309 XH		płótno X	elektrokorund
	CS 310 X		płótno X	elektrokorund
	CS 310 XF		płótno XF	elektrokorund
	CS 311 Y ACT	ANTISTATIC	poliester Y	elektrokorund
	LS 312 JF	z warstwą aktywną	płótno JF	elektrokorund
	LS 313 JF	spoiwo MULTI	płótno JF	elektrokorund
	LS 318 JF ACT	ANTISTATIC	płótno JF, SUPERFLEX	elektrokorund
	CS 320 Y	wodoodporny	poliester Y	węglik krzemu

Papier

A	ok. 95 g/m ²
B	ok. 105 g/m ²
C	ok. 110 g/m ²
D	ok. 130 g/m ²
E	ok. 250 g/m ²
F	ok. 300 g/m ²
G	ok. 400 g/m ²

Płótno

X	płótno ciężkie
J	płótno lekkie
XF	płótno ciężkie, elastyczne
JF	płótno lekkie, bardzo elastyczne
Y	poliester
Z	płótno poliestrowe, ciężkie, na pasy segmentowane

Zestawienie wyrobów

Wyroby ściernie na podłożu



KLINGSPOR

Informacje
ogólne

Nazwa	Typ	Nasyp	Spoiwo	Wodoodporny	Granulacja ziarna ściernego	Strona							
						rolki	pasy bezkońcowe wąskie	pasy bezkońcowe do elektronarzędzi	pasy bezkońcowe szerokie	tulejki ściernie	krażki fibrowe	arkusze	krażki
Papier ścierny	PS 8 A	●	K	✓	180 - 2500	-	-	-	-	-	-	122	-
	PS 8 C	●	K	✓	60 - 150, 220 - 320	-	-	-	-	-	-	123	-
	PS 11 A	●	K	✓	220 - 2000	-	-	-	-	-	-	123	-
	PS 11 C	●	K	✓	60 - 400, 600, 1000	-	-	-	-	-	-	124	144
	PS 15 F	○	K		40, 60 - 180	23	48	-	26	-	-	-	-
	PL 17 E	●	K/L		24, 40, 60 - 400	20	-	-	-	-	-	-	-
	PS 18 E	○	K		36, 40, 60 - 240	25	49	-	87	-	-	135	145
	PS 19 E	●	K		24, 36 - 120, 180 - 320, 400, 600, 800	26	-	-	-	-	-	-	147
	PS 19 F	●	K		16, 24 - 40, 60, 80	26	-	-	-	-	-	125	144
	PS 20 F	●	K		60 - 240, 320, 400	-	49	-	87	-	-	-	-
	PS 21 F	●	K		40, 60 - 320, 400	-	50	-	88	-	-	-	-
	PS 22 F ACT	●	K		40 - 400	27	50	-	88	-	-	125	145
	PS 22 N	◐	K		24, 40, 60 - 240, 320, 400, 500, 800	28	-	-	-	-	-	-	-
	PS 24 F ACT	●	K		80, 120 - 800	-	51	-	89	-	-	-	-
	PS 26 F	○	K		80 - 220	-	51	-	89	-	-	-	-
	PS 27 DW	○	K		180 - 600	-	52	-	90	-	-	-	-
	PL 28 C	●	K		40, 60 - 240	21	-	-	-	-	-	126	-
	PS 28 F	○	K		40 - 220	-	53	-	90	-	-	-	-
	PS 29 F ACT	○	K		40 - 320, 400	29	53	-	91	-	-	-	-
	PS 30 D	◐	K		40, 60 - 320	21	-	-	-	-	-	127	-
	PL 31 B	◐	L		40 - 320, 400	22	-	-	-	-	-	128	-
	PS 33 B	◐	K		150 - 320, 400 - 600	24	-	-	-	-	-	129	-
	PS 33 C	◐	K		40, 60 - 120	24	-	-	-	-	-	129	-
	PS 38 G ACT	●	K		80 - 180	-	-	-	92	-	-	-	-
	PS 61 F	●	K		60, 80, 120 - 280	-	55	-	93	-	-	-	-
	PS 73 BW	◐	K		150 - 1500	-	-	-	-	-	-	130	-
Samoprzyczepne	PS 18 EK	○	K		36, 40, 60 - 240	-	-	-	-	-	-	135	145
	PS 19 EK	●	K		36, 40, 60, 80, 120, 220, 280, 320, 400, 600	-	-	-	-	-	-	-	147
	PS 21 FK	●	K		40, 60 - 180, 240, 320, 400	-	-	-	-	-	-	-	148
	PS 22 K	◐	K		24, 40, 60 - 240, 320, 400	-	-	-	-	-	-	135	149
	PL 28 CK	●	K		36, 40, 60 - 240	-	-	-	-	-	-	-	152
	PS 33 BK	◐	K		150 - 320, 400 - 600	-	-	-	-	-	-	136	153
	PS 33 CK	◐	K		40, 60 - 120	-	-	-	-	-	-	136	153
	PS 61 FK	●	K		60, 80, 120 - 180	-	-	-	-	-	-	-	155
	FP 73 WK	◐	K		80 - 180, 240, 320, 400 - 1500	-	-	-	-	-	-	-	156
	PS 73 BWK	◐	K		150 - 1500	-	-	-	-	-	-	-	157
	PS 73 CWK	◐	K		40, 60 - 120	-	-	-	-	-	-	-	157
Płótno ściernie	CS 308 Y	●	K		40, 60 - 180, 240	-	56	-	94	-	-	-	-
	LS 307 X	●	K		24, 36, 40, 60 - 240	-	-	79	-	-	-	-	-
	LS 309 J	●	K		60 - 500	-	58	-	-	-	-	-	-
	LS 309 JF	●	K		60 - 400, 600	30	58	-	-	-	-	-	-
	LS 309 X	●	K		40 - 360	30	56	-	-	-	-	-	-
	LS 309 XH	●	K		40 - 180, 240	-	-	80	-	-	-	-	-
	CS 310 X	●	K		16 - 24, 36 - 320, 400 - 600	-	59	-	94	102	-	-	-
	CS 310 XF	●	K		40 - 280	-	60	-	-	-	-	-	-
	CS 311 Y ACT	○	K		36 - 220	-	61	-	95	-	-	-	-
	LS 312 JF	●	K		60 - 320, 400	-	62	-	-	-	-	-	-
	LS 313 JF	●	K		80 - 240, 320	-	62	-	-	-	-	-	-
	LS 318 JF ACT	○	K		60 - 180, 240, 320, 400	-	63	-	-	-	-	-	-
	CS 320 Y	●	K	✓	12, 16, 24, 40, 60 - 120, 180	-	63	-	95	-	-	-	-

● = pełny ◐ = półotwarty ○ = otwarty

Spoiwo

K	żywica syntetyczna
L	klej

Nazwa	Typ	Charakterystyka	Podłoże	Ziarno
Płótno ściernie	CS 321 X	wodoodporny	płótno X	węglik krzemu
	CS 322 X	wodoodporny	płótno X	korek
	CS 325 Y	KULEX, wodoodporny	poliester Y	węglik krzemu aglomerat
	CS 326 Y	KULEX, wodoodporny	poliester Y	aglomerat elektrokorundu
	CS 329 JF	KULEX	płótno JF	aglomerat elektrokorundu
	CS 329 Y	KULEX	poliester Y	aglomerat elektrokorundu
	CS 330 X	wodoodporny	płótno X	węglik krzemu / korek
	CS 333 JF		płótno JF	węglik krzemu
	CS 333 X		płótno X	węglik krzemu
	CS 333 XF		płótno XF	węglik krzemu
	CS 336 Y	ANTISTATIC	poliester Y	węglik krzemu
	CS 341 X	wodoodporny	płótno X	elektrokorund
	KL 361 JF		płótno JF	elektrokorund
	KL 371 X		płótno X	elektrokorund
	KL 375 J		płótno J	elektrokorund
	KL 381 J		płótno J	elektrokorund
	KL 385 JF		płótno JF	elektrokorund
	CS 409 Y	spoiwo MULTI	poliester Y	elektrokorund cyrkonowy
	CS 410 X	spoiwo MULTI	płótno X	elektrokorund
	CS 411 X		płótno X	elektrokorund cyrkonowy
	CS 411 Y	wodoodporny	poliester Y	elektrokorund cyrkonowy
	CS 412 Y	wodoodporny	poliester Y	elektrokorund
	CS 416 Y	wodoodporny	poliester Y	elektrokorund cyrkonowy
	CS 420 Y	wodoodporny, NOPPEX	poliester Y	elektrokorund
	CS 451 X	spoiwo MULTI	płótno X	elektrokorund cyrkonowy
	GX 533 JF		płótno poliestrowo-bawełniane JF	węglik krzemu
	CS 538 Z ACT	ANTISTATIC	poliester Z	węglik krzemu
	CS 631 JF	spoiwo MULTI	płótno JF	elektrokorund ceramiczny
	CS 631 XF	spoiwo MULTI	płótno XF	elektrokorund ceramiczny
	GX 712 JF		płótno poliestrowo-bawełniane JF	elektrokorund
	CS 811 Y ACT	wodoodporny	poliester Y	elektrokorund cyrkonowy
	CS 910 Y ACT	spoiwo MULTI	poliester Y	elektrokorund ceramiczny
	CS 912 Y ACT	wodoodporny	poliester Y	elektrokorund ceramiczny
Fibra	CS 561		fibra	elektrokorund
	FS 764 ACT		fibra	elektrokorund
	CS 565		fibra	elektrokorund cyrkonowy
	CS 570	spoiwo MULTI	fibra	elektrokorund cyrkonowy
	FS 966 ACT	spoiwo MULTI	fibra	elektrokorund ceramiczny
Włóknina szlifarska	NRO 400		włóknina szlifarska	elektrokorund / węglik krzemu
	NPA 400		włóknina szlifarska	elektrokorund / węglik krzemu
	SV 484		włóknina z włóknem poliestrowym	elektrokorund
	NDS 800		włóknina z włóknem poliestrowym	elektrokorund
	NBF 800	wodoodporny	włóknina z włóknem poliestrowym	elektrokorund
	NBS 800	wodoodporny	włóknina z włóknem poliestrowym	elektrokorund
	NBS 850	wodoodporny	włóknina z włóknem poliestrowym	elektrokorund
	SK 500	klocek szlifarski, elastyczny	gąbka	elektrokorund
	SW 501	gąbka szlifarska	gąbka	elektrokorund
	SW 502	gąbka szlifarska	gąbka	węglik krzemu

Papier

A	ok. 95 g/m ²
B	ok. 105 g/m ²
C	ok. 110 g/m ²
D	ok. 130 g/m ²
E	ok. 250 g/m ²
F	ok. 300 g/m ²
G	ok. 400 g/m ²

Płótno

X	płótno ciężkie
J	płótno lekkie
XF	płótno ciężkie, elastyczne
JF	płótno lekkie, bardzo elastyczne
Y	poliester
Z	płótno poliestrowe, ciężkie, na pasy segmentowane

Zestawienie wyrobów

Wyroby ściernie na podłożu



KLINGSPOR

Informacje
ogólne

Nazwa	Typ	Nasyp	Spoiwo	Wodoodporny	Granulacja ziarna ściernego	Strona							
						rolki	pasy bezkońcowe wąskie	pasy bezkońcowe do elektronarzędzi	pasy bezkońcowe szerokie	tulejki ściernie	krażki fibrowe	arkusze	krażki
Płótno ściernie	CS 321 X	●	K	✓	80 - 320, 400, 500, 800	-	64	-	96	-	-	-	-
	CS 322 X	●	K	✓	do polerowania precyzyjnego	-	64	-	-	-	-	-	-
	CS 325 Y		K	✓	80, 120, 180, 240, 320, 400, 600	-	65	-	-	-	-	-	-
	CS 326 Y		K	✓	80, 120, 180, 240, 320, 400, 600	-	65	-	96	-	-	-	-
	CS 329 JF		K		120, 180	-	66	-	-	-	-	-	-
	CS 329 Y		K		80, 120, 180, 240, 320, 400, 600	-	66	-	97	-	-	-	-
	CS 330 X	●	K	✓	220, 280, 400, 600, 800	-	67	-	97	-	-	-	-
	CS 333 JF	●	K		80 - 180, 240 - 320	-	68	-	-	-	-	-	-
	CS 333 X	●	K		24, 36, 40, 60 - 150, 240	-	67	-	-	-	-	-	-
	CS 333 XF	●	K		60 - 120, 240, 280	-	68	-	-	-	-	-	-
	CS 336 Y	○	K		36, 40, 50	-	-	-	98	-	-	-	-
	CS 341 X	●	K	✓	60 - 320, 400, 500, 600	-	69	-	98	-	-	-	-
	KL 361 JF	●	K		30, 40 - 600	32-34	-	-	-	-	-	130	-
	KL 371 X	●	L		30 - 400	-	-	-	-	-	-	131	-
	KL 375 J	●	K		36, 40, 60 - 240	35	-	-	-	-	-	132	-
	KL 381 J	●	K/L		24, 36 - 240, 320, 400	36	-	-	-	-	-	133	-
	KL 385 JF	●	K		40 - 320, 400, 600	37-39	-	-	-	-	-	134	-
	CS 409 Y	●	K		36 - 120	-	69	-	99	-	-	-	-
	CS 410 X	●	K		40, 60 - 180	-	70	-	-	-	-	-	-
	CS 411 X	●	K		24, 36 - 80, 120	-	70	-	-	-	-	-	-
	CS 411 Y	●	K	✓	24, 36 - 120	-	71	-	99	-	-	-	-
	CS 412 Y	●	K	✓	24, 36 - 180, 240	-	72	-	100	-	-	-	-
	CS 416 Y	○	K	✓	24, 36 - 120	-	72	-	-	-	-	-	-
	CS 420 Y		K	✓	120, 180, 240, 320, 400, 600	-	73	-	-	-	-	-	-
	CS 451 X	●	K		60, 80, 120	-	-	-	-	104	-	-	-
	GX 533 JF	●	K	✓	80 - 180, 240 - 400	-	73	-	-	-	-	-	-
	CS 538 Z ACT	●	K		36 - 180	-	-	-	100	-	-	-	-
	CS 631 JF	○	K		80 - 120, 180, 240 - 320	-	74	-	-	-	-	-	-
	CS 631 XF	○	K		60 - 120, 280	-	74	-	-	-	-	-	-
	GX 712 JF	○	K		60 - 320, 400	-	75	-	-	-	-	-	-
	CS 811 Y ACT	●	K	✓	24, 36 - 80	-	75	-	-	-	-	-	-
	CS 910 Y ACT	●	K		24, 36 - 80	-	76	-	-	-	-	-	-
	CS 912 Y ACT	●	K	✓	24, 36 - 180	-	76	-	101	-	-	-	-
Fibra	CS 561	●	K		16, 24 - 240, 320	-	-	-	-	-	107-109	-	-
	FS 764 ACT	●	K		24, 36, 40 - 80, 120	-	-	-	-	-	110	-	-
	CS 565	●	K		24, 36 - 100	-	-	-	-	-	111-112	-	-
	CS 570	●	K		24, 36 - 120	-	-	-	-	-	113-114	-	-
	FS 966 ACT	●	K		24, 36 - 60, 80	-	-	-	-	-	115	-	-
Włóknina szlifarska	NRO 400		K		medium, fine, very fine, ultra fine	40	-	-	-	-	-	-	-
	NPA 400		K		coarse, medium, very fine, ultra fine, bez granulacji	-	-	-	-	-	-	139	-
	SV 484		K		80, 100, 180, 280	-	-	-	-	-	-	-	161
	NDS 800		K		coarse, medium, very fine	-	-	-	-	-	-	-	161
	NBF 800		K	✓	coarse, medium, very fine	-	77	-	-	-	-	-	-
	NBS 800		K	✓	coarse, medium, very fine	-	78	-	-	-	-	-	-
	NBS 850		K		coarse, medium, fine, very fine	-	78	-	-	-	-	-	-
	SK 500	●			60 - 220, 280	-	-	-	-	-	-	139	-
	SW 501	●			60 - 150, 220	-	-	-	-	-	-	140	-
	SW 502	●			120 - 220	-	-	-	-	-	-	141	-

● = pełny ○ = półotwarty ○ = otwarty

Spoiwo

K	żywica syntetyczna
L	klej

Wyroby ścierne na podłożu to narzędzia ścierne, składające się z mniej lub bardziej elastycznego nośnika (podłoża), do którego przytwierdzone jest za pomocą spoiwa ziarno ścierne. Do rodziny produktów "wyroby ścierne na podłożu" należą pasy bezkońcowe, rolki, arkusze i krążki ścierne. Składają się one z czterech, opcjonalnie pięciu, niżej wymienionych komponentów (patrz też rysunek z prawej):

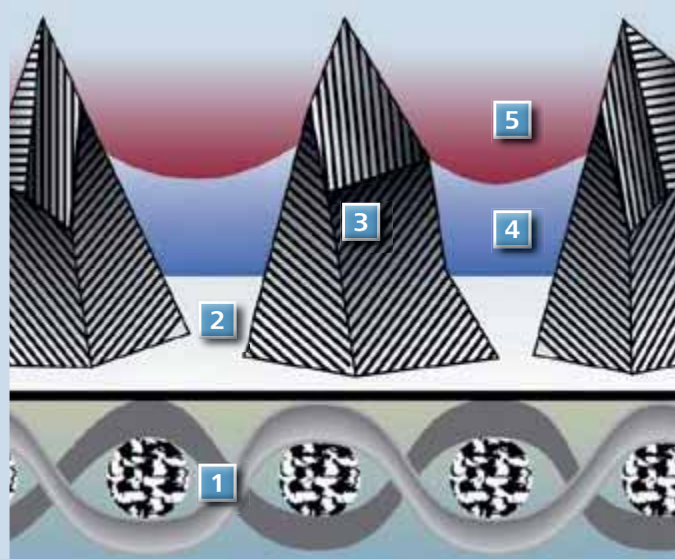
1. podłoże
2. spoiwo podkładowe
3. ziarno ścierne
4. spoiwo zalewowe
5. opcjonalnie: dodatkowa warstwa aktywna

Budowa

1. Podłoże

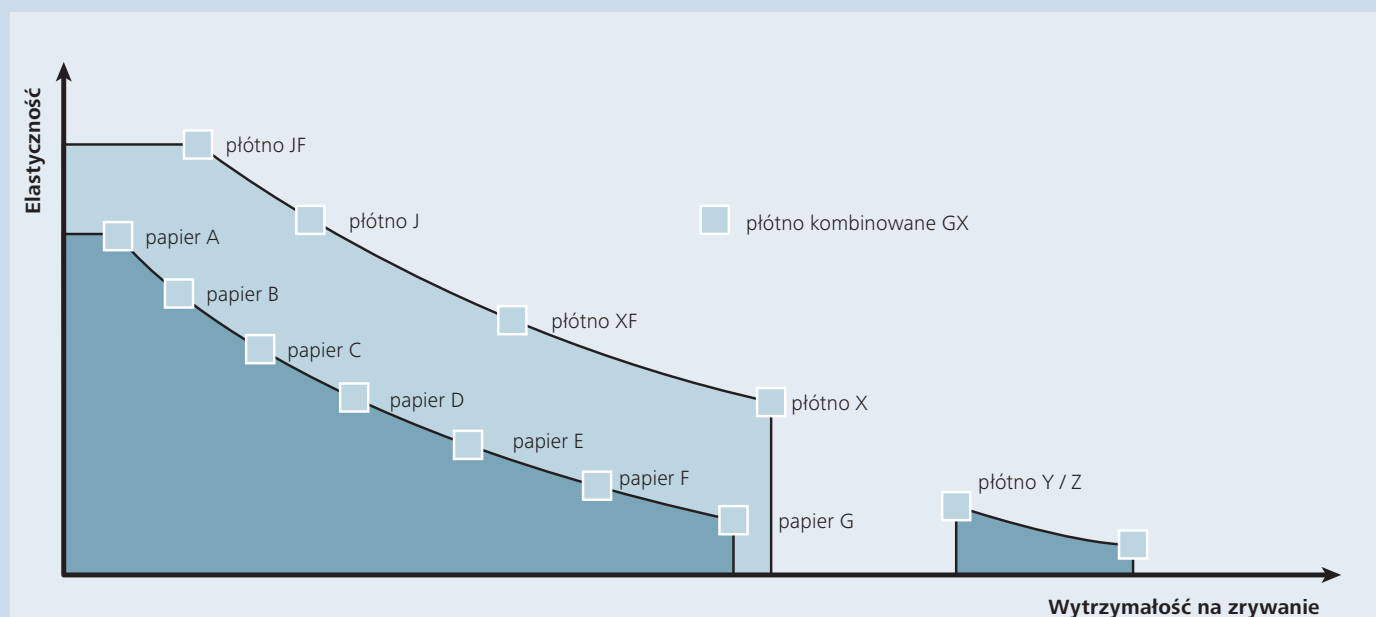
Do produkcji wyrobów ściernych na podłożu stosuje się następujące materiały:

- papier
- tkaninę bawełnianą
- tkaninę poliestrową



Poza wymienionymi rodzajami podłoży KLINGSPOR stosuje w pojedynczych wyrobach i/lub do specjalnych zastosowań dodatkowo następujące materiały:

- fibrę (wyłącznie do produkcji krążków fibrowych do zastosowania na szlifierkach kątowych)
- folię (wyłącznie do produkcji krążka ściernego FP 73 WK)
- płótno kombinowane GX (specjalne połączenie tkaniny bawełnianej z poliestrową do produkcji elastycznych i bardzo wytrzymałych na zrywanie pasów bezkońcowych)



Klasyfikacja podłoży papierowych i płóciennych w odniesieniu do ich wytrzymałości na zrywanie i elastyczności



Podłoże	Opis	Przykłady zastosowania
papier A	ok. 95 g/m ²	szlifowanie przedmiotów profilowanych i szlifowanie powierzchni (ręczne)
papier B	ok. 105 g/m ²	szlifowanie przedmiotów profilowanych i szlifowanie powierzchni (ręczne)
papier C	ok. 110 g/m ²	szlifowanie powierzchni (ręczne)
papier D	ok. 130 g/m ²	szlifowanie powierzchni (ręczne i maszynowe)
papier E	ok. 250 g/m ²	szlifowanie powierzchni (maszynowe)
papier F	ok. 300 g/m ²	szlifowanie powierzchni (maszynowe)
papier G	ok. 400 g/m ²	szlifowanie powierzchni (maszynowe)
plótko JF	lekkie, bardzo elastyczne	mocno profilowane przedmioty (szlifowanie ręczne i maszynowe)
plótko kombinowane GX	lekkie, elastyczne	profilowane przedmioty (szlifowanie maszynowe)
plótko J	lekkie, elastyczne	profilowane przedmioty (szlifowanie ręczne i maszynowe)
plótko XF	ciężkie, elastyczne	pilnik taśmowy ręczny
plótko X	ciężkie, mocne	powierzchnie, krawędzie (szlifowanie maszynowe)
plótko Y	ciężkie, bardzo mocne	powierzchnie, krawędzie (szlifowanie maszynowe)
plótko Z	ciężkie, bardzo mocne	szlifowanie powierzchni pasami segmentowymi (maszynowe)

2. Spoiwo podkładowe

Spoiwo podkładowe wstępnie mocuje ziarno ściernie na podłożu. Spoiwo podkładowe jest ogniwem łączącym ziarno ściernie z materiałem podłożowym. Jako spoiwo podkładowe stosuje się najczęściej żywice sztuczne, dzięki którym uzyskuje ono właściwości o niezmiennie wysokiej jakości. Tylko dla wybranych rodzajów papierów ściernych do szlifowania z ręki stosuje się klej.

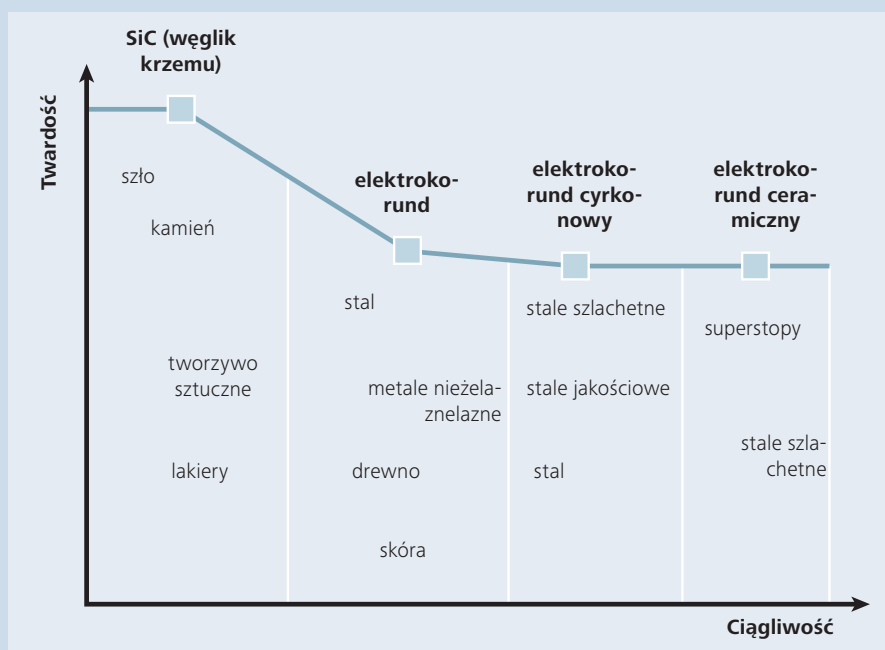
3. Ziarno ściernie

Ziarno ściernie jest właściwym elementem tnącym. Przy wyborze właściwego rodzaju ziarna ściernego szczególne znaczenie mają dwie właściwości:

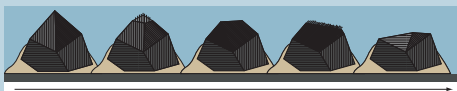
- twardość
- ciągliwość

Wszystkie rodzaje ziarna, stosowane w firmie KLINGSPOR, są wytwarzane syntetycznie. W ten sposób zapewniona zostaje ich niezmiennie wysoka jakość. Do produkcji wyrobów ściernych na podłożu stosuje się cztery różne rodzaje ziarna:

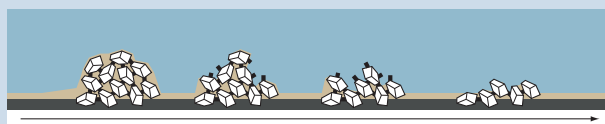
- węgiel krzemu
- elektrokorund (tlenek aluminium)
- elektrokorund cyrkonowy
- elektrokorund ceramiczny



Klasyfikacja rodzajów ziarna w odniesieniu do ich twardości, ciągliwości i istotnych obszarów zastosowania

Rodzaj ziarna	Twardość / Ciągłość	Budowa	Właściwości / Zużycie
węglik krzemu (SiC)	bardzo twardy / mało ciągliwy	krystaliczna	o ostrych krawędziach, kruchy, łamliwy / mikrozużycie 
elektrokorund (tlenek aluminium)	twardy / ciągliwy	krystaliczna / nieregularna	w kształcie klina, ziarno blokowe makrozużycie 
elektrokorund cyrkonowy	twardy / bardzo ciągliwy	krystaliczna / równomierna	w kształcie klina, ziarno blokowe, w kształcie kropli / mikrozużycie, samoostrzące 
elektrokorund ceramiczny	twardy / bardzo ciągliwy	mikrokrystaliczna	ziarno o ostrych krawędziach, szpiczaste / mikrozużycie, samoostrzące 

Właściwości rodzajów ziarna i ich specyficzne zużycie



Ponadto istnieją tak zwane aglomeraty ziarna. Nie są to samodzielne, pojedyncze ziarna, lecz skupiska ziaren, składające się z wielu pojedynczych ziaren elektrokorundu lub węglika krzemu, sklejonych spoiwem z żywicy sztucznej w jedno wielkie ziarno. Aglomeraty ziaren stosowane są wyłącznie do produkcji pasów bezkońcowych.

Zaletą aglomeratów jest to, że od początku do końca ich stosowania nie zmienia się ich wydajność. Stare, tępe pojedyncze ziarno wyłamuje się z aglomeratu odsłaniając nowe, ostre ziarno. Celem jest stały obraz powierzchni przy równomiernej wydajności szlifowania.

Rodzaj nasypu

Ponadto w przypadku nasypowych materiałów ściernych ziarno nanosi się na podłoże z różną gęstością. Termin „gęstość nasypu” opisuje ilość ziarna naniesionego na jednostkę powierzchni podłoża.

Rodzaj nasypu	Objaśnienie
pełny	podłoże jest w całości pokryte ziarnem
półotwarty	podłoże jest pokryte ziarnem w ok. 75%
otwarty	podłoże jest pokryte ziarnem w ok. 50%

Rozróżnia się nasyp:

- pełny
- półotwarty
- otwarty

Wyroby ściernie na podłożu o nasypie otwartym mają więcej przestrzeni pomiędzy poszczególnymi ziarnami, dzięki czemu zeszlifowany materiał i pył ścierny mogą być lepiej odprowadzane z powierzchni szlifowania. W ten sposób w trakcie obróbki materiałów o długim włórze, na przykład drewna, zapobiega się zapychaniu ziarna materiałem ściernym.

Decyzja, jaką gęstość nasypu wybrać do obrabianego materiału, zależy w pierwszym rzędzie od jego właściwości, tzn. czy materiał będzie się osadzał między ziarnami.



4. Spoiwo zalewowe

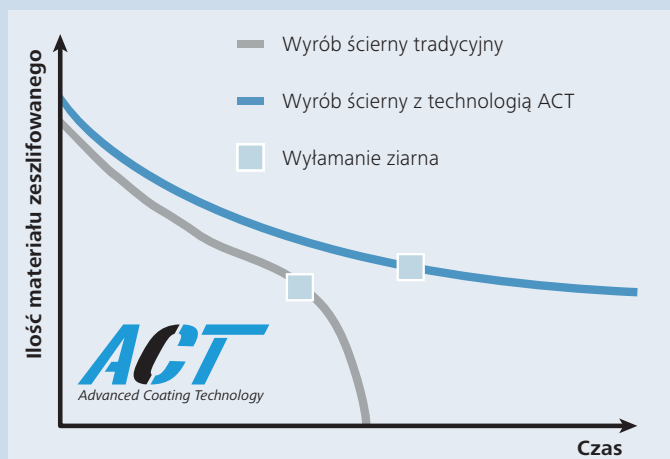
Spoiwo zalewowe, wraz z spoiwem podkładowym, ostatecznie utwardza ziarno na nośniku, powodując że wyrób staje się wytrzymały na siły powstające przy skrawaniu. Spoiwa zalewowe wytwarza się wyłącznie z żywicy sztucznej i nadają one produktowi typowy kolor (wyjątkiem są wyroby ścierne z dodatkową warstwą aktywną).

5. Warstwa aktywna

Warstwa aktywna w połączeniu ze środkami wspomagającymi szlifowanie nadaje narzędziu ściernemu właściwości, które z jednej strony pozytywnie oddziałują na proces szlifowania, a z drugiej strony przedłużają trwałość wyrobu. Warstwa aktywna jest nanoszona dodatkowo.

▪ **Warstwa stearynianowa:** warstwa stearynianowa na wyrobie ściernym na podłożu zapobiega zapychaniu się pasa bezkońcowego i nadaje się w szczególności do zastosowania na narzędziach do obróbki wysokiej jakości powierzchni lakierowanych. W czasie obróbki materiałów miękkich, klejących się pod wpływem wysokiej temperatury, jak farby, lakiery czy tworzywa sztuczne, pył szlifierski może przedwcześnie „zapychać” papier ścierny. Oznacza to, że pył osadza się w przestrzeniach między ziarnami i tworzy dodatkową „negatywną warstwę” oblepiającą ziarna. W wyniku tego ziarna są tak osadzone, że ich ostre krawędzie tracą swą skuteczność. Aby zapobiec lub spowolnić ten efekt, wyroby ścierne na podłożu mogą otrzymać powłokę antyadhezyjną, tzw. stearynian.

▪ **Warstwa Multi:** warstwa Multi, podobnie jak warstwa stearynianowa, jest nanoszona dodatkowo na spoiwo zalewowe w kolejnym etapie produkcji. Jej zastosowanie pozwala na obniżenie temperatury szlifowania stali szlachetnej i stali wysokostopowych, tzw. „zimny szlif”. W ten sposób zwiększa się okres trwałości wyrobu i jego wydajność.



▪ ACT – Advanced Coating Technology:

tę technologię firma KLINGSPOR stosuje w celu udoskonalenia właściwości wyrobów ściernych na podłożu. W czasie obróbki metali, np. przy agresywnym szlifowaniu taśmą krawędzi elementów wytłaczanych lub odlewów, ACT gwarantuje wyraźnie wyższą przyczepność ziarna. W ten sposób wydłuża się także żywotność pasa bezkońcowego. Dla pasów bezkońcowych, stosowanych do szlifowania drewna i lakierów, ACT zapobiega przedwczesnemu zapychaniu się ziarna i wydłuża tym samym wyraźnie ich żywotność.

▪ **Właściwości antystatyczne:** w wyniku tarcia różnych materiałów dochodzi nieuchronnie w czasie szlifowania do wędrowki elektronów, a przez to do powstawania powierzchniowych ładunków elektrostatycznych. W przypadku materiałów nieprzewodzących prąd, takich jak np. drewno, powoduje to kumulację tych ładunków. W takich przypadkach wyrób ścierny wyposaża się we właściwości antystatyczne, które powodują, że ładunki elektryczne są odprowadzane przez wyrób ścierny, a następnie przez maszynę. W ten sposób zapobiega się przyczepianiu pyłu ściernego do przedmiotu obrabianego, pasa i maszyny.



Wskazówki dot. zastosowania

Poniższa tabela pozwoli Państwu zapoznać się z poszczególnymi wyrobami z grupy asortymentowej ROLKI oraz zakresem ich zastosowania.

Rolki KLINGSPOR do szlifowania ręcznego oraz zastosowania na szlifierkach ręcznych produkowane są w różnych wersjach w zależności od materiału, do obróbki którego są przeznaczone, od drewna poprzez metal aż po lakier.

Rolki na podłożu papierowym						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Drewno	PS 15 F	elektrokorund szlachetny	papier F	○	Wysoko wydajny, specjalistyczny wyrób o właściwościach antystatycznych do szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego silnie zażywiczonego	23
	PL 17 E	elektrokorund	papier E	●	Standardowy wyrób do obróbki drewna i czyszczenia elementów przed malowaniem	20
	PS 18 E	elektrokorund szlachetny	papier E	●	Specjalistyczny wyrób do maszynowego szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy	26
	PS 19 E	węglik krzemu	papier E	●	Specjalistyczny wyrób do szlifowania płyt MDF i drewna twardego	26
	PS 19 F	węglik krzemu	papier F	●	Specjalistyczny wysoko wydajny produkt do szlifowania drewna twardego, idealnie nadaje się do obróbki parkietów i renowacji podłóg	26
	PL 28 C	elektrokorund	papier C	●	Uniwersalny wyrób do szlifowania ręcznego i przy użyciu elektronarzędzi drewna i innych materiałów	21
	PS 22 F ACT	elektrokorund	papier F	●	Dzięki pełnemu nasypowi wyrób charakteryzuje się podwyższoną wydajnością szlifowania. W trakcie obróbki powierzchni drewna twardego, niezażywiczonego uzyskuje się równomierną jakość powierzchni. ACT i właściwości antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna	27
	PS 22 N	elektrokorund	papier E	◐	Papier ścierny z nasypem półotwartym o podwyższonej wydajności do obróbki drewna	28
	PS 29 F ACT	elektrokorund	papier F	○	Otwarty nasyp, właściwości antystatyczne i ACT zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna. Papier ścierny nadaje się w szczególności do obróbki drewna miękkiego i zażywiczonego	29
	PS 30 D	elektrokorund	papier D	◐	Korzystny cenowo papier ścierny wielostronnego zastosowania do obróbki drewna i farb	21
	PL 31 B	elektrokorund	papier B	◐	Elastyczny papier do obróbki wykończeniowej o optymalnej relacji ceny do jakości; szerokie spektrum zastosowania do obróbki drewna, farb i lakierów; umożliwia uzyskanie delikatnego obrazu powierzchni szlifowanej	22
Farby	PL 28 C	elektrokorund	papier C	●	Uniwersalny wyrób do szlifowania ręcznego i przy użyciu elektronarzędzi drewna i innych materiałów	21
	PS 30 D	elektrokorund	papier D	◐	Korzystny cenowo papier ścierny wielostronnego zastosowania do obróbki drewna i farb	21
	PL 31 B	elektrokorund	papier B	◐	Elastyczny papier do obróbki wykończeniowej o optymalnej relacji ceny do jakości; szerokie spektrum zastosowania do obróbki drewna, farb i lakierów; umożliwia uzyskanie delikatnego obrazu powierzchni szlifowanej	22
	PS 33 B/C	elektrokorund	papier B / C	◐	Wysokiej jakości papier ścierny, głównie do obróbki farb, lakierów i szpachli, ale również drewna	24



Rolki na podłożu płóciennym						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Metal uniwersalnie	LS 309 X	elektrokorund	płótno X	●	Płótno ściernie wielostronnego zastosowania do obróbki metalu i drewna, dobra relacja ceny do wydajności	30
	KL 361 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Wysokiej jakości bardzo elastyczne płótno ściernie wielostronnego zastosowania w przemysłowej obróbce metalu; nadaje się również do stali szlachetnej	32
	KL 375 J	elektrokorund	płótno J	●	Standardowe płótno ściernie do ręcznej obróbki metalu i drewna, bardzo elastyczne	35
	KL 381 J	elektrokorund	płótno J	●	Standardowe płótno ściernie do obróbki ręcznej metalu i drewna	36
	KL 385 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Bardzo elastyczny, uniwersalny wyrób do przemysłowej obróbki metalu, dobra relacja ceny do wydajności	37-39
Drewno	LS 309 X	elektrokorund	płótno X	●	Płótno ściernie wielostronnego zastosowania do obróbki metalu i drewna, dobra relacja ceny do wydajności	30
	LS 309 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Bardzo elastyczne płótno ściernie do obróbki profilowanych elementów metalowych i drewnianych w celu uzyskania precyzyjnych powierzchni	32
	LS 309 JF nacinane	elektrokorund	płótno JF	●	Nacinane, bardzo elastycznie płótno ściernie do obróbki mocno profilowanych przedmiotów gwarantuje uzyskanie delikatnych powierzchni w obróbce drewna; nadaje się również do usuwania niewielkich zadziorów w obróbce metalu	31
	KL 375 J	elektrokorund	płótno J	●	Standardowe płótno ściernie do ręcznej obróbki metalu i drewna bardzo elastyczne	35
	KL 381 J	elektrokorund	płótno J	●	Standardowe płótno ściernie do obróbki ręcznej metalu i drewna	35

Rolki z włókniny szlifierskiej						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Metal uniwersalnie	NRO 400	elektrokorund / węglik krzemu	włóknina szlifierska	—	Nadaje się doskonale do usuwania niewielkich zadziorów, czyszczenia i uszlachetniania powierzchni, również ze stali szlachetnej	40
Drewno / lakiery	NRO 400	elektrokorund / węglik krzemu	włóknina szlifierska	—	Nadaje się wyśmienicie do usuwania zadziorów, czyszczenia i uszlachetniania powierzchni	40

● = pełny ◐ = półotwarty ○ = otwarty

Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie

Typ	Granulacja ziarna ściernego	Papier	Szerokość	Minimalna ilość	Szerokość	Minimalna ilość
PS 22 F ACT	40 – 150	B ok. 105 g/m ²	10 mm	29 szt.	80 mm	3 szt.
PS 28 F	60 – 150	C ok. 110 g/m ²	15 mm	19 szt.	95 mm	3 szt.
PS 29 F ACT	60 – 150	D ok. 130 g/m ²	20 mm	14 szt.	100 mm	3 szt.
CS 308 Y	40 – 80, 120	E ok. 250 g/m ²	25 mm	12 szt.	120 mm	2 szt.
LS 309 X	40 – 360	F ok. 300 g/m ²	28 mm	10 szt.	125 mm	2 szt.
LS 309 J	60 – 320		30 mm	10 szt.	140 mm	2 szt.
LS 309 JF	60 – 400		35 mm	8 szt.	150 mm	2 szt.
CS 310 X	24 – 400		40 mm	7 szt.	250 mm	1 szt.
CS 310 XF	40 – 280		50 mm	6 szt.	300 mm	1 szt.
LS 312 JF	60 – 320, 400		60 mm	5 szt.		
CS 321 X	80 – 400					
CS 333 X	60, 80, 120, 150					
CS 341 X	50 – 320					
KL 361 JF	40 – 600					
KL 385 JF	40 – 600					
CS 410 X	60 – 120					
CS 411 X	24 – 120					
CS 411 Y	36 – 80					

Dla wszystkich innych granulacji, szerokości i typów rolek musi być zapewniony rozkrój co najmniej jednej jumboroli. W sprawie ilości proszę kontaktować się z Działem Sprzedaży.

Papier ścierny
PL 17 E
Zalety

Standardowy wyrób do obróbki drewna i czyszczenia elementów przed malowaniem


Obszary zastosowania:

■ drewno

Spoiwo

klej-żywica

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

papier E


Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■			■		■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■							

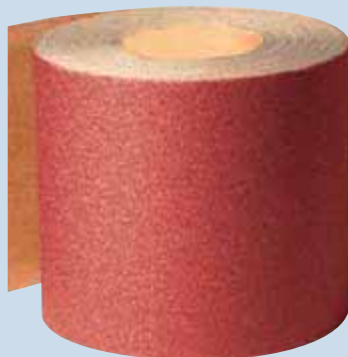
Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 30000	24	1	267104	produkt magazynowy
150 x 30000	40	1	267110	produkt magazynowy
150 x 50000	60	1	267118	produkt magazynowy
150 x 50000	80	1	267127	produkt magazynowy
150 x 50000	100	1	267136	produkt magazynowy
150 x 50000	120	1	267143	produkt magazynowy
150 x 50000	150	1	267150	produkt magazynowy
150 x 50000	180	1	267155	produkt magazynowy
150 x 50000	220	1	267158	produkt magazynowy
150 x 50000	240	1	267159	produkt magazynowy
200 x 30000	40	1	267112	produkt magazynowy
200 x 50000	60	1	267119	produkt magazynowy
200 x 50000	80	1	267128	produkt magazynowy
200 x 50000	100	1	267137	produkt magazynowy
200 x 50000	120	1	267144	produkt magazynowy
900 x 30000	24	1	265670	produkt magazynowy
900 x 30000	40	1	265671	produkt magazynowy
900 x 50000	60	1	265672	produkt magazynowy
900 x 50000	80	1	265673	produkt magazynowy
900 x 50000	100	1	265674	produkt magazynowy
900 x 50000	120	1	265675	produkt magazynowy
900 x 50000	150	1	265676	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 18 - 19.

Papier ścierny

PL 28 C



Zalety

Uniwersalny wyrób do szlifowania ręcznego i przy użyciu elektronarzędzi drewna i innych materiałów

Obszary zastosowania:

- drewno
- farby/lakiery/szpachle

Spoiwo

żywica

Ziarno

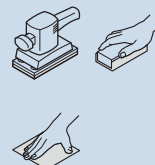
elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

papier C



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■		■	■	■	■	■	■	■	■											

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny

PS 30 D



Zalety

Duża ostrość ziaren i agresywność szlifowania w obróbce drewna, lakierów i szpachli ■ Elastyczny, wytrzymały na zrywanie ■ Wyrób o dobrej relacji ceny do jakości

Obszary zastosowania:

- farby/lakiery/szpachle
- drewno
- metal uniwersalnie

Spoiwo

klej-żywica

Ziarno

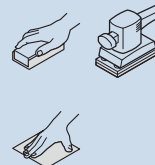
elektrokorund

Nasyp

półotwarty

Podłoże

papier D



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
93 x 30000	40	1	267020	produkt magazynowy
93 x 50000	60	1	267029	produkt magazynowy
93 x 50000	80	1	267040	produkt magazynowy
93 x 50000	100	1	267050	produkt magazynowy
93 x 50000	120	1	267061	produkt magazynowy
93 x 50000	150	1	267071	produkt magazynowy
93 x 50000	180	1	267080	produkt magazynowy
95 x 50000	80	1	174081	
95 x 50000	120	1	174083	
115 x 4500	40	1	174094	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 18 - 19.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony- papier ścierny PS 30 D

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 4500	60	1	174095	
115 x 4500	80	1	174096	
115 x 4500	100	1	174097	
115 x 4500	120	1	174098	
115 x 4500	150	1	174099	
115 x 4500	180	1	174100	
115 x 50000	40	1	174086	produkt magazynowy
115 x 50000	60	1	174088	produkt magazynowy
115 x 50000	80	1	174089	produkt magazynowy
115 x 50000	100	1	174090	produkt magazynowy
115 x 50000	120	1	174091	produkt magazynowy
115 x 50000	150	1	174092	produkt magazynowy
115 x 50000	180	1	174093	produkt magazynowy
115 x 50000	220	1	267088	produkt magazynowy
115 x 50000	240	1	182418	produkt magazynowy
115 x 50000	320	1	182419	produkt magazynowy
150 x 50000	60	1	267033	produkt magazynowy
150 x 50000	80	1	267045	produkt magazynowy
150 x 50000	100	1	267055	produkt magazynowy
150 x 50000	120	1	267065	produkt magazynowy
150 x 50000	150	1	267075	produkt magazynowy

Papier ścierny do obróbki wykańczającej **Zalety**

PL 31 B

Wyrób o optymalnej relacji ceny do jakości ■ Optymalne zużycie w trakcie szlifowania ręcznego i szlifierkami ręcznymi



Obszary zastosowania:

- farby/lakiery/szpachle
- drewno
- metal uniwersalnie

Spoivo

klej

Ziarno

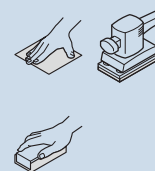
elektrokorund

Nasyp

półotwarty

Podłoże

papier B



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
95 x 50000	40	1	3279	
95 x 50000	60	1	3281	
95 x 50000	80	1	3282	
95 x 50000	100	1	3191	
95 x 50000	120	1	3192	
95 x 50000	180	1	3194	
95 x 50000	240	1	3196	
110 x 50000	40	1	3287	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 18 - 19.

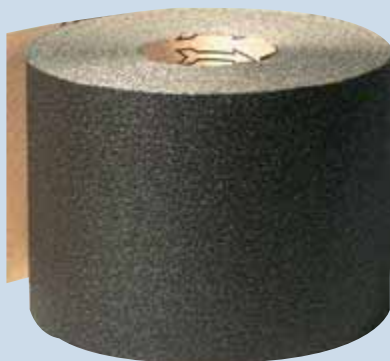
UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny do obróbki wykańczającej PL 31 B

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
110 x 50000	60	1	3289	
110 x 50000	80	1	3290	
110 x 50000	100	1	3213	
110 x 50000	120	1	3214	
110 x 50000	150	1	3215	
110 x 50000	180	1	3216	
110 x 50000	220	1	3217	
110 x 50000	240	1	3218	
110 x 50000	280	1	3219	
110 x 50000	320	1	3220	
110 x 50000	400	1	3222	
115 x 50000	40	1	3291	
115 x 50000	60	1	3293	
115 x 50000	80	1	3294	
115 x 50000	100	1	3224	
115 x 50000	120	1	3225	
115 x 50000	150	1	3226	
115 x 50000	180	1	3227	
115 x 50000	220	1	3228	
115 x 50000	240	1	3229	
115 x 50000	280	1	3230	
115 x 50000	320	1	3231	
115 x 50000	400	1	3233	

Rolki

Papier ścierny

PS 15 F



Zalety

Wysoko wydajny, specjalistyczny wyrób o właściwościach antystatycznych ■ Do szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego silnie zażywiczzonego

Obszary zastosowania:

■ drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

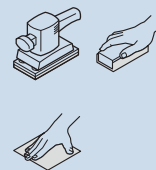
elektrokorund

Nasyp

otwarty

Podłoże

papier F



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■													

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 30000	40	1	267418	produkt magazynowy
150 x 50000	60	1	267427	produkt magazynowy
150 x 50000	80	1	267437	produkt magazynowy
150 x 50000	100	1	267449	produkt magazynowy
150 x 50000	120	1	267461	produkt magazynowy
150 x 50000	150	1	267470	produkt magazynowy
150 x 50000	180	1	267477	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 18 - 19.

Papier ścierny
PS 33 B/PS 33 C

Zalety

Bardzo wysoka wydajność ■ Niewielkie zapychanie ziarna pyłem dzięki warstwie aktywnej ■
 Wydłużona żywotność ■ Dobra wytrzymałość na zrywanie przy wysokiej elastyczności

Obszary zastosowania:

- farby/lakiery/szpachle
- drewno
- tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

półtwardy

Podłoże

papier B/C


Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■					

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
110 x 50000	60	1	146981	
110 x 50000	80	1	146982	
110 x 50000	100	1	146983	
110 x 50000	120	1	146386	
110 x 50000	150	1	148494	
110 x 50000	180	1	147935	
110 x 50000	220	1	148495	
110 x 50000	240	1	147114	
110 x 50000	280	1	148496	
110 x 50000	320	1	147110	
110 x 50000	400	1	146387	
115 x 50000	60	1	155815	produkt magazynowy
115 x 50000	80	1	147575	produkt magazynowy
115 x 50000	100	1	147576	produkt magazynowy
115 x 50000	120	1	153398	produkt magazynowy
115 x 50000	150	1	153177	produkt magazynowy
115 x 50000	180	1	149480	produkt magazynowy
115 x 50000	220	1	149698	produkt magazynowy
115 x 50000	240	1	147055	produkt magazynowy
115 x 50000	280	1	165031	produkt magazynowy
115 x 50000	320	1	148891	produkt magazynowy
115 x 50000	400	1	145520	produkt magazynowy
150 x 50000	120	1	200026	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 18 - 19.

Papier ścierny

PS 18 E

Zalety

Specjalistyczny wyrób do maszynowego szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy

Obszary zastosowania:

■ drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

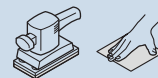
elektrokorund

Nasyp

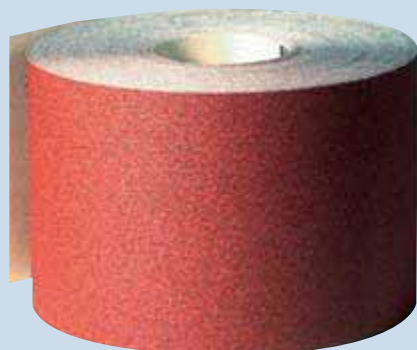
otwarty

Podłoże

papier E



Rolki



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■		■	■	■	■	■	■	■	■											

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 30000	36	1	267214	produkt magazynowy
150 x 30000	40	1	267224	produkt magazynowy
150 x 50000	60	1	267246	produkt magazynowy
150 x 50000	80	1	267274	produkt magazynowy
150 x 50000	100	1	267300	produkt magazynowy
150 x 50000	120	1	267323	produkt magazynowy
150 x 50000	150	1	267340	produkt magazynowy
150 x 50000	180	1	267354	produkt magazynowy
150 x 50000	220	1	267365	produkt magazynowy
150 x 50000	240	1	267371	produkt magazynowy
630 x 30000	40	1	275819	produkt magazynowy
630 x 50000	60	1	275822	produkt magazynowy
630 x 50000	80	1	275794	produkt magazynowy
630 x 50000	100	1	275890	produkt magazynowy
630 x 50000	120	1	275889	produkt magazynowy
900 x 30000	36	1	265693	produkt magazynowy
900 x 30000	40	1	265694	produkt magazynowy
900 x 50000	60	1	265695	produkt magazynowy
900 x 50000	80	1	265696	produkt magazynowy
900 x 50000	100	1	265697	produkt magazynowy
900 x 50000	120	1	265698	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 18 - 19.

Papier ścierny
PS 19 E

Zalety

Specjalistyczny wyrób do szlifowania płyt MDF i drewna twardego

Obszary zastosowania:

■ drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

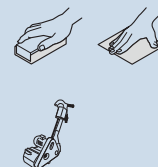
węglík krzemu

Nasyp

pełny

Podłoże

papier E


Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		■		■	■				

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny płótnowany
PS 19 F

Zalety

Specjalistyczny wysoko wydajny produkt do szlifowania drewna twardego ■ Idealnie nadaje się do obróbki parkietów i renowacji podłóg

Obszary zastosowania:

■ drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

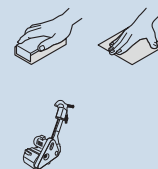
węglík krzemu

Nasyp

pełny

Podłoże

papier F + tkanina


Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
■	■		■	■		■	■																	

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
200 x 30000	16	1	266734	produkt magazynowy
200 x 30000	24	1	266746	produkt magazynowy
200 x 30000	36	1	266755	produkt magazynowy
200 x 30000	40	1	266761	produkt magazynowy
200 x 50000	60	1	266770	produkt magazynowy
200 x 50000	80	1	266777	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 18 - 19.

Papier ścierny

PS 22 F ACT



Zalety

Wysoka wydajność ■ Jednolity, delikatny obraz szlifowanej powierzchni ■ Wysokiej jakości produkt do obróbki drewna twardego, lakierów i szpachli ■ Długa żywotność i niewielkie zapychanie ziarna pyłem dzięki recepturze ACT ■ O bardzo stabilnych krawędziach

Obszary zastosowania:

- drewno
- ☐ metal uniwersalnie
- ☐ farby/lakiery/szpachle
- ☐ tworzywa sztuczne
- ☐ stal
- ☐ metale nieżelazne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

papier F



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
95 x 50000	60	1	20822	
95 x 50000	80	1	20850	
95 x 50000	100	1	20884	
95 x 50000	120	1	20916	
95 x 50000	150	1	20940	
95 x 50000	180	1	20960	
110 x 50000	40	1	2969	
110 x 50000	60	1	2971	
110 x 50000	80	1	2972	
110 x 50000	100	1	2973	
110 x 50000	120	1	2974	
110 x 50000	150	1	2975	
110 x 50000	180	1	2976	
110 x 50000	240	1	2978	
115 x 50000	40	1	2983	
115 x 50000	60	1	2985	
115 x 50000	80	1	2986	
115 x 50000	100	1	2987	
115 x 50000	120	1	2988	
115 x 50000	150	1	2989	
115 x 50000	180	1	2990	
115 x 50000	220	1	2991	
115 x 50000	240	1	2992	
150 x 30000	40	1	289690	produkt magazynowy
150 x 50000	60	1	3013	produkt magazynowy
150 x 50000	80	1	3014	produkt magazynowy
150 x 50000	100	1	3015	produkt magazynowy
150 x 50000	120	1	3016	produkt magazynowy
150 x 50000	150	1	3017	produkt magazynowy
200 x 50000	40	1	3053	
200 x 50000	60	1	3055	
200 x 50000	80	1	3056	
200 x 50000	120	1	3058	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 18 - 19.

Papier ścierny
PS 22 N

Zalety

Uniwersalny wyrób do szlifowania ręcznego i szlifierkami ręcznymi prawie wszystkich materiałów ■
 Dzięki dużemu zakresowi granulacji możliwość stosowania od szlifowania zgrubnego do obróbki wykończeniowej

Obszary zastosowania:

- drewno
- ☐ metal uniwersalnie
- ☐ farby/lakiery/szpachle
- ☐ tworzywa sztuczne
- ☐ stal

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

półotwarty

Podłoże

papier E


Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■			■		■	■	■	■	■	■	■	■		■		■	■		■				

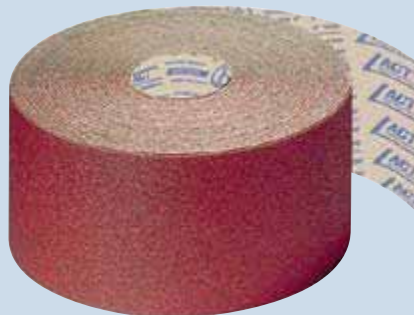
Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 50000	40	1	244611	
115 x 50000	60	1	244612	
115 x 50000	80	1	244613	
115 x 50000	100	1	244614	
115 x 50000	120	1	244615	
115 x 50000	150	1	244616	
115 x 50000	180	1	244599	
115 x 50000	240	1	244597	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 18 - 19.

Papier ścierny ANTISTATIC

PS 29 F ACT



Zalety

Wysoka agresywność szlifowania i długa żywotność dzięki recepturze ACT przy obróbce drewna (głównie miękkiego) ■ Wysokiej jakości produkt do obróbki wszystkich gatunków drewna, a także lakierów i szpachli

Obszary zastosowania:

- drewno
- farby/lakiery/szpachle

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

otwarty

Podłoże

papier F



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
110 x 50000	80	1	307878	
110 x 50000	100	1	307879	
110 x 50000	120	1	307880	
110 x 50000	150	1	307881	
110 x 50000	180	1	307882	
115 x 50000	60	1	307884	
115 x 50000	80	1	302592	
115 x 50000	100	1	307885	
115 x 50000	120	1	302591	
115 x 50000	150	1	307886	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 18 - 19.

Płótno ściernie
LS 309 X

Zalety

Wysokiej jakości uniwersalne płótno ściernie o różnorodnych możliwościach zastosowania w obróbce metali i drewna ■ Dobra relacja ceny do jakości

Obszary zastosowania:

- metal uniwersalnie
- drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno X


Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie
LS 309 JF

Zalety

Wysoka wydajność ■ Delikatny obraz powierzchni szlifowanej ■ Bardzo dobra zdolność dopasowania się do powierzchni kształtowych i profilowych dzięki zastosowaniu bardzo elastycznego płótna bawełnianego

Obszary zastosowania:

- metal uniwersalnie
- drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

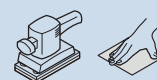
elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno JF


Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■					

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 50000	60	1	5135	produkt magazynowy
100 x 50000	80	1	5136	produkt magazynowy
100 x 50000	100	1	5137	produkt magazynowy
100 x 50000	120	1	5138	produkt magazynowy
100 x 50000	150	1	5139	produkt magazynowy
100 x 50000	180	1	5140	produkt magazynowy
150 x 50000	60	1	5183	produkt magazynowy
150 x 50000	80	1	5184	produkt magazynowy
150 x 50000	100	1	5185	produkt magazynowy
150 x 50000	120	1	5186	produkt magazynowy
150 x 50000	150	1	5187	produkt magazynowy

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 18 - 19.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ściernie LS 309 JF

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 50000	180	1	5188	produkt magazynowy
150 x 50000	220	1	5189	produkt magazynowy
150 x 50000	240	1	5190	produkt magazynowy
150 x 50000	320	1	104909	produkt magazynowy
150 x 50000	400	1	122921	produkt magazynowy

Rolki

Płótno ściernie

LS 309 JF nacinane



Zalety

Doskonała zdolność dopasowania się w obróbce elementów toczonych ■ Indywidualne możliwości zastosowania dzięki różnym wariantom nacięć

Obszary zastosowania:

- metal uniwersalnie
- drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno JF

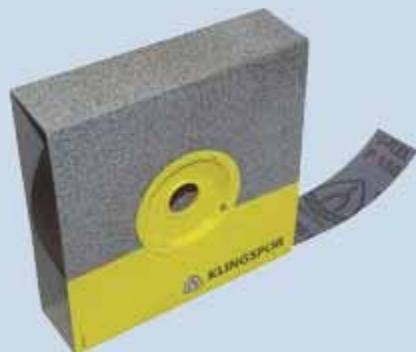
Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■					

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 18 - 19.

Płótno ściernie brązowe
KL 361 JF

Zalety

Wysokiej jakości uniwersalne płótno ściernie ■ Optymalna zdolność dopasowania się do kształtów przedmiotu obrabianego ■ Łatwe odrywanie podłoża z rolki

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- stal
- metal uniwersalnie
- metale nieżelazne
- drewno
- tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno JF


Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
		■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
25 x 50000	40	1	3769	
25 x 50000	60	1	3771	
25 x 50000	80	1	3772	
25 x 50000	100	1	3773	
25 x 50000	120	1	3774	
25 x 50000	150	1	3775	
25 x 50000	180	1	3776	
25 x 50000	220	1	3777	
25 x 50000	240	1	3778	
25 x 50000	320	1	3780	
25 x 50000	400	1	3782	
25 x 50000	600	1	64825	
30 x 50000	40	1	3785	
30 x 50000	60	1	3787	
30 x 50000	80	1	91286	
30 x 50000	100	1	3789	
30 x 50000	120	1	3790	
30 x 50000	150	1	3791	
30 x 50000	180	1	3792	
30 x 50000	240	1	3794	
30 x 50000	320	1	3796	
30 x 50000	400	1	3798	
40 x 25000	40	1	4201	
40 x 25000	50	1	4202	
40 x 25000	60	1	4203	
40 x 25000	80	1	4204	
40 x 25000	100	1	4205	
40 x 25000	120	1	4206	
40 x 25000	150	1	4207	
40 x 25000	180	1	4208	
40 x 25000	220	1	4209	
40 x 25000	240	1	4210	
40 x 25000	320	1	4212	
40 x 25000	400	1	4214	
40 x 50000	40	1	3833	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 18 - 19.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ściernie brązowe KL 361 JF

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
40 x 50000	60	1	3835	
40 x 50000	80	1	3836	
40 x 50000	100	1	3837	
40 x 50000	120	1	3838	
40 x 50000	150	1	3839	
40 x 50000	180	1	3840	
40 x 50000	220	1	3841	
40 x 50000	240	1	3842	
40 x 50000	280	1	3843	
40 x 50000	320	1	3844	
40 x 50000	360	1	3845	
40 x 50000	400	1	3846	
40 x 50000	600	1	64830	
50 x 25000	40	1	4217	
50 x 25000	60	1	4219	
50 x 25000	80	1	4220	
50 x 25000	100	1	4221	
50 x 25000	120	1	4222	
50 x 25000	150	1	4223	
50 x 25000	180	1	4224	
50 x 25000	220	1	4225	
50 x 25000	240	1	4226	
50 x 25000	320	1	4228	
50 x 25000	400	1	4230	
50 x 25000	600	1	64831	
50 x 50000	40	1	3849	
50 x 50000	50	1	3850	
50 x 50000	60	1	3851	
50 x 50000	80	1	3852	
50 x 50000	100	1	3853	
50 x 50000	120	1	3854	
50 x 50000	150	1	3855	
50 x 50000	180	1	3856	
50 x 50000	220	1	3857	
50 x 50000	240	1	3858	
50 x 50000	280	1	3859	
50 x 50000	320	1	3860	
50 x 50000	360	1	3861	
50 x 50000	400	1	3862	
50 x 50000	500	1	3863	
50 x 50000	600	1	64832	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 18 - 19.

Płótno ścierne brązowe
KL 361 JF

Zalety

Wysokiej jakości uniwersalne płótno ścierne ■ Optymalna zdolność dopasowania się do kształtów przedmiotu obrabianego ■ Łatwe odrywanie podłoża z rolki

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- stal
- metal uniwersalnie
- metale nieżelazne
- drewno
- tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno JF


Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
		■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
80 x 50000	80	1	3900	
80 x 50000	120	1	3902	
80 x 50000	150	1	3903	
100 x 50000	40	1	3913	
100 x 50000	50	1	3914	
100 x 50000	60	1	3915	
100 x 50000	80	1	3916	
100 x 50000	100	1	3917	
100 x 50000	120	1	3918	
100 x 50000	150	1	3919	
100 x 50000	180	1	3920	
100 x 50000	220	1	3921	
100 x 50000	240	1	3922	
100 x 50000	320	1	3924	
100 x 50000	400	1	3926	
100 x 50000	600	1	64835	
110 x 50000	40	1	3929	
110 x 50000	60	1	3931	
110 x 50000	80	1	3932	
110 x 50000	100	1	3933	
110 x 50000	120	1	3934	
110 x 50000	150	1	3935	
110 x 50000	180	1	3936	
110 x 50000	240	1	3938	
115 x 50000	40	1	3945	
115 x 50000	60	1	3947	
115 x 50000	80	1	3948	
115 x 50000	100	1	3949	
115 x 50000	120	1	3950	
115 x 50000	150	1	3951	
115 x 50000	180	1	3952	
115 x 50000	240	1	3954	
115 x 50000	320	1	3956	
120 x 50000	60	1	3963	
120 x 50000	80	1	3964	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 18 - 19.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ściernie brązowe KL 361 JF

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
120 x 50000	100	1	3965	
120 x 50000	120	1	3966	
120 x 50000	180	1	3968	
150 x 50000	40	1	3977	
150 x 50000	60	1	3979	
150 x 50000	80	1	3980	
150 x 50000	100	1	3981	
150 x 50000	120	1	3982	
150 x 50000	150	1	3983	

Płótno ściernie

KL 375 J



Zalety

Standardowe płótno ściernie do ręcznej obróbki metali, bardzo elastyczne

Obszary zastosowania:

- drewno
- metal uniwersalnie

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno J



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■		■	■	■	■	■	■	■	■											

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 18 - 19.

Płótno ściernie
KL 381 J

Zalety

Standardowe płótno ściernie do obróbki ręcznej metali i drewna

Obszary zastosowania:

- drewno
- metal uniwersalnie

Spoiwo

klej-żywica

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno J


Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■							

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 30000	24	1	266171	produkt magazynowy
150 x 30000	36	1	266179	produkt magazynowy
150 x 30000	40	1	266197	produkt magazynowy
150 x 50000	50	1	266215	produkt magazynowy
150 x 50000	60	1	266236	produkt magazynowy
150 x 50000	80	1	266270	produkt magazynowy
150 x 50000	100	1	266299	produkt magazynowy
150 x 50000	120	1	266327	produkt magazynowy
150 x 50000	150	1	266346	produkt magazynowy
150 x 50000	180	1	266362	produkt magazynowy
150 x 50000	220	1	266370	produkt magazynowy
150 x 50000	240	1	266381	produkt magazynowy
150 x 50000	320	1	266387	produkt magazynowy
150 x 50000	400	1	266393	produkt magazynowy
200 x 30000	24	1	266172	produkt magazynowy
200 x 30000	36	1	266183	produkt magazynowy
200 x 30000	40	1	266206	produkt magazynowy
200 x 50000	60	1	266240	produkt magazynowy
200 x 50000	80	1	266274	produkt magazynowy
200 x 50000	100	1	266303	produkt magazynowy
200 x 50000	120	1	266330	produkt magazynowy
200 x 50000	150	1	266349	produkt magazynowy
200 x 50000	180	1	266363	produkt magazynowy
200 x 50000	220	1	266371	produkt magazynowy
200 x 50000	240	1	266382	produkt magazynowy
200 x 50000	320	1	266388	produkt magazynowy
920 x 30000	24	1	265593	produkt magazynowy
920 x 30000	36	1	265594	produkt magazynowy
920 x 30000	40	1	265597	produkt magazynowy
920 x 50000	60	1	265601	produkt magazynowy
920 x 50000	80	1	265604	produkt magazynowy
920 x 50000	100	1	265609	produkt magazynowy
920 x 50000	120	1	265611	produkt magazynowy

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 18 - 19.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ściernie KL 381 J

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
920 x 50000	150	1	265614	produkt magazynowy
920 x 50000	180	1	265617	produkt magazynowy
920 x 50000	220	1	265620	produkt magazynowy
920 x 50000	240	1	265623	produkt magazynowy

Płótno ściernie brązowe
KL 385 JF

Zalety

Uniwersalny wyrób w atrakcyjnej cenie do szlifowania profilowego ■ Optymalna zdolność dopasowania się do kształtów przedmiotu obrabianego ■ Łatwe odrywanie podłoża z rolki

Obszary zastosowania:

- metal uniwersalnie
- metale nieżelazne
- ☐ stal szlachetna
- ☐ tworzywa sztuczne
- ☐ drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno JF


Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■					

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 5000	60	1	278789	
115 x 5000	80	1	278790	
115 x 5000	120	1	278791	
115 x 5000	320	1	278792	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 18 - 19.

Płótno ściernie brązowe
KL 385 JF

Zalety

Uniwersalny wyrób w atrakcyjnej cenie do szlifowania profilowego ■ Optymalna zdolność dopasowania się do kształtów przedmiotu obrabianego ■ Łatwe odrywanie podłoża z rolki

Obszary zastosowania:

- metal uniwersalnie
- metale nieżelazne
- stal szlachetna
- tworzywa sztuczne
- drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłożo

płótno JF


Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■					

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
25 x 50000	60	1	218196	
25 x 50000	80	1	218197	
25 x 50000	100	1	218198	
25 x 50000	120	1	218199	
40 x 50000	40	1	218077	
40 x 50000	60	1	218079	
40 x 50000	80	1	218080	
40 x 50000	100	1	218081	
40 x 50000	120	1	218082	
40 x 50000	150	1	218083	
40 x 50000	180	1	218084	
40 x 50000	220	1	218085	
40 x 50000	240	1	218086	
40 x 50000	320	1	218088	
40 x 50000	400	1	218090	
50 x 50000	40	1	218094	
50 x 50000	60	1	218096	
50 x 50000	80	1	218097	
50 x 50000	100	1	218098	
50 x 50000	120	1	218099	
50 x 50000	150	1	218100	
50 x 50000	180	1	218101	
50 x 50000	220	1	218102	
50 x 50000	240	1	218103	
50 x 50000	320	1	218105	
50 x 50000	400	1	218107	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 18 - 19.

Płótno ściernie brązowe

KL 385 JF



Zalety

Uniwersalny wyrób w atrakcyjnej cenie do szlifowania profilowego ■ Optymalna zdolność dopasowania się do kształtów przedmiotu obrabianego ■ Łatwe odrywanie podłoża z rolki

Obszary zastosowania:

- metale
- metale nieżelazne
- ☐ stal szlachetna
- ☐ tworzywa sztuczne
- ☐ drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno JF



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■					

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 50000	40	1	224650	
115 x 50000	60	1	228151	
115 x 50000	80	1	228363	
115 x 50000	100	1	228364	
115 x 50000	120	1	228365	
115 x 50000	150	1	228370	
115 x 50000	180	1	228366	
115 x 50000	240	1	228367	
115 x 50000	320	1	228368	
115 x 50000	400	1	228369	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 18 - 19.

Włóknina szlifierska
NRO 400

Zalety

Bardzo dobra zdolność dopasowania się do kształtów powierzchni ■ Brak zjawiska zapychania ziarna ■ Idealny do wygładzania, czyszczenia, szorstkowania oraz ogólnie uszlachetniania powierzchni

Obszary zastosowania: elektrokorund

- stal szlachetna
- metal uniwersalnie
- drewno
- ☐ tworzywa sztuczne
- ☐ farby/lakiery/szpachle

Obszary zastosowania: węglik krzemu

- stal szlachetna
- tworzywa sztuczne
- farby/lakiery/szpachle
- ☐ metal uniwersalnie
- ☐ drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna



Wymiary w mm (szer. x dł.)	Ziarnistość włókniny	Ziarno	Kolor	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 10000	medium	elektrokorund	kasztanowa	1	258870	
100 x 10000	very fine	elektrokorund	ciemno zielona	1	258871	
100 x 10000	fine	elektrokorund	kasztanowa	1	258872	
100 x 10000	very fine	elektrokorund	kasztanowa	1	258873	
115 x 10000	medium	elektrokorund	kasztanowa	1	258885	
115 x 10000	fine	elektrokorund	kasztanowa	1	258887	
115 x 10000	very fine	elektrokorund	ciemno zielona	1	258886	
115 x 10000	very fine	elektrokorund	kasztanowa	1	258888	
150 x 10000	medium	elektrokorund	kasztanowa	1	258890	
150 x 10000	fine	elektrokorund	kasztanowa	1	258892	
150 x 10000	very fine	elektrokorund	ciemno zielona	1	258891	
150 x 10000	very fine	elektrokorund	kasztanowa	1	258893	
100 x 10000	medium	węglik krzemu	czarna	1	260365	
100 x 10000	very fine	węglik krzemu	szara	1	258874	
115 x 10000	medium	węglik krzemu	czarna	1	260366	
115 x 10000	very fine	węglik krzemu	szara	1	258889	
150 x 10000	medium	węglik krzemu	czarna	1	260367	
150 x 10000	very fine	węglik krzemu	szara	1	258894	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 19. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 18 - 19.

Wskazówki dot. zastosowania

- możliwość zastosowania w każdym procesie szlifowania: szlifowanie na wolnej taśmie, szlifowanie ze stopą dociskową, szlifowanie z tarczą kontaktową
- specjalne wykonania do indywidualnych zastosowań, np. w przemyśle meblarskim, pozwalające na szybkie i precyzyjne szlifowanie dużych powierzchni przed lakierowaniem
- szeroki zakres wymiarów
- podłoża z papieru i płótna
- wysoka wytrzymałość na zrywanie i rozciąganie

Pasy bezkońcowe na podłożu papierowym						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal, stal szlachetna	PS 20 F	elektrokorund	papier F	●	Pełny nasyp i ciężkie, wytrzymałe podłoże gwarantują dużą objętość materiału usuniętego w jednostce czasu oraz długi okres trwałości w obróbce metali	49, 87
	PS 21 F	elektrokorund cyrkonowy	papier F	●	Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże oraz wysokiej jakości samostrzącające się elektrokorund cyrkonowy gwarantują wydłużony okres trwałości przy jednoczesnej wysokiej wydajności szlifowania, w szczególności w trakcie obróbki stali szlachetnych	50, 88
Stal szlachetna	PS 61 F	elektrokorund ceramiczny	papier F	●	Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże oraz w sposób ciągły samostrzącające się ziarno ceramiczne; idealny pas bezkońcowy dla użytkowników o najwyższych wymaganiach w zakresie trwałości, wydajności szlifowania oraz bezpieczeństwa procesu przy obróbce stali szlachetnych	55, 93
	PS 15 F	elektrokorund szlachetny	papier F	○	Specjalistyczny wyrób o właściwościach antystatycznych do maszynowego szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy	48, 86
	PS 18 E	elektrokorund szlachetny	papier E	○	Specjalistyczny wyrób do maszynowego szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy	49, 87
Drewno	PS 22 F ACT	elektrokorund	papier F	●	Dzięki pełnemu nasypowi wyrób charakteryzuje się podwyższoną wydajnością szlifowania. W trakcie obróbki powierzchni drewna twardego, niezazwyczajnego uzyskuje się równomierną jakość powierzchni. ACT i właściwości antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna	50, 88
	PS 26 F	elektrokorund	papier F	○	Otwarty nasyp i powierzchnia o podwyższonej przewodności elektrycznej dzięki antystatycznym dodatkom zapobiegają naładowaniu elektrostatycznemu; nadaje się do obróbki w szczególności drewna miękkiego i zazwyczajnego	51, 89
	PS 28 F	elektrokorund	papier F	○	Otwarty nasyp i właściwości antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się pasa pyłem ściernym. Mocne, wytrzymałe na obciążenie podłoże. Nadaje się do obróbki wszystkich rodzajów drewna, a w szczególności drewna miękkiego oraz zazwyczajnego, np. świerku, sosny itp.	52, 90
	PS 29 F ACT	elektrokorund	papier F	○	Otwarty nasyp, właściwości antystatyczne i ACT zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna. Papier ścierny nadaje się w szczególności do obróbki drewna miękkiego i zazwyczajnego	53, 91
	PS 38 G ACT	węglik krzemu	papier G	●	Wyrób specjalny na bardzo stabilnym podłożu z papieru, doskonałe właściwości antystatyczne i ziarno o ostrych krawędziach z węglika krzemu pozwalają na obróbkę wykończeniową płyt wiórowych i pilśniowych	92
Farby, lakiery, szpachle	PS 24 F ACT	węglik krzemu	papier F	●	Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże z węglikiem krzemu do obróbki powierzchni lakierowanych i szpachlowanych elementów drewnianych; wyrób specjalny dla przemysłu meblarskiego	51, 89
	PS 27 DW	węglik krzemu	papier D	○	Otwarty nasyp oraz dodatkowa warstwa aktywna zapobiegają zapychaniu się lub zamykaniu taśmy; wyrób specjalny do obróbki wysokiej jakości powierzchni lakierowanych, głównie lakierami UV	52, 90

Pasy bezkońcowe na podłożu płóciennym						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal	LS 307 X	elektrokorund	płótno X	●	Standardowe pasy bezkońcowe do obróbki metali, drewna, farb i lakierów przy użyciu elektronarzędzi	79
	LS 309 J	elektrokorund	płótno J	●	Elastyczne płótno ścierne do obróbki łagodnych profili przy jednoczesnej wysokiej wydajności szlifowania; nadaje się głównie do obróbki metali	58
	LS 309 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Bardzo elastyczne płótno ścierne do obróbki profilowanych elementów metalowych w celu uzyskania delikatnych powierzchni	58
	LS 309 X	elektrokorund	płótno X	●	Uniwersalne płótno ścierne do obróbki metalu i drewna, dobra relacja ceny do wydajności	56
	LS 309 XH	elektrokorund	płótno X	●	Standardowy gatunek pasów bezkońcowych do stosowania z elektronarzędziami; do obróbki metalu, drewna, farb i lakierów	80
	CS 310 X	elektrokorund	płótno X	●	Płótno ścierne o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; szczególnie długi okres trwałości w obróbce metali	59, 94
	CS 410 X	elektrokorund	płótno X	●	Płótno ścierne o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; szczególnie długi okres trwałości w obróbce stali szlachetnej dzięki zastosowaniu dodatkowego spoiwa MULTI	70
	CS 341 X	elektrokorund	płótno X wodoodporne	●	Wodoodporne płótno ścierne, do szlifowania na mokro stali i stali szlachetnej; nadaje się szczególnie do szlifowania bezkrowego oraz płaszczyzn	69, 98
	CS 308 Y	elektrokorund	poliester Y	●	Płótno ścierne poliestrowe do obróbki metali oraz szlifowania płaszczyzn drewna twardego	56, 94

● = pełny ◐ = półotwarty ○ = otwarty

Cd. na następnej stronie ➡



Pasy bezkońcowe na podłożu płóciennym						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal, stal szlachetna	CS 412 Y	elektrokorund	poliester Y	●	Mocne, wytrzymałe na zrywanie podłoże poliesterowe do szlifowania zgrubnego i międzyoperacyjnego w obróbce metali	72, 100
	CS 310 XF	elektrokorund	płótno XF	●	Elastyczne płótno ściernie do profilowanych kształtek metalowych; standardowy gatunek do stosowania na pilnikach taśmowych	60
	CS 411 X	elektrokorund cyrkonowy	płótno X	●	Wysoko wydajny pas bezkońcowy do szlifowania zgrubnego i usuwania zadziorów ze stali i stali szlachetnej	70
	CS 411 Y	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	●	Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o wysokiej wydajności szlifowania do obróbki zgrubnej i usuwania zadziorów ze stali i stali szlachetnej	71, 99
	CS 416 Y	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	●	Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o wysokiej wydajności szlifowania do obróbki stali i stali szlachetnej	72
	CS 330 X	węglik krzemu / korek	płótno X wodoodporne	●	Specjalny pas bezkońcowy do obróbki stali i stali szlachetnej; nadaje się wyciśnięcie do satynowego szlifowania wykańczającego oraz do polerowania	67, 97
	CS 811 Y ACT	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	●	Znakomita przyczepność ziarna, stabilne, bardzo wytrzymałe na zrywanie podłoże poliesterowe do bardzo dużych obciążeń w trakcie szlifowania zgrubnego i usuwania zadziorów w obróbce stali i stali szlachetnej. Wysokiej jakości elektrokorund cyrkonowy o wysokiej agresywności przez cały okres użytkowania	75
Stal szlachetna	LS 312 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Bardzo elastyczny specjalny wyrób z warstwą aktywną do obróbki kształtek ze stali szlachetnej; np. armatury, oku oraz instrumentów chirurgicznych	62
	LS 313 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Bardzo elastyczny specjalny wyrób z dodatkowym spoiwem MULTI o długim okresie trwałości do szlifowania na zimno kształtek ze stali szlachetnej	62
	CS 631 JF	elektrokorund ceramiczny	płótno JF	●	Elastyczny, wysoko wydajny pas bezkońcowy o długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samostrzążącego ziarna ceramicznego, do szlifowania wstępnego i międzyoperacyjnego konturów, profili, armatury oraz oku, z dodatkowym spoiwem MULTI do szlifowania na zimno	74
	GX 712 JF	elektrokorund	płótno poliesterowo-bawełniane JF	●	Wysokiej wydajności pas bezkońcowy z bardzo elastycznym, ale ekstremalnie wytrzymałym na zrywanie podłożem z płótna kombinowanego (polycotton), ulepszonym ziarnem elektrokorundowym i warstwą aktywną	75
	CS 329 JF	elektrokorund / aglomerat	płótno JF	●	Pas bezkońcowy do pracy ciągłej o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną jakość powierzchni; wyrób specjalny do szlifowania na sucho elementów lekko i mocno profilowanych w przemysłowej obróbce stali szlachetnej	66
	CS 631 XF	elektrokorund ceramiczny	płótno XF	●	Elastyczny, wysoko wydajny pas bezkońcowy o długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samostrzążącego ziarna ceramicznego, do szlifowania wykańczającego konturów, profili, armatury oraz oku, z dodatkowym spoiwem MULTI do szlifowania na zimno	64
	CS 411 X	elektrokorund cyrkonowy	płótno X	●	Wysoko wydajny pas bezkońcowy do szlifowania zgrubnego i usuwania zadziorów ze stali i stali szlachetnej	74
	CS 411 Y	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	●	Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o wysokiej wydajności szlifowania do obróbki zgrubnej i usuwania zadziorów ze stali i stali szlachetnej	71, 99
	CS 416 Y	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	●	Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o wysokiej wydajności i szlifowania do obróbki stali i stali szlachetnej	72
	CS 409 Y	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	●	Wysoko wydajny pas bezkońcowy o dużej wytrzymałości na zrywanie i długim okresie trwałości do obróbki stali szlachetnej i stali wysokostopowych, dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI szlifowanie na zimno	69, 99
	CS 912 Y ACT	elektrokorund ceramiczny	poliester Y	●	Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o szczególnie wysokiej wydajności szlifowania i długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samostrzążącego ziarna ceramicznego do szlifowania stali wysokostopowych	76, 101
	CS 910 Y ACT	elektrokorund ceramiczny	poliester Y	●	Bardzo wytrzymały na zrywanie, wysoko wydajny pas bezkońcowy o bardzo dużej wydajności usuwania materiału oraz długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samostrzążącego ziarna ceramicznego do szlifowania stali wysokostopowych; dodatkowo spoiwo MULTI do szlifowania na zimno	76
	CS 330 X	węglik krzemu / korek	płótno X wodoodporne	●	Specjalny pas bezkońcowy do obróbki stali i stali szlachetnej; nadaje się wyciśnięcie do satynowego szlifowania wykańczającego oraz do polerowania	67, 97
	CS 326 Y	elektrokorund / aglomerat	poliester Y	●	Pas bezkońcowy do pracy ciągłej do szlifowania na mokro o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną jakość powierzchni; przeznaczony do bezkłowego szlifowania powierzchni walcowych i płaskich	65, 96
	CS 329 Y	elektrokorund / aglomerat	poliester Y	●	Pas bezkońcowy do pracy ciągłej o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną jakość powierzchni; przeznaczony do bezkłowego szlifowania powierzchni walcowych i płaskich; agresywne szlifowanie przy niewielkiej sile nacisku	66, 97
	CS 420 Y	elektrokorund / aglomerat	poliester Y	●	Wyrób specjalny o strukturze pęczkowatej do bezkłowego szlifowania powierzchni walcowych stali szlachetnej; szczególnie długi okres trwałości przy równomiernej powierzchni szlifu	73
	CS 325 Y	węglik krzemu aglomerat	poliester Y	●	Pas bezkońcowy do pracy ciągłej o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną powierzchnię szlifu; nadaje się do szlifowania wykańczającego na automatach do bezkłowego szlifowania powierzchni walcowych	65
	CS 811 Y ACT	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	●	Znakomita przyczepność ziarna, stabilne, bardzo wytrzymałe na zrywanie podłoże poliesterowe do bardzo dużych obciążeń w trakcie szlifowania zgrubnego i usuwania zadziorów w obróbce stali i stali szlachetnej. Wysokiej jakości elektrokorund cyrkonowy o wysokiej agresywności przez cały okres użytkowania	75
Metale nieżelazne	CS 333 JF	węglik krzemu	płótno JF	●	Bardzo elastyczne płótno ściernie do obróbki kształtek metalowych; nadaje się szczególnie do obróbki metali nieżelaznych	68
	CS 333 XF	węglik krzemu	płótno XF	●	Elastyczne płótno ściernie do obróbki kształtek metalowych; nadaje się szczególnie do obróbki metali nieżelaznych	68
	GX 533 JF	węglik krzemu	płótno poliesterowo-bawełniane JF	●	Elastyczny pas bezkońcowy z agresywnym, twardym ziarnem z węglika krzemu oraz elastycznym podłożem z płótna kombinowanego (polycotton) do szlifowania profili, konturów i kształtek, np. w produkcji armatury	73
	GX 712 JF	elektrokorund	płótno poliesterowo-bawełniane JF	●	Wysokiej wydajności pas bezkońcowy z bardzo elastycznym, ale ekstremalnie wytrzymałym na zrywanie podłożem z płótna kombinowanego (polycotton), ulepszonym ziarnem elektrokorundowym i warstwą aktywną	75

● = pełny ● = półotwarty ○ = otwarty

Cd. na następnej stronie ➔

Pasy bezkońcowe na podłożu płóciennym						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Drewno	LS 309 X	elektrokorund	płótno X	●	Uniwersalne płótno ściernie do obróbki metalu i drewna; dobra relacja ceny do wydajności	56
	LS 309 XH	elektrokorund	płótno X	●	Standardowy gatunek pasów bezkońcowych do stosowania na szlifierkach taśmowych ręcznych; do obróbki metalu, drewna, farb i lakierów	80
	CS 311 Y ACT	elektrokorund	poliester Y	○	Otwarty nasyp ziarna elektrokorundowego na odpornym na zrywanie podłożu poliesterowym do kalibrującego i międzyoperacyjnego szlifowania drewna. System ACT oraz antystatyczne właściwości podłoża zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna	61, 95
	CS 308 Y	elektrokorund	poliester Y	●	Płótno ściernie poliesterowe do obróbki metalu oraz szlifowania płaszczyzn drewna twardego	56, 94
	LS 318 JF ACT	elektrokorund	płótno JF	○	Bardzo elastyczne podłoże typu J-Flex do szlifowania międzyoperacyjnego i dokładnego szlifowania wykańczającego drewnianych elementów profilowanych i giętych. ACT i właściwości antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna	63
	CS 336 Y	węglik krzemu	poliester Y	●	Wyrób specjalny do kalibrowania i szlifowania płyt wiórowych i pilśniowych	98
	CS 538 Z ACT	węglik krzemu (nadaje się do wykonywania pasów segment.)	poliester Z	●	CS 538 Z to specjalny wyrób dla przemysłu drzewnego. Pełny nasyp i właściwości antystatyczne gwarantują bardzo dobrą trwałość. Ostry węglik krzemu radzi sobie bez problemów z materiałami o dużej gęstości np. MDF, HDF itp.	100
Tworzywa sztuczne	GX 533 JF	węglik krzemu	płótno poliesterowo-bawełniane JF	●	Elastyczny pas bezkońcowy z agresywnym, twardym ziarnem z węgla krzemu oraz elastycznym podłożem z płótna kombinowanego (polycotton) do szlifowania profili, konturów i kształtek, np. w produkcji armatury	73
Tworzywa sztuczne / Szkło	CS 333 X	węglik krzemu	płótno X	●	Płótno ściernie o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; przy długim okresie trwałości nadaje się szczególnie do szlifowania zeliwa, ceramiki, gumy, tworzyw sztucznych oraz zgorzeliny (zimny szlif)	67
	CS 320 Y	węglik krzemu	poliester Y	●	Bardzo wytrzymały na zrywanie specjalny pas bezkońcowy do szlifowania na mokro i sucho w obróbce z dużymi obciążeniami szkła, ceramiki i tworzyw sztucznych	63, 95
	CS 321 X	węglik krzemu	płótno X	●	Specjalny pas bezkońcowy do szlifowania na mokro i sucho szkła, ceramiki i tworzyw sztucznych	64, 96
Szkło	CS 322 X	(korek)	płótno X wodoodporne		Specjalny pas bezkońcowy do polerowania szkła	64

Pasy bezkońcowe z włókniny szlifierskiej						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal szlachetna	NBF 800	elektrokorund	włóknina z włóknem poliesterowym		Specjalny wyrób do obróbki pilnikami taśmowymi powierzchni metalu i stali szlachetnej. Bardzo duża żywotność, niewielkie zapychanie ziarna pyłem ściernym, duża stabilność krawędzi, wytrzymałe na zrywanie łączenie pasa	77
	NBS 800	elektrokorund	włóknina z włóknem poliesterowym		Budowa jak NBF 800, tylko dla szlifierek ręcznych z większymi rolkami zwrotnymi i szlifierek taśmowych	78
	NBS 850	elektrokorund	włóknina z włóknem poliesterowym		Wyrób specjalny do obróbki powierzchni profilowanych przedmiotów z metalu i stali szlachetnej; miękki, elastyczny pas, nadaje się w szczególności do obróbki powierzchni profilowanych	78

● = pełny ● = półotwarty ○ = otwarty

Minimalna wielkość zamówienia

Szerokość	Minimalna ilość
3 - 50 mm	30 szt.
51 - 60 mm	25 szt.
61 - 75 mm	20 szt.
76 - 100 mm	15 szt.
101 - 150 mm	10 szt.
151 - 300 mm	10 szt.
301 - 400 mm	30 szt.
401 mm i większa	10 szt.

Zasadniczo rozkrawane są taśmy podstawowe na pasy o szerokości 300 mm lub szerokości jumboroli, w związku z czym konieczny jest odbiór zwiększonej dostawy, ale również zdarzyć się mogą dostawy zmniejszone.

Minimalna wielkość zamówienia NBF 800 / NBS 800

Szerokość	Minimalna ilość
3 - 6 mm	40 szt.
7 - 13 mm	20 szt.
14 - 30 mm	10 szt.
31 - 75 mm	5 szt.
≥ 76 mm	2 szt.

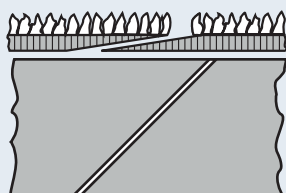


Formy łączenia pasów bezkońcowych wąskich i do elektronarzędzi

Formy łączenia pasów bezkońcowych wąskich i do elektronarzędzi KLINGSPOR oferuje pasy bezkońcowe o różnych formach łączenia. Wybór jednej z nich zależy od zastosowania i rodzaju maszyny. Poniższe rysunki przedstawiają najczęściej stosowane formy połączeń.

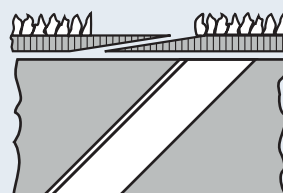
Na kolejnych stronach w tabelach wyrobów znajdą Państwo informacje o formie łączenia pasa.

Jeżeli potrzebny Państwu wyrób nie znajduje się w ciągłej sprzedaży, chętnie go wyprodukujemy, pod warunkiem dotrzymania minimalnej wielkości zamówienia.



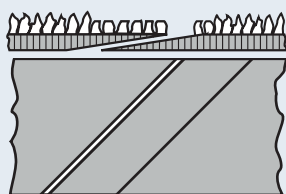
Forma 1

Połączenie ukośne, zakładkowe, klejone



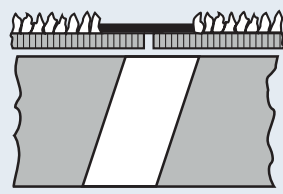
Forma 5

Połączenie ukośne, zakładkowe, klejone. W miejscu połączenia ziarno w pełni zeszlifowane. Preferowane połączenie w obróbce drewna z profilową stopą dociskową



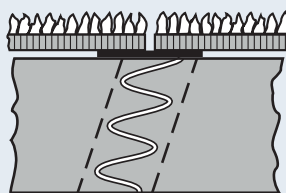
Forma 2

Połączenie ukośne, zakładkowe, klejone. Zeszlifowane wierzchołki ziaren w celu zapewnienia spokojnego biegu pasa



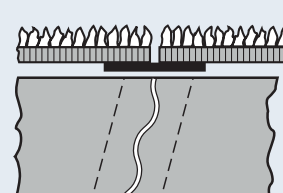
Forma 6 G

Połączenie ukośne. Połączenie stykowe, podklejone po stronie ziarna folią wzmocnioną płótnem. W miejscu połączenia ziarno w pełni zeszlifowane. Zastosowanie w połączeniu z płaską stopą dociskową.



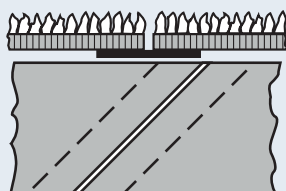
Forma 3 G

Połączenie w zygzak, podklejone folią wzmocnioną płótnem. Zapewnia bieg taśmy bez uderzeń; do obróbki kruchych elementów, głównie szkła.



Forma 7 G

Połączenie sinusoidalne, podklejone folią wzmocnioną płótnem. Zapewnia bieg taśmy bez uderzeń; do obróbki kruchych elementów, spełniającej wysokie wymagania.



Forma 4 G

Połączenie ukośne. Połączenie stykowe, podklejone folią wzmocnioną płótnem. Nadaje się do pracy na taśmie wolnej, do obróbki spełniającej wysokie wymagania.

Forma 3 W / 4 W

Specjalne połączenia dla pasów z włókniny szlifierskiej. Połączenie stykowe podklejone folią z dodatkowym klejeniem czołowym.

Tabela obok zawiera najczęściej użytkowane typy maszyn. Jeżeli nie znajdą w niej Państwo maszyny przez siebie stosowanej, proszę się zwrócić do nas. Chętnie pomożemy.



Szlifierki wąskotaśmowe, do szlifowania krawędzi i profili

Producent	Typ	Wymiar pasa	
		Szerokość w mm	Długość w mm
Bütfering	E-Line 113	370	1900
CMC	KL 150	150	2250
	KL 150 OS	150	2400
	CL 260	120 / 150	7050
	CL 300	120 / 150	7850
Fein	GX 75 / 75 2H, GXC, GI 75 / 75 2H, GIS 75	75	2000
	GXR	75	2250
	GICS	75	3000
	GIM, GIC	75 / 150	2000
	GI 100	100	1000
	GI 150 / 150 2 H, GIL, GIS 150	150	2000
	GIR	150	2250
Flott	TBSM 75	75	1000
	BSM 75, BSM E1, BSM 75 A, BSM 75 A/POL	75	2000
	BSM 150, BSM 150 A, BSM 150 A/pol	150	2000
	KSM 150, KSM 250, KOS 150	150	2250
	KOS 250	250	2250
Greif	S 40	max. 100	3500
	D30 HFS 100	max. 100	2000
	D30 HFS 100/150	100/150	2500
	R 40 HFS 150/200	200	3500
	D 20-2-2	30 - 50	1250
	D 30-2-2	50 - 100	2500
Heesemann	D 40-2-2	50 - 100	3500
	SZ 2	60	2300
	UKP 20	80	2300
	HG-U	220	2000
	FPA 8	130	1900
	KFA, MFA 10	150	5400
	MFA 10	150	7000
Hema	MFA 10	1400	2620/3250
	BA 2-2300	150	8500
	HWS 200	20	1810
	KB 202	20	2040
	BB 315/S+P	25	2220
	BB 315/3+3P	25	3150
	SR 400	25	3320
	SR 500	25	4080
Hess	SR 600/UH 630	25	4500
	TBS 3000	120	1200
Holzmann	PSM 300	25/50	2360
	Junior, Expert	200	1850
	Gloria	200	1600
	MSM 75	75	2000
	DSM 100200B	100	915
	MSM 100 L	100	1220
	MSM 150, KS 2000	150	2000
	BT 1220	150	1220
	KOS 2260	150	2260
	KOS 2510	150	2510
Holzkraft	KOS 2600P, KOS 2600 C	150	2600
	KOS 2740	150	2740
	BS 2000 XL, BS 2400 XL	150	6000
	PB 2400, PBN 2400, BS 2400, BKS 2400 XL, BSM 2600 P	150	6800
	KOS 3000 P	200	3000
	BTS 200	152	1219
	Unilev 150	150	2170
	KSM 801, KSO 150	150	2200
	KSO 81	150	2250
	KSO 1500	150	2280
Holzkraft	LBSM 2505	150	6400
	LBSM 2505 ESE	150	7000
	LBSM LS 2500	150	7100
	LBSM 3005 ESE	150	8000
	LBSM LS 3000	150	8100
	KSO 200	200	2200

Producent	Typ	Wymiar pasa	
		Szerokość w mm	Długość w mm
Johannsen	T 47	max. 150	2800
	T 48	200	3000
	T 93 Start	150	7400
	T 94 Standard, T 94 Super, T 85, T 95 Profi, T 95 Exclusiv	150	7800
Kündig	T 98	150	8200
	Uniq, Basiq, Uniq S	150/200	2000
Kuhlmeyer	ZBS 2, PBM 3	100	9000
	ZBS 3	100	11200
	PBM 4	100	11000
	ZBS 4	100	13200
	GS 2 -6000	300	16300
	GS 2 - 9000	300	22300
	GS 2 - 12000	300	28300
	BKK 1/2, BKK 2	120	2240
	FF 1, UKF 1.1, FF 3.1	120	2300
	UKF 2	120	2500
Löser	KFS	150	2500
	BS 75/-A/-W	100	950
	HSF / HSDSF	100 - 200	500 - 5500
	BS 200/-W	200	1500
	BS 300/-W	300	2000
	RPS 336, RP+S 377, SP 377, HSRG 377, ZSP 377	150	3500
	RP+S 374	150	2500/3500
	TP 80/TP 80S	30	740
	KS 100	5 - 100	3500/4000
	KS 360	5 - 75	2500
Löwer	KS 350	5 - 75	3500/4000
	KS 363	6 - 50	2500
	EB 2	50	2000
	EB 3-S	max. 100	3500
	FS 384/150-G1, SP 337, SP 374, HSD	150	2500
	SP 352	150	3000
	SP 380, RPS 376	150	3500
	KS 225	150	2250
	KSM 1	150	2580
	KSM 2	150	2630
Niederberger	SmartGrinder SG 150/300	150/300	3000
	LS 200, DSM 1000	200	1600
	DSM 2000, DSM 2004	200	1800
	DSM 3000, DSM 3004, HBS 300, HBS 302, LS 300, Multi 300, HBS VR	300	1800
	HBS 400/HBS 400u/HBS 4000, Multi 400, HBS 4000 BB	400	1800
	Combi Queen	500	1800
	P2/P5	50-200	2500
	P4	100-420	2500
Quick Wood	P6	320-420	2500
	Elicoid	40	1780
Scheppach	BGS 700	50	686
	CSM 405	77	2400
	BTS 900x	100	915
	ISE 600	150	1500
	BSM 2010, KSM 2000	150	2000
	KSM 2500	150	2515
	SLIK 7	150	2740
SCM	TecnoMax UNILEV 150	150	2170
	TecnoMax LS	150	7100
Stähle	Saturn E, Saturn Quattro	200	1800
	Saturn Duo Comfort	200-320	1800
Vobhag	ERS 25, EFS25, VFS 25	250	2500
	VFS 42, DSM 42	420	2500
	DSM 46	460	2500
	VFS 52	520	2500
	DSM 46/600	600	2500
	KS2250/P	150	2250
Wegoma	KS2400	150	2400
	KS2600, KS2600FU	200	2600



Szlifierki ręczne

Producent	Typ	Wymiary w mm
AEG powertools	HBS 65, HBSE 65	65 x 410
	HBSE 600, HBS 1000 E	75 x 533
	RBSE 75 AE, RBSE 75 S	75 x 533
	HBS 100	100 x 560
	HBSE 100	100 x 560
	BBS 1100	100 x 560
Atlas Copco	BBSE 1100	100 x 560
	HBSE 75 S	75 x 533
	HBSE 75	75 x 533
	MBSE 705	75 x 533
Black & Decker	BBS 100	100 x 620
	BBSE 100	100 x 620
	KA 290, KA 900 E	13 x 451
	KA 292	13 x 451
Bosch	KA 293 E	13 x 451
	KA 83	65 x 410
	KA 83 E	65 x 410
	BS650	65 x 410
	BD 83	65 x 410
	BD 83 E	65 x 410
	DN83	65 x 410
	DN83E	65 x 410
	KA 85 EK	75 x 457
	KA 85, KA 86	75 x 457
	P 61-03	75 x 508
	BD 75	75 x 508
	BD 85	75 x 508
	SR 500 E	75 x 508
	KA 75, KA 75 E, KA 88, XTA80EK	75 x 533
Bosch	GVS 350 AE	40 x 303
	PVS 300 AE	40 x 303
	PBS 60	60 x 400
	PBS 60 E	60 x 400
	GBS 75 AE	75 x 533
	PBS 75	75 x 533
	PBS 75 A	75 x 533
	PBS 75 AE	75 x 533
	PBS 75 E	75 x 533
	PBS 7 A, PBS 7 AE	75 x 457
	GBS 100 A	100 x 620
	GBS 100 AE	100 x 620
DeWalt	D26480	64 x 356
	MHB158	75 x 480
	MHB158 E	75 x 480
	MHB 157	75 x 480
	MHB 157 E	75 x 480
	DW430, DW431	75 x 533
	DW 432/ DW 433	75 x 533
	MHB90	100 x 560
	MHB90 E	100 x 560
	MHB90K	100 x 560
	DW650	100 x 560
	DW650E	100 x 560
Einhell	BBS 240, BBS 240/1	50 x 686
	BBS 720, BBS 850 E, BT - BS 850 E	75 x 457
	RT-BS 75, BT - BS 850/1 E	75 x 533
	BBS 1200	100 x 610
Festool	BF1	6/12/16/19 x 520
	BS 75, BS 75E, BS 75E-Set	75 x 533
	BS 105, BS 105E, BS 105E-Set	105 x 620
Fein	RS 12-70 E	20 x 815
	RS 10-70 E	30 x 533
Felisatti	TP 411, BSF 76/900	75 x 533, 76 x 533
	BSF 100/1200E	100 x 610

Producent	Typ	Wymiary w mm
Flex	LBS 1105 VE	4/9/30 x 520/533
	LBS 1105 VE Set	4/9/30 x 520/533
	LBR 1506 VRA	40 x 618
	LRP 1503 VR	40 x 675
Hitachi	LRP 1503 VRA	40/20 x 760
	SB - 75, SB8V2	75 x 533
	9924 DB	75 x 610
	SB 10 T, SB 10 V	100 x 610
HOLZ HER	SB 10 V2, SB 10 S2	100 x 610
	SB 110	110 x 620
	2405	65 x 410
	2406	65 x 410
Kress	2410, 2411, 2420	75 x 533
	2422	105 x 620
	2423	105 x 620
	2424	105 x 620
Löser	CBS 6800 E	65 x 410
	15003	3,6/13 x 305
	14000, 14021, 14021 F	3/6,5/13 x 610/863/1118
	40320	6/12 x 305/457
Makita	11475, 11476, 11476 EL, 11486, 11486 EL	25 x 760
	11477, 11477 EL, 11450, 11450 EL	50 x 760
	14300, 14303	50 x 863
	14306	50 x 1143
	52900	75 x 610
	9032	9 x 533
	9031	30 x 533
	9910/9911	75 x 457
	9901	75 x 533
	9902/9903	75 x 533
	9900	75 x 533
	9924 DB	75 x 610
Metabo	9920	75 x 610
	9402	100 x 610
	9403	100 x 610
	9404	100 x 610
Milwaukee	9924 DB	100 x 610
	BFE 9-90 SET	6-19 x 457
	12-180 SET	40 x 760
	Ba 0775, BAE 75, Ba E 1075	75 x 533
Peugeot	Ba E 0876 Signal	75 x 533
	Ba 6100	100 x 620
	HBSE 75 S	75 x 533
	BS 100 LE	100 x 620
Ryobi	PB 600	75 x 457
	PAB 75	75 x 533
	B 850 F	75 x 533
	BE-321	75 x 533
SKIL	EBS 9576V, EBS 8021 V, EBS 800 V	75 x 533
	B - 7075, B - 7076, BE - 7075	75 x 533
	B - 7100	75 x 610
	B 422, BE 422, BE-1056	100 x 560
Stayer	B-7200 A, BE - 422, B/BE 424	100 x 610
	BE - 4240, EBS 1310 VF HG	100 x 610
	1100, 1200, 1205, 1200 H, 1205 H, 1210, 1210 AA 7600, 7610 AD, 7610 AA, 7620 AA, 7675, 1220 MA, 7630	75 x 457
	5903	75 x 508
Suhner	594 U, 595 U, 7640MA	75 x 533
	7650 AA, 7650 AE, 4640 MA	75 x 533
	1400	100 x 552
	7660 MA	100 x 610 / 620
Suhner	2 N 75	75 x 457
	LEN 751 E	75 x 533
	LEN 610	100 x 610
	LEN 690	100 x 690
Suhner	UBC 10-R	3/6/12/16/19 x 520
	UBK 6-R	35 x 450
	UTC 7-R	30 x 533
	UTG 9-R	30 x 610

Pasy
bezkońcowe

Papier ścierny

PS 15 F



Zalety

Wysoko wydajny, specjalistyczny wyrób o właściwościach antystatycznych ■ Do szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego silnie zażywiczonego

Obszary zastosowania:

- drewno
- tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

otwarty

Podłoże

papier F



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■													

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 3600	60	F1	10	268706	produkt magazynowy
150 x 3600	100	F1	10	268718	produkt magazynowy
150 x 6450	60	F1	10	268707	produkt magazynowy
150 x 6450	80	F1	10	268712	produkt magazynowy
150 x 6450	100	F1	10	268719	produkt magazynowy
150 x 6450	120	F1	10	268726	produkt magazynowy
150 x 6450	150	F1	10	268732	produkt magazynowy
150 x 6450	180	F1	10	268738	produkt magazynowy
150 x 6500	60	F1	10	268708	produkt magazynowy
150 x 6500	80	F1	10	268713	produkt magazynowy
150 x 6500	100	F1	10	268720	produkt magazynowy
150 x 6500	120	F1	10	268727	produkt magazynowy
150 x 6500	150	F1	10	268733	produkt magazynowy
150 x 6700	60	F1	10	268709	produkt magazynowy
150 x 6700	80	F1	10	268714	produkt magazynowy
150 x 6700	100	F1	10	268721	produkt magazynowy
150 x 6700	120	F1	10	268728	produkt magazynowy
150 x 7200	60	F1	10	268710	produkt magazynowy
150 x 7200	80	F1	10	268715	produkt magazynowy
150 x 7200	100	F1	10	268722	produkt magazynowy
150 x 7200	120	F1	10	268729	produkt magazynowy
150 x 7200	150	F1	10	268735	produkt magazynowy
150 x 7250	80	F1	10	268716	produkt magazynowy
150 x 7250	100	F1	10	268723	produkt magazynowy
150 x 7250	120	F1	10	268730	produkt magazynowy
150 x 7250	150	F1	10	268736	produkt magazynowy
200 x 1600	60	F1	10	268711	produkt magazynowy
200 x 1600	80	F1	10	268717	produkt magazynowy
200 x 1600	100	F1	10	268724	produkt magazynowy
200 x 1600	120	F1	10	268731	produkt magazynowy

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42 - 47.

Papier ścierny

PS 18 E



Zalety

Specjalistyczny wyrób do maszynowego szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy

Obszary zastosowania:

- drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

otwarty

Podłoże

papier E



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■		■	■	■	■	■	■	■	■											

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 6500	40	F1	10	268700	produkt magazynowy
150 x 6500	60	F1	10	268701	produkt magazynowy
150 x 6500	80	F1	10	268702	produkt magazynowy
150 x 6500	100	F1	10	268703	produkt magazynowy
150 x 6500	120	F1	10	268704	produkt magazynowy
150 x 6500	150	F1	10	268705	

Papier ścierny

PS 20 F



Zalety

Uniwersalny produkt do szlifowania powierzchni ze stali, stali szlachetnej i innych metali ■ Duża objętość materiału usuniętego w jednostce czasu

Obszary zastosowania:

- metal uniwersalnie
- metale nieżelazne
- stal szlachetna
- stal

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

papier F



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■		■		■							

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42 - 47.

Papier ścierny

PS 21 F



Zalety

Wysoka agresywność i długa żywotność dzięki samoostrzącemu się elektrokorundowi cyrkonowemu ■ Specjalnie zaprojektowany do szlifowania zgrubnego i wykończeniowego powierzchni ze stali szlachetnej

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- metal uniwersalnie
- stal

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund cyrkonowy

Nasyp

pełny

Podłoże

papier F



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny ANTISTATIC

PS 22 F ACT



Zalety

Wysoka wydajność szlifowania, delikatny obraz szlifowanej powierzchni ■ Specjalnie zaprojektowany do szlifowania powierzchni z drewna twardego ■ Zredukowane zapychanie ziarna pyłem ściernym, wydłużona żywotność dzięki recepturze ACT i właściwościom antystatycznym

Obszary zastosowania:

- drewno
- ☐ metal uniwersalnie
- ☐ metale nieżelazne
- ☐ farby/lakiery/szpachle
- ☐ tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

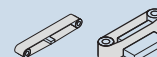
elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

papier F



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42 - 47.



Papier ścierny ANTISTATIC

PS 24 F ACT



Zalety

Do powierzchni twardych i ciągliwych ■ Czysto wyszlifowane i delikatne powierzchnie lakierowane w przemyśle drzewnym i meblarskim ■ Długa żywotność dzięki recepturze ACT i właściwościom antystatycznym

Obszary zastosowania:

- farby/lakiery/szpachle
- tworzywa sztuczne
- ☐ drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

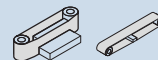
węgiel krzemu

Nasyp

pełny

Podłoże

papier F



Pasy
bezkońcowe

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny SUPER ANTISTATIC

PS 26 F



Zalety

Szczególnie wysokiej jakości produkt do obróbki drewna litego i fornirów (oklein) ■ Bardzo długa żywotność ■ Brak zapychania nasypu pyłem dzięki bardzo wysokim właściwościom antystatycznym

Obszary zastosowania:

- drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

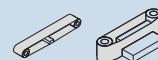
elektrokorund

Nasyp

otwarty

Podłoże

papier F



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■	■	■	■												

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42 - 47.

Papier ścierny ANTISTATIC

PS 27 DW



Zalety

Wyrób specjalny do wysokiej jakości powierzchni lakierowanych, głównie lakierami UV ■ Mocno zredukowane zapychanie ziarna pyłem ściernym, znacznie wydłużona żywotność dzięki dodatkowej warstwie aktywnej ■ Bardzo delikatny obraz szlifowanej powierzchni

Obszary zastosowania:

- farby/lakiery/szpachle
- aluminium

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

węglík krzemu

Nasyp

otwarty

Podłoże

papier D



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
											■	■	■	■	■	■	■	■	■					

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny ANTISTATIC

PS 28 F

NOWOŚĆ



Zalety

Uniwersalny pas bezkońcowy do obróbki drewna, głównie miękkiego ■ Bardzo dobra relacja ceny do jakości

Obszary zastosowania:

- drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

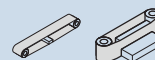
elektrokorund

Nasyp

otwarty

Podłoże

papier F



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■												

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42 - 47.



Papier ścierny ANTISTATIC

PS 29 F ACT



Zalety

Wysokiej jakości uniwersalny pas bezkońcowy do obróbki drewna, głównie miękkiego ■ Zredukowane zapychanie ziarna pyłem ściernym, wydłużona żywotność dzięki recepturze ACT i właściwościom antystatycznym

Obszary zastosowania:

■ drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

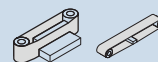
elektrokorund

Nasyp

otwarty

Podłoże

papier F



Pasy
bezkońcowe

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 2000	80	F5	10	307797	
150 x 2000	100	F5	10	307798	
150 x 2000	120	F5	10	307799	
150 x 2170	80	F5	10	307800	
150 x 2170	120	F5	10	307801	
150 x 2250	60	F5	10	307802	
150 x 2250	80	F5	10	307803	
150 x 2250	100	F5	10	307804	
150 x 2250	120	F5	10	307805	
150 x 2250	150	F5	10	307806	
150 x 2280	80	F5	10	307807	
150 x 2280	100	F5	10	307808	
150 x 2280	120	F5	10	307809	
150 x 2280	150	F5	10	307810	
150 x 2600	80	F5	10	307811	
150 x 2600	100	F5	10	307812	
150 x 2600	120	F5	10	307813	
150 x 3000	80	F5	10	307814	
150 x 3000	100	F5	10	307815	
150 x 3000	120	F5	10	307816	
150 x 6630	80	F2	10	307817	
150 x 6630	100	F2	10	307818	
150 x 6630	120	F2	10	307819	
150 x 6630	150	F2	10	307820	
150 x 6800	80	F2	10	307821	
150 x 6800	100	F2	10	307822	
150 x 6800	120	F2	10	307823	
150 x 6880	80	F2	10	307824	
150 x 6880	100	F2	10	307825	
150 x 6880	120	F2	10	307826	
150 x 6880	150	F2	10	307827	
150 x 7100	60	F2	10	307828	
150 x 7100	80	F2	10	307829	
150 x 7100	100	F2	10	307830	
150 x 7100	120	F2	10	307831	

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42 - 47.

Cd. na następnej stronie →

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny ANTISTATIC PS 29 F ACT

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 7100	150	F2	10	307832	
150 x 7200	80	F2	10	307833	
150 x 7200	100	F2	10	307834	
150 x 7200	120	F2	10	307835	
150 x 7500	80	F2	10	307837	
150 x 7500	100	F2	10	307838	
150 x 7500	120	F2	10	307839	
150 x 7800	80	F2	10	307840	
150 x 7800	100	F2	10	307841	
150 x 7800	120	F2	10	307842	
150 x 7800	150	F2	10	307843	
200 x 1600	80	F5	10	307844	
200 x 1600	100	F5	10	307845	
200 x 1600	120	F5	10	307846	
200 x 3000	80	F5	10	307847	
200 x 3000	100	F5	10	307848	
200 x 3000	120	F5	10	307849	
200 x 3000	150	F5	10	307850	

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42 - 47.



Papier ścierny

PS 61 F



Zalety

Stala, wysoka agresywność podczas szlifowania i długa żywotność dzięki zastosowaniu ziarna ceramicznego ■ Bardzo wydajny pas bezkońcowy do szlifowania powierzchni ze stali szlachetnej

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- stal
- drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund ceramiczny

Nasyp

pełny

Podłoże

papier F



Pasy
bezkońcowe

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■		■	■	■	■	■	■										

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42 - 47.

Płótno ściernie

CS 308 Y



Zalety

Wytrzymałe na zrywanie uniwersalne płótno ściernie do obróbki powierzchni z metalu i drewna twardego ■ Bardzo dobra wydajność przy dużych obciążeniach

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- drewno
- stal
- metale nieżelazne
- tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

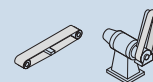
elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

poliester Y



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■		■											

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie

LS 309 X



Zalety

Uniwersalny pas bezkońcowy do obróbki metali i drewna ■ Bardzo dobra relacja ceny do jakości

Obszary zastosowania:

- metal uniwersalnie
- metale nieżelazne
- drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

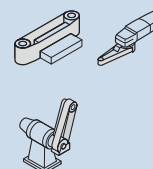
elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno X



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
28 x 533	40	F4G	20	36755	
28 x 533	60	F4G	20	37945	
28 x 533	80	F4G	20	39236	
28 x 533	100	F4G	20	40702	
28 x 533	120	F4G	20	41900	
28 x 533	150	F4G	20	42794	
50 x 1020	40	F5	10	36837	
50 x 1020	60	F5	25	38075	
50 x 1020	80	F5	25	39401	
50 x 1020	100	F5	25	40832	
50 x 1020	120	F5	25	42020	

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42 - 47.

Cd. na następnej stronie →



UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ściernie LS 309 X

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50 x 2000	40	F4G	10	4502	
50 x 2000	60	F4G	25	4531	
50 x 2000	80	F4G	25	4548	
75 x 2000	40	F4G	10	36923	
75 x 2000	60	F4G	10	38198	
75 x 2000	80	F4G	10	39556	
75 x 2000	100	F4G	10	40930	
75 x 2000	120	F4G	10	42119	
100 x 800	60	F5	10	38286	
100 x 800	80	F5	10	39659	
100 x 800	120	F5	10	137024	
100 x 860	60	F5	10	38895	
100 x 860	80	F5	10	40425	
100 x 860	100	F5	10	41621	
100 x 860	120	F5	10	42678	
100 x 900	60	F5	10	38898	
100 x 900	80	F5	10	40428	
100 x 900	100	F5	10	41623	
100 x 900	120	F5	10	42679	
100 x 915	40	F5	10	37324	
100 x 915	60	F5	10	38900	
100 x 915	80	F5	10	40430	
100 x 915	100	F5	10	41625	
100 x 915	120	F5	10	42681	
100 x 915	150	F5	10	43054	
100 x 915	180	F5	10	43308	
100 x 915	240	F5	10	128755	
100 x 950	40	F5	10	37328	
100 x 950	60	F5	10	38904	
100 x 950	80	F5	10	40435	
100 x 950	100	F5	10	41627	
100 x 950	120	F5	10	42684	
100 x 1000	40	F5	10	36999	
100 x 1000	60	F5	10	38304	
100 x 1000	80	F5	10	39679	
100 x 1000	100	F5	10	41019	
100 x 1000	120	F5	10	42199	
150 x 1220	60	F5	10	38428	
150 x 1220	80	F5	10	39852	
150 x 2000	40	F4G	10	37071	
150 x 2000	60	F4G	10	38460	
150 x 2000	80	F4G	10	39884	
150 x 2000	120	F4G	10	42311	

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42 - 47.

Płótno ściernie

LS 309 J



Zalety

Dobra wydajność w obróbce łagodnych konturów przedmiotów metalowych i drewnianych

Obszary zastosowania:

- metal uniwersalnie
- metale nieżelazne
- drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

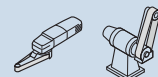
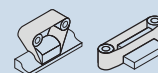
elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno J



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie

LS 309 JF



Zalety

Wysoka wydajność w obróbce metali i drewna ■ Bardzo dobra zdolność dopasowania się do promieni i konturów dzięki bardzo elastycznemu podłożu z bawełny

Obszary zastosowania:

- metal uniwersalnie
- metale nieżelazne
- drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

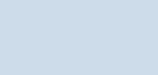
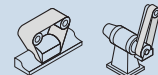
elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno JF



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■					

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42 - 47.



Płótno ściernie

CS 310 X



Zalety

Wysokiej jakości uniwersalny pas bezkońcowy do obróbki metali i drewna ■ Dobra wydajność przy dużych obciążeniach

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- drewno
- stal
- metale nieżelazne
- tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

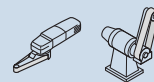
elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno X



Pasy
bezkątowe

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■					

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
25 x 1065	60	F4G	10	244635	
25 x 1065	80	F4G	10	244634	
50 x 1020	40	F5	10	47753	
50 x 1020	60	F5	25	48549	
50 x 1020	80	F5	25	49300	
50 x 2000	40	F4G	10	4587	
50 x 2000	60	F4G	25	4590	
50 x 2000	80	F4G	25	4591	
50 x 2000	120	F4G	25	4593	
50 x 3500	40	F4G	10	4608	
50 x 3500	60	F4G	25	4610	
50 x 3500	80	F4G	25	4611	
75 x 2000	24	F4G	10	46996	
75 x 2000	36	F4G	10	4594	
75 x 2000	40	F4G	10	4595	
75 x 2000	60	F4G	25	4596	
75 x 2000	80	F4G	25	49399	
75 x 2000	100	F4G	25	50090	
75 x 2000	120	F4G	25	50652	
75 x 2000	180	F4G	25	51222	
75 x 2000	240	F4G	25	51470	
100 x 920	60	F5	10	48717	
100 x 920	80	F5	10	49454	
100 x 920	100	F5	10	50136	
150 x 2000	36	F4G	10	47492	
150 x 2000	40	F4G	10	47921	
150 x 2000	60	F4G	10	48821	
150 x 2000	80	F4G	10	49581	
150 x 2000	100	F4G	10	50216	
150 x 2000	120	F4G	10	50767	
200 x 550	24	F7G	10	170543	
200 x 550	36	F7G	10	170544	
200 x 550	40	F7G	10	97832	
200 x 550	60	F7G	10	105992	
200 x 550	80	F7G	10	123929	

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42 - 47.

Cd. na następnej stronie →

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ścierne CS 310 X

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
200 x 550	100	F7G	10	105993	
200 x 550	120	F7G	10	123931	
200 x 750	24	F7G	10	47101	
200 x 750	36	F7G	10	47561	
200 x 750	40	F7G	10	48028	
200 x 750	60	F7G	10	48970	
200 x 750	80	F7G	10	49764	
200 x 750	100	F7G	10	50340	
200 x 750	120	F7G	10	50872	

Płótno ścierne

CS 310 XF



Zalety

Uniwersalny pas bezkońcowy do obróbki promieni i konturów pilnikami taśmowymi we wszystkich obszarach obróbki metali

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- metal uniwersalnie
- metale nieżelazne
- stal

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno XF



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■										

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
6 x 610	40	F4G	25	4644	
6 x 610	60	F4G	25	4645	
6 x 610	80	F4G	25	4646	
6 x 610	120	F4G	25	70595	
9 x 533	40	F4G	25	286879	
9 x 533	60	F4G	25	156968	
9 x 533	80	F4G	25	286880	
9 x 533	120	F4G	25	286881	
10 x 330	40	F4G	25	86104	
10 x 330	60	F4G	25	71110	
10 x 330	80	F4G	25	71111	
10 x 330	100	F4G	25	71112	
10 x 330	120	F4G	25	71957	
12 x 520	40	F4G	25	160139	
12 x 520	60	F4G	25	160201	
12 x 520	80	F4G	25	159040	
12 x 520	120	F4G	25	160140	
13 x 450	40	F4G	25	90914	
13 x 450	60	F4G	25	75505	
13 x 450	80	F4G	25	97081	
13 x 450	120	F4G	25	105794	
13 x 455	40	F4G	25	72895	

Inne wymiary na zamówienie.

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42 - 47.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ściernie CS 310 XF

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
13 x 455	60	F4G	25	73099	
13 x 455	80	F4G	25	149565	
13 x 455	100	F4G	25	73176	
13 x 455	120	F4G	25	74086	
13 x 610	40	F4G	25	4652	
13 x 610	60	F4G	25	4653	
13 x 610	80	F4G	25	4654	
13 x 610	100	F4G	25	70590	
13 x 610	120	F4G	25	70591	
13 x 610	180	F4G	25	70593	
13 x 610	240	F4G	25	99182	
20 x 520	40	F4G	25	71959	
20 x 520	60	F4G	25	71960	
20 x 520	80	F4G	25	71961	
20 x 520	120	F4G	25	71963	
40 x 303	60	F4G	10	184719	
40 x 303	80	F4G	10	188885	

Pasy
bezkońcowe

Płótno ściernie ANTISTATIC

CS 311 Y ACT



Zalety

Dobra wydajność w trakcie obróbki drewna przy dużych obciążeniach ■ Niewielkie zapychanie ziarna pyłem ściernym, długa żywotność dzięki recepturze ACT i właściwościom antystatycznym

Obszary zastosowania:

- drewno
- metal uniwersalnie

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

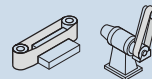
elektrokorund

Nasyp

otwarty

Podłoże

poliester Y



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■												

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42 - 47.

Płótno ściernie z warstwą aktywną

LS 312 JF



Zalety

Doskonała wydajność i długa żywotność dzięki warstwie aktywnej ■ Bardzo dobra zdolność dopasowania się do promieni i konturów dzięki bardzo elastycznemu podłożu z bawełny

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- metal uniwersalnie
- metale nieżelazne
- stal
- drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

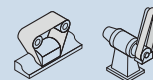
elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno JF



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50 x 1525	100	F1	25	247871	
50 x 1525	240	F1	25	210375	
50 x 1525	320	F1	25	247872	
300 x 3500	100	F1	10	79849	
300 x 3500	120	F1	10	132852	
300 x 3500	180	F1	10	81518	
300 x 3500	280	F1	10	79850	
300 x 3500	320	F1	10	83657	
300 x 3500	400	F1	10	81147	

Płótno ściernie ze spoiwem MULTI

LS 313 JF



Zalety

Najwyższej jakości wyrób do obróbki kształtek wrażliwych na działanie temperatury ■ Bardzo dobra zdolność dopasowania się do promieni i konturów dzięki bardzo elastycznemu podłożu z bawełny ■ Zimny szlif dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- aluminium
- metale nieżelazne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

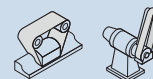
elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno JF



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■	■	■	■	■		■									

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42 - 47.

Płótno ściernie ANTISTATIC, SUPERFLEX

LS 318 JF ACT



Zalety

Najwyższej jakości wyrób do obróbki profili i konturów, głównie drewnianych ■ Doskonała zdolność dopasowania się również do małych promieni dzięki bardzo elastycznemu podłożu z bawełny ■ Zredukowane zapychanie ziarna pyłem ściernym, długa żywotność dzięki recepturze ACT

Obszary zastosowania:

- drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

otwarty

Podłoże

płótno JF



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■		■		■		■							

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie wodoodporne

CS 320 Y



Zalety

Doskonała wydajność w obróbce materiałów twardych i trudnoskrawalnych ■ Idealny do wysokich obciążeń ■ Do szlifowania na sucho i mokro

Obszary zastosowania:

- szkło/kamień
- materiałów mineralnych
- tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

węglik krzemu

Nasyp

pełny

Podłoże

poliester Y



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
■	■			■		■	■	■	■		■													

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42 - 47.

Płótno ściernie wodoodporne

CS 321 X



Zalety

Doskonała wydajność w obróbce materiałów twardych i trudnoskrawalnych ■ Wyrób specjalny do szlifowania na mokro, ale nadaje się również do szlifowania na sucho

Obszary zastosowania:

- szkło/kamień
- materiałów mineralnych
- tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

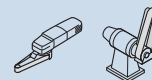
węglík krzemu

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno X



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■		■				

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie wodoodporne

CS 322 X



Zalety

Specjalny wyrób z wysokiej jakości warstwą korkowo-żywiczną do polerowania szkła ■ Długa żywotność przy niezmiennym efekcie polerowania ■ Wodoodporny

Obszary zastosowania:

- szkło/kamień

Spoiwo

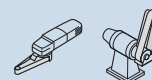
żywica syntetyczna

Ziarno

korek

Podłoże

płótno X



Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42 - 47.

Płótno ściernie KULEX

CS 325 Y



Zalety

Pas o wysokiej żywotności, nadaje szlifowanej powierzchni charakterystyczny, błyszczący obraz, do stosowania ze średnią lub wysoką siłą nacisku ■ Ekstremalnie wydłużona żywotność przy stałej chropowatości powierzchni i jakości wykończenia ■ Nadaje się doskonale do szlifowania na sucho i mokro

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- szkło/kamień
- metal uniwersalnie

Spoiwo

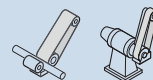
żywica syntetyczna

Ziarno

aglomerat węgla krzemowego

Podłoże

poliester Y



Pasy
bezkońcowe

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■		■		■		■		■		■		■					

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie KULEX

CS 326 Y



Zalety

Wyrób do pracy ciągłej, nadaje szlifowanej powierzchni satynowo-matowy obraz, do stosowania ze średnią lub wysoką siłą nacisku ■ Ekstremalnie wydłużona żywotność przy zachowaniu stałej chropowatości i jakości powierzchni ■ Nadaje się doskonale do szlifowania na sucho i mokro

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- stal

Spoiwo

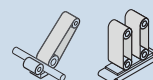
żywica syntetyczna

Ziarno

aglomerat elektrokorundu

Podłoże

poliester Y



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■		■		■		■		■		■		■					

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42 - 47.

Płótno ściernie KULEX

CS 329 JF



Zalety

Wyrób do pracy ciągłej, nadaje szlifowanej powierzchni satynowo-matowy obraz, do stosowania z niewielką lub średnią siłą nacisku ■ Do obróbki przedmiotów mocno profilowanych ■ Nadaje się szczególnie do szlifowania na sucho

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- stal

Spoiwo

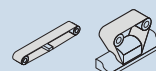
żywica syntetyczna

Ziarno

aglomerat elektrokorundu

Podłoże

płótno JF



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
									■		■													

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie KULEX

CS 329 Y



Zalety

Wyrób do pracy ciągłej, nadaje szlifowanej powierzchni satynowo-matowy obraz, do stosowania z niewielką lub średnią siłą nacisku ■ Nadaje się szczególnie do szlifowania na sucho

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- stal

Spoiwo

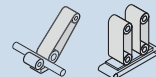
żywica syntetyczna

Ziarno

aglomerat elektrokorundu

Podłoże

poliester Y



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■		■		■		■		■		■		■					

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42 - 47.

Płótno ściernie wodoodporne

CS 330 X



Zalety

Bardzo delikatne szlifowanie dające gładką powierzchnię o niskiej chropowatości ■ Specjalny pas bezkońcowy z granulatem korkowym i węglikiem krzemu do wykończeniowego satynowania powierzchni ze stali szlachetnej i stali

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- stal

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

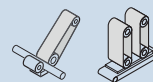
węglik krzemu /korek

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno X



Pasy
bezkońcowe

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
												■		■			■		■	■				

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie

CS 333 X



Zalety

Idealny do szlifowania na sucho materiałów bardzo twardych lub trudnych do skrawania (odlewy, zgorzeliny, ceramika, guma, tworzywa sztuczne)

Obszary zastosowania:

- szkło/kamień
- tworzywa sztuczne
- metal uniwersalnie

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

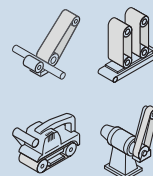
węglik krzemu

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno X



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■		■	■	■	■	■			■											

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42 - 47.

Płótno ściernie

CS 333 XF



Zalety

Długa żywotność i wysoka wydajność ■ Wysokiej jakości wyrób do szlifowania armatury z mosiądzu na automatach szlifierskich ■ Optymalne połączenie elastyczności i wytrzymałości na zrywanie

Obszary zastosowania:

- metal uniwersalnie
- metale nieżelazne
- tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

węglik krzemu

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno XF



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■				■	■										

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie

CS 333 JF



Zalety

Długa żywotność i wysoka wydajność ■ Bardzo dobra zdolność dopasowania się do konturów i promieni dzięki bardzo elastycznemu podłożu z bawełny ■ Nadaje się doskonale do szlifowania ręcznego armatury z mosiądzu i innych kształtek

Obszary zastosowania:

- metale nieżelazne
- metal uniwersalnie
- tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

węglik krzemu

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno JF



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■	■	■		■	■	■									

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42 - 47.



Płótno ściernie wodoodporne

CS 341 X



Zalety

Wysokiej jakości uniwersalny wyrób do szlifowania na mokro ■ Dobra żywotność, delikatne wykończenie ■ Przeznaczony specjalnie do szlifowania od zgrubnego po wykończeniowe; nadaje się do szlifowania bezkłowego i szlifowania powierzchni

Obszary zastosowania:

- metal uniwersalnie
- stal szlachetna
- stal
- metale nieżelazne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

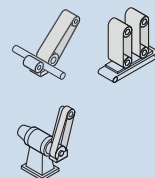
elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno X



Pasy
bezkłowe

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■					

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie ze spoiwem MULTI

CS 409 Y



Zalety

Agresywne szlifowanie ■ Zimny szlif i wydłużona żywotność w obróbce stali szlachetnej i stali wysokostopowych dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI ■ Bardzo długa żywotność zapewniona również w obróbce metali nieżelaznych

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- metale nieżelazne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

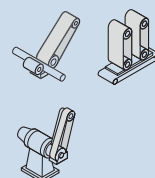
elektrokorund cyrkonowy

Nasyp

pełny

Podłoże

poliester Y



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■	■	■															

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42 - 47.

Płótno ściernie ze spoiwem MULTI

CS 410 X



Zalety

Dzięki zastosowaniu dodatkowego spoiwa MULTI zimny szlif, brak zabarwień nalotowych ■
Zwiększona wydajność w obróbce stali szlachetnej

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- metale nieżelazne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

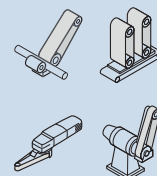
elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno X



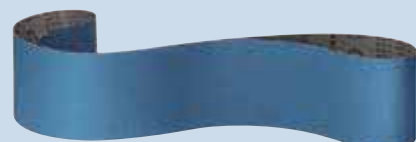
Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■													

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50 x 450	60	F4G	25	53108	
50 x 450	80	F4G	25	53267	
50 x 450	120	F4G	25	53538	

Płótno ściernie

CS 411 X



Zalety

Wysoka agresywność i wydajność w czasie szlifowania zgrubnego stali i stali szlachetnej ■
Uniwersalne zastosowanie we wszystkich obszarach obróbki metali

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- stal
- metal uniwersalnie

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

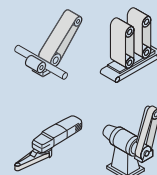
elektrokorund cyrkonowy

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno X



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■		■															

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50 x 2000	36	F4G	10	26419	
50 x 2000	40	F4G	10	26593	
50 x 2000	60	F4G	25	72251	
50 x 2000	80	F4G	25	26943	
50 x 2000	120	F4G	25	103997	
75 x 2000	24	F4G	10	4618	
75 x 2000	36	F4G	10	4619	

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42 - 47.

Cd. na następnej stronie →

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ściernie CS 411 X

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
75 x 2000	40	F4G	10	4620	
75 x 2000	60	F4G	10	4622	
75 x 2000	80	F4G	10	26969	
75 x 2000	120	F4G	10	113664	
100 x 2000	36	F4G	10	26463	
150 x 2000	36	F4G	10	26488	
150 x 2000	40	F4G	10	26668	
150 x 2000	60	F4G	10	72775	
150 x 2000	80	F4G	10	27030	
150 x 2000	120	F4G	10	101308	

Płótno ściernie wodoodporne

CS 411 Y



Zalety

Odporny na zrywanie pas bezkońcowy o wysokiej wydajności szlifowania ■ Bardzo duża agresywność i wydajność dzięki zastosowaniu warstwy aktywnej ■ Przeznaczony specjalnie do obróbki stali szlachetnej, ale nadaje się też do szlifowania innych metali

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- stal
- metal uniwersalnie

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

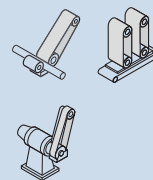
elektrokorund cyrkonowy

Nasyp

pełny

Podłoże

poliester Y



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■	■	■															

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
75 x 2000	24	F4G	10	62056	
75 x 2000	36	F4G	10	62150	
75 x 2000	40	F4G	10	62509	produkt magazynowy
75 x 2000	50	F4G	10	62604	
75 x 2000	60	F4G	10	62938	produkt magazynowy
75 x 2000	80	F4G	10	63068	
75 x 2000	120	F4G	10	20598	
150 x 2000	24	F4G	10	62067	
150 x 2000	36	F4G	10	62176	
150 x 2000	40	F4G	10	62537	
150 x 2000	60	F4G	10	62971	
150 x 2000	80	F4G	10	63102	
150 x 2000	120	F4G	10	278219	
200 x 551	80	F7G	10	294226	
200 x 551	100	F7G	10	294227	produkt magazynowy
200 x 750	24	F7G	5	294215	produkt magazynowy
200 x 750	36	F7G	5	294216	produkt magazynowy
200 x 750	40	F7G	10	294217	produkt magazynowy
200 x 750	60	F7G	10	294218	produkt magazynowy
200 x 750	80	F7G	10	294219	produkt magazynowy
200 x 750	100	F7G	10	294220	produkt magazynowy
200 x 750	120	F7G	10	294221	produkt magazynowy

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42 - 47.

Płótno ściernie wodoodporne

CS 412 Y



Zalety

Wysokiej jakości wyrób uniwersalny do szlifowania na mokro i sucho powierzchni ze stali szlachetnej, stali i innych metali

Obszary zastosowania:

- metal uniwersalnie
- metale nieżelazne
- stal szlachetna
- stal
- drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

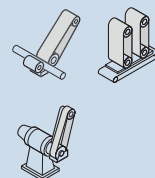
elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

poliester Y



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■		■											

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie wodoodporne

CS 416 Y



Zalety

Bardzo wysoka agresywność i wydajność ■ Wysoka również przy szlifowaniu materiałów zapychających nasyp

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- tworzywa sztuczne
- skóra
- metale nieżelazne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

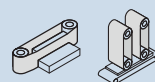
elektrokorund cyrkonowy

Nasyp

półotwarty

Podłoże

poliester Y



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■	■	■															

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
75 x 2000	24	F4G	10	208669	
75 x 2000	36	F4G	10	204858	
75 x 2000	40	F4G	10	205377	
75 x 2000	60	F4G	10	207651	
75 x 2000	80	F4G	10	220805	
75 x 2000	120	F4G	10	210753	
150 x 2000	36	F4G	10	231336	
150 x 2000	40	F4G	10	205474	
150 x 2000	60	F4G	10	204213	
150 x 2000	80	F4G	10	205130	
150 x 2000	120	F4G	10	219575	

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42 - 47.

Płótno ściernie NOPPEX

CS 420 Y



Zalety

Pas o wysokiej żywotności, charakterystyczna struktura nasypu, nadaje szlifowanej powierzchni satynowo-matowy obraz, do stosowania z wysoką lub średnią siłą nacisku ■ Idealny do szlifowania bezkłowego i szlifowania powierzchni ■ Nadaje się doskonale do szlifowania na sucho i mokro

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- stal

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Podłoże

poliester Y



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
									■		■		■		■		■		■					

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie

GX 533 JF

Nowość



Zalety

Wyrób specjalny do obróbki miedzi (armatury sanitarnej) oraz tytanu (narzędzi chirurgicznych) ■ Bardzo dobra zdolność dopasowania się do promieni i kształtów ■ Wysokie bezpieczeństwo procesu szlifowania na automatach i na tzw. wolnym pasie dzięki odpornemu na zrywanie podłożu poliestrowo-bawełnianemu

Obszary zastosowania:

- metale nieżelazne
- tworzywa sztuczne
- metal uniwersalnie
- tytan / stopy tytanu
- materiałów mineralnych

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

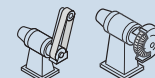
węgiel krzemu

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno poliestrowo-bawełniane JF



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■	■	■		■	■	■	■	■							

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42 - 47.

Płótno ściernie ze spoiwem MULTI

CS 631 JF



Zalety

Stala, wysoka agresywność podczas szlifowania i długa żywotność dzięki zastosowaniu ziarna ceramicznego ■ Bardzo wydajny pas bezkońcowy do szlifowania powierzchni ze stali szlachetnej ■ Bardzo dobra zdolność dopasowania się do promieni i kształtów ■ Dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI w czasie obróbki stali szlachetnej nie tworzą się zabarwienia nalotowe

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- tytan / stopy tytanu

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

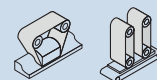
elektrokorund ceramiczny

Nasyp

półotwarty

Podłoże

płótno JF



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■		■		■	■	■									

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie ze spoiwem MULTI

CS 631 XF



Zalety

Stala, wysoka agresywność podczas szlifowania i długa żywotność dzięki zastosowaniu ziarna ceramicznego ■ Bardzo dobra zdolność dopasowania się do promieni i kształtów ■ Dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI w czasie obróbki stali szlachetnej nie tworzą się zabarwienia nalotowe

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- tytan / stopy tytanu

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund ceramiczny

Nasyp

półotwarty

Podłoże

płótno XF



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■					■										

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42 - 47.

Płótno ściernie

GX 712 JF

NOWOŚĆ



Zalety

Warstwa aktywna gwarantuje doskonałą wydajność ■ Specjalny wyrób do obróbki materiałów ciągliwych/twardych i wrażliwych na działanie wysokiej temperatury ■ Bardzo dobra zdolność dopasowania się do promieni i kształtów ■ Wysokie bezpieczeństwo procesu szlifowania na automatach i na tzw. wolnym pasie dzięki odpornemu na zrywanie podłożu poliestrowo-bawełnianemu

Obszary zastosowania:

- metale nieżelazne
- stal szlachetna
- stal
- metal uniwersalny

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

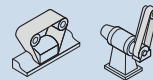
elektrokorund

Nasyp

półotwarty

Podłoże

płótno poliestrowo-bawełniane JF



Pasy
bezkońcowe

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie wodoodporne

CS 811 Y ACT



Zalety

Wysoka agresywność i wydajność szlifowania; pas zaprojektowany specjalnie do zastosowań o dużych obciążeniach ■ Bardzo dobra przyczepność ziarna i długa żywotność dzięki recepturze ACT

Obszary zastosowania:

- żeliwo aluminiowe
- stal szlachetna
- stal

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund cyrkonowy

Nasyp

pełny

Podłoże

poliester Y



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■																	

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42 - 47.

Płótno ściernie ze spoiwem MULTI CS 910 Y ACT



Zalety

Stala, wysoka agresywność podczas szlifowania i długa żywotność dzięki zastosowaniu ziarna ceramicznego ■ Bardzo wydajny pas bezkońcowy do szlifowania powierzchni ze stali szlachetnej ■ W czasie obróbki stali szlachetnej nie tworzą się zabarwienia nalotowe, zimny szlif ■ Brak zjawiska zapychania ziarna pyłem/tępienia w czasie szlifowania tytanu i stali wysokostopowych

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund ceramiczny

Nasyp

pełny

Podłoże

poliester Y



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■																	

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie wodoodporne CS 912 Y ACT



Zalety

Stala, wysoka agresywność podczas szlifowania i długa żywotność dzięki zastosowaniu ziarna ceramicznego ■ Bardzo wydajny pas bezkońcowy do szlifowania powierzchni ze stali szlachetnej

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- stal

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund ceramiczny

Nasyp

pełny

Podłoże

poliester Y



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■													

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42 - 47.

Pas bezkońcowy z włókniny

NBF 800



Zalety

Wyrób specjalny do uszlachetniania powierzchni za pilniki taśmowe ■ Idealny do usuwania barw nalotowych, usuwania lekkich zadziorów, wyrównywania, matowania ■ Niewielkie zapychania się ziarna pyłem ściernym, długa żywotność

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- metale nieżelazne
- metal uniwersalnie

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund



Wymiary w mm (szer. x dł.)	Ziarnistość włókniny	Kolor	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
6 x 520	coarse	brązowa	F4W	10	258646	
6 x 520	medium	kasztanowa	F4W	10	258647	
6 x 520	very fine	niebieska	F4W	10	258648	
9 x 533	coarse	brązowa	F4W	10	258652	
9 x 533	medium	kasztanowa	F4W	10	258653	
9 x 533	very fine	niebieska	F4W	10	258654	
10 x 330	coarse	brązowa	F4W	10	258655	
10 x 330	medium	kasztanowa	F4W	10	258656	
10 x 330	very fine	niebieska	F4W	10	258657	
12 x 520	coarse	brązowa	F4W	10	258658	
12 x 520	medium	kasztanowa	F4W	10	258659	
12 x 520	very fine	niebieska	F4W	10	258660	
12 x 533	coarse	brązowa	F4W	10	258661	
12 x 533	medium	kasztanowa	F4W	10	258662	
12 x 533	very fine	niebieska	F4W	10	258663	
13 x 457	coarse	brązowa	F4W	10	258664	
13 x 457	medium	kasztanowa	F4W	10	258665	
13 x 457	very fine	niebieska	F4W	10	258666	
13 x 610	coarse	brązowa	F4W	10	258667	
13 x 610	medium	kasztanowa	F4W	10	258668	
13 x 610	very fine	niebieska	F4W	10	258669	
20 x 520	coarse	brązowa	F4W	10	258671	
20 x 520	medium	kasztanowa	F4W	10	258672	
20 x 520	very fine	niebieska	F4W	10	258673	
28 x 533	coarse	brązowa	F4W	10	258674	
28 x 533	medium	kasztanowa	F4W	10	258695	
28 x 533	very fine	niebieska	F4W	10	258696	
30 x 533	coarse	brązowa	F4W	5	258699	
30 x 533	medium	kasztanowa	F4W	5	258700	
30 x 533	very fine	niebieska	F4W	5	258701	
30 x 610	medium	kasztanowa	F4W	5	258703	
30 x 610	very fine	niebieska	F4W	5	258704	

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42 - 47.

Pas bezkońcowy z włókniny

NBS 800



Zalety

Produkt specjalny do uszlachetniania powierzchni maszynami z prowadzeniem ręcznym (poza pilnikami taśmowymi) i maszynami stacjonarnymi ■ Idealny do usuwania barw nalotowych, usuwania lekkich zadziorów, wyrównywania, matowania ■ Niewielkie zapychania się ziarna pyłem ściernym, długa żywotność

Obszary zastosowania:

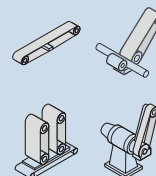
- stal szlachetna
- metale nieżelazne
- metal uniwersalnie

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund



Wymiary w mm (szer. x dł.)	Ziarnistość włókniny	Kolor	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
30 x 800	medium	kasztanowa	F3W	5	258706	
30 x 800	very fine	niebieska	F3W	5	258707	
40 x 618	coarse	brązowa	F3W	5	258711	
40 x 618	medium	kasztanowa	F3W	5	258712	
40 x 618	very fine	niebieska	F3W	5	258713	
40 x 820	coarse	brązowa	F3W	5	258714	
40 x 820	medium	kasztanowa	F3W	5	258715	
40 x 820	very fine	niebieska	F3W	5	258716	
50 x 450	coarse	brązowa	F3W	5	258717	
50 x 450	medium	kasztanowa	F3W	5	258718	
75 x 2000	coarse	brązowa	F3W	5	258729	
75 x 2000	medium	kasztanowa	F3W	5	258730	
75 x 2000	very fine	niebieska	F3W	5	258731	

Pas bezkońcowy z włókniny

NBS 850

NOWOŚĆ



Zalety

Pas miękki, elastyczny ■ Idealny do obróbki powierzchni profilowanych ■ Bardzo delikatne wykończenie powierzchni

Obszary zastosowania:

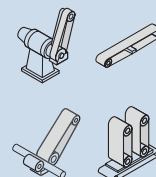
- stal szlachetna
- metal uniwersalnie

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund



Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42 - 47.



Płótno ściernie

LS 307 X

Zalety

Standardowe pasy bezkońcowe do obróbki metali, drewna, farb i lakierów przy użyciu elektronarzędzi



Obszary zastosowania:

- drewno
- metale
- farby/lakiery
- metale nieżelazne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

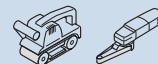
elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno X



Pasy
bezkńcowe

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■		■	■	■	■	■	■													

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
60 x 400	40	F2	10	268644	produkt magazynowy
60 x 400	60	F2	10	268653	produkt magazynowy
60 x 400	80	F2	10	268662	produkt magazynowy
60 x 400	100	F2	10	268671	produkt magazynowy
60 x 400	120	F2	10	268680	produkt magazynowy
65 x 410	40	F2	10	268645	produkt magazynowy
65 x 410	60	F2	10	268654	produkt magazynowy
65 x 410	80	F2	10	268663	produkt magazynowy
65 x 410	100	F2	10	268672	produkt magazynowy
65 x 410	120	F2	10	268681	produkt magazynowy
75 x 457	24	F2	10	268637	produkt magazynowy
75 x 457	36	F2	10	268641	produkt magazynowy
75 x 457	40	F2	10	268646	produkt magazynowy
75 x 457	60	F2	10	268655	produkt magazynowy
75 x 457	80	F2	10	268664	produkt magazynowy
75 x 457	100	F2	10	268673	produkt magazynowy
75 x 457	120	F2	10	268682	produkt magazynowy
75 x 457	150	F2	10	268687	produkt magazynowy
75 x 508	40	F2	10	268647	produkt magazynowy
75 x 508	60	F2	10	268656	produkt magazynowy
75 x 508	80	F2	10	268665	produkt magazynowy
75 x 508	100	F2	10	268674	produkt magazynowy
75 x 533	24	F2	10	268638	produkt magazynowy
75 x 533	36	F2	10	268642	produkt magazynowy
75 x 533	40	F2	10	268648	produkt magazynowy
75 x 533	60	F2	10	268657	produkt magazynowy
75 x 533	80	F2	10	268666	produkt magazynowy
75 x 533	100	F2	10	268675	produkt magazynowy
75 x 533	120	F2	10	268683	produkt magazynowy
75 x 533	150	F2	10	268688	produkt magazynowy
75 x 533	180	F2	10	268690	produkt magazynowy
75 x 610	40	F2	10	268649	produkt magazynowy
75 x 610	60	F2	10	268658	produkt magazynowy
75 x 610	80	F2	10	268667	produkt magazynowy
75 x 610	100	F2	10	268676	produkt magazynowy

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42 - 47.

Cd. na następnej stronie →

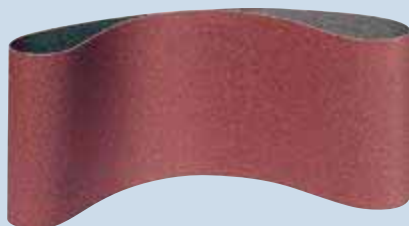


UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Płótno ściernie LS 307 X

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
75 x 610	120	F2	10	268684	produkt magazynowy
100 x 560	40	F2	10	268650	produkt magazynowy
100 x 560	60	F2	10	268659	produkt magazynowy
100 x 560	80	F2	10	268668	produkt magazynowy
100 x 560	100	F2	10	268677	produkt magazynowy
100 x 560	120	F2	10	268685	produkt magazynowy
100 x 610	24	F2	10	268639	produkt magazynowy
100 x 610	36	F2	10	268643	produkt magazynowy
100 x 610	40	F2	10	268651	produkt magazynowy
100 x 610	60	F2	10	268660	produkt magazynowy
100 x 610	80	F2	10	268669	produkt magazynowy
100 x 610	100	F2	10	268678	produkt magazynowy
100 x 610	120	F2	10	268686	produkt magazynowy
100 x 610	150	F2	10	268689	produkt magazynowy
100 x 620	40	F2	10	268652	produkt magazynowy
100 x 620	60	F2	10	268661	produkt magazynowy
100 x 620	80	F2	10	268670	produkt magazynowy
100 x 620	100	F2	10	268679	produkt magazynowy

Płótno ściernie

LS 309 XH



Zalety

Specjalny pas bezkońcowy do szlifierek taśmowych ręcznych ■ Uniwersalne zastosowanie w obróbce drewna, metali, farb i lakierów ■ Szeroki asortyment wyrobów w stałej sprzedaży do wszystkich typowych szlifierek

Obszary zastosowania:

- drewno
- metal uniwersalnie
- metale nieżelazne
- farby/lakiery/szpachle

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

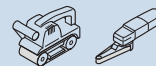
elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno X



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■		■											

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
60 x 400	40	F5	10	65163	
60 x 400	60	F5	10	4100	
60 x 400	80	F5	10	4104	
60 x 400	120	F5	10	4097	
65 x 410	40	F5	10	4106	
65 x 410	60	F5	10	4114	
65 x 410	80	F5	10	4120	
65 x 410	100	F5	10	4124	
65 x 410	120	F5	10	4128	
75 x 457	40	F5	10	37269	
75 x 457	60	F5	10	38825	
75 x 457	80	F5	10	40345	
75 x 457	100	F5	10	41560	

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42 - 47.

Cd. na następnej stronie →



UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Płótno ściernie LS 309 XH

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
75 x 457	120	F5	10	42627	
75 x 457	150	F5	10	43020	
75 x 480	40	F5	10	4098	
75 x 480	60	F5	10	4107	
75 x 480	80	F5	10	4115	
75 x 480	100	F5	10	4121	
75 x 480	120	F5	10	4125	
75 x 508	40	F5	10	4099	
75 x 508	60	F5	10	4103	
75 x 508	80	F5	10	4117	
75 x 508	100	F5	10	4118	
75 x 533	40	F5	10	4137	
75 x 533	60	F5	10	4139	
75 x 533	80	F5	10	4140	
75 x 533	100	F5	10	4141	
75 x 533	120	F5	10	4142	
75 x 533	150	F5	10	4143	
75 x 533	180	F5	10	4144	
75 x 533	240	F5	10	43614	
75 x 610	40	F5	10	37285	
75 x 610	60	F5	10	38842	
75 x 610	80	F5	10	40365	
75 x 610	100	F5	10	41576	
75 x 610	120	F5	10	42642	
100 x 560	40	F5	10	4151	
100 x 560	60	F5	10	4473	
100 x 560	80	F5	10	4474	
100 x 560	100	F5	10	4475	
100 x 560	120	F5	10	4476	
100 x 560	150	F5	10	4477	
100 x 560	180	F5	10	73079	
100 x 610	40	F5	10	4478	
100 x 610	60	F5	10	4480	
100 x 610	80	F5	10	4481	
100 x 610	100	F5	10	4482	
100 x 610	120	F5	10	4483	
100 x 610	150	F5	10	4484	
100 x 610	180	F5	10	43302	
100 x 620	40	F5	10	6272	
100 x 620	60	F5	10	6278	
100 x 620	80	F5	10	6283	
100 x 620	100	F5	10	6284	
100 x 620	120	F5	10	6286	
100 x 620	150	F5	10	6288	
105 x 620	40	F5	10	4485	
105 x 620	60	F5	10	4487	
105 x 620	80	F5	10	4489	
105 x 620	100	F5	10	4490	
105 x 620	120	F5	10	4491	
105 x 620	150	F5	10	4492	
110 x 620	40	F5	10	6290	
110 x 620	60	F5	10	6292	
110 x 620	80	F5	10	6294	
110 x 620	100	F5	10	6295	
110 x 620	120	F5	10	6296	

Pasy
bezkońcowe

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42 - 47.



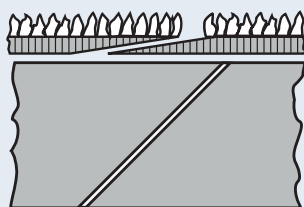
Formy łączenia pasów bezkońcowych szerokich

KLINGSPUR oferuje pasy bezkońcowe o różnych formach łączenia. Wybór jednej z nich zależy od zastosowania i rodzaju maszyny. Poniższe rysunki przedstawiają najczęściej stosowane formy połączeń.

Na kolejnych stronach w tabelach wyrobów znajdą Państwo informacje o formie łączenia pasa.

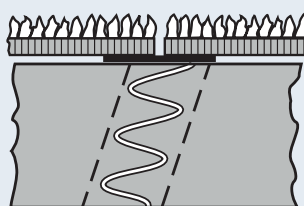
Tabela obok zawiera najczęściej użytkowane typy szlifierek szerokotaśmowych. Jeżeli nie znajdą w niej Państwo maszyny przez siebie stosowanej, proszę się zwrócić do nas. Chętnie pomożemy.

Jeżeli potrzebny Państwu wyrób nie znajduje się w ciągłej sprzedaży, chętnie go wyprodukujemy, pod warunkiem dotrzymania minimalnej wielkości zamówienia.



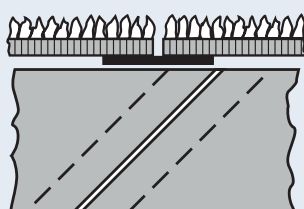
Forma 1

Połączenie zakładkowe. Połączenie standardowe dla pasów bezkońcowych szerokich, na podłożu papierowym.



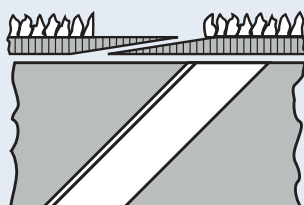
Forma 3 G

Połączenie w zygzak, podklejone folią, do szlifowania wykończeniowego pasami szerokimi na podłożu płóciennym, gwarantującego najwyższą jakość powierzchni



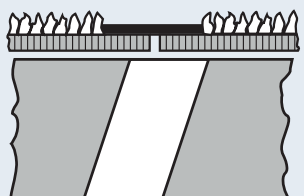
Forma 4 G

Połączenie w zygzak, podklejone folią. Do obróbki wykończeniowej powierzchni wymagających najwyższej jakości.



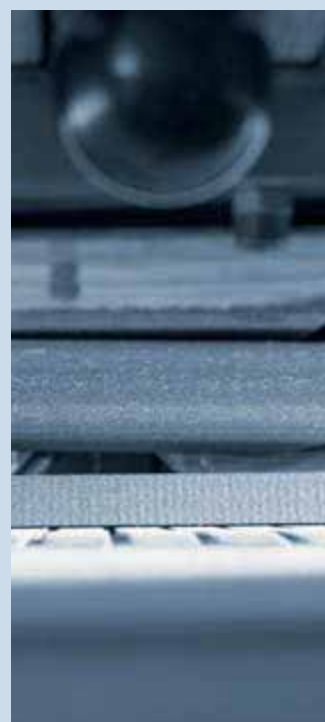
Forma 5

Połączenie zakładkowe. W miejscu połączenia ziarno w pełni zeszlifowane. Umożliwia spokojne (bezudarowe) przejście połączenia przez strefę szlifowania. Zastosowanie w połączeniu z płaską stopą dociskową.



Forma 6 G

Połączenie stykowe, podklejone po stronie ziarna folią wzmocnioną płótnem. W miejscu połączenia ziarno w pełni zeszlifowane. Zastosowanie w przemyśle materiałów drewnopochodnych.



Szlifierki szerokotaśmowe

Producent	Typ	Wymiar pasa bezkońcowego	
		Szerokość w mm	Długość w mm
Anthon	Saphir Combi 1100/1300, Saphir WS 1100/1300, Saphir WWS 1100/1300, Saphir 110/130, Saphir L, Saphir L-series	1120/1320	1900
	CMOWKS	900/1100/1300	2500
	Levia 95	970	1900
Biesse	Levia 110	1120	2150
	Levia 110R	1115	2620
	Levia 135, Levia 135R 2, Levia 135R 3	1370	2150
	Levia 210, Levia 220	970	1900
	Levia 310, Levia 320, Levia 330	1120/1370	2150
	Regal 135 2, Regal 135 3, Regal 520, Regal 530	1370	2620
	Regal 320, Regal 330	1120/1370	2620
Boere	B, Kombi, Sandomonic C, Sandomonic KC	610/810/910/1010/1110/1310	1900
	Elite B	610/910/1100/1310	1900
	Elite B/T	610/910	1900
	Elite B/T	1110/1310/1660	2620
	Elite-LAC K, Elite-LAC KK	1100/1300	2620
	Elite-T	610/910/1110/1310	1900
	Elite TP	910/1110/1310	1900
	Merite C, Merite KC	1010	1900
	MT C, MT KS/KK, MT KKS/KKK	410/610/940	1525
	Sandrite C, Sandrite KC	1110/1310	1900
	Select C, Select K, Select KC, Select KK, Select KS, Select KKC, Select KKK, Select KKS, Select CB, Select KSB	910/1110/1310	1900
	Select +plusplus	1370	2620
	AF 2, AF 3	1110/1360	2620
	AL-E	1360	2620
	AWS 2, AWS 3, AWS Combi	1110/1360	1900
	Optimat SBC 111/113/Classic, Optimat SBC 211/312/Classic, Optimat SBC 311/313/Classic	1120/1370	1900
	Optimat SBC 213/QC/Classic, Optimat SBC 313/QCE/Classic, Optimat SBC 313/RQE/Classic	1370	1900/2620
Bütfering	E-Line 111, E-Line 211, E-Line 311	1120	1900
	E-Line 113, E-Line 213, E-Line 313	1370	1900
	ECO 1100, ECO 2 K, ECO 2 KC, ECO 2 KK, ECO 2 C-E, ECO 2 K-E	1120	1900
	PRO 111, PRO 211	1120	1900
	SBO 109	970	1900
	SCO 213 CC, SCO 213 CH, SCO 213 QC, SCO 213 QH	1370	2620
	SGO 109 K	970	1900
	SGO 211 K, SGO 211 RK, SGO 211 MK, SGO 311 RKK	1120	1900
	SKO 111 C	1120	1900
	SKO 113 C, SKO 213 RC, SKO 213 CC	1370	1900
	STO 111 L, STO 211 RL	1120	1900
	STO 113 L, STO 213 RL, STO 313 RRL	1370	1900
	Super 109 L, Super 209 RL	970	1900
	Super 111 L, Super 211 RL	1120	1900
	Super 113 L, Super 213 RL	1370	1900
	Super RRF/RRL 311/313, Super RLF 311/313, Super MRL 311/313	1120/1370	1900
	SWO 313 RRF	1370	2620
	SWT 113 K	970	1900
	SWT 142 RK, SWT 124 MK, SWT 124 RC, SWT 134 RCC, SWT 134 RRK	1120	1900
	SWT 315 C, SWT 325 RL, SWT 325 RC, SWT 325 RH, SWT 325 CC, SWT vvv 325 CH, SWT 325 QC, SWT 335 RQE, SWT 335 RQH, SWT 335 QCE, SWT 335 RRL, SWT 335 RRC	1370	2620
	SWT 515 C	1370	2150
	SWT 525 CC, SWT 525 CH, SWT 525 QC, SWT 525 QH, SWT 535 RQE, SWT 535 RQH, SWT 535 QCE, SWT 535 QCH	1370	2620
	SWT 700	1350/1650	2620/3250
	SWT 900	1350/1650/2200	2620/3250
	Vega 111, Vega 211 C-E, Vega 311	1120	2150
	Vega 113, Vega 213 C-E, Vega 313	1370	2150
Casadei	Libra 1 (TC 95, RR 95, RT 95, RTC 95)	970	2200
	Libra 2 (TC 110, RR 110, RT 110, RTC 110)	1120	2200
	Libra 3 (110 RRT, 110 RRR, 110 RRTC)	1120	2200
	Libra 4/2 (RR 135, RT 135, RTC 135, TCT 135, TTT 135)	1380	2620
	Libra 4/3 (RRR 135, RRT 135, RTCTC 135, RRTC 135, RTT 135, RTCT 135)	1380	2620
	Libra 6 (RT 115, RR 115, RT 135, RR 135)	1180/1380	2620
	Libra 10	970	1525

Producent	Typ	Wymiar pasa bezkońcowego	
		Szerokość w mm	Długość w mm
Casadei	Libra 30 (RTC 95, TC 110, RTC 110)	970/1115	1900
	Libra 40, Libra 40/3 (RR110, RTC 110, RRR 110, RRTC 110, TC 135, RR 135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1115/1370	2200
	Libra 50 (RR 135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1370	2620
	Libra 60 (RR135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1370	2620
CMC	LEV 95 RT/RR/R+T	970	1900
	LEV 115 RT/RR/R+T	1180	1900
Costa	A, A1, AK, AF, AKF, AW1	1180/1380	2620
	K, KA, KB, KH, KK, KP, KBA, KBH, KHV, KKA, KKH, KKP, KPH	1350/1650	2620/3250
	Elite CK, C/400, CT, CC, C/CK, CK/T	1150/1350	2620
	S, SA, SP	150/1350	2620
	S4	1380/1680	4600
	SN	1380/1680	2620/3250
	SH	1380	2620/3250
	SK (Serie 4)	1150	2200
	SK (Serie 5, Serie 6)	1380	2620
	K (Serie 7)	350-1650	2620/3250
DMC	K (Serie 8)	1350 - 2200	2620/3250
	K (Serie 9)	1650-3000	3250/4600
	Chronosand	1115/1315	2620
	Eurosand L	1115/1370	2620
	Mastersand 110, Mastersand 135	1115/1370	2620
	Polisand	1130/1330	2200/2620
	System 1350 RK	1370	2620
	System T2 1350, System T3 1350, System T5 1350, System T7 1350	1370	2620
	System BT44 1350	1370	2620
	System BT22 2200	2220	2620
	System T10	1370	2620
	Technosand K	1115/1370	2620
	Technosand L	1115	2620
	Topsand 2000	1370/1670/1920/2270	3250
EMC	Unisand 2000	1370	2620
	Unisand K	1115/1370	2620
	Linea Unisand K	1115/1370	1900
	Explorer	670/970/1120	1900
	Explorer Super	670/970/1120	2200
	Giant	1370	2620
	Under-Top	1120	1900
Ernst	Venus	1120/1370	2200
	Venus Super	1120/1370	2620
	820 (SIMPLEX, DUPLEX, KOMBI)	1400	2150
	Economic 520 (SIMPLEX, DUPLEX)	1400	2620
	LKKB(B)/K, LKB(B)/K, KBB/K	1400	2620/3150
Felder	EG 3 M/1400	1400	1540
	EM 5N 900	900	1540
	EM 3N 1400, EGM 3M 1400	1400	1690
	510, 530, 810, 830, 850	1400	2620
	FW 650	670	1900
Format 4 (Felder Group)	FW 950 classic	970	1700
	FW 952	970	1900
	FW 1100, FW 1102	1110	1900
Griggio	finish 1102, finish 1302	1110/1310	2200
	Giant 1350	1350	4550
	GC65, GC95, GC110	670/970/1120	2150
Heesemann	GI 1000 RR/RRT, GI 1300 RR/RRT	1120/1370	2620
	MFA 10	1400	2620/3250
	EH 31.11	1120	1900
	EH 51.11, EH 52.11	1120	2150
	EH 51.13, 52.13	1370	2150
	FBA 8	700/1400	2620
	KSA 4	1350	3250
	KSA 8	1650/2050/2350/2650	2620/3250
	LSM 4-U, LSM 8	1350	2620/3250
	LSM 6, KSM 8	1350	2620
Holzkraft	LAZ 2	1400	2100
	MFA 6, MFA 6 Impression, MFA 8, MFA Impression	1400	2150/2620
	BBS 430 C	450	1600
	BBS 630 C	650	1600
Holzmann	BSH 650 HP	650	1900
	BSM 1100 RP	1100	1900
	SPB 300R, SPB 300C, SPB 300RR, SPB 300RC	320	1900
	SPB 400R, SPB 400C, SPB 400RR, SPB 400RC	420	1900
Holzmann	SPB 430R, SPB 430C	450	1600



Szlifierki szerokotaśmowe

Producent	Typ	Wymiar pasa bezkońcowego	
		Szerokość w mm	Długość w mm
Holzmann	SPB 630R, SPB 630C	650	1600
	SPB 630R, SPB 630 RR, SPB 630RC	650	1900/2200
	SPB 910R, SPB 910C, SPB 910RC, SPB 910RR	930	1900/2200
	RP 950B	980	1900
	RRP 650 B	680	1900
	RRP 1000B	1030	2200
Johannsen	Aerostat	1130/1330	2200
	Aerostat I 1K	1050/1130/1350	1900
	Aerostat I 2 RS	1050/1130	1900
	Aerostat II 2 RS, Aerostat II 2 RK, Aerostat 2 KS, Aerostat 2 KK	1130/1350	1900
	Compact 1K	1050	1900
	Compact 2 RS, Compact 2 RK	1050/1130	1900
	MT 2/1100	1150	1900
Kündig / Enorm	Primo, Triplex, Magiq, Topiq	1120/1350	2000
	Enorm DUO 1100	1120	1900
	Duplex	670/1120/1350/1620	2000
	Premium, Brilliant, Technic	420/670/1120/1350/1620/1920/2220	2000
OTT	Alpha, Alphontronic	1120/1380	2150
	Comet 1	1120/1380	1900
	Comet 2, Comet 3	1100/1360	1900
	Delta	1400	2150
	Deltatronic	1120/1380	2150
	Euro	1120/1380	1900
	Euro 95 WS	970	1900
	Lambda, Lambda KSE 2	1360	2620
	Megatron	1120/1380	1900
	Omega, Omegatron	1120/1380	2150
Sanding-master / Timesavers	RSK-O	1120	1900
	CSB-400	430	1600
	CSB-600, CSB-900, SCSB-1100, SCSB-1300	630/930/1130/1330	1900
	CSB-1600, CSB-1950	1630/1980	2620
	CSB 2-600, CSB 2-900, SCSB 2-1100, SCSB 2-1300	630/930/1130/1330	1900
	CSB 2-1050, CSB 2-1300, CSB 2-1600, CSB 2-1950	1080/1330/1630/1980	2620
	CSB 3-600, CSB 3-900, SCSB 3-1100, SCSB 3-1300	630/930/1130/1330	1900
	CSB 3-1050, CSB 3-1300, CSB 3-1600, CSB 3-1950	1080/1330/1630/1980	2620
	KCSB-U	930/1130/1330	1900
	SA 2100 W, SA 2100 C, SA 2100 K	600/900/1100/1350	1900
	SA 2200 WW, SA 2200 WS, SA 2200 WC	600/900/1100/1350	1900
	SA 2200 WK, SA 2200 WG	1100/1350	1900
	SA 2200 KG	1100	1900
	SA 2300 WWW, SA 2300 WWS	600/900/1100	1900
	SA 3100 W, SA 3100 C, SA 3100 K	900/1100/1350	1900
	SA 3200 WW, SA 3200 WS, SA 3200 WC, SA 3200 PW, SA 3200 PC, SA 3200 WK, SA 3200 WG, SA 3200 KG	900/1100/1350	1900
	SA 3300 WWW, SA 3300 WWS, SA 3300 WWC, SA 3300 PWS, SA 3300 PWC, SA 3300 WWK, SA 3300 WWG	900/1100/1350	1900
	SA 3400 WWW, SA 3400 WWWS, SA 3400 WWWC	900/1100/1350	1900
	SA 4100 W	1100/1350	2620
	SA 4200 WW, SA 4200 WS, SA 4200 PW, SA 4200 WG, SA 4200 DW	1100/1350	2620
	SA 4300 WWW, SA 4300 WWS, SA 4300 PWS, SA 4300 WWG, SA 4300 DWG, SA 4300 DKG	1100/1350	2620
	SA 4400 WWW, SA 4400 WWWS, SA 4400 WWKG	1100/1350	2620
	SCSB	630/930/1130/1330	1900
	SCSB2	630/930/1130/1330	1900
	SCSB3	630/930/1130/1330	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2000 Serie	600/900/1100/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2100 Serie	600/900/1100/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie	900/1100	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie	1300	2620
	Timesavers-Grindingmaster 3100 Serie	600/900	1525
	Timesavers-Sandingmaster 3300 Serie	900/1100/1350	1900/2150/2620
	Timesavers-Grindingmaster 4100 Serie	600/900/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 4200 Serie	600/900/1350	1900
	Speedsander	930	1525
	137-1HDMW	940	1525
	137-1HD60	940	1525
	137-1HPM	940	1905
	143-1HD60	1090	1525

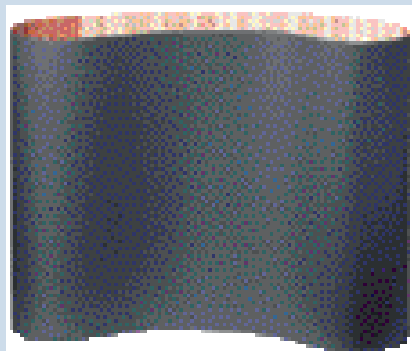
Producent	Typ	Wymiar pasa bezkońcowego	
		Szerokość w mm	Długość w mm
SCM	CL 63TS, CL 110, CL 130	640/1115/1315	2150
	Sandya CL 110M	1115	2150
	CS92, CS110, CS130	930/1115/1315	2300
	Sandya Uno (CC, CS, CCS, RR, RCS)	930	1525
	Sandya 1K, Sandya 1S	970	1525
	Sandya 3	970	1900
	Sandya 3 S, Sandya 300	970/1115	1900
	Sandya 5	1115	1900
	Sandya 5 S, Sandya 600, Sandya 7S	1115/1370	2150
	Sandya 10/2, Sandya 10/3	1115/1320	2150
	Sandya 10S, Sandya 15S, Sandya 16S	1115/1370	2620
	Sandya 20, Sandya 9S	1115/1370	2620
	Sandya 30 CS	1315	2300
	Sandya 30 CLK, Sandya 7	1115	2150
	Sandya 30 CL	1315	2150
	Sandya 30/2, Sandya 30/3	930/1115/1315	2620
	Sandya 40	1370	2620
	Sandya 50	1115/1315	1900
	Sandya 60	1115	2620
	Sandya L90	915	2150
Tagliabue	Sandya 90 CLX4G, Sandya 30 RRT130	1315	2620
	Sandya Win	640	1525
	EuroSander 1350	1350-1400	2620/3250
	EuroSander 1700	1650-1730	2620/3250
	TAG	1400	2620/3250
	TAG E	1400	2620
Viet	TAG EU	1400	2620/3250
	TAG L	430/630/830	2620
	Challenge 111/113, Challenge 211/213, Challenge 221/223, Challenge 321/323, Challenge 331/333	1130/1380	2620
	Challenge 111AK, Challenge 211A, Challenge 211AK, Challenge 221AK, Challenge 221A	1130	2200
	Challenge 221B/223B	1130/1380	2620
	Rita 3/CC, Rita 4/CC	1400	3250
	S1, S2	1130/1380	2200/2620
	S3	1130/1380/1630	2620
	S4	1380	3250
	S211, S219	1000	1900
Weber	Valeria 1, 2, 3	1400	3250
	KSF	1120/1370/1620	2150/2620
	KSV	1120/1370/1620/1920/2270	2620
	KSL	1370/1620	2620
	OFZ-K1(o), -K2(o), -K3(o)	950/1150/1400	2050/2500
	OFZ KS/Q	1400	2500
	Weber 600	1120/1370	1900
	Weber 1000	1120/1370	2150
	LCS	1100/1300	1900
	LCE compact	1100/1350	1900
	TT, MKS	600/1100/1350/1600	2150
	MK	920/1120/1370/1620/2020	2620
	KLE	1400	2620

Pasy
bezkońcowe



Papier ścierny

PS 15 F



Zalety

Wysoko wydajny, specjalistyczny wyrób o właściwościach antystatycznych ■ Do szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego silnie zażywiczonego

Obszary zastosowania:

- drewno
- tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

otwarty

Podłoże

papier F



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■													

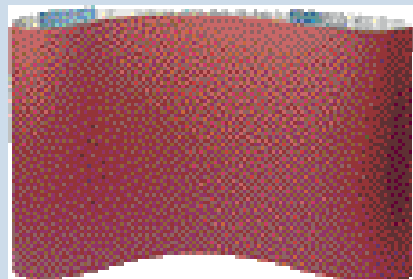
Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
610 x 1900	80	F1	10	268793	produkt magazynowy
610 x 1900	120	F1	10	268800	produkt magazynowy
930 x 1900	40	F1	5	268788	produkt magazynowy
930 x 1900	60	F1	10	268791	produkt magazynowy
930 x 1900	80	F1	10	268794	produkt magazynowy
930 x 1900	100	F1	10	268797	produkt magazynowy
930 x 1900	120	F1	10	268801	produkt magazynowy
930 x 1900	150	F1	10	268804	produkt magazynowy
1120 x 1900	40	F1	5	268789	produkt magazynowy
1120 x 1900	60	F1	10	268792	produkt magazynowy
1120 x 1900	80	F1	10	268795	produkt magazynowy
1120 x 1900	100	F1	10	268798	produkt magazynowy
1120 x 1900	120	F1	10	268802	produkt magazynowy
1120 x 1900	150	F1	10	268805	produkt magazynowy
1120 x 1900	180	F1	10	268806	produkt magazynowy

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42- 44, 83 - 85.

Papier ścierny

PS 18 E



Zalety

Specjalistyczny wyrób do maszynowego szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy

Obszary zastosowania:

- drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

otwarty

Podłoże

papier E



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■		■	■	■	■	■	■	■	■											

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
1120 x 1900	80	F1	10	268785	produkt magazynowy

Papier ścierny

PS 20 F



Zalety

Wyrób uniwersalny do szlifowania powierzchni z metali szlachetnych ■ Duża objętość materiału usuniętego w jednostce czasu

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- metal uniwersalnie
- metale nieżelazne
- ☐ stal

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

papier F



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■		■		■							

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42- 44, 83 - 85.

Papier ścierny

PS 21 F



Zalety

Agresywne szlifowanie dzięki samoostrzącemu się elektrokorundowi cyrkonowemu ■ Optymalnie dobrana receptura do szlifowania zgrubnego i wykończeniowego stali szlachetnej

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- metal uniwersalnie
- stal

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund cyrkonowy

Nasyp

pełny

Podłoże

papier F



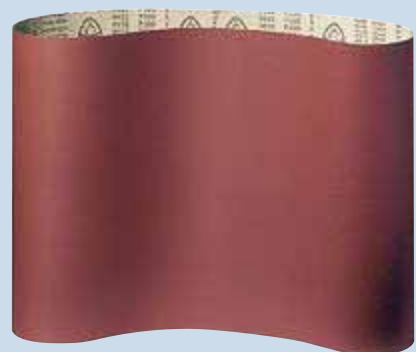
Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny ANTISTATIC

PS 22 F ACT



Zalety

Wysoka wydajność, delikatny obraz szlifowania, wyrób specjalny do obróbki drewna twardego, paneli HPL oraz powłok melaminowych i folii podkładowych ■ Zredukowane zapychanie ziarna pyłem ściernym, wydłużona żywotność dzięki recepturze ACT i właściwościom antystatycznym

Obszary zastosowania:

- drewno
- metal uniwersalnie
- farby/lakiery/szpachle
- tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

papier F



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42- 44, 83 - 85.

Papier ścierny ANTISTATIC

PS 24 F ACT



Zalety

Do obróbki powierzchni materiałów twardych i ciągliwych ■ Zapewnia doskonałe, delikatnie błyszczące wykończenie powierzchni ze stali szlachetnej dzięki zastosowaniu twardego ziarna z węgla krzemu o ostrych krawędziach ■ Długa żywotność przy obróbce powierzchni lakierowanych w przemyśle drzewnym i meblarskim dzięki zastosowaniu receptury ACT i właściwościom antystatycznym

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- farby/lakiery/szpachle
- tworzywa sztuczne
- ☐ drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

węgiel krzemu

Nasyp

pełny

Podłoże

papier F



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny SUPER ANTISTATIC

PS 26 F



Zalety

Wyrób z grupy Premium do obróbki drewna i fornirów (oklein) ■ Dobra wytrzymałość na zrywanie, spokojna praca ■ Optymalna przewodność elektryczna ■ Ograniczone zalepiania pasa pyłem dzięki doskonałym właściwościom antystatycznym

Obszary zastosowania:

- drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

otwarty

Podłoże

papier F



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■	■	■	■												

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42- 44, 83 - 85.

Papier ściérny ANTISTATIC

PS 27 DW



Zalety

Wyrób specjalny do obróbki wysokiej jakości powierzchni lakierowanych, głównie lakierami UV ■ Mocno zredukowane zapychanie ziarna pyłem ściérnym i znacznie dłuższa żywotność dzięki zastosowaniu dodatkowej warstwy stearynianu i właściwościom antystatycznym

Obszary zastosowania:

- farby/lakiery/szpachle
- aluminium

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

węgiel krzemu

Nasyp

otwarty

Podłoże

papier D



Granulacja ziarna ściérnego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
											■	■	■	■	■	■	■	■	■					

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ściérny ANTISTATIC

PS 28 F

NOWOŚĆ



Zalety

Wyrób uniwersalny do obróbki drewna, głównie miękkiego ■ Wariant ze zoptymalizowaną ceną dla pasów bezkońcowych szerokich o szerokości do 1350 mm

Obszary zastosowania:

- drewno
- skóra

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

otwarty

Podłoże

papier F



Granulacja ziarna ściérnego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■												

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42- 44, 83 - 85.

Papier ścierny ANTISTATIC

PS 29 F ACT

Zalety

Wysokiej jakości wyrób uniwersalny do obróbki drewna, duża oferta wyrobów w stałej sprzedaży ■ Zredukowane zapychanie ziarna pyłem ściernym, wydłużona żywotność dzięki recepturze ACT i właściwościom antystatycznym

Obszary zastosowania:

■ drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

otwarty

Podłoże

papier F



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
930 x 1525	60	F1	10	307851	
930 x 1525	80	F1	10	307852	
930 x 1525	100	F1	10	307853	
930 x 1525	120	F1	10	307854	
930 x 1900	80	F1	10	307855	
1100 x 1900	60	F1	10	307856	
1100 x 1900	80	F1	10	307857	
1100 x 1900	120	F1	10	307859	
1100 x 1900	150	F1	10	307860	
1120 x 1900	60	F1	10	292903	
1120 x 1900	80	F1	10	292904	
1120 x 1900	100	F1	10	292935	
1120 x 1900	120	F1	10	292936	
1120 x 1900	150	F1	10	292937	
1120 x 1900	180	F1	10	307861	
1120 x 2150	60	F1	10	307862	
1120 x 2150	80	F1	10	307863	
1120 x 2150	100	F1	10	307864	
1120 x 2150	120	F1	10	307865	
1120 x 2150	150	F1	10	307866	
1350 x 2620	60	F1	10	292938	produkt magazynowy
1350 x 2620	80	F1	10	292939	produkt magazynowy
1350 x 2620	100	F1	10	292940	
1350 x 2620	120	F1	10	292941	produkt magazynowy
1350 x 2620	150	F1	10	292942	produkt magazynowy
1350 x 2620	180	F1	10	307867	
1350 x 2620	240	F1	10	311488	produkt magazynowy
1360 x 1900	60	F1	10	307868	
1360 x 1900	80	F1	10	307869	
1360 x 1900	120	F1	10	307870	
1360 x 1900	150	F1	10	307871	
1380 x 2150	80	F1	10	307872	
1380 x 2150	120	F1	10	307873	
1380 x 2150	150	F1	10	307874	

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42- 44, 83 - 85.

Papier ścierny

PS 38 G ACT

nowość



Zalety

Wysoka wydajność, delikatny obraz powierzchni szlifowanej, wyrób specjalnie zaprojektowany do szlifowania wykończeniowego płyt drewnopochodnych pasami bezkońcowymi szerokimi i segmentowymi ■ Doskonała przyczepność ziarna dzięki doskonałym właściwościom antystatycznym i recepturze ACT

Obszary zastosowania:

■ materiały drewnopochodne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

węglík krzemu

Nasyp

pełny

Podłoże

papier G



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■	■	■													

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42- 44, 83 - 85.

Papier ścierny

PS 61 F



Zalety

Niezmiennie agresywne szlifowanie dzięki zastosowaniu samoostrzącego się mikrokryształicznego ziarna ceramicznego ■ Wysokiej jakości pas bezkońcowy do szlifowania powierzchni ze stali szlachetnej

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- stal
- ☐ drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund ceramiczny

Nasyp

pełny

Podłoże

papier F



Pasy
bezkńcowe

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■		■	■	■	■	■	■										

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42- 44, 83 - 85.

Płótno ścierne

CS 308 Y



Zalety

Wyrób uniwersalny do obróbki metali i drewna ■ Duża wytrzymałość na zrywanie ■ Odporny na działanie wilgoci

Obszary zastosowania:

- drewno
- metale nieżelazne
- stal szlachetna
- stal
- ☐ tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

poliester Y



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■		■											

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ścierne

CS 310 X



Zalety

Wyrób uniwersalny o optymalnej relacji ceny do jakości ■ Dostępny w wielu granulacjach

Obszary zastosowania:

- metal uniwersalnie
- stal
- stal szlachetna
- ☐ drewno
- ☐ tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno X



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■					

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42- 44, 83 - 85.



Płótno ściernie ANTISTATIC

CS 311 Y ACT



Zalety

Wyrób specjalnie zaprojektowany do kalibrującego szlifowania drewna ■ Zredukowane zapychanie ziarna pyłem ściernym, wydłużona żywotność dzięki recepturze ACT i właściwościom antystatycznym

Obszary zastosowania:

- drewno
- metal uniwersalnie

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

otwarty

Podłoże

poliester Y



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■												

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie wodoodporne

CS 320 Y



Zalety

Bardzo twarde ziarno węgla krzemu o ostrych krawędziach do obróbki powierzchni przedmiotów twardych i ciągliwych ■ Wysoka agresywność i wydajność szlifowania ■ Nadaje się w szczególności do szlifowania na mokro szkła, ceramiki i tworzywa sztucznych

Obszary zastosowania:

- materiałów mineralnych
- tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

węgiel krzemu

Nasyp

pełny

Podłoże

poliester Y



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
■	■			■		■	■	■	■		■													

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42- 44, 83 - 85.

Płótno ściernie wodoodporne

CS 321 X



Zalety

Zapewnia doskonałe, błyszczące wykończenie powierzchni ze stali szlachetnej dzięki zastosowaniu bardzo twardego ziarna z węgliku krzemu o ostrych krawędziach ■ Wysoka agresywność i wydajność szlifowania ■ Nadaje się w szczególności do szlifowania na mokro szkła, ceramiki i tworzyw sztucznych

Obszary zastosowania:

- materiałów mineralnych
- tworzywa sztuczne
- stal szlachetna

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

węglik krzemu

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno X



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■		■				

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie KULEX

CS 326 Y



Zalety

Wyrób do pracy ciągłej, nadaje szlifowanej powierzchni satynowo-matowy obraz, do stosowania ze średnią lub wysoką siłą nacisku ■ Ekstremalnie wydłużona żywotność przy zachowaniu stałej chropowatości powierzchni i jakości wykończenia ■ Nadaje się doskonale do szlifowania na sucho i mokro

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- stal

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

aglomerat elektrokorundu

Podłoże

poliester Y



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■		■		■		■		■		■		■					

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42- 44, 83 - 85.



Płótno ściernie KULEX

CS 329 Y



Zalety

Wyrób do pracy ciągłej, nadaje szlifowanej powierzchni satynowo-matowy obraz, do stosowania z niewielką lub średnią siłą nacisku ■ Nadaje się szczególnie do szlifowania na sucho

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- stal

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

aglomerat elektrokorundu

Podłoże

poliester Y



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■		■		■		■		■		■		■					

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie

CS 330 X



Zalety

Wyrób specjalny do delikatnego szlifowania wykończeniowego dzięki zastosowaniu bardzo twardego ziarna z węgla krzemu o ostrych krawędziach na granulacie korkowym ■ Przeznaczony specjalnie do wykończeniowego satynowania powierzchni ze stali i stali szlachetnej ■ Nadaje się doskonale do szlifowania na sucho i mokro

Obszary zastosowania:

- stal
- stal szlachetna

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

węgiel krzemu /korek

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno X



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
												■		■			■		■	■				

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42- 44, 83 - 85.

Płótno ściérne ANTISTATIC

CS 336 Y

NOWOŚĆ



Zalety

Wysoka wydajność, wyrób specjalny do kalibrowania i szlifowania wykończeniowego powierzchni z tworzyw drewnopochodnych (jednoczęściowe pasy bezkońcowe szerokie o szerokości do 1620 mm) ■ Dzięki doskonałym właściwościom antystatycznym pył ścierny nie przywiera do pasa i zagwarantowana jest optymalna przewodność elektryczna

Obszary zastosowania:

- drewno
- materiałów mineralnych
- materiały drewnopochodne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

węglík krzemu

Nasyp

pólotwarty

Podłoże

poliester Y



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■																			

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściérne wodoodporne

CS 341 X



Zalety

Wyrób uniwersalny do szlifowania na mokro i sucho stali i stali szlachetnej ■ Bardzo dobra wydajność w szlifowaniu na mokro

Obszary zastosowania:

- metal uniwersalnie
- stal szlachetna
- stal
- metale nieżelazne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno X



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■					

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42- 44, 83 - 85.

Płótno ściernie ze spoiwem MULTI

CS 409 Y



Zalety

Agresywne szlifowanie dzięki zastosowaniu samostrzącającego się elektrokorundu cyrkonowego ■ Zapobiega powstawaniu barw nalotowych w czasie obróbki stali szlachetnej ■ Zimny szlif dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI ■ Niewielkie zapychanie ziarna pyłem ściernym w czasie szlifowania aluminium i jego stopów

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund cyrkonowy

Nasyp

pełny

Podłoże

poliester Y



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■	■	■															

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie wodoodporne

CS 411 Y



Zalety

Agresywne szlifowanie ■ Wyrób uniwersalny do obróbki stali i stali szlachetnej

Obszary zastosowania:

- stal
- stal szlachetna
- metal uniwersalnie

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund cyrkonowy

Nasyp

pełny

Podłoże

poliester Y



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■	■	■															

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42- 44, 83 - 85.

Płótno ściernie wodoodporne

CS 412 Y



Zalety

Wyrób uniwersalny do szlifowania zgrubnego i międzyoperacyjnego stali i metali nieżelaznych

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- metal uniwersalny
- stal
- metale nieżelazne
- drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

poliester Y



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■		■											

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie ANTISTATIC

CS 538 Z



Zalety

Wysoka wydajność, wyrób specjalny do kalibrowania i szlifowania wykończeniowego płyt drewnopochodnych pasami segmentowymi (szerokość ≥ 1620 mm) ■ Doskonała przyczepność ziarna, wysoka żywotność dzięki doskonałym właściwościom antystatycznym i recepturze ACT

Obszary zastosowania:

- materiały drewnopochodne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

węglik krzemu

Nasyp

pełny

Podłoże

poliester Z



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■	■	■	■	■													

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42- 44, 83 - 85.



Płótno ściernie

CS 912 Y ACT



Zalety

Niezmiennie agresywne szlifowanie dzięki zastosowaniu samoostrzącego się mikrokryształicznego ziarna ceramicznego ■ Wyrób o wysokiej wydajności do szlifowania powierzchni ze stali szlachetnej

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- stal

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund ceramiczny

Nasyp

pełny

Podłoże

poliester Y



Pasy
bezkońcowe

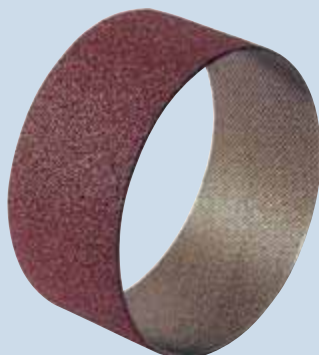
Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■													

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 44. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42- 44, 83 - 85.

Płótno ściernie
CS 310 X

Zalety

Stabilne płótno o wzmocnionym podłożu ■ Klejone spiralnie, kształt cylindryczny ■ Uniwersalne zastosowanie w obróbce metali ■ Wysoka agresywność przy zastosowaniu z trzpieniem gumowym GK 310

Obszary zastosowania:

- metal uniwersalnie
- tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno X


Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
					■		■			■														

Wymiary w mm (szer. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
10 x 20	80	50	11555	
10 x 20	150	50	11554	
13 x 25	50	50	28188	
13 x 25	80	50	11558	
13 x 25	150	50	11557	
15 x 30	50	50	11568	
15 x 30	80	50	11567	
15 x 30	150	50	11566	
22 x 20	50	50	11571	
22 x 20	80	50	11570	
22 x 20	150	50	11569	
30 x 20	50	50	11574	
30 x 20	80	50	11573	
30 x 20	150	50	11572	
30 x 30	50	50	11577	
30 x 30	80	50	11576	
30 x 30	150	50	11575	
45 x 30	50	50	11580	
45 x 30	80	50	11579	
45 x 30	150	50	11578	
60 x 30	50	25	11583	
60 x 30	80	25	11582	
60 x 30	150	25	11581	
75 x 30	50	25	11586	
75 x 30	80	25	11585	
75 x 30	150	25	11584	

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42- 44.

Płótno ściernie

CS 310 X



Zalety

Stabilne płótno o wzmocnionym podłożu ■ Klejone spiralnie, kształt stożkowy ■ Uniwersalne zastosowanie w obróbce metali ■ Wysoka agresywność przy zastosowaniu z trzpieniem gumowym GK 310

Obszary zastosowania:

- metal uniwersalnie
- tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

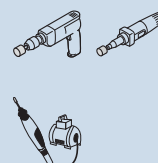
elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno X



Pasy
bezkorcowe

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
					■		■			■														

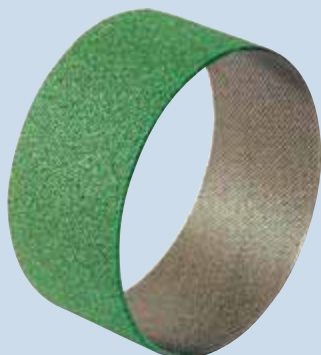
Wymiary w mm (szer. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
22 x 29 x 30	50	50	11592	
22 x 29 x 30	80	50	11591	
22 x 36 x 60	50	50	11595	
22 x 36 x 60	80	50	11594	
22 x 36 x 60	150	50	11593	

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42- 44.

Płótno ściernie ze spoiwem MULTI

CS 451 X



Zalety

Stabilne płótno o wzmocnionym podłożu ■ Klejone spiralnie, kształt cylindryczny ■ Wysokiej jakości elektrokorund cyrkonowy ze spoiwem MULTI, przeznaczony głównie do obróbki stali szlachetnej ■ Wysoka agresywność przy zastosowaniu z trzpieniem gumowym GK 310

Obszary zastosowania:

■ stal szlachetna

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund cyrkonowy

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno X



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■		■															

Wymiary w mm (szer. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
30 x 20	60	50	255475	
30 x 20	120	50	255584	
45 x 30	60	50	255476	
45 x 30	120	50	255625	
60 x 30	60	25	255626	
60 x 30	120	25	255627	

Trzpień gumowy

GK 310



Zalety

Trzpień gumowy wielokrotnego użytku do tulejek ściernych CS 310 X i CS 451 X o kształcie cylindrycznym ■ Nasadzenie i zdjęcie tulejki następuje poprzez jej lekki obrót

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
10 x 20 x 6	44.000 1/min	1	14843	
13 x 25 x 6	44.000 1/min	1	14845	
15 x 30 x 6	36.000 1/min	1	14847	
22 x 20 x 6	26.000 1/min	1	14848	
30 x 20 x 6	19.100 1/min	1	14849	
30 x 30 x 6	19.100 1/min	1	14850	
45 x 30 x 6	12.700 1/min	1	14851	
60 x 30 x 6	9.500 1/min	1	14852	
75 x 30 x 8	7.600 1/min	1	14853	

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 42- 44.

Trzpień gumowy

GK 310

Zalety

Trzpień gumowy wielokrotnego użytku do tulejek ściernych CS 310 X o kształcie stożkowym ■
Nasadzenie i zdjęcie tulejki następuje poprzez jej lekki obrót



Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
22/29 x 30 x 6	19.100 1/min	1	14855	
22/36 x 60 x 6	15.900 1/min	1	14856	



Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie

Średnica krążka	Minimalna wielkość zamówienia
do 230 mm	1000 szt.

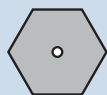
Formy otworów dla krążków fibrowych



10 = otwór okrągły



30 = otwór promienisty



Inne kształty na zapytanie. Prosimy o zapytanie!



Krażki fibrowe KLINGSPOR charakteryzują się wysoką wydajnością szlifowania, długim okresem trwałości oraz optymalnym obrazem powierzchni szlifowanej. Uzupełnieniem programu produkcji są odpowiednie dyski wsparcze.

Krażki mają zastosowanie w obróbce np. stali zwykłej, stali szlachetnej, metali nieżelaznych oraz żeliwa. Szeroka paleta granulacji umożliwia dobór właściwego narzędzia dla każdego zastosowania. Za pomocą krążków fibrowych można łatwo szlifować nawet trudne do obróbenia powierzchnie.

Krażki fibrowe KLINGSPOR nadają się doskonale do obróbki zgrubnej, usuwania rdzy z metali, usuwania zadziorów oraz obróbki spawów. Znajdują zastosowanie również w obróbce precyzyjnej metali.

W oparciu o nowoczesną technologię cięcia laserowego możliwe jest również wykonanie specjalnych kształtów krążków do zastosowań specjalnych (patrz rysunek poniżej).

Jakość i wydajność

- niewielkie zapychanie się
- ponadprzeciętna żywotność
- równomierny obraz powierzchni szlifowanej
- zimny szlif

Krażki fibrowe						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal, metale nieżelazne	CS 561	elektrokorund	fibra	●	Krażek fibrowy do obróbki stali i metali nieżelaznych	107, 109
Stal, stal szlachetna	FS 764 ACT	elektrokorund	fibra	●	Krażek fibrowy do obróbki stali i metali nieżelaznych. Wysoka agresywność i trwałość dzięki nowej Advanced Coating Technologie	110
	CS 565	elektrokorund cyrkonowy	fibra	●	Krażek fibrowy o wysokiej wydajności szlifowania do obróbki zgrubnej i usuwania zadziorów ze stali i stali szlachetnej	111, 112
Stal szlachetna	CS 570	elektrokorund cyrkonowy	fibra	●	Wysoko wydajny krążek o długim okresie trwałości; dzięki dodatkowemu spoiwu MULTI nadaje się do szlifowania na zimno stali szlachetnej i stali wysokostopowych głównie w obróbce płaszczyzn	113
	FS 966 ACT	elektrokorund ceramiczny	fibra	●	Wysoko wydajny krążek o niezwykle wysokiej wydajności usuwania materiału oraz długim okresie trwałości; dzięki zastosowaniu samostrzążącego ziarna ceramicznego nadaje się do szlifowania stali wysokostopowych; dodatkowe spoiwo MULTI do szlifowania na zimno	105

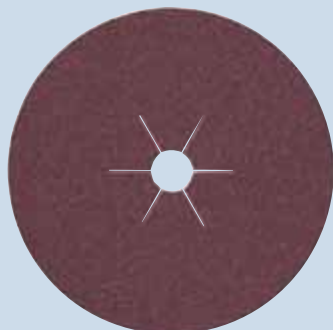
● = pełny ◐ = półotwarty ○ = otwarty

Krażek fibrowy

CS 561

Zalety

Uniwersalne zastosowanie ■ Największy z możliwych wybór średnic, granulacji i form otworów



Obszary zastosowania:

- stal
- metale nieżelazne
- metal uniwersalnie
- tworzywa sztuczne
- stal szlachetna
- drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■									

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16	16	⊙ 10	25	65708	
100 x 16	24	⊙ 10	25	65713	
100 x 16	36	⊙ 10	25	65718	
100 x 16	40	⊙ 10	25	65720	
100 x 16	50	⊙ 10	25	65725	
100 x 16	60	⊙ 10	25	65730	
100 x 16	80	⊙ 10	25	65735	
100 x 16	100	⊙ 10	25	65739	
100 x 16	120	⊙ 10	25	65743	
115 x 22	16	⊙ 10	25	66302	
115 x 22	24	⊙ 10	25	72298	
115 x 22	36	⊙ 10	25	66308	
115 x 22	40	⊙ 10	25	72192	
115 x 22	50	⊙ 10	25	66313	
115 x 22	60	⊙ 10	25	66318	
115 x 22	80	⊙ 10	25	25472	
115 x 22	100	⊙ 10	25	66322	
115 x 22	120	⊙ 10	25	66327	
115 x 22	16	⊗ 30	25	10977	produkt magazynowy
115 x 22	24	⊗ 30	25	10978	produkt magazynowy
115 x 22	30	⊗ 30	25	10979	
115 x 22	36	⊗ 30	25	10980	produkt magazynowy
115 x 22	40	⊗ 30	25	10981	produkt magazynowy
115 x 22	50	⊗ 30	25	10982	produkt magazynowy
115 x 22	60	⊗ 30	25	10983	produkt magazynowy
115 x 22	80	⊗ 30	25	10984	produkt magazynowy
115 x 22	100	⊗ 30	25	10985	produkt magazynowy
115 x 22	120	⊗ 30	25	10986	produkt magazynowy
115 x 22	150	⊗ 30	25	10987	
115 x 22	180	⊗ 30	25	10988	
115 x 22	220	⊗ 30	25	10989	
115 x 22	240	⊗ 30	25	10990	
115 x 22	320	⊗ 30	25	10992	
125 x 22	16	⊙ 10	25	66354	

Odpowiedni dozownik patrz strona 113 / Dysk wsporczy patrz strona 116

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 106. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 106.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - krążek fibrowy CS 561

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125 x 22	24	⊙ 10	25	66358	
125 x 22	36	⊙ 10	25	66364	
125 x 22	40	⊙ 10	25	66366	
125 x 22	50	⊙ 10	25	66371	
125 x 22	60	⊙ 10	25	66376	
125 x 22	80	⊙ 10	25	70439	
125 x 22	100	⊙ 10	25	66379	
125 x 22	120	⊙ 10	25	66383	
125 x 22	16	⊗ 30	25	11009	produkt magazynowy
125 x 22	24	⊗ 30	25	11010	produkt magazynowy
125 x 22	30	⊗ 30	25	11011	
125 x 22	36	⊗ 30	25	11012	produkt magazynowy
125 x 22	40	⊗ 30	25	11013	produkt magazynowy
125 x 22	50	⊗ 30	25	11014	produkt magazynowy
125 x 22	60	⊗ 30	25	11015	produkt magazynowy
125 x 22	80	⊗ 30	25	11016	produkt magazynowy
125 x 22	100	⊗ 30	25	11017	produkt magazynowy
125 x 22	120	⊗ 30	25	11018	produkt magazynowy
125 x 22	150	⊗ 30	25	11019	
125 x 22	180	⊗ 30	25	11020	
125 x 22	220	⊗ 30	25	11021	
125 x 22	240	⊗ 30	25	11022	
125 x 22	320	⊗ 30	25	11024	
150 x 22	24	⊗ 30	25	11042	
150 x 22	36	⊗ 30	25	11044	
150 x 22	40	⊗ 30	25	11045	
150 x 22	60	⊗ 30	25	11047	
150 x 22	80	⊗ 30	25	11048	
150 x 22	120	⊗ 30	25	11050	
180 x 22	16	⊙ 10	25	66443	
180 x 22	24	⊙ 10	25	66451	
180 x 22	36	⊙ 10	25	66459	
180 x 22	40	⊙ 10	25	70447	
180 x 22	50	⊙ 10	25	70448	
180 x 22	60	⊙ 10	25	70449	
180 x 22	80	⊙ 10	25	66465	
180 x 22	100	⊙ 10	25	66469	
180 x 22	120	⊙ 10	25	66472	
180 x 22	16	⊗ 30	25	11057	produkt magazynowy
180 x 22	24	⊗ 30	25	11058	produkt magazynowy
180 x 22	30	⊗ 30	25	11059	
180 x 22	36	⊗ 30	25	11060	produkt magazynowy
180 x 22	40	⊗ 30	25	11061	produkt magazynowy
180 x 22	50	⊗ 30	25	11062	produkt magazynowy
180 x 22	60	⊗ 30	25	11063	produkt magazynowy
180 x 22	80	⊗ 30	25	11064	produkt magazynowy
180 x 22	100	⊗ 30	25	11065	produkt magazynowy
180 x 22	120	⊗ 30	25	11066	produkt magazynowy
180 x 22	150	⊗ 30	25	11067	
180 x 22	180	⊗ 30	25	11068	
180 x 22	220	⊗ 30	25	11069	
180 x 22	240	⊗ 30	25	11070	
180 x 22	320	⊗ 30	25	11072	
235 x 22	24	⊙ 10	25	66497	produkt magazynowy

Odpowiedni dozownik patrz strona 113 / Dysk wsparczy patrz strona 116

Cd. na następnej stronie →
Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 106. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 106.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - krażek fibrowy CS 561

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
235 x 22	36	⊙ 10	25	66502	produkt magazynowy
235 x 22	40	⊙ 10	25	66504	produkt magazynowy
235 x 22	60	⊙ 10	25	66511	produkt magazynowy
235 x 22	80	⊙ 10	25	66514	produkt magazynowy
235 x 22	100	⊙ 10	25	66517	produkt magazynowy

Krażek fibrowy CS 561



Zalety

Uniwersalne zastosowanie ■ Największy z możliwych wybór średnic, granulacji i form otworów ■ Specjalne duże opakowania redukują koszty magazynowania

Obszary zastosowania:

- stal
- metale nieżelazne
- metal uniwersalnie
- ☐ tworzywa sztuczne
- ☐ stal szlachetna
- ☐ drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny



Krażki fibrowe

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■									

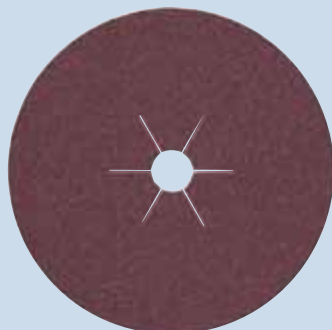
Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22	24	⊗ 30	50	311520	
115 x 22	36	⊗ 30	50	311521	
115 x 22	40	⊗ 30	50	311518	
115 x 22	60	⊗ 30	50	311524	
125 x 22	36	⊗ 30	50	311523	
125 x 22	40	⊗ 30	50	311549	
125 x 22	60	⊗ 30	50	311547	
125 x 22	80	⊗ 30	50	311548	

Odpowiedni dozownik patrz strona 113 / Dysk wsporczy patrz strona 116

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 106. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 106.

Krażek fibrowy

FS 764 ACT



Zalety

Uniwersalne zastosowanie ■ Zwiększona wydajność i doskonałą przyczepność ziarna dzięki specjalnej recepturze ACT ■ Długa żywotność ■ Nadaje się również do stali szlachetnej

Obszary zastosowania:

- stal
- stal szlachetna
- metal uniwersalnie
- tworzywa sztuczne
- metale nieżelazne
- drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■		■															

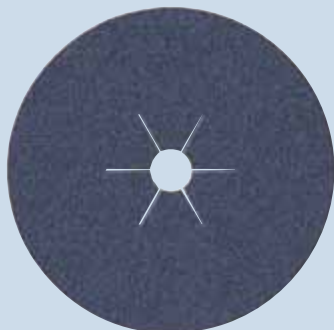
Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22	24	⊗ 30	25	316469	
115 x 22	36	⊗ 30	25	316470	
115 x 22	40	⊗ 30	25	316471	
115 x 22	50	⊗ 30	25	316472	
115 x 22	60	⊗ 30	25	316473	
115 x 22	80	⊗ 30	25	316474	
115 x 22	120	⊗ 30	25	316475	
125 x 22	24	⊗ 30	25	316476	
125 x 22	36	⊗ 30	25	316477	
125 x 22	40	⊗ 30	25	316478	
125 x 22	50	⊗ 30	25	316479	
125 x 22	60	⊗ 30	25	316480	
125 x 22	80	⊗ 30	25	316481	
125 x 22	120	⊗ 30	25	316482	
180 x 22	24	⊗ 30	25	316483	
180 x 22	36	⊗ 30	25	316484	
180 x 22	40	⊗ 30	25	316485	
180 x 22	50	⊗ 30	25	316486	
180 x 22	60	⊗ 30	25	316487	
180 x 22	80	⊗ 30	25	316488	
180 x 22	120	⊗ 30	25	316489	

Odpowiedni dozownik patrz strona 113 / Dysk wsporczy patrz strona 116

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 106. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 106.

Krażek fibrowy

CS 565



Zalety

Efekt samoostrzenia ■ Wysoka agresywność na stali i stali szlachetnej ■ Idealny do zgrubnych obróbek szlifierskich ■ Dobra relacja ceny do jakości

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- stal
- metal uniwersalnie

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund cyrkonowy

Nasyp

pełny



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■	■																

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16	36	⊙ 10	25	23680	
100 x 16	60	⊙ 10	25	84604	
100 x 16	80	⊙ 10	25	188678	
115 x 22	24	⊙ 10	25	93409	
115 x 22	36	⊙ 10	25	65698	
115 x 22	40	⊙ 10	25	242800	
115 x 22	50	⊙ 10	25	85517	
115 x 22	60	⊙ 10	25	65700	
115 x 22	80	⊙ 10	25	65701	
115 x 22	24	⊗ 30	25	95335	
115 x 22	36	⊗ 30	25	6686	
115 x 22	40	⊗ 30	25	242801	
115 x 22	50	⊗ 30	25	92066	
115 x 22	60	⊗ 30	25	6687	
115 x 22	80	⊗ 30	25	6688	
115 x 22	100	⊗ 30	25	204609	
125 x 22	24	⊙ 10	25	95071	
125 x 22	36	⊙ 10	25	65681	
125 x 22	40	⊙ 10	25	242802	
125 x 22	60	⊙ 10	25	65707	
125 x 22	80	⊙ 10	25	23001	
125 x 22	24	⊗ 30	25	97643	
125 x 22	36	⊗ 30	25	6620	produkt magazynowy
125 x 22	40	⊗ 30	25	242803	produkt magazynowy
125 x 22	50	⊗ 30	25	93054	
125 x 22	60	⊗ 30	25	6721	produkt magazynowy
125 x 22	80	⊗ 30	25	23005	produkt magazynowy
125 x 22	100	⊗ 30	25	204611	produkt magazynowy
180 x 22	36	⊙ 10	25	65702	
180 x 22	40	⊙ 10	25	242805	
180 x 22	50	⊙ 10	25	85519	
180 x 22	60	⊙ 10	25	65705	
180 x 22	80	⊙ 10	25	65706	
180 x 22	24	⊗ 30	25	95993	

Odpowiedni dozownik patrz strona 113 / Dysk wsporczy patrz strona 116

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 106. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 106.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - kążek fibrowy CS 565

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
180 x 22	36	⊗ 30	25	65703	
180 x 22	40	⊗ 30	25	242807	
180 x 22	50	⊗ 30	25	93045	
180 x 22	60	⊗ 30	25	6690	
180 x 22	80	⊗ 30	25	6691	

Odpowiedni dozownik patrz strona 113 / Dysk wsporczy patrz strona 116

Krażek fibrowy

CS 565



Zalety

Efekt samoostrzenia ■ Wysoka agresywność na stali i stali szlachetnej ■ Idealny do zgrubnych obróbek szlifierskich ■ Dobra relacja ceny do jakości ■ Specjalne duże opakowania redukują koszty magazynowania

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- stal
- metal uniwersalnie

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund cyrkonowy

Nasyp

pełny



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■	■																

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22	36	⊗ 30	50	311522	
115 x 22	40	⊗ 30	50	311516	
115 x 22	60	⊗ 30	50	311546	
115 x 22	80	⊗ 30	50	311545	

Odpowiedni dozownik patrz strona 113 / Dysk wsporczy patrz strona 116

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 106. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 106.

Zasobnik krążków fibrowych FS 555



Zalety

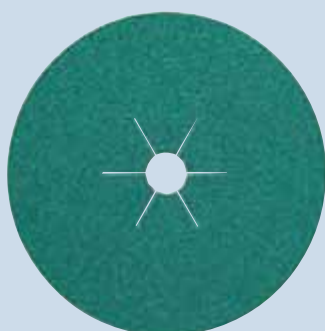
Proste składowanie i pobieranie do 100 krążków fibrowych o średnicy od 115 do 180 mm ■ Uporządkowane przechowywanie łatwo dostępnych krążków na stanowisku pracy

Zasobnik nie zawiera krążków fibrowych

Wymiary w mm	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
170 x 140 x 196	1	316463	

Krażki fibrowe

Krażek ścierny ze spoiwem MULTI CS 570



Zalety

Efekt samoostrzenia ■ Wysoka agresywność, głównie przy obróbce stali szlachetnej ■ Zwiększenie wydajności poprzez obniżenie temperatury szlifowania ■ Dzięki spoiwu MULTI nie tworzą się zabarwienia nalotowe ■ Nadaje się także do obróbki aluminium

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- aluminium
- metale nieżelazne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund cyrkonowy

Nasyp

pełny



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■	■	■															

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16	36	⊙ 10	25	204823	
100 x 16	60	⊙ 10	25	204825	
100 x 16	80	⊙ 10	25	204826	
100 x 16	120	⊙ 10	25	204828	
115 x 22	36	⊙ 10	25	204797	
115 x 22	50	⊙ 10	25	204798	
115 x 22	60	⊙ 10	25	204799	
115 x 22	80	⊙ 10	25	204800	
115 x 22	120	⊙ 10	25	204802	
115 x 22	24	⊗ 30	25	204085	
115 x 22	36	⊗ 30	25	204086	
115 x 22	40	⊗ 30	25	250258	

Odpowiedni dozownik patrz strona 113 / Dysk wsparczy patrz strona 116

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 106. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 106.

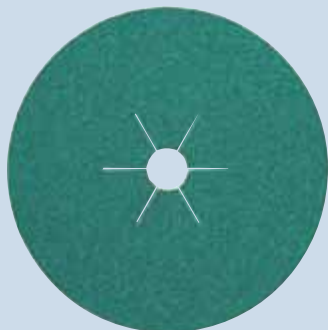
UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony- krążek ścierny ze spoiwem MULTI CS 570

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22	50	⊗ 30	25	204087	
115 x 22	60	⊗ 30	25	204088	
115 x 22	80	⊗ 30	25	204089	
115 x 22	100	⊗ 30	25	204090	
115 x 22	120	⊗ 30	25	204091	
125 x 22	36	⊙ 10	25	204806	
125 x 22	50	⊙ 10	25	204810	
125 x 22	60	⊙ 10	25	204811	
125 x 22	80	⊙ 10	25	204812	
125 x 22	100	⊙ 10	25	204813	
125 x 22	120	⊙ 10	25	204814	
125 x 22	24	⊗ 30	25	204092	
125 x 22	36	⊗ 30	25	204093	produkt magazynowy
125 x 22	40	⊗ 30	25	250259	
125 x 22	50	⊗ 30	25	204094	
125 x 22	60	⊗ 30	25	204095	produkt magazynowy
125 x 22	80	⊗ 30	25	204096	produkt magazynowy
125 x 22	100	⊗ 30	25	204097	
125 x 22	120	⊗ 30	25	204098	produkt magazynowy
180 x 22	36	⊙ 10	25	204816	
180 x 22	50	⊙ 10	25	204817	
180 x 22	60	⊙ 10	25	204818	
180 x 22	80	⊙ 10	25	204819	
180 x 22	120	⊙ 10	25	204821	
180 x 22	24	⊗ 30	25	204099	
180 x 22	36	⊗ 30	25	204100	
180 x 22	40	⊗ 30	25	250260	
180 x 22	50	⊗ 30	25	204101	
180 x 22	60	⊗ 30	25	204102	
180 x 22	80	⊗ 30	25	204103	
180 x 22	100	⊗ 30	25	204104	
180 x 22	120	⊗ 30	25	204105	

Odpowiedni dozownik patrz strona 113 / Dysk wsporczy patrz strona 116

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 106. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 106.

Krażek ścierny ze spoiwem MULTI
FS 966 ACT



Zalety

Mikrokryształiczny efekt samoostrzenia ■ Wysoka agresywność przez cały okres użytkowania ■ Doskonała przyczepność ziarna ■ Wysoka żywotność głównie przy dużych obciążeniach ■ Zwiększenie wydajności poprzez obniżenie temperatury szlifowania ■ Dzięki spoiwu MULTI nie tworzą się zabarwienia nalotowe

Obszary zastosowania:

■ stal szlachetna

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund ceramiczny

Nasyp

pełny



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■																	

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22	36	⊗ 30	25	316490	
115 x 22	40	⊗ 30	25	316491	
115 x 22	50	⊗ 30	25	318504	
115 x 22	60	⊗ 30	25	316492	
115 x 22	80	⊗ 30	25	316493	
125 x 22	36	⊗ 30	25	316494	produkt magazynowy
125 x 22	40	⊗ 30	25	316495	produkt magazynowy
125 x 22	50	⊗ 30	25	318655	produkt magazynowy
125 x 22	60	⊗ 30	25	316496	produkt magazynowy
125 x 22	80	⊗ 30	25	316497	produkt magazynowy
180 x 22	36	⊗ 30	25	316498	
180 x 22	40	⊗ 30	25	316499	
180 x 22	50	⊗ 30	25	316500	
180 x 22	60	⊗ 30	25	316501	
180 x 22	80	⊗ 30	25	316502	

Odpowiedni dozownik patrz strona 113 / Dysk wsporczy patrz strona 116

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 106. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 106.

Dysk wsporczy
ST 358

Zalety

Średnio twardy dysk wsporczy umożliwia dobre dopasowanie krążka do przedmiotu obrabianego ■ Uniwersalne zastosowanie, głównie do szlifowania powierzchni i wykończeniowego (od granulacji 50 i drobniejszej) ■ Wysoka odporność na działanie temperatury

Odpowiedni do krążka o średnicy	Gwint/Trzpień	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16	M 10	80 m/s	15.000 1/min	1	305190	
100 x 22	M 14	80 m/s	15.000 1/min	1	2774	
115 x 22	M 10	80 m/s	13.300 1/min	1	14859	
115 x 22	M 14	80 m/s	13.300 1/min	1	14838	
125 x 22	M 14	80 m/s	12.200 1/min	1	14835	
150 x 22	M 14	80 m/s	10.200 1/min	1	14836	
180 x 22	M 14	80 m/s	8.500 1/min	1	14840	
235 x 22	M 14	80 m/s	6.600 1/min	1	14841	

Dysk wsporczy
ST 358 A

Zalety

Do szlifowania zgrubnego ■ Zimny szlif ■ Wysoka agresywność dzięki twardej, żebrowanej powierzchni ściernej ■ Wysoka odporność na działanie temperatury i stabilność

Odpowiedni do krążka o średnicy	Gwint/Trzpień	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115	M 14	80 m/s	13.300 1/min	1	126346	
125	M 14	80 m/s	12.200 1/min	1	126347	
178	M 14	80 m/s	8.500 1/min	1	126348	

KLINGSPOR produkuje szeroką gamę najróżniejszych narzędzi ściernych wysokiej jakości w grupie asortymentowej arkusze i krążki.

Tabela zastosowań arkusze ściernie na podłożu papierowym i foliowym						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal, stal szlachetna	PS 61 FK	elektrokorund ceramiczny	papier F	●	Pełny nasyp, stabilne podłoże i mikrokrystaliczne samostrzące się ziarno ceramiczne zapewniają agresywne szlifowania stali i stali szlachetnej	155
Drewno	PS 18 EK	elektrokorund szlachetny	papier E	○	Specjalistyczny wyrób do ręcznego szlifowania drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy	135, 145
	PS 19 EK	węglik krzemu	papier E	●	Specjalistyczny wyrób do szlifowania płyt MDF i drewna twardego	147
	PS 19 F	węglik krzemu	papier E	●	Specjalistyczny wysoko wydajny produkt do szlifowania drewna twardego, idealnie nadaje się do obróbki parkietów i renowacji podłóg	125
	PS 22 K	elektrokorund	papier E	●	Papier ścierny o półotwartym nasypie, wysokiej wydajności szlifowania; daje równomierny obraz szlifowanej powierzchni drewna i metalu	135, 149
	PS 22 F ACT	elektrokorund	papier F	●	Dzięki pełnemu nasypowi wyrób charakteryzuje się podwyższoną wydajnością szlifowania. W trakcie obróbki powierzchni drewna twardego, niezawyżonego uzyskuje się równomierną jakość powierzchni. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna	125, 145
	PL 28 C/CK	elektrokorund	papier C	●	Uniwersalny wyrób do szlifowania przy użyciu elektronarzędzi drewna oraz innych materiałów	126, 152
	PS 30 D	elektrokorund	papier D	●	Papier ścierny wielostronnego zastosowania w obróbce drewna, farb i lakierów; korzystna cena	127
	PL 31 B	elektrokorund	papier B	●	Elastyczny papier do obróbki wykończeniowej o optymalnej relacji ceny do jakości; szerokie spektrum zastosowania do obróbki drewna, farb i lakierów; umożliwia uzyskanie delikatnego obrazu powierzchni szlifowanej	128
Farby, lakiery, szpachle	PL 28 C/CK	elektrokorund	papier C	●	Uniwersalny wyrób do szlifowania przy użyciu elektronarzędzi drewna oraz innych materiałów	126, 152
	PS 33 B/C	elektrokorund	papier B/C	●	Wysokiej jakości papier ścierny, w szczególności do obróbki farb, lakierów i szpachli	129, 136, 153
	PS 73 BW	elektrokorund	papier B	●	Wysokiej jakości papier ścierny, głównie do obróbki farb, lakierów i szpachli; wyrób o bardzo długim okresie trwałości dzięki dodatkowej warstwie aktywnej	130, 157
	FP 73 WK	elektrokorund	folia	●	Wyrób specjalny o bardzo wytrzymałym na zrywanie podłożu z folii do obróbki farb, lakierów i szpachli o długiej żywotności dzięki dodatkowej warstwie aktywnej	156
	PS 11 A/C	węglik krzemu	papier A/C	●	Wysokiej jakości, bardzo elastyczny, wodoodporny papier ścierny do obróbki farb, lakierów i szpachli, głównie w branży naprawy samochodów i w lakierniach	123, 124, 144
	PS 8 A/C	węglik krzemu	papier A/C	●	Bardzo elastyczny, wodoodporny papier ścierny do obróbki farb, lakierów i szpachli, głównie w branży naprawy samochodów i lakiernictwa	122, 123

Arkusze i krążki ściernie na podłożu płóciennym						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal / metal uniwersalnie	KL 361 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Wysokiej jakości bardzo elastyczne płótno ściernie wielostronnego zastosowanie w przemysłowej obróbce metali; nadaje się również do stali szlachetnej	130
	KL 371 X	elektrokorund	płótno X	●	Uniwersalny wyrób do szlifowania płaszczyzn w obróbce metali; korzystna cena	131
	KL 375 J	elektrokorund	płótno J	●	Standardowe płótno ściernie do ręcznej obróbki metali, bardzo elastyczne	132
	KL 381 J	elektrokorund	płótno J	●	Standardowe płótno ściernie do obróbki ręcznej metali i drewna	133
	KL 385 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Bardzo elastyczny, uniwersalny wyrób do przemysłowej obróbki metali; dobra relacja ceny do wydajności	134
Drewno	KL 381 J	elektrokorund	płótno J	●	Standardowe płótno ściernie do obróbki ręcznej metali i drewna	133

Arkusze i krążki z włókniny szlifierskiej, kostka szlifierska i gąbka szlifierska						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal szlachetna	NPA 400	elektrokorund / węglik krzemu	włóknina z włóknem poliestrowym		Nadaje się doskonale do usuwania zadziorów, czyszczenia oraz uszlachetniania powierzchni	139
	NDS 800	elektrokorund	włóknina z włóknem poliestrowym		Najwyższa jakość, zwiększona wytrzymałość krawędzi; nadaje się do zgrubnego czyszczenia, usuwania zadziorów oraz obróbki spawów wszędzie tam, gdzie wymagane jest narzędzie o wysokiej wydajności	161
	SV 484	elektrokorund	włóknina z włóknem poliestrowym		Standardowy krążek o wspaniałej relacji ceny do wydajności; nadaje się do uszlachetniania powierzchni płaskich i lekko profilowanych	161
Farby, lakiery, szpachle	SK 500	elektrokorund	gąbka	●	Kostka szlifierska z czterostronnym nasypem do precyzyjnej obróbki powierzchni profilowanych i płaskich, nadaje się do wielokrotnego użytku. Przeznaczona jest zarówno do szlifowania na sucho, jak i na mokro	139
	SW 501	elektrokorund	gąbka	●	Bardzo elastyczne narzędzie ściernie do szlifowania ręcznego. Gąbka szlifierska z dwustronnym nasypem o miękkim podkładzie z pianki. Odporna na załamania i pęknięcia, nadaje się do wielokrotnego użytku. Przeznaczona do szlifowania na sucho i mokro	140
	SW 502	węglik krzemu	gąbka	●	W porównaniu do SW 501 do jej wykonania zastosowano ostrzejsze ziarno z węglika krzemu	141

● = pełny ● = półotwarty ○ = otwarty

Papier	
A	ok. 95 g/m ²
B	ok. 105 g/m ²
C	ok. 110 g/m ²
D	ok. 130 g/m ²
E	ok. 250 g/m ²
F	ok. 300 g/m ²

Płótno	
X	Płótno ciężkie
J	Płótno lekkie
JF	Płótno lekkie, bardzo elastyczne

Arkusze

- specjalne wykonania do obróbki określonego rodzaju materiału (np. drewna, metali itd.)
- różne wymiary do indywidualnych zastosowań
- do szlifowania na sucho i na mokro
- podłoża: papier i płótno

Krążki

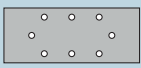
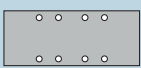
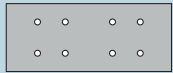
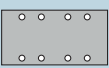
- uniwersalne zastosowanie do maszyn różnego typu
- specjalne wykonania z różnymi formami i układem otworów
- różne wymiary do indywidualnych zastosowań
- do szlifowania na sucho i na mokro
- podłoża: papier
- wyroby samoprzyczepne
- odpowiednie dyski wsporcze
- odpowiedni dysk wsporczy do szlifierek kątowych i mimośrodowych

Układ otworów dla arkuszy

KLINGSPOR oferuje wiele wyrobów z otworami odpylającymi. Układ otworów zależy od typu stosowanej przez Państwa szlifierki. Poniższa tabela przedstawia najczęściej używane typy maszyn oraz stosowane do nich układy otworów. Na kolejnych stronach w tabelach znajdą Państwo informacje o oferowanych układach otworów.

Jeżeli potrzebny Państwu wyrób nie znajduje się w ciągłej sprzedaży, chętnie go wyprodukujemy, pod warunkiem dotrzymania minimalnej wielkości zamówienia.

Inne układy otworów na zamówienie!

	GL 1	115 x 280 mm 10 otworów odpylających Ø 10 mm
	GL 3	93 x 230 mm 8 otworów odpylających Ø 10 mm
	GL 9	93 x 230 mm 8 otworów odpylających Ø 10 mm
	GL 11	115 x 280 mm 14 otworów odpylających Ø 10 mm
	GL 13	115 x 280 mm 8 otworów odpylających Ø 10 mm
	GL 15	115 x 230 mm 10 otworów odpylających Ø 10 mm
	GL 17	93 x 180 mm 8 otworów odpylających Ø 10 mm
	GL 18	80 x 133 mm 8 otworów odpylających Ø 10 mm

Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie

Kształt / wykonanie	Podłoże papier	Podłoże płótno	Wymiary	Min. wielkość zamówienia
Arkusze	PS 11 A, PS 11 C, PS 30 D, PL 31 B, PS 33 B, PS 33 C, PS 73 BW	KL 361 JF, KL 371 X, KL 385 JF	230 x 280 mm	250 szt.
			230 x 280 mm	250 szt.
Arkusze	PS 11 A, PS 11 C; PS 22 F ACT, PS 30 D, PL 31 B	KL 361 JF, CS 310 X	70 x 450 mm	500 szt.
			115 x 140 mm	1.000 szt.
			93 x 230 mm	600 szt.
			115 x 280 mm	500 szt.
Wyroby samoprzyczepne	PS 22 K, PS 33 BK, PS 33 CK, PS 73 BWK		szerokość 70 mm	500 szt.
			szerokość 80 mm	500 szt.
			93 x 230 mm	500 szt.
			szerokość 100 mm	500 szt.
			szerokość 115 mm	500 szt.
Arkusze większe niż 230 x 280 mm	PS 22 F ACT	KL 361 JF, CS 310 X	od 230 x 280 mm	100 szt.
Arkusze duże		CS 411 Y	1400 x 1540 mm	20 szt.

Arkusze KLINGSPOR do każdej maszyny

Jeżeli w tabeli nie znajdą Państwo maszyny przez siebie stosowanej, proszę się zwrócić do nas. Chętnie pomożemy.



Producent	Typ	Wymiary w mm	Układ otworów	Wykonanie
AEG powertools	FS 2	80 x 133	GL 18	samoprzyczepne
	VS/E 230, VSS/E 260	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	VSSE 260, VSS 260	93 x 230	GL 9	mocowane
	FDS 140	115 x 140	GL 38	mocowane
	FDS 140	115 x 140	GL 39	samoprzyczepne
	VSS 20, VSSE 230, VS 280, VSE 280, VSSE 280	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	VSS 20, VSSE 20, VS 280, VSSE 280	115 x 280	bez otworów	mocowane
Atlas Copco	VSS/E 20, VS/E 280, VSSE 280	115 x 280	GL 11	mocowane
	VS 11	80 x 133	GL 18	samoprzyczepne
	VSS 20, VSSE 20	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	VSS 20, VSSE 20	115 x 280	GL 11	samoprzyczepne
	LSO30 H070-3, LSO30 S070-3	93 x 180	bez otworów	mocowane
Black & Decker	LSO31 H070-3, LSO31 S070-3, LSO32 H070-3, LSO32 S070-3	93 x 180	GL 3	mocowane
	P 63-01	80 x 133	GL 18	samoprzyczepne
	KA 330 EKA	90 x 190	GL 4	samoprzyczepne
	KA 175, KA 186, KA 186 E	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	KA 320 EKA	93 x 190	GL 4	samoprzyczepne
	KA 320 EKA, KA 300	93 x 230	GL 3	mocowane
	BD 175, BD 180 E, DN 41 AE, DN 180 E, KA 185, KA 185 E, KC 185 E	93 x 230	GL 9	mocowane
	KC 962, VB 135 A, CD 400, BN 41 AE	93 x 230	GL 9	mocowane
	KA 185, KA 185 E	93 x 230	bez otworów	mocowane
	KA 273	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, BD 273, SR 410	115 x 280	bez otworów	mocowane
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, KA 273, SR 410 E, BD 273, DN 41, BD 175, BD 180 E	115 x 280	GL 11	mocowane
	VB 135A, DN 180E, KA 185E, KC 962, DN 49, DN 273, VB 250 E, KA274EKA	115 x 280	GL 11	mocowane
Bosch	PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 16 A	80 x 133	GL 18	samoprzyczepne
	GSS 23 AE, GSS 230 A, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 AE	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	PSS 23 A, PSS 180, PSS 240, PSS 180 A, PSS 240 A, PSS 240 AE	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	GSS 230 AVE Professional	93 x 185	GL 10	samoprzyczepne
	PSS 250 AE, PSS 200 A	93 x 190	GL 10	samoprzyczepne
	PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, GSS 230 AVE Professional	93 x 230	GL 9	mocowane
	PSS 22, PSS 23 A, PSS 230, PSS 23, PSS 23 AE, PSS 250 AE,	93 x 230	GL 9	mocowane
	GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 A, PSS 23 AE, PSS 230	93 x 230	bez otworów	mocowane
	GSS 140 A	115 x 107	GL 37	samoprzyczepne
	1289 D	115 x 115	bez otworów	samoprzyczepne
	GSS 140 A	115 x 140	GL 38	mocowane
	GSS 28/A, GSS 280 A/AE, PSS 28 AE/280 AE, PSS 300 AE, GSS 280 AVE Professional	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE	115 x 280	bez otworów	mocowane
	GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE, PSS 300 AE, GSS 280 AVE Professional	115 x 280	GL 11	mocowane
Casals	KLR 210, VLR 210, BLR 170	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	BLR 250, VLR 300	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	LN 216, LR 228	115 x 280	bez otworów	mocowane
DeWalt, ELU	D26423, D 26422	93 x 230	GL 3	samoprzyczepne
	D26441	108 x 115	GL 20	samoprzyczepne
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	VS 71	115 x 280	bez otworów	mocowane
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115 x 280	GL 1	mocowane
	D26420, D26421	115 x 280	GL 1	samoprzyczepne
	D26441	140 x 115	GL 33	mocowane
Einhell	EST 170	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	BSS 150, BT-OS 150	93 x 230	GL 3	mocowane
	RT-OS 30, BT-OS 280 E	115 x 230	GL 15	samoprzyczepne
	ERU 270	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	RT-OS 30, BT-OS 280 E	115 x 280	GL 1	mocowane
	SS-G 270, BSS 250	115 x 280	GL 13	mocowane



Producent	Typ	Wymiary w mm	Układ otworów	Wykonanie
Fein	MSs 641 a, MSs 641 b	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	MSs 641 a, MSs 641 b	115 x 280	GL 11	mocowane
	MSs 641 a, MSs 641 b	115 x 280	GL 11	samoprzyczepne
Felisatti	TP 31 E	80 x 133	GL 18	samoprzyczepne
	TP 115/350 VE, TP 517/A5	115 x 280	bez otworów	mocowane
Festool	RS 4, RS 4 E, RS 4 - STF, RS 4 E - STF, RS 400, RS 400 Plus, RTS 400 (EQ-Plus, EQ, Q-Plus, Q)	80 x 133	GL 18	samoprzyczepne
	RS 3 - STF, RS 4 E - STF, RS 4, RS 4 E	80 x 165	GL 8	mocowane
	RS 3, RS 3 Plus, RS 3 E, RS 3 E Plus, RS 3 - STF, RS 3 E - STF, RS 300, RS 300 Q/EQ	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	RS 3 - SFE, RS 3 E - SFE, LRS 93	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93 x 230	bez otworów	mocowane
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93 x 230	GL 9	mocowane
	RS 1, RS 2, RS 2 E, LRB - IAS, RS 200, RS 100C, RS 100 CQ, RS 200 Q/EQ	115 x 230	GL 15	samoprzyczepne
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF, RS 2, RS 2 E	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115 x 280	bez otworów	mocowane
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115 x 280	GL 11	mocowane
Flex	OS 80-2, OSE 80-2	80 x 133	GL 18	samoprzyczepne
	MS 713	115 x 105	GL 43	samoprzyczepne
HILTI	WFO 280	115 x 280	GL 1	mocowane
	WFO 280	115 x 230	GL 15	samoprzyczepne
Hitachi	SV 8 SA	80 x 133	GL 18	samoprzyczepne
	FS 10 SB	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	SV 12 SG	114 x 104	GL 19	samoprzyczepne
	SV 12 SF	115 x 115	GL 20	samoprzyczepne
	SV 12 SD, SV 12 V	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
HOLZ HER	2436, 2437	93 x 180	GL 6	samoprzyczepne
	2440	115 x 230	GL 15	samoprzyczepne
	2441	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
Kress	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE	115 x 280	GL 11	mocowane
Mafell	UVA 115 E	115 x 230	GL 11	samoprzyczepne
	U 115E, UK 115/ 115 E	115 x 230	GL 15	samoprzyczepne
	U 115, U 115 E	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	U 115E, UK 115/ 115 E	115 x 280	GL 1	mocowane
Makita	BO 3700, BO 3711	93 x 230	GL 9	mocowane
	BO 4554, BO 4556, BO 4565, BO 4555, BO 4566	115 x 103	GL 19	samoprzyczepne
	9045 B, 9045 N, 9046, BO 4900V	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	BO 4556, BO 4558, BO 4555	115 x 140	GL 38	mocowane
	BO 4901, 9046	115 x 280	bez otworów	mocowane
	9046, BO 4900V	115 x 280	GL 11	mocowane
Metabo	SR 4350	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	SRE 4350 TURBOTEC	93 x 185	GL 10	samoprzyczepne
	SR 221, SR 321, SR 4320, SFE 227, SF 226	93 x 230	bez otworów	mocowane
	SR 226, SRE 227, SR 180 INTEC, SRE 4350 TURBOTEC	93 x 230	GL 9	mocowane
	SRE 357, SR 356, SR 10-23, SR 10-23 Intec, SR 20-23	93 x 230	bez otworów	mocowane
	SR 216, SRE 217, SRA 60	115 x 115	GL 20	samoprzyczepne
	FSR 200 INTEC	115 x 103	GL 19	samoprzyczepne
	SR 358, SRE 359, SR 4351, SRE 4351 TURBOTEC	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359	115 x 280	bez otworów	mocowane
	SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359, SRE 4351 TURBOTEC	115 x 280	GL 11	mocowane
Milwaukee	POS 13	80 x 133	GL 18	samoprzyczepne
Peugeot	PV 240 A, TV 4102	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	TV 4003, TV 4103	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
Ryobi	ESS 2590	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	ESS 200 RS	93 x 185	GL 10	samoprzyczepne
	ESS 1890 C	93 x 190	GL 10	samoprzyczepne
	S 35, NS 40, NS 40 I, NS-801	93 x 230	bez otworów	mocowane
	S 35, NS-40I, NS 801, NS 40, ESS 1890 C, ESS 2590, ESS 200 RS, ESS 280 RV	93 x 230	GL 9	mocowane
	EOS 2410	115 x 110	GL 29	samoprzyczepne
	NS-6200, NS 6300 A, ESS 3215 V	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	NS 6300 A	115 x 280	bez otworów	mocowane
	ESS 3215 VH6	115 x 280	GL 11	mocowane
SKIL	7300, 7300 S, 7330, 7390, 7395, 7365 AA	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB	93 x 190	GL 10	samoprzyczepne
	7315, 7320, 7330, 7365 AA, 7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB	93 x 230	GL 9	mocowane
	7314 MA	115 x 110	GL 29	samoprzyczepne
	7312 AA, 7314 MA	115 x 140	GL 38	mocowane
	666, 7381 MA	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	7381 MA	115 x 280	GL 11	mocowane

Papier ścierny wodoodporny

PS 8 A



Zalety

Optymalny do obróbki powierzchni materiałów twardych i ciągliwych ■ Bardzo elastyczny papier lateksowy umożliwia bardzo dobre dopasowanie się do obrabianego detalu ■ Nadaje się do szlifowania na mokro i sucho

Obszary zastosowania:

- farby/lakiery/szpachle
- tworzywa sztuczne
- szkło/kamień
- metal uniwersalnie

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

węglik krzemu

Nasyp

pełny

Podłoże

papier A



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500
											■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	180	50	269269	produkt magazynowy
230 x 280	220	50	269275	produkt magazynowy
230 x 280	240	50	269279	produkt magazynowy
230 x 280	280	50	269285	produkt magazynowy
230 x 280	320	50	269289	produkt magazynowy
230 x 280	360	50	269294	produkt magazynowy
230 x 280	400	50	269299	produkt magazynowy
230 x 280	600	50	269314	produkt magazynowy
230 x 280	800	50	269323	produkt magazynowy
230 x 280	1000	50	269328	produkt magazynowy
230 x 280	1200	50	269334	produkt magazynowy
230 x 280	1500	50	269340	produkt magazynowy
230 x 280	2000	50	269344	produkt magazynowy
230 x 280	2500	50	269352	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 119. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 118 - 121.

Papier ścierny wodoodporny
PS 8 C



Zalety

Optymalny do obróbki powierzchni materiałów twardych i ciągliwych ■ Bardzo elastyczny papier lateksowy umożliwia bardzo dobre dopasowanie się do obrabianego detalu ■ Nadaje się do szlifowania na mokro i sucho

Obszary zastosowania:

- farby/lakiery/szpachle
- tworzywa sztuczne
- ☐ szkło/kamień
- ☐ metal uniwersalnie

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

węglík krzemu

Nasyp

pełny

Podłoże

papier C



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■		■	■	■	■									

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	60	50	269424	produkt magazynowy
230 x 280	80	50	269429	produkt magazynowy
230 x 280	100	50	269435	produkt magazynowy
230 x 280	120	50	269444	produkt magazynowy
230 x 280	150	50	269448	produkt magazynowy

Arkusze
i krążki ściernie

Papier ścierny wodoodporny
PS 11 A



Zalety

Wyrób specjalny dla branż blacharstwa samochodowego i lakiernictwa ■ Optymalny do obróbki powierzchni materiałów twardych i ciągliwych ■ Bardzo dobra zdolność dopasowania się krążka do obrabianego detalu przy zachowaniu dużej stabilności ■ Nadaje się do szlifowania na mokro i sucho

Obszary zastosowania:

- farby/lakiery/szpachle
- tworzywa sztuczne
- ☐ szkło/kamień
- ☐ metal uniwersalnie

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

węglík krzemu

Nasyp

pełny

Podłoże

papier A



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
												■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	220	50	2002	produkt magazynowy
230 x 280	240	50	2003	produkt magazynowy
230 x 280	280	50	2004	produkt magazynowy
230 x 280	320	50	2005	produkt magazynowy
230 x 280	360	50	2006	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 119. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 118 - 121.

Cd. na następnej stronie →

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny wodoodporny PS 11 A

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	400	50	2007	produkt magazynowy
230 x 280	500	50	2008	produkt magazynowy
230 x 280	600	50	2009	produkt magazynowy
230 x 280	800	50	2010	produkt magazynowy
230 x 280	1000	50	11892	produkt magazynowy
230 x 280	1200	50	6616	produkt magazynowy
230 x 280	1500	50	186794	produkt magazynowy
230 x 280	2000	50	186795	produkt magazynowy

Papier ścierny wodoodporny PS 11 C



Zalety

Wyrób specjalny dla branż blacharstwa samochodowego i lakiernictwa ■ Optymalny do obróbki powierzchni materiałów twardych i ciągliwych ■ Bardzo dobra zdolność dopasowania się krążka do obrabianego detalu przy zachowaniu dużej stabilności ■ Nadaje się do szlifowania na mokro i sucho

Obszary zastosowania:

- farby/lakiery/szpachle
- tworzywa sztuczne
- szkło/kamień
- metal uniwersalnie

Spoiwio

żywica syntetyczna

Ziarno

węglík krzemu

Nasyp

pełny

Podłoże

papier C



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■			

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	60	50	2022	produkt magazynowy
230 x 280	80	50	2023	produkt magazynowy
230 x 280	100	50	2117	produkt magazynowy
230 x 280	120	50	2116	produkt magazynowy
230 x 280	150	50	2011	produkt magazynowy
230 x 280	180	50	2012	produkt magazynowy
230 x 280	220	50	2013	
230 x 280	240	50	2014	
230 x 280	280	50	2015	
230 x 280	320	50	2016	
230 x 280	360	50	2017	
230 x 280	400	50	2018	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 119. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 118 - 121.

Papier ścierny płótnowany

PS 19 F



Zalety

Specjalistyczny wysoko wydajny produkt do szlifowania drewna twardego ■ Idealnie nadaje się do obróbki parkietów i renowacji podłóg

Obszary zastosowania:

- drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

węglik krzemu

Nasyp

pełny

Podłoże

papier F + tkanina



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
■	■		■	■		■	■																	

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny

PS 22 F ACT



Zalety

Najwyższej jakości produkt do drewna twardego ■ Dobra stabilność krawędzi ■ Zredukowane zapychanie ziarna pyłem ściernym dzięki recepturze ACT i właściwościom antystatycznym

Obszary zastosowania:

- drewno
- ☐ metal uniwersalnie
- ☐ farby/lakiery/szpachle
- ☐ tworzywa sztuczne
- ☐ stal
- ☐ metale nieżelazne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

papier F



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 280	40	100	6529	
115 x 280	60	100	6531	
115 x 280	80	100	6532	
115 x 280	100	100	6533	
115 x 280	120	100	6534	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 119. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 118 - 121.

Papier ścierny PL 28 C



Zalety

Uniwersalny wyrób do szlifowania ręcznego i przy użyciu elektronarzędzi drewna i innych materiałów

Obszary zastosowania:

- drewno
- farby/lakiery/szpachle

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

papier C



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■		■	■	■	■	■	■	■	■											

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	40	50	269218	produkt magazynowy
230 x 280	60	50	269221	produkt magazynowy
230 x 280	80	50	269224	produkt magazynowy
230 x 280	100	50	269226	produkt magazynowy
230 x 280	120	50	269230	produkt magazynowy
230 x 280	150	50	269235	produkt magazynowy
230 x 280	180	50	269237	produkt magazynowy
230 x 280	220	50	269239	produkt magazynowy
230 x 280	240	50	269241	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 119. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 118 - 121.

Papier ścierny PS 30 D



Zalety

Wyrób o dobrej relacji ceny do jakości ■ Wielostronne zastosowanie

Obszary zastosowania:

- farby/lakiery/szpachle
- drewno
- ☐ metal uniwersalnie

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

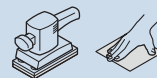
elektrokorund

Nasyp

półotwarty

Podłoże

papier D



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 280	40	100	194671	
115 x 280	60	100	194673	
115 x 280	80	100	194674	
115 x 280	100	100	194675	
115 x 280	120	100	194676	
115 x 280	180	100	194679	
115 x 280	240	100	194680	
230 x 280	40	50	194660	produkt magazynowy
230 x 280	60	50	194662	produkt magazynowy
230 x 280	80	50	194663	produkt magazynowy
230 x 280	100	50	194664	produkt magazynowy
230 x 280	120	50	194665	produkt magazynowy
230 x 280	150	50	194666	produkt magazynowy
230 x 280	180	50	194667	
230 x 280	240	50	194668	
230 x 280	320	50	194669	

Arkusze
i krążki ściernie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 119. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 118 - 121.

Papier ścierny do obróbki wykańczającej **Zalety**

PL 31 B

Wyrób o optymalnej relacji ceny do jakości ■ Zoptymalizowane zużycie na szlifierkach ręcznych i elektronarzędziach ■ Bardzo delikatny obraz powierzchni szlifowanej



Obszary zastosowania:

- farby/lakiery/szpachle
- drewno
- metal uniwersalnie

Spoiwo

klej

Ziarno

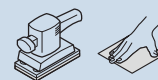
elektrokorund

Nasyp

półtwardy

Podłoże

papier B



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
93 x 230	40		100	2416	
93 x 230	60		100	2418	
93 x 230	80		100	2419	
93 x 230	100		100	2390	
93 x 230	120		100	2391	
93 x 230	180		100	2393	
93 x 230	240		100	2395	
93 x 230	40	 GL 9	100	2665	
93 x 230	60	 GL 9	100	2667	
93 x 230	80	 GL 9	100	2668	
93 x 230	100	 GL 9	100	2669	
93 x 230	120	 GL 9	100	2670	
93 x 230	180	 GL 9	100	2684	
115 x 280	40		100	2412	
115 x 280	60		100	2414	
115 x 280	80		100	2415	
115 x 280	100		100	2379	
115 x 280	120		100	2380	
115 x 280	150		100	2381	
115 x 280	180		100	2382	
115 x 280	220		100	2383	
115 x 280	240		100	2384	
115 x 280	40	 GL 1	100	5326	
115 x 280	60	 GL 1	100	5324	
115 x 280	80	 GL 1	100	5323	
115 x 280	100	 GL 1	100	5322	
115 x 280	120	 GL 1	100	5321	
115 x 280	180	 GL 1	100	5319	
230 x 280	40		50	2059	
230 x 280	50		50	2060	
230 x 280	60		50	2061	
230 x 280	80		50	2062	
230 x 280	100		50	2048	
230 x 280	120		50	2049	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 119. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 118 - 121.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny do obróbki wykańczającej PL 31 B

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	150		50	2050	
230 x 280	180		50	2051	
230 x 280	220		50	2052	
230 x 280	240		50	2053	
230 x 280	280		50	2054	
230 x 280	320		50	2055	
230 x 280	400		50	2057	

Papier ścierny

PS 33 B/PS 33 C

Zalety

Wysoka wydajność ■ Wielostronne zastosowanie



Obszary zastosowania:

- farby/lakiery/szpachle
- drewno
- ☐ tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

półotwarty

Podłoże

papier B/C



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■					

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	40	50	147849	
230 x 280	60	50	147850	
230 x 280	80	50	147851	
230 x 280	100	50	149719	
230 x 280	120	50	147852	
230 x 280	150	50	149528	
230 x 280	180	50	147853	
230 x 280	220	50	149529	
230 x 280	240	50	147854	
230 x 280	280	50	149793	
230 x 280	320	50	149530	
230 x 280	400	50	148971	
230 x 280	500	50	170667	
230 x 280	600	50	170668	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 119. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 118 - 121.

Papier ścierny z warstwą aktywną

PS 73 BW



Zalety

Wysokiej jakości wyrób do obróbki lakierów, farb i szpachli ■ Wysoka wydajność ■ Mocno zredukowane zapychanie ziarna pyłem ściernym i wyraźnie dłuższa żywotność dzięki dodatkowej warstwie aktywnej

Obszary zastosowania:

- farby/lakiery/szpachle
- tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pólotwarty

Podłoże

papier B



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
										■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie brązowe

KL 361 JF



Zalety

Wysokiej jakości wyrób uniwersalnego zastosowania ■ Optymalna zdolność dopasowania się do obrabianego przedmiotu dzięki bardzo elastycznemu podłożu z bawełny ■ Możliwe czyste i proste rozrywanie

Obszary zastosowania:

- stal
- metal uniwersalnie
- metale nieżelazne
- drewno
- stal szlachetna
- tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno JF



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
		■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 280	40	100	73953	
115 x 280	60	100	74436	
115 x 280	80	100	72227	
115 x 280	100	100	73583	
115 x 280	120	100	72488	
230 x 280	30	50	2083	
230 x 280	40	50	2084	
230 x 280	50	50	2085	
230 x 280	60	50	2086	
230 x 280	80	50	2087	
230 x 280	100	50	2088	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 000. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 000 - 000.

Cd. na następnej stronie →

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ściernie brązowe KL 361 JF

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	120	50	2089	
230 x 280	150	50	2090	
230 x 280	180	50	2091	
230 x 280	220	50	2092	
230 x 280	240	50	2093	
230 x 280	280	50	2094	
230 x 280	320	50	2095	
230 x 280	360	50	2096	
230 x 280	400	50	2097	
230 x 280	500	50	2098	
230 x 280	600	50	5334	

Płótno ściernie niebieskie KL 371 X



Zalety

Uniwersalny wyrób w korzystnej cenie do ręcznego szlifowania powierzchni

Obszary zastosowania:

- metal uniwersalnie
- metale nieżelazne

Spoiwo

klej

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno X



Arkusze
i krążki ściernie

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	40	50	2100	
230 x 280	50	50	2101	
230 x 280	60	50	2102	
230 x 280	80	50	2103	
230 x 280	100	50	2104	
230 x 280	120	50	2105	
230 x 280	150	50	2106	
230 x 280	180	50	2107	
230 x 280	220	50	2108	
230 x 280	240	50	2109	
230 x 280	280	50	119885	
230 x 280	320	50	119886	
230 x 280	360	50	119887	
230 x 280	400	50	119888	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 000. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 000 - 000.

Płótno ścierne KL 375 J



Zalety

Standardowe płótno ścierne do ręcznej obróbki metali, bardzo elastyczne

Obszary zastosowania:

- metal uniwersalnie
- drewno

Spoiwo

żywica

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno J



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■		■	■	■	■	■	■	■	■											

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	36	50	268918	produkt magazynowy
230 x 280	40	50	268923	produkt magazynowy
230 x 280	60	50	268928	produkt magazynowy
230 x 280	80	50	268934	produkt magazynowy
230 x 280	100	50	268945	produkt magazynowy
230 x 280	120	50	268950	produkt magazynowy
230 x 280	150	50	268957	produkt magazynowy
230 x 280	180	50	268963	produkt magazynowy
230 x 280	220	50	268966	produkt magazynowy
230 x 280	240	50	268969	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 119. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 118 - 121.

Płótno ściernie

KL 381 J



Zalety

Standardowe płótno ściernie do obróbki ręcznej metali i drewna

Obszary zastosowania:

- metal uniwersalnie
- drewno

Spoiwo

klej-żywica

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno J



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■							

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	36	50	268852	produkt magazynowy
230 x 280	40	50	268855	produkt magazynowy
230 x 280	50	50	268858	produkt magazynowy
230 x 280	60	50	268860	produkt magazynowy
230 x 280	80	50	268864	produkt magazynowy
230 x 280	100	50	268866	produkt magazynowy
230 x 280	120	50	268870	produkt magazynowy
230 x 280	150	50	268873	produkt magazynowy
230 x 280	180	50	268875	produkt magazynowy
230 x 280	220	50	268879	produkt magazynowy
230 x 280	240	50	268883	produkt magazynowy
230 x 280	320	50	268886	produkt magazynowy
230 x 280	400	50	268890	produkt magazynowy

Arkusze
i krążki ściernie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 119. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 118 - 121.

Płótno ścierne brązowe

KL 385 JF



Zalety

Uniwersalny wyrób w korzystnej cenie do szlifowania profilowego ■ Optymalna zdolność dopasowania się do obrabianego przedmiotu dzięki bardzo elastycznemu podłożu z bawełny ■ Łatwe odrywanie podłoża z rolki

Obszary zastosowania:

- drewno
- metal uniwersalnie
- metale nieżelazne
- ☐ stal szlachetna
- ☐ tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

płótno JF



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■					

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	40	50	218047	
230 x 280	50	50	218048	
230 x 280	60	50	218050	
230 x 280	80	50	218051	
230 x 280	100	50	218052	
230 x 280	120	50	218053	
230 x 280	150	50	218054	
230 x 280	180	50	218055	
230 x 280	220	50	218056	
230 x 280	240	50	218057	
230 x 280	280	50	218058	
230 x 280	320	50	218059	
230 x 280	400	50	218061	
230 x 280	600	50	218063	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 119. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 118 - 121.

Papier ścierny samoprzyczepny

PS 18 EK



Zalety

Specjalistyczny wyrób do ręcznego szlifowania drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy, samoprzyczepny

Obszary zastosowania:

- ☒ drewno
- ☐ tworzywa sztuczne
- ☐ farby/lakiery/szpachle

Spoiwo

żywica

Ziarno

elektrokorund szlachetny

Nasyp

otwarty

Podłoże

papier E



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■		■	■	■	■	■	■	■	■											

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
70 x 120	80	100	269601	produkt magazynowy
70 x 120	100	100	269604	produkt magazynowy
70 x 120	120	100	269605	produkt magazynowy

Arkusze
i krążki ściernie

Papier ścierny samoprzyczepny

PS 22 K



Zalety

Wysoka wydajność skrawania ■ Jednolity obraz powierzchni szlifowanej

Obszary zastosowania:

- ☒ drewno
- ☒ metal uniwersalnie
- ☐ farby/lakiery/szpachle
- ☐ tworzywa sztuczne
- ☐ stal

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

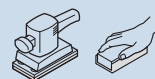
elektrokorund

Nasyp

półotwarty

Podłoże

papier E



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■			■		■	■	■	■	■	■	■	■		■		■							

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
70 x 125	60		100	147593	produkt magazynowy
70 x 125	80		100	140608	produkt magazynowy
70 x 125	100		100	131668	produkt magazynowy
70 x 125	120		100	129801	produkt magazynowy
70 x 125	150		100	135581	produkt magazynowy
70 x 125	180		100	129802	
80 x 133	40	GL18	100	149852	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 119. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 118 - 121.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny samoprzyczepny PS 22 K

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
80 x 133	60	 GL18	100	149853	
80 x 133	80	 GL18	100	149854	
80 x 133	100	 GL18	100	149855	
80 x 133	120	 GL18	100	149857	
80 x 133	150	 GL18	100	232741	
80 x 133	180	 GL18	100	232742	
80 x 133	220	 GL18	100	206371	
100 x 115	80		100	103378	
100 x 115	100		100	103379	
100 x 115	120		100	103380	
100 x 115	150		100	103381	
115 x 115	80		100	82076	
115 x 115	100		100	81638	
115 x 115	120		100	81637	
115 x 115	150		100	94721	
115 x 230	40	 GL15	100	122331	
115 x 230	60	 GL15	100	116647	
115 x 230	80	 GL15	100	116648	
115 x 230	100	 GL15	100	116649	
115 x 230	120	 GL15	100	114942	
115 x 230	150	 GL15	100	111500	

Papier ścierny samoprzyczepny

PS 33 BK / PS 33 CK

Zalety

Wysoka wydajność ■ Wielostronne zastosowanie



Obszary zastosowania:

- farby/lakiery/szpachle
- drewno
- tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

półotwarty

Podłoże

papier B/C



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■					

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
70 x 125	80		100	155072	produkt magazynowy
70 x 125	100		100	151786	produkt magazynowy
70 x 125	120		100	151785	produkt magazynowy
70 x 125	150		100	151784	produkt magazynowy
70 x 125	180		100	148228	produkt magazynowy
70 x 125	220		100	155500	produkt magazynowy
70 x 125	240		100	152381	produkt magazynowy
70 x 125	280		100	197133	produkt magazynowy
80 x 133	40	 GL18	100	146974	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 119. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 118 - 121.



UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - apier ścierny samoprzyczepny PS 33 BK / PS 33 CK

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
80 x 133	60	GL18	100	146975	
80 x 133	80	GL18	100	146976	
80 x 133	100	GL18	100	146977	
80 x 133	120	GL18	100	147169	
80 x 133	150	GL18	100	149107	
80 x 133	180	GL18	100	147479	
80 x 133	220	GL18	100	149819	
80 x 133	240	GL18	100	148050	
80 x 133	320	GL18	100	149897	
80 x 133	400	GL18	100	149899	
93 x 178	40	GL17	100	146970	
93 x 178	60	GL17	100	146971	
93 x 178	80	GL17	100	146972	
93 x 178	100	GL17	100	146973	
93 x 178	120	GL17	100	148046	
93 x 178	150	GL17	100	149138	
93 x 178	180	GL17	100	148047	
93 x 178	240	GL17	100	148048	
100 x 115	80		100	147101	
100 x 115	100		100	147102	
100 x 115	120		100	147103	
100 x 115	150		100	148658	
100 x 115	180		100	147104	
100 x 115	240		100	147105	
115 x 230	40	GL15	100	146966	
115 x 230	60	GL15	100	146967	
115 x 230	80	GL15	100	146968	
115 x 230	100	GL15	100	146969	
115 x 230	120	GL15	100	147182	
115 x 230	150	GL15	100	149820	
115 x 230	180	GL15	100	147183	
115 x 230	220	GL15	100	149486	
115 x 230	240	GL15	100	147184	
115 x 230	320	GL15	100	147185	

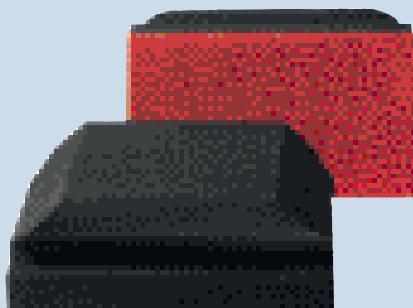
Arkusze
i krążki ściernie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 119. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 118 - 121.

Klocek do szlifowania ręcznego
HK 100
Zalety

Nadaje się doskonale do obróbki powierzchni płaskich i lekko wygiętych ■ Ergonomiczny kształt ułatwia chwyt



Wymiary w mm (szer. x dł. x wys.)	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
68 x 118 x 40	1	185320	produkt magazynowy

Włóknina szlifierska

NPA 400



Zalety

Nadaje się doskonale do uszlachetniania powierzchni, np. wyrównywania już istniejącego obrazu szlifowania

Obszary zastosowania korund:

- ☒ stal szlachetna
- ☒ metal uniwersalnie
- ☒ drewno
- ☐ farby/lakiery
- ☐ tworzywa sztuczne

Obszary zastosowania węglik krzemu:

- ☒ farby/lakiery
- ☒ tworzywa sztuczne
- ☒ stal szlachetna
- ☐ metal uniwersalnie
- ☐ drewno

Spoiwo

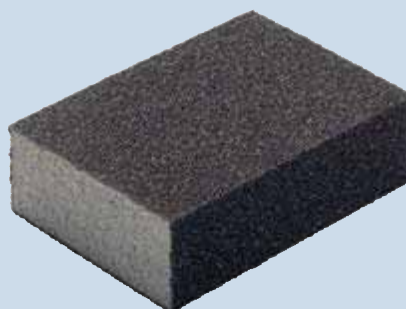
żywica syntetyczna



Wymiary w mm (szer. x dł.)	Ziarnistość włókniny	Kolor	Ziarno	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
152 x 229	coarse	brązowa	elektrokorund	10	258862	produkt magazynowy
152 x 229	medium	oliwkowa	elektrokorund	10	258864	produkt magazynowy
152 x 229	very fine	ciemno zielona	elektrokorund	10	258865	produkt magazynowy
152 x 229	very fine	kasztanowa	elektrokorund	10	258866	produkt magazynowy
152 x 229	medium	czarna	węglik krzemu	10	258863	produkt magazynowy
152 x 229	ultra fine	szara	węglik krzemu	10	258867	produkt magazynowy
152 x 229	bez granulacji	nie ścierna biała	bez granulacji	10	258868	produkt magazynowy
152 x 229	1 komplet	wszystkie kolory	elektrokorund/węglik krzemu	7	258869	produkt magazynowy

Kostka szlifierska, elastyczna, nasyp czterostronny

SK 500



Zalety

Można szlifować większą lub mniejszą powierzchnią (czterostronne zastosowanie) ■ Dzięki elastycznemu korpusowi z pianki nadaje się do obróbki powierzchni płaskich i profilowanych ■ Wyrób wytrzymały, można go myć, nadaje się do wielokrotnego użytku

Obszary zastosowania:

- ☒ farby/lakiery/szpachle
- ☒ drewno
- ☐ tworzywa sztuczne
- ☐ metal uniwersalnie

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■		■										

Wymiary w mm (szer. x dł. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
98 x 68 x 25	60	100	271069	produkt magazynowy
98 x 68 x 25	80	100	271070	produkt magazynowy
98 x 68 x 25	100	100	271072	produkt magazynowy
98 x 68 x 25	120	100	271071	produkt magazynowy
98 x 68 x 25	150	100	271075	produkt magazynowy
98 x 68 x 25	180	100	271073	produkt magazynowy
98 x 68 x 25	220	100	271074	produkt magazynowy
98 x 68 x 25	280	100	225169	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 119. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 118 - 121.



Gąbka szlifierska, elastyczna,
nasyp dwustronny

SW 501

Zalety

Satynowo-matowy obraz powierzchni szlifowanej ■ Nadaje się do obróbki powierzchni lekko i mocno profilowanych (dwustronne zastosowanie) ■ Wyrób odporny na zgniecenia i załamania ■ Można go myć, nadaje się do wielokrotnego użytku



Obszary zastosowania:

- farby/lakiery/szpachle
- drewno
- ☐ tworzywa sztuczne
- ☐ metal uniwersalnie

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■		■												

Wymiary w mm (szer. x dł. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
123 x 98 x 10	60	100	271080	produkt magazynowy
123 x 98 x 10	80	100	271081	produkt magazynowy
123 x 98 x 10	100	100	277189	produkt magazynowy
123 x 98 x 10	120	100	271082	produkt magazynowy
123 x 98 x 10	150	100	271083	produkt magazynowy
123 x 98 x 10	220	100	271084	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 118.

Gąbka szlifierska, elastyczna,
nasyp dwustronny

SW 502

Zalety

Błyszczący obraz powierzchni szlifowanej ■ Nadaje się do obróbki powierzchni lekko i mocno profilowanych ■ Wyrób odporny na zgniecenia i załamania ■ Można go myć, nadaje się do wielokrotnego użytku



Obszary zastosowania:

- farby/lakiery/szpachle
- drewno
- tworzywa sztuczne
- ☐ metal uniwersalnie

Ziarno

węglík krzemu

Nasyp

pełny



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
									■	■	■	■												

Wymiary w mm (szer. x dł. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
123 x 98 x 10	120	100	271077	produkt magazynowy
123 x 98 x 10	150	100	271209	produkt magazynowy
123 x 98 x 10	180	100	271078	produkt magazynowy
123 x 98 x 10	220	100	271079	produkt magazynowy

Arkusze
i krążki ściérne

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

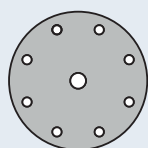
Uwaga: Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 118.

Forma i układ otworów dla krążków ściernych

KLINGSPOR oferuje wiele wyrobów z otworami odpylającymi.

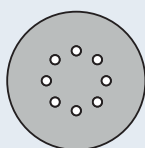
Forma i układ otworów zależy od typu stosowanej przez Państwa szlifierki. Tabela obok przedstawia najczęściej użytkowane typy maszyn oraz stosowane do nich układy otworów.

Na kolejnych stronach w tabelach znajdują Państwo informacje o oferowanych formach i układach otworów.



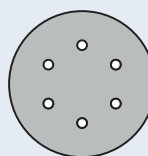
GLS 1

Ø 150 mm
8 otworów odpylających Ø 10 mm
na obwodzie Ø 120 mm
+ 1 otwór środkowy Ø 17 mm



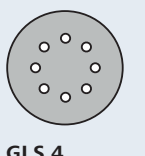
GLS 2

Ø 150 mm
8 otworów odpylających Ø 10 mm
na obwodzie Ø 65 mm



GLS 3

Ø 150 mm
6 otworów odpylających Ø 10 mm
na obwodzie Ø 80 mm



GLS 4

Ø 115 mm
8 otworów odpylających Ø 10 mm
na obwodzie Ø 65 mm



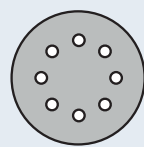
0 = bez otworu



10 = otwór okrągły



30 = otwór promienisty



GLS 5

Ø 125 mm
8 otworów odpylających Ø 10 mm
na obwodzie Ø 65 mm



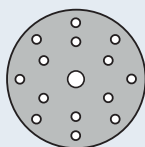
GLS 15

Delta Ø 96 mm
6 otworów odpylających Ø 8 mm
na obwodzie Ø 52 mm



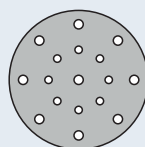
GLS 24

98 x 148 mm
7 otworów odpylających Ø 10 mm



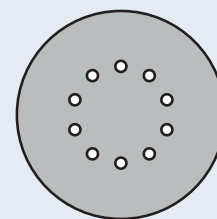
GLS 47

Ø 150 mm
8 otworów odpylających Ø 9 mm
na obwodzie Ø 120 mm,
6 otworów odpylających Ø 9 mm
na obwodzie Ø 80 mm
+ 1 otwór środkowy Ø 17 mm



GLS 51

Ø 150 mm
8 otworów odpylających Ø 10 mm
na obwodzie Ø 120 mm,
8 otworów odpylających Ø 8 mm
na obwodzie Ø 65 mm
+ 1 otwór środkowy Ø 10 mm



GLS 52

Ø 225 mm
10 otworów odpylających Ø 12 mm
na obwodzie Ø 105 mm

Inne układy otworów na zamówienie!

Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie

Wykonanie	Średnica	Podłoże papier	Minimalna wielkość zamówienia	Podłoże płótno	Minimalna wielkość zamówienia
Krażki standardowe	do 125 mm	PS 11 C, PS 22 F ACT	1.000 szt.	CS 310 X, CS 321 X	1.000 szt.
	do 200 mm		500 szt.		500 szt.
	do 400 mm		200 szt.		200 szt.
	do 600 mm		100 szt.		100 szt.
	ponad 600 mm		25 szt.		25 szt.
Krażki samoprzyczepne	do 125 mm	PS 21 FK, PS 22 K, PS 33 BK/CK, PS 61 FK PS 73 BWK/CWK FP 73 WK	1.000 szt.	CS 411 XK	1.000 szt.
	do 200 mm		500 szt.		500 szt.
	do 400 mm		200 szt.		200 szt.
	do 600 mm		100 szt.		100 szt.
	ponad 600 mm		25 szt.		25 szt.



Szlifierki mimośrodowe i z tarczą trójkątną

Producent	Type	Średnica w mm	Forma i układ otworów
AEG powertools	Delta DSE 260	105x105x105	GLS 17
	FS 2 D	98 x 148	GLS 24
	EX 400, EXE 400, EX 450, EXE 460-125, EX 125 E, EX 125 ES	125	GLS 5
	EXE 450	125 możliwość przebrojenia	GLS 5
	EXE 450	150	GLS 2 (7)
	EXE 460 - 150, ROS 150 E, EX 150 E	150	GLS 3
	EX/E 450	150	GLS 7
Atlas Copco	LST 21 R350, LST 22 R350, LST 22 R325, LST 20 R350	90	GLS 41
	VS 11 D	98 x 148	GLS 24
	LST 30 H90-11	115	bez otworów
	LST 20 R525, LST 20 R550	125	bez otworów
	LST 21 R525, LST 21 R550, LST 22 R525, LST 22 R550	125	GLS 5
	TXE 150	125 możliwość przebrojenia	GLS 5
	LST 20 R625, LST 20 R650, LST 30 H090-15, LST 30 S090-15	150	bez otworów
	ROS 150 E, LST 21 R625, LST 21 R650, LST 22 R625, LST 22 R650, LST31 H90-15, LST31 S90-15, LST32 H090-15, LST32 S090-15, LST 22 R625-9, G2438-6.5N Pro, G2438-6.5I Pro, G2438-6.3I Pro, G2438-6.10I Pro, G2438-6.5C Pro, G2438-6.3N Pro, G2438-6.3C Pro, G2438-6.10N Pro, G2438-6.10C Pro, G2438-10Velcro6 Pro, LST 22 R650-9	150	GLS 3
	TXE 150	150	GLS 7
	VP510	96x96x96	GLS 15
Black & Decker	KA 510	94x94x94	GLS 15
	KA 165 GT (mouse)		GLS 25
	KA 230 E		GLS 34
	BD190, BD190 E, BD190S, BD190D, XTA90EK, KS 191 EK, KA 198, KA 190, KA 190 E, KA 190 S, KA 198GT, KA220, KA220G, KA191EK	125	GLS 5
Bosch	Delta GDA 280 E, Delta PDA 100, PDA 10-92, Delta PDA 120 E, Delta PDA 240 E, PDA 180, PDA 180 E	96x96x96	GLS 15
	PEX 11 A, PEX 115, PEX 11 AE	115	GLS 4
	PEX 300 A/AE, GEX 125-150 AVE Professional, PEX 400 AE, PEX 12 A, PEX 12 AE, PEX 125 A-1, PEX 125 AE, PEX 270 A/AE, GEX 125 A, GEX 125 AC, GEX 125-1 AE, PEX 220 A	125	GLS 5
	PEX 15 AE, GEX 150 AE, GEX 150 AC/E, GEX 150 Turbo, PEX 420 AE	150	GLS 3
	ES 55 E, DW423, D26453	125	GLS 5
DeWalt	ES 56 E, ES 56 EK, DW443, D 26410	150	GLS 3
Einhell	DE-G 200 E	94x94x94	GLS 15
	EX 115	115	GLS 4
Fein	EX-G 125 E, BES 125, EX-G 125, BT-RS 420 E, BES 125 E, BRS 380 E	125	GLS 5
	LL 107 VEA	115	bez otworów
	MSf 636-1, M 10000-5, XS 712	125	GLS 5
	MSf 636-1	150	GLS 26
	MSf 649-2 a/b, M 10000-6	150	GLS 2 (7)
	ROT 14-200 E	150	GLS 2
	X 1107 VE	150	GLS 3
Felisatti	TP 521/AS, TP 521/E, TP 522 AS/CE, RGF 150/600 E	150	GLS 3
	ROT 14-200 E	200	GLS 3
Festool	RO 90 DX FEQ-Plus	90	GLS 41
	DS 400, DTS 400	98 x 148	GLS 24
	DX 93	94 x 94 x 94	GLS 16
	ES 125, ES 125 E, ES 125 E-PLUS, ES 125 PLUS	125	GLS 5
	ES 125 EQ-Plus, ES 125 EQ, ES 125 Q-Plus, ES 125 Q, ETS 125, LEX 2 125/3, LEX 1 125/7, LEX 3 125/3, LEX 3 125/5	125	GLS 27
	RO 125 FEQ-Plus	125	GLS 27
	ET 2 E	150	GLS 2
	ET 2 E - Plus, RO 150, RO 150 E, RO 2 E-Plus, LEX 3 150/3, LEX 150, ETS 150/3, ETS 150/5, WTS 150/7 E, WTS 150/7 E-Plus, ETS 150/5 EQ, ETS 150/5 EQ-E, ETS 150/5 EQ-Plus	150	GLS 1
	Multi-Jetstream (8+8+1)	150	GLS 51

Producent	Type	Średnica w mm	Forma i układ otworów
Flex	OD 100-2, ODE 100-2	98x148	GLS 24
	XS 712, XS 713	125	GLS 5
	X 1107 VE, XS 1107 VE	150	GLS 3
	ORE 125-2	125	GLS 27
Hilti	WFE 150, WFE 380, WFE 450 E	150	GLS 3
Hitachi	FSV 13 Y, TSV 13 Y, SV 13 YA	125	GLS 5
	SAY 150 A	150	GLS 3
HOLZ HER	2445	150	GLS 7 (1)
Kress	CDS 6425, CDS 6420, CDS 6422 E	105	GLS 17
	CPS 6115-1, 6115 E	115	GLS 4
	CPS 6125-1, CPS 6125 E, CPS 6125 E SET, HEX 1385 E, HEX 6385 E, 300 EXE	125	GLS 5
	900 MPS, 900 HEX /2	150	GLS 3
Mafell	UT 150 E, UX 150 E	150	GLS 1, 3, 47
Makita	BO 4561, BO 4565	96 x 96 x 96	GLS 15
	BO 5000, BO 5010, BO 5041, BO 5031 K, BO 5021, BO 5021 K, BO 5041 K	125	GLS 5
	BO 6030, BO 6040 J	150	GLS 1
Metabo	DS E 130, DS E 170, DS E 180	96x96x96	GLS 15
	DSE 300, DSE 300 Intec, DSE 280 INTEC	94x94x94	GLS 15
	SXE 400	80	GLS 13
	SX E 125, FSX 200 INTEC, SXE 425 TURBOTEC, SX E 425, SXE 325 INTEC	125	GLS 5
	SX E 425 XL, SXE 450 TURBOTEC, SX E 450 Duo	150	GLS 3
Milwaukee	PDS 13, FS 2 D	98 x 148	GLS 24
	PRS 125 E	125	GLS 5
	ROS 150 E	150	GLS 3
Peugeot	PAE 115	115	GLS 4
	PRX 150 E	150	GLS 3
Pro Tool	ESP 150 E	150	GLS 3
Ryobi	ERO 2412V, CRO 180M, ROS 300 A, CRO 180 MHG	125	GLS 5
SKIL	7110 AA, 7115 AA	96x96x96	GLS 15
	7415	115	GLS 4
	7400, 7425, 7430, 7435, 7440 AA, 7460 AA, 7470 MA	125	GLS 5
Stayer	RO 150 E, LRT 150	150	GLS 3
Wegoma	LRE 84 H, RTE84H	125	GLS 5
	RX 91 C, RT188N, RTE46L, RTE146L	150	GLS 3

Jeżeli nie znajdą Państwo tutaj maszyny przez siebie stosowanej, proszę się zwrócić do nas. Chętnie pomożemy.

Jeżeli potrzebny Państwu wyrób nie znajduje się w ciągłej sprzedaży, chętnie go wyprodukujemy, pod warunkiem dotrzymania minimalnej wielkości zamówienia.



Papier ścierny wodoodporny
PS 11 C

Zalety

Specjalny wyrób dla branży blacharstwa samochodowego i lakierni ■ Do obróbki powierzchni materiałów twardych i ciągliwych ■ Dobra zdolność dopasowania się do kształtów przedmiotu obrabianego przy zachowaniu wysokiej stabilności ■ Nadaje się do szlifowania na mokro i sucho

Obszary zastosowania:

- farby/lakiery/szpachle
- metal uniwersalnie
- szkło/kamień
- tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

węglík krzemu

Nasyp

pełny

Podłoże

papier C

Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■		■			

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny płótnowany
PS 19 F

Zalety

Specjalistyczny wysoko wydajny produkt do szlifowania drewna twardego ■ Idealnie nadaje się do obróbki parkietów i renowacji podłóg

Obszary zastosowania:

- drewno

Spoiwo

żywica

Ziarno

węglík krzemu

Nasyp

pełny

Podłoże

papier F + tkanina


Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
■	■	■	■	■		■	■																	

Średnica w mm	Otwór centralny w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
406	25	16	10	269922	produkt magazynowy
406	25	24	10	269932	produkt magazynowy
406	25	36	10	269939	produkt magazynowy
406	25	60	25	269958	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 142. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 118, 142 - 143.

Papier ścierny

PS 22 F ACT



Zalety

Wysokiej jakości produkt do obróbki drewna twardego ■ Zredukowane zapychanie ziarna pyłem ściernym dzięki recepturze ACT i właściwościom antystatycznym

Obszary zastosowania:

- drewno
- metal uniwersalnie
- farby/lakiery/szpachle
- tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

papier F



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
180 x 22	40	⊗ 30	50	115022	
180 x 22	60	⊗ 30	50	120109	
180 x 22	80	⊗ 30	50	115020	
180 x 22	100	⊗ 30	50	120110	

Papier ścierny samoprzyczepny

PS 18 EK



Zalety

Specjalistyczny wyrób do ręcznego szlifowania drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy, samoprzyczepny

Obszary zastosowania:

- drewno
- tworzywa sztuczne
- farby/lakiery/szpachle

Spoiwo

żywica

Ziarno

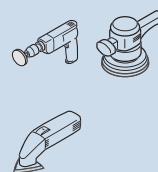
elektrokorund szlachetny

Nasyp

otwarty

Podłoże

papier E



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■		■	■	■	■	■	■	■	■											

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125	36	○ 0	50	270238	produkt magazynowy
125	40	○ 0	50	270267	produkt magazynowy
125	60	○ 0	50	270325	produkt magazynowy
125	80	○ 0	50	270377	produkt magazynowy
125	100	○ 0	50	270432	produkt magazynowy
125	120	○ 0	50	270471	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 142. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 118, 142 - 143.

Cd. na następnej stronie →

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny samoprzyczepny PS 18 EK

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125	150	○ 0	50	270515	produkt magazynowy
125	180	○ 0	50	270544	produkt magazynowy
125	220	○ 0	50	270577	produkt magazynowy
125	240	○ 0	50	270595	produkt magazynowy
125	36	⊗ GLS5	50	270247	produkt magazynowy
125	40	⊗ GLS5	50	270284	produkt magazynowy
125	60	⊗ GLS5	50	270337	produkt magazynowy
125	80	⊗ GLS5	50	270392	produkt magazynowy
125	100	⊗ GLS5	50	270443	produkt magazynowy
125	120	⊗ GLS5	50	270484	produkt magazynowy
125	150	⊗ GLS5	50	270521	produkt magazynowy
125	180	⊗ GLS5	50	270552	produkt magazynowy
125	220	⊗ GLS5	50	270582	produkt magazynowy
125	240	⊗ GLS5	50	270606	produkt magazynowy
150	36	○ 0	50	270242	produkt magazynowy
150	40	○ 0	50	270272	produkt magazynowy
150	60	○ 0	50	270330	produkt magazynowy
150	80	○ 0	50	270383	produkt magazynowy
150	100	○ 0	50	270436	produkt magazynowy
150	120	○ 0	50	270477	produkt magazynowy
150	150	○ 0	50	270518	produkt magazynowy
150	180	○ 0	50	270548	produkt magazynowy
150	220	○ 0	50	270581	produkt magazynowy
150	240	○ 0	50	270599	produkt magazynowy
150	40	⊗ GLS1	50	270303	produkt magazynowy
150	60	⊗ GLS1	50	270356	produkt magazynowy
150	80	⊗ GLS1	50	270413	produkt magazynowy
150	100	⊗ GLS1	50	270460	produkt magazynowy
150	120	⊗ GLS1	50	270504	produkt magazynowy
150	150	⊗ GLS1	50	270535	produkt magazynowy
150	180	⊗ GLS1	50	270570	produkt magazynowy
150	220	⊗ GLS1	50	270591	produkt magazynowy
150	240	⊗ GLS1	50	270619	produkt magazynowy
150	36	⊗ GLS3	50	270249	produkt magazynowy
150	40	⊗ GLS3	50	270289	produkt magazynowy
150	60	⊗ GLS3	50	270346	produkt magazynowy
150	80	⊗ GLS3	50	270403	produkt magazynowy
150	100	⊗ GLS3	50	270451	produkt magazynowy
150	120	⊗ GLS3	50	270496	produkt magazynowy
150	150	⊗ GLS3	50	270525	produkt magazynowy
150	180	⊗ GLS3	50	270560	produkt magazynowy
150	220	⊗ GLS3	50	270584	produkt magazynowy
150	240	⊗ GLS3	50	270609	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 142. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 118, 142 - 143.



Papier ścierny samoprzyczepny

PS 19 EK



Zalety

Specjalistyczny wyrób do szlifowania płyt MDF i drewna twardego, samoprzyczepny

Obszary zastosowania:

■ drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

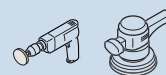
węglík krzemu

Nasyp

pełny

Podłoże

papier E



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■															

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Arkusze
i krążki ścierne

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 142. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 118, 142 - 143.

Papier ścierny samoprzyczepny

PS 21 FK



Zalety

Agresywne szlifowanie dzięki zastosowaniu samoostrzącego się elektrokorundu cyrkonowego ■
 Optymalnie dobrana receptura dla obróbki zgrubnej i wykończeniowej stali szlachetnej ■ Długa żywotność

Obszary zastosowania:

- stal
- stal szlachetna
- metal uniwersalnie

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund cyrkonowy

Nasyp

pełny

Podłoże

papier F



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■		■		■		■							

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115	40	○ 0	50	237224	
115	60	○ 0	50	248808	
115	80	○ 0	50	249326	
115	120	○ 0	50	249327	
115	150	○ 0	50	248809	
115	240	○ 0	50	255347	
125	40	○ 0	50	246857	produkt magazynowy
125	60	○ 0	50	237780	produkt magazynowy
125	80	○ 0	50	237781	produkt magazynowy
125	120	○ 0	50	237782	produkt magazynowy
125	150	○ 0	50	255348	produkt magazynowy
125	240	○ 0	50	237785	produkt magazynowy
150	40	○ 0	50	230312	produkt magazynowy
150	60	○ 0	50	230313	produkt magazynowy
150	80	○ 0	50	230314	produkt magazynowy
150	120	○ 0	50	246488	produkt magazynowy
150	150	○ 0	50	239244	produkt magazynowy
150	240	○ 0	50	251509	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 142. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 118, 142 - 143.

Papier ścierny samoprzyczepny

PS 22 K



Zalety

Uniwersalny krążek ścierny do obróbki metali i drewna ■ Jednolity obraz powierzchni szlifowanej ■ Dostępny w wielu granulacjach i wymiarach

Obszary zastosowania:

- drewno
- metal uniwersalnie
- stal szlachetna
- farby/lakiery/szpachle
- tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

półotwarty

Podłoże

papier E



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■			■		■	■	■	■	■	■	■	■		■		■							

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
96	40	△ GLS15	50	142134	produkt magazynowy
96	60	△ GLS15	50	142135	produkt magazynowy
96	80	△ GLS15	50	142136	produkt magazynowy
96	100	△ GLS15	50	145055	produkt magazynowy
96	120	△ GLS15	50	142137	produkt magazynowy
96	150	△ GLS15	50	146336	produkt magazynowy
96	180	△ GLS15	50	142138	produkt magazynowy
96	240	△ GLS15	50	142139	
115	24	○ 0	50	6754	
115	40	○ 0	50	2785	produkt magazynowy
115	60	○ 0	50	2786	produkt magazynowy
115	80	○ 0	50	6756	produkt magazynowy
115	100	○ 0	50	2787	produkt magazynowy
115	120	○ 0	50	6757	
115	150	○ 0	50	80046	
115	180	○ 0	50	2788	
115	220	○ 0	50	88330	
115	240	○ 0	50	88333	
115	320	○ 0	50	95561	
115	400	○ 0	50	111470	
115	40	⊗ GLS4	50	82938	
115	60	⊗ GLS4	50	82940	
115	80	⊗ GLS4	50	82941	
115	100	⊗ GLS4	50	82942	
115	120	⊗ GLS4	50	82944	
115	180	⊗ GLS4	50	82946	
115	240	⊗ GLS4	50	87424	
125	24	○ 0	50	7300	
125	40	○ 0	50	2294	produkt magazynowy
125	60	○ 0	50	2295	produkt magazynowy
125	80	○ 0	50	6774	produkt magazynowy
125	100	○ 0	50	2296	produkt magazynowy
125	120	○ 0	50	6775	produkt magazynowy
125	150	○ 0	50	78163	produkt magazynowy

Arkusze
i krążki ścierne

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 142. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 118, 142 - 143.

Cd. na następnej stronie →

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny samoprzyczepny PS 22 K

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125	180	○ 0	50	62107	produkt magazynowy
125	220	○ 0	50	97176	produkt magazynowy
125	240	○ 0	50	91922	produkt magazynowy
125	320	○ 0	50	93284	produkt magazynowy
125	400	○ 0	50	130114	produkt magazynowy
125	24	⊗ GLS5	50	89485	
125	40	⊗ GLS5	50	89486	produkt magazynowy
125	60	⊗ GLS5	50	89488	produkt magazynowy
125	80	⊗ GLS5	50	89489	produkt magazynowy
125	100	⊗ GLS5	50	89491	produkt magazynowy
125	120	⊗ GLS5	50	89493	produkt magazynowy
125	150	⊗ GLS5	50	89494	produkt magazynowy
125	180	⊗ GLS5	50	89495	produkt magazynowy
125	220	⊗ GLS5	50	90758	produkt magazynowy
125	240	⊗ GLS5	50	92753	
125	320	⊗ GLS5	50	89496	produkt magazynowy
125	400	⊗ GLS5	50	104778	produkt magazynowy
125	40	⊗ GLS27	50	260795	
125	60	⊗ GLS27	50	260796	
125	80	⊗ GLS27	50	260797	
125	100	⊗ GLS27	50	260798	
125	120	⊗ GLS27	50	260799	
125	150	⊗ GLS27	50	260800	
125	180	⊗ GLS27	50	260801	
125	240	⊗ GLS27	50	260802	
150	24	○ 0	50	2474	produkt magazynowy
150	40	○ 0	50	20207	produkt magazynowy
150	60	○ 0	50	6649	produkt magazynowy
150	80	○ 0	50	6936	produkt magazynowy
150	100	○ 0	50	6697	produkt magazynowy
150	120	○ 0	50	6937	produkt magazynowy
150	150	○ 0	50	71140	produkt magazynowy
150	180	○ 0	50	4022	produkt magazynowy
150	220	○ 0	50	93324	produkt magazynowy
150	240	○ 0	50	91605	produkt magazynowy
150	320	○ 0	50	91721	produkt magazynowy
150	400	○ 0	50	129092	produkt magazynowy
150	24	⊗ GLS1	50	6516	
150	40	⊗ GLS1	50	6520	produkt magazynowy
150	60	⊗ GLS1	50	6523	produkt magazynowy
150	80	⊗ GLS1	50	6524	produkt magazynowy
150	100	⊗ GLS1	50	6525	produkt magazynowy
150	120	⊗ GLS1	50	6526	produkt magazynowy
150	150	⊗ GLS1	50	80722	produkt magazynowy
150	180	⊗ GLS1	50	6611	produkt magazynowy
150	220	⊗ GLS1	50	98990	produkt magazynowy
150	240	⊗ GLS1	50	89451	produkt magazynowy
150	320	⊗ GLS1	50	89450	produkt magazynowy
150	400	⊗ GLS1	50	129389	
150	40	⊗ GLS2	50	74088	
150	60	⊗ GLS2	50	72633	
150	80	⊗ GLS2	50	72632	
150	100	⊗ GLS2	50	73490	
150	120	⊗ GLS2	50	72628	
150	150	⊗ GLS2	50	79862	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 142. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 118, 142 - 143.



UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny samoprzyczepny PS 22 K

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150	180	⊗ GLS2	50	72624	
150	240	⊗ GLS2	50	91814	
150	24	⊗ GLS3	50	93321	
150	40	⊗ GLS3	50	89181	produkt magazynowy
150	60	⊗ GLS3	50	86634	produkt magazynowy
150	80	⊗ GLS3	50	86635	produkt magazynowy
150	100	⊗ GLS3	50	97072	produkt magazynowy
150	120	⊗ GLS3	50	86636	produkt magazynowy
150	150	⊗ GLS3	50	86637	produkt magazynowy
150	180	⊗ GLS3	50	87528	produkt magazynowy
150	220	⊗ GLS3	50	100157	produkt magazynowy
150	240	⊗ GLS3	50	97778	
150	320	⊗ GLS3	50	97779	produkt magazynowy
150	400	⊗ GLS3	50	128356	
150	40	⊗ GLS51	50	306611	
150	60	⊗ GLS51	50	306612	
150	80	⊗ GLS51	50	305559	
150	100	⊗ GLS51	50	306507	
150	120	⊗ GLS51	50	305560	
150	150	⊗ GLS51	50	306508	
150	180	⊗ GLS51	50	306509	
150	240	⊗ GLS51	50	309471	
180	24	○ 0	50	2782	
180	40	○ 0	50	2476	
180	60	○ 0	50	2477	
180	80	○ 0	50	6914	
180	100	○ 0	50	2783	
180	120	○ 0	50	6915	
200	40	○ 0	50	77659	
200	60	○ 0	50	77660	
200	80	○ 0	50	77656	
200	100	○ 0	50	77658	
200	120	○ 0	50	77661	

Arkusze
i krążki ścierne

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 142. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 118, 142 - 143.

Papier ścierny samoprzyczepny

PL 28 CK



Zalety

Uniwersalny wyrób do szlifowania ręcznego i przy użyciu elektronarzędzi drewna i innych materiałów, samoprzyczepny

Obszary zastosowania:

- drewno
- farby/lakiery/szpachle

Spoiwo

żywica

Ziarno

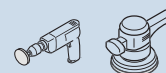
elektrokorund

Nasyp

pełny

Podłoże

papier C



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■		■	■	■	■	■	■	■	■											

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125	36	○ 0	50	270659	produkt magazynowy
125	40	○ 0	50	270661	produkt magazynowy
125	60	○ 0	50	270668	produkt magazynowy
125	80	○ 0	50	270676	produkt magazynowy
125	100	○ 0	50	270685	produkt magazynowy
125	120	○ 0	50	270692	produkt magazynowy
125	150	○ 0	50	270700	produkt magazynowy
125	180	○ 0	50	270705	produkt magazynowy
125	220	○ 0	50	270709	produkt magazynowy
125	240	○ 0	50	270715	produkt magazynowy
125	40	⊗ GLS5	50	270664	produkt magazynowy
125	60	⊗ GLS5	50	270671	produkt magazynowy
125	80	⊗ GLS5	50	270679	produkt magazynowy
125	100	⊗ GLS5	50	270687	produkt magazynowy
125	120	⊗ GLS5	50	270694	produkt magazynowy
125	150	⊗ GLS5	50	270702	produkt magazynowy
125	180	⊗ GLS5	50	270707	produkt magazynowy
125	220	⊗ GLS5	50	270712	produkt magazynowy
150	40	○ 0	50	270663	produkt magazynowy
150	60	○ 0	50	270670	produkt magazynowy
150	80	○ 0	50	270677	produkt magazynowy
150	100	○ 0	50	270686	produkt magazynowy
150	150	○ 0	50	270701	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 142. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 118, 142 - 143.

Krażki ścierne samoprzyczepne

Wyroby ścierne na podłożu



KLINGSPOR

Papier ścierny samoprzyczepny

PS 33 BK / PS 33 CK

Zalety

Wysoka wydajność ■ Wielostronne zastosowanie



Obszary zastosowania:

- farby/lakiery/szpachle
- drewno
- tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

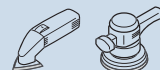
elektrokorund

Nasyp

półotwarty

Podłoże

papier B/C



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■					

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
96	40	▲ GLS15	100	147163	
96	60	▲ GLS15	100	147164	
96	80	▲ GLS15	100	147165	
96	100	▲ GLS15	100	147166	
96	120	▲ GLS15	100	148195	
98 x 148	60	▲ GLS24	100	215473	
98 x 148	80	▲ GLS24	100	215474	
98 x 148	100	▲ GLS24	100	215475	
98 x 148	120	▲ GLS24	100	215476	
115	40	○ 0	100	147701	
115	60	○ 0	100	148469	
115	80	○ 0	100	147144	
115	100	○ 0	100	150379	
115	120	○ 0	100	146955	
125	40	○ 0	100	154113	produkt magazynowy
125	60	○ 0	100	147604	produkt magazynowy
125	80	○ 0	100	149055	produkt magazynowy
125	100	○ 0	100	150431	produkt magazynowy
125	120	○ 0	100	150433	produkt magazynowy
125	40	⊗ GLS5	100	146954	produkt magazynowy
125	60	⊗ GLS5	100	147642	produkt magazynowy
125	80	⊗ GLS5	100	147643	produkt magazynowy
125	100	⊗ GLS5	100	147977	produkt magazynowy
125	120	⊗ GLS5	100	147170	produkt magazynowy
125	150	⊗ GLS5	100	150760	produkt magazynowy
125	180	⊗ GLS5	100	147837	produkt magazynowy
125	240	⊗ GLS5	100	147838	produkt magazynowy
150	40	○ 0	100	147922	produkt magazynowy
150	60	○ 0	100	147107	produkt magazynowy
150	80	○ 0	100	146739	produkt magazynowy
150	100	○ 0	100	147106	produkt magazynowy
150	120	○ 0	100	146740	produkt magazynowy
150	150	○ 0	100	148375	produkt magazynowy
150	180	○ 0	100	146958	produkt magazynowy

Arkusze
i krażki ścierne

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 142. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 118, 142 - 143.

Cd. na następnej stronie →

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny samoprzyczepny PS 33 BK/PS 33 CK

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150	220	○ 0	100	149916	produkt magazynowy
150	240	○ 0	100	146959	produkt magazynowy
150	320	○ 0	100	146716	produkt magazynowy
150	400	○ 0	100	147108	produkt magazynowy
150	40	⊗ GLS1	100	146978	produkt magazynowy
150	60	⊗ GLS1	100	146979	produkt magazynowy
150	80	⊗ GLS1	100	143130	produkt magazynowy
150	100	⊗ GLS1	100	143131	produkt magazynowy
150	120	⊗ GLS1	100	147093	produkt magazynowy
150	150	⊗ GLS1	100	148379	produkt magazynowy
150	180	⊗ GLS1	100	147095	produkt magazynowy
150	220	⊗ GLS1	100	149794	produkt magazynowy
150	240	⊗ GLS1	100	147094	produkt magazynowy
150	320	⊗ GLS1	100	147096	produkt magazynowy
150	400	⊗ GLS1	100	147097	produkt magazynowy
150	60	⊗ GLS2	100	147226	
150	80	⊗ GLS2	100	143132	
150	100	⊗ GLS2	100	143133	
150	120	⊗ GLS2	100	147225	
150	150	⊗ GLS2	100	148377	
150	180	⊗ GLS2	100	147224	
150	240	⊗ GLS2	100	147280	
150	320	⊗ GLS2	100	147721	
150	40	⊗ GLS3	100	147647	produkt magazynowy
150	60	⊗ GLS3	100	147124	produkt magazynowy
150	80	⊗ GLS3	100	146946	produkt magazynowy
150	100	⊗ GLS3	100	143694	produkt magazynowy
150	120	⊗ GLS3	100	146947	produkt magazynowy
150	150	⊗ GLS3	100	149151	produkt magazynowy
150	180	⊗ GLS3	100	146948	produkt magazynowy
150	220	⊗ GLS3	100	149255	produkt magazynowy
150	240	⊗ GLS3	100	146907	produkt magazynowy
150	320	⊗ GLS3	100	147126	produkt magazynowy
150	400	⊗ GLS3	100	147125	produkt magazynowy
150	40	⊗ GLS51	100	310531	
150	60	⊗ GLS51	100	301874	
150	80	⊗ GLS51	100	301925	
150	100	⊗ GLS51	100	301926	
150	120	⊗ GLS51	100	301927	
150	150	⊗ GLS51	100	301928	
150	180	⊗ GLS51	100	304084	
150	220	⊗ GLS51	100	301929	
150	240	⊗ GLS51	100	304815	
150	320	⊗ GLS51	100	301930	
150	400	⊗ GLS51	100	310898	
225	40	○ 0	50	223162	
225	60	○ 0	50	210124	
225	80	○ 0	50	210129	
225	100	○ 0	50	224731	
225	120	○ 0	50	210130	
225	40	⊗ GLS52	50	302042	
225	60	⊗ GLS52	50	302043	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 142. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 118, 142 - 143.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny samoprzyczepny PS 33 BK/PS 33 CK

Średnica w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
225	80	⊗ GLS52	50	302044	
225	100	⊗ GLS52	50	302045	
225	120	⊗ GLS52	50	302046	
225	220	⊗ GLS52	50	302049	

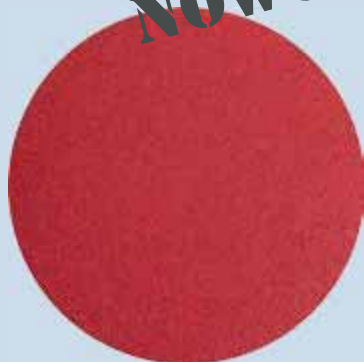
Papier ścierny samoprzyczepny

PS 61 FK

nowość

Zalety

Niezmiennie agresywne szlifowanie ■ Krążek ścierny o wysokiej wydajności do szlifowania stali szlachetnej ■ Bardzo dobre wyniki również przy szlifowaniu renowacyjnym parkietów



Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- stal
- drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

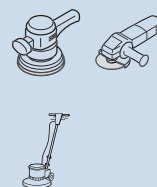
elektrokorund ceramiczny

Nasyp

pełny

Podłoże

papier F



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■		■	■	■													

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 142. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 118, 142 - 143.

Arkusze
i krażki ścierne

Folia ścierna, z warstwą aktywną,
samoprzyczepny

FP 73 WK

NOWOŚĆ

Zalety

Specjalny wyrób do obróbki farb, lakierów i szpachli o wytrzymałym na zrywanie podłożu z folii ■ Bardzo dobra zdolność dopasowania krawędzi do kształtów przedmiotu obrabianego, dobra przyczepność ziarna również w obszarze krawędzi ■ Mocno zredukowane zapychanie ziarna pyłem i znacznie wydłużona żywotność

Obszary zastosowania:

- farby/lakiery/szpachle
- tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

półtwardy

Podłoże

Folia



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■	■	■		■		■		■	■	■	■	■	■	■	

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125	80	○ 0	100	321596	produkt magazynowy
125	100	○ 0	100	321398	produkt magazynowy
125	120	○ 0	100	321941	produkt magazynowy
125	150	○ 0	100	321541	produkt magazynowy
125	180	○ 0	100	321942	produkt magazynowy
125	240	○ 0	100	321943	produkt magazynowy
125	320	○ 0	100	321944	produkt magazynowy
125	400	○ 0	100	321995	produkt magazynowy
125	500	○ 0	100	321996	produkt magazynowy
125	600	○ 0	100	321997	produkt magazynowy
125	800	○ 0	100	321998	produkt magazynowy
125	1000	○ 0	100	321999	produkt magazynowy
125	1200	○ 0	100	322000	produkt magazynowy
125	1500	○ 0	100	322001	produkt magazynowy
150	80	⊗ GLS47	100	320641	produkt magazynowy
150	100	⊗ GLS47	100	320642	produkt magazynowy
150	120	⊗ GLS47	100	320643	produkt magazynowy
150	150	⊗ GLS47	100	320644	produkt magazynowy
150	180	⊗ GLS47	100	320725	produkt magazynowy
150	240	⊗ GLS47	100	320726	produkt magazynowy
150	320	⊗ GLS47	100	320727	produkt magazynowy
150	400	⊗ GLS47	100	320728	produkt magazynowy
150	500	⊗ GLS47	100	320735	produkt magazynowy
150	600	⊗ GLS47	100	320729	produkt magazynowy
150	800	⊗ GLS47	100	320730	produkt magazynowy
150	1000	⊗ GLS47	100	320731	produkt magazynowy
150	1200	⊗ GLS47	100	320732	produkt magazynowy
150	1500	⊗ GLS47	100	320733	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

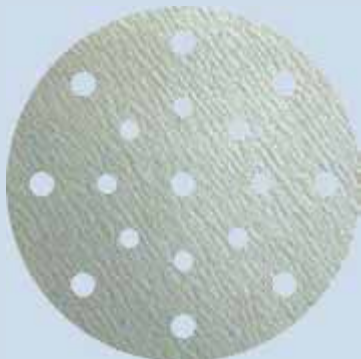
Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 142. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 118, 142 - 143.

Papier ścierny z warstwą aktywną,
samoprzyczepny

PS 73 BWK / PS 73 CWK

Zalety

Wysokiej jakości wyrób do obróbki farb, lakierów i szpachli ■ Wysoka wydajność ■ Mocno zredukowane zapychanie ziarna pyłem i znacznie wydłużona żywotność dzięki dodatkowej warstwie aktywnej



Obszary zastosowania:

- farby/lakiery/szpachle
- tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

półotwarty

Podłoże

papier B/C



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150	40	○ 0	100	301231	
150	60	○ 0	100	301232	
150	80	○ 0	100	301233	
150	100	○ 0	100	301234	
150	120	○ 0	100	301235	
150	150	○ 0	100	301236	produkt magazynowy
150	180	○ 0	100	301237	
150	220	○ 0	100	301238	
150	240	○ 0	100	301239	
150	320	○ 0	100	301240	
150	400	○ 0	100	301241	
150	500	○ 0	100	301937	
150	800	○ 0	100	301886	
150	1000	○ 0	100	301891	
150	40	⊗ GLS1	100	301205	
150	60	⊗ GLS1	100	301206	
150	80	⊗ GLS1	100	301207	
150	100	⊗ GLS1	100	301208	
150	120	⊗ GLS1	100	301209	
150	150	⊗ GLS1	100	301210	produkt magazynowy
150	180	⊗ GLS1	100	301211	produkt magazynowy
150	220	⊗ GLS1	100	301212	produkt magazynowy
150	240	⊗ GLS1	100	301213	produkt magazynowy
150	320	⊗ GLS1	100	301214	produkt magazynowy
150	400	⊗ GLS1	100	301215	produkt magazynowy
150	500	⊗ GLS1	100	301216	
150	600	⊗ GLS1	100	301217	
150	800	⊗ GLS1	100	301890	
150	40	⊗ GLS3	100	301218	
150	60	⊗ GLS3	100	301219	
150	80	⊗ GLS3	100	301220	
150	100	⊗ GLS3	100	301221	
150	120	⊗ GLS3	100	301222	produkt magazynowy
150	150	⊗ GLS3	100	301223	produkt magazynowy

Arkusze
i krążki ścierne

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 142. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 118, 142 - 143.

Cd. na następnej stronie →

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny samoprzyczepny PS 73 BWK/PS 73 CWK

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150	180	⊗ GLS3	100	301224	produkt magazynowy
150	220	⊗ GLS3	100	301225	produkt magazynowy
150	240	⊗ GLS3	100	301226	produkt magazynowy
150	320	⊗ GLS3	100	301227	produkt magazynowy
150	400	⊗ GLS3	100	301228	produkt magazynowy
150	500	⊗ GLS3	100	301229	
150	600	⊗ GLS3	100	301230	
150	800	⊗ GLS3	100	301889	
150	40	⊗ GLS47	100	301810	
150	60	⊗ GLS47	100	301811	
150	80	⊗ GLS47	100	301812	
150	100	⊗ GLS47	100	301813	
150	120	⊗ GLS47	100	301814	
150	150	⊗ GLS47	100	301855	
150	180	⊗ GLS47	100	301856	
150	220	⊗ GLS47	100	301857	
150	240	⊗ GLS47	100	301858	
150	320	⊗ GLS47	100	301859	
150	400	⊗ GLS47	100	301860	
150	500	⊗ GLS47	100	301861	
150	600	⊗ GLS47	100	301862	
150	80	⊗ GLS51	100	310524	
150	100	⊗ GLS51	100	309470	
150	120	⊗ GLS51	100	310478	
150	150	⊗ GLS51	100	310479	
150	180	⊗ GLS51	100	310525	
150	220	⊗ GLS51	100	310526	
150	240	⊗ GLS51	100	309093	
150	320	⊗ GLS51	100	309094	
150	400	⊗ GLS51	100	310527	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 142. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 118, 142 - 143.

Dysk wsporczy samoprzyczepny

HST 359



Zalety

Dobra przyczepność wszystkich krążków ściernych z warstwą weluru ■ Do średnio ciężkiego szlifowania i polerowania



Średnica w mm	Gwint/ Trzpień	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115	M 10	1	70432	
115	M 14	1	70433	
115	8 mm	1	6874	
125	M 14	1	70434	
125	8 mm	1	70435	
150	M 14	1	70436	
180	M 14	1	73066	

Dysk wsporczy wielootworowy do szlifierek mimośrodowych

HST 555

Nowość

Zalety

Dobra przyczepność wszystkich krążków ściernych z warstwą weluru dzięki delikatnej, odpornej na działanie wysokiej temperatury okładzinie samoprzyczepnej ■ Dla wszystkich typowych form otworów, również dla form wielootworowych i siatkopodobnych ■ Kompatybilny z wszystkimi typowymi szlifierkami mimośrodowymi



Średnica w mm	Element ustalający dla	Twardość	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150	M 8 / 5/16", krążek dystansowy, adapter Festool	soft (miękki)	1	320488	
150	M 8 / 5/16", krążek dystansowy, adapter Festool	medium (średni)	1	320489	
150	M 8 / 5/16", krążek dystansowy, adapter Festool	firm (twardy)	1	320587	

Dysk wsporczy wielootworowy do szlifierek mimośrodowych

HST 555

Nowość

Zalety

Dobra przyczepność wszystkich krążków ściernych z warstwą weluru dzięki delikatnej, odpornej na działanie wysokiej temperatury okładzinie samoprzyczepnej ■ Dla wszystkich typowych form otworów, również dla form wielootworowych i siatkopodobnych ■ Dysk wsporczy samoprzyczepny do serii BOSCH GEX-150



Średnica w mm	Element ustalający dla	Twardość	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150	M 8	medium (średni)	1	320490	

Włóknina szlifierska

SV 484



Zalety

Uniwersalny krążek ścierny o doskonałej relacji ceny do jakości ■ Miękkie i elastyczne szlifowanie

Obszary zastosowania:

- farby/lakiery/szpachle
- drewno
- tworzywa sztuczne
- metal uniwersalnie
- stal szlachetna

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■			■			■										

Średnica w mm	Granulacja	Ziarnistość włókniny	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115	80	coarse	10	104134	
115	100	medium	10	104135	
115	180	medium	10	104138	
115	280	very fine	10	104139	
125	80	coarse	10	104136	produkt magazynowy
125	100	medium	10	104137	
125	180	medium	10	104140	produkt magazynowy
125	280	very fine	10	104141	produkt magazynowy

Arkusze
i krążki ścierne

Włóknina szlifierska

NDS 800



Zalety

Wysoka stabilność krawędzi ■ Agresywne szlifowanie ■ Długa żywotność

Obszary zastosowania:

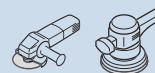
- metal uniwersalnie
- stal szlachetna
- farby/lakiery/szpachle
- tworzywa sztuczne
- drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund



Średnica w mm	Ziarnistość włókniny	Kolor	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115	coarse	brązowa	10	258430	
115	medium	czerwona	10	258431	
115	very fine	niebieska	10	258432	
125	coarse	brązowa	10	258433	
125	medium	czerwona	10	258434	
125	very fine	niebieska	10	258445	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 142. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 118, 142 - 143.

Dysk wsporczy samoprzyczepny
NDS 555
Zalety

Dobra przyczepność dla krążków z włókny ■ Do średnio ciężkiego szlifowania i polerowania



Średnica w mm	Gwint/ Trzpień	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115	M 14	1	164100	
125	M 14	1	208275	

Minikrażki Quick Change Disc firmy KLINGSPOR zostały zaprojektowane do stosowania z pneumatycznymi szlifierkami z przekładnią kątową, mogą być jednak wykorzystywane z urządzeniami tej samej konstrukcji z napędem elektrycznym. Minikrażki Quick Change Disc umożliwiają szybką i bezpieczną wymianę narzędzia.

Obszary zastosowania:

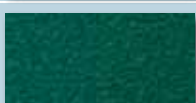
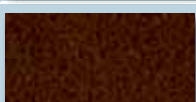
- budowa narzędzi
- przemysł lotniczy
- budowa napędów
- budowa maszyn
- budowa form
- budowa zbiorników i aparatów
- budowa modeli

Zalety:

- Łatwa i szybka wymiana narzędzia redukuje czasy przebrojenia maszyny
- Stabilne, odporne na temperaturę, mocowanie krążka na talerzyku wsporczym (bez podklejania lub warstwy czepnej).
- Narzędzie jest osadzone zawsze centrycznie
- Łatwa obsługa. Spokojna praca narzędzia
- Różnorodne możliwości zastosowania dzięki różnym wymiarom i stopniom twardości dysku wsporczo


Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie

Minikrażki Quick Change Disc	Średnica	Minimalna ilość
QRC / QMC 412 QRC / QMC 411 QRC / QMC 409 QRC / QMC 910	25 mm	1.700 szt.
	38 mm	1.200 szt.
	50 mm	900 szt.
	76 mm	600 szt.
QRC / QMC 800	38 mm	400 szt.
	50 mm	350 szt.
	76 mm	350 szt.
QRC / QMC 400	38 mm	700 szt.
	50 mm	500 szt.
	76 mm	375 szt.

Materiał ścierny	Typ	Strona	Ziarno	Nasyp	Charakterystyka
	QMC/QRC 412	166, 171	elektrokorund	●	Dobra relacja ceny do jakości. Uniwersalne narzędzie do szlifowania zgrubnego i międzyoperacyjnego.
	QMC/QRC 411	167, 172	elektrokorund cyrkonowy	●	Dzięki samoostrzącemu elektrokorundowi cyrkonowemu wysoka wydajność i agresywne szlifowanie.
	QMC/QRC 409	168, 173	elektrokorund cyrkonowy	●	Wysoka wydajność i agresywne szlifowanie dzięki samoostrzącemu elektrokorundowi cyrkonowemu, z dodatkowym spoiwem MULTI do szlifowania na zimno.
	QMC/QRC 910	169, 174	elektrokorund ceramiczny	●	Bardzo ostre ziarno ceramiczne o najwyższej agresywności, z dodatkowym spoiwem MULTI do szlifowania na zimno.
	QMC/QRC 400	170, 174	elektrokorund		Miękki krążek z włókniny szlifierskiej do operacji wykończeniowych i czyszczenia.
	QMC/QRC 800	170, 175	elektrokorund		Twardy krążek z włókniny szlifierskiej do czyszczenia i lekkich operacji usuwania zadziorów oraz do usuwania śladów szlifowania wstępnego.



Prawidłowy wybór dysku wsporcze

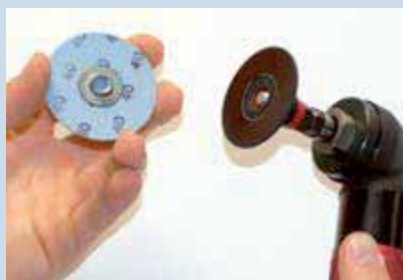
Dyski wsporcze do krążków Quick Change Disc występują w zależności od rodzaju zastosowania w różnych stopniach twardości. Im twardszy dysk wsporczy, tym wyższa wydajność. Miękkie dyski wsporcze dzięki ich elastyczności nadają się do obróbki powierzchni profilowanych oraz do szlifowania wykończeniowego.

Z pomocą przystawki QCA 555 (art. nr 308693) możliwe jest ich zastosowanie na każdej dostępnej w handlu szlifierce kątowej.

Dopuszczalne maksymalne wartości obrotów dysku wsporcze znajdują Państwo w tabeli produktu.

W grupie „minikrażków Quick Change Disc” popularność na rynku zdobyły dwa systemy mocowania. KLINGSPOR oferuje oba systemy – Quick Metal Connect i Quick Roll Connect, dla wszystkich dostępnych typów minikrażków.

System QMC (Quick Metal Connect)



Minikrażki Quick Change Disc z metalowym zaczepem mocuje się po prostu przez zakręcenie na wewnętrznym gwincie dysku wsporcze.

System QRC (Quick Roll Connect)



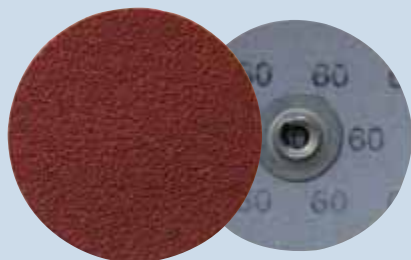
W grupie „minikrażków Quick Change Disc” popularność na rynku zdobyły dwa systemy mocowania. KLINGSPOR oferuje oba systemy – Quick Metal Connect i Quick Roll Connect, dla wszystkich dostępnych typów minikrażków.

Minikrażek Quick Change Disc

QMC 412

Zalety

Uniwersalne zastosowanie do szlifowania zgrubnego i międzyoperacyjnego



Obszary zastosowania:

- metal uniwersalnie
- metale nieżelazne

Spoiwo

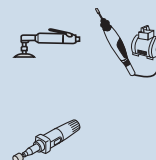
żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■									

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
25	36	100	295112	
25	40	100	295113	
25	50	100	295114	
25	60	100	295155	
25	80	100	295156	
25	100	100	295157	
25	120	100	295158	
25	150	100	295159	
25	180	100	295160	
25	240	100	295161	
25	320	100	295162	
38	36	100	295174	
38	40	100	295175	
38	50	100	295176	
38	60	100	295177	
38	80	100	295178	
38	100	100	295179	
38	120	100	295180	
38	150	100	295181	
38	180	100	295182	
38	240	100	295183	
38	320	100	295184	
50	36	100	295196	
50	40	100	295197	
50	50	100	295198	
50	60	100	295199	
50	80	100	295200	
50	100	100	295201	
50	120	100	295202	
50	150	100	295203	
50	180	100	295204	
50	240	100	295205	
50	320	100	295206	
76	36	50	295218	
76	40	50	295219	

Odpowiedni dysk wsporczy patrz strona 171.

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 164. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 164 - 165.

Uwaga: dokończenie z poprzedniej strony - Minikrażek Quick Change Disc QMC 412

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
76	50	50	295220	
76	60	50	295221	
76	80	50	295222	
76	100	50	295223	
76	120	50	295224	
76	150	50	295225	
76	180	50	295226	
76	240	50	295227	
76	320	50	295228	

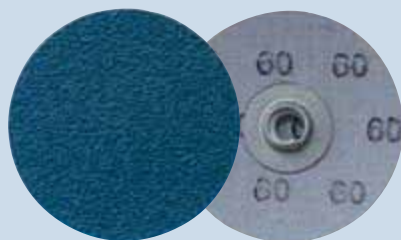
Odpowiedni dysk wsporczy patrz strona 171.

Minikrażek Quick Change Disc

QMC 411

Zalety

Agresywne szlifowanie dzięki samoostrzącemu się elektrokorundowi cyrkonowemu ■ Duża wydajność w obróbce stali i stali szlachetnej



Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- metal uniwersalnie

Spoiwo

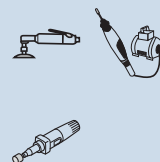
żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund cyrkonowy

Nasyp

pełny



Arkusze
i krażki ściérne

Granulacja ziarna ściernego:

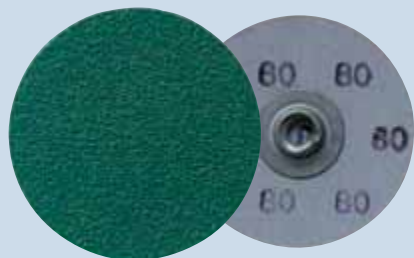
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■		■															

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
38	36	100	295288	
38	40	100	295289	
38	60	100	295291	
38	80	100	295292	
38	120	100	295293	
50	36	100	295300	
50	40	100	295301	
50	50	100	295302	
50	60	100	295303	
50	80	100	295304	
50	120	100	295305	
76	36	50	295312	
76	40	50	295313	
76	50	50	295314	
76	60	50	295315	
76	80	50	295316	
76	120	50	295317	

Odpowiedni dysk wsporczy patrz strona 171.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 164. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 164 - 165.

Minikrażek Quick Change Disc QMC 409



Zalety

Duża wydajność w obróbce stali szlachetnej i stali wysokostopowych ■ Zimny szlif w obróbce stali szlachetnej dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI ■ Niewielkie zapychanie ziarna pyłem w czasie obróbki aluminium

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- metal uniwersalnie

Spoiwo

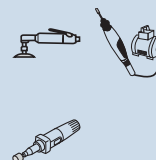
żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund cyrkonowy

Nasyp

pełny



Granulacja ziarna ściernego:

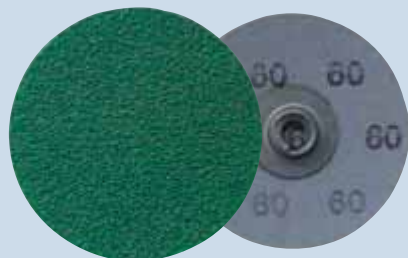
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■		■															

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
38	36	100	295324	
38	60	100	295327	
38	80	100	295328	
38	120	100	297720	
50	36	100	295334	
50	40	100	295335	
50	60	100	295337	
50	80	100	295338	
50	120	100	295339	
76	36	50	295346	
76	40	50	295347	
76	60	50	295349	
76	80	50	295350	
76	120	50	297324	

Odpowiedni dysk wsparczy patrz strona 171.

Minikrażek Quick Change Disc

QMC 910



Zalety

Ekstremalnie wysoka wydajność w obróbce stali szlachetnej dzięki zastosowaniu mikrokryształicznego samoostrzącego się ziarna ceramicznego ■ Stała agresywność szlifowania ■ Zimny szlif w obróbce stali szlachetnej dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- stale wysokostopowe

Spoiwo

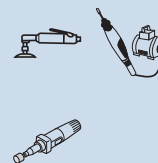
żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund ceramiczny

Nasyp

pełny



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■																	

Średnica w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
38	40	100	295357	
38	60	100	295359	
38	80	100	295360	
50	36	100	295366	
50	40	100	295367	
50	50	100	295368	
50	60	100	295369	
50	80	100	295370	
76	36	50	295376	
76	40	50	295377	
76	50	50	295378	
76	60	50	295379	
76	80	50	295380	

Odpowiedni dysk wsporczy patrz strona 171.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 164. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 164 - 165.

Minikrażek Quick Change Disc
QMC 400

Zalety

Nadaje się do obróbki wykończeniowej powierzchni ■ Do czyszczenia metali i powierzchni lakierowanych

Obszary zastosowania:

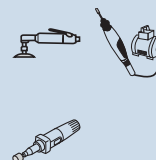
- farby/lakiery/szpachle
- metal uniwersalnie

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund



Średnica w mm	Ziarnistość włókniny	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
38	medium	100	295386	
38	fine	100	295387	
38	very fine	100	295388	
50	medium	50	295392	
50	fine	50	295393	
50	very fine	50	295394	
76	medium	25	295398	
76	fine	25	295399	
76	very fine	25	295400	

Odpowiedni dysk wsparczy patrz strona 171.

Minikrażek Quick Change Disc
QMC 800

Zalety

Usuwanie niewielkich zadziorów ■ Usuwanie rdzy i farby ■ Długa żywotność dzięki twardej, stabilnej włókninie

Obszary zastosowania:

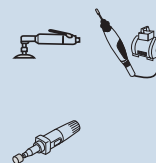
- metal uniwersalnie
- farby/lakiery/szpachle

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund



Średnica w mm	Ziarnistość włókniny	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
38	coarse	100	295404	
38	medium	100	295405	
38	very fine	100	295406	
50	coarse	50	295410	
50	medium	50	295411	
50	very fine	50	295412	
76	coarse	25	295416	
76	medium	25	295417	
76	very fine	25	295418	

Odpowiedni dysk wsparczy patrz strona 171.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 164. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 164 - 165.

Minikrażki Quick Change Disc

Quick Metal Connect / Quick Roll Connect



KLINGSPOR

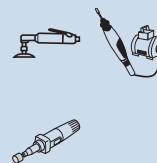
Dysk wsporczy

QMC 555



Zalety

Bezpieczne mocowanie w systemie QMC ■ Optymalne szlifowanie (agresywność, jakość powierzchni) dzięki trzem rodzajom twardości



Średnica x trzpień w mm	Twardość	Kolor	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
25 x 6	soft (miękki)	szara	30.000 1/min	1	300056	
25 x 6	medium (średni)	niebieska	30.000 1/min	1	295422	
38 x 6	soft (miękki)	szara	30.000 1/min	1	300058	
38 x 6	medium (średni)	niebieska	30.000 1/min	1	295424	
38 x 6	firm (twardy)	czerwona	30.000 1/min	1	300059	
50 x 6	soft (miękki)	szara	30.000 1/min	1	300060	
50 x 6	medium (średni)	niebieska	30.000 1/min	1	295426	
50 x 6	firm (twardy)	czerwona	30.000 1/min	1	295427	
76 x 6	soft (miękki)	szara	20.000 1/min	1	300061	
76 x 6	medium (średni)	niebieska	20.000 1/min	1	295430	
76 x 6	firm (twardy)	czerwona	20.000 1/min	1	295431	

Arkusze i krażki ściernie

Minikrażek Quick Change Disc

QRC 412



Zalety

Uniwersalne zastosowanie do szlifowania zgrubnego i międzyoperacyjnego

Obszary zastosowania:

- metal uniwersalnie
- metale nieżelazne

Spoiwo

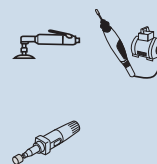
żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund

Nasyp

pełny



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■									

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
25	80	100	295167	
25	120	100	295169	
38	80	100	295189	
38	120	100	295191	

Odpowiedni dysk wsporczy patrz strona 175.

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 164. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 164 - 165.

Uwaga: dokończenie z poprzedniej strony - Minikrażek Quick Change Disc QRC 412

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50	36	100	295207	
50	40	100	295208	
50	60	100	295210	
50	80	100	295211	
50	120	100	295213	
76	36	50	295229	
76	60	50	295232	
76	80	50	295233	
76	120	50	295235	

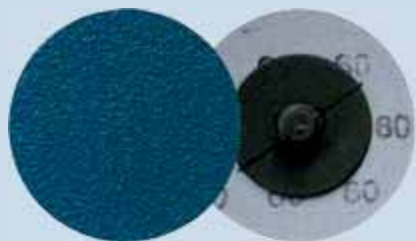
Odpowiedni dysk wsporczy patrz strona 175.

Minikrażek Quick Change Disc

QRC 411

Zalety

Agresywne szlifowanie dzięki samoostrzącemu się elektrokorundowi cyrkonowemu ■ Duża wydajność w obróbce stali i stali szlachetnej



Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- metal uniwersalnie

Spoiwo

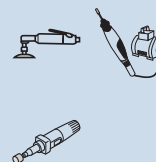
żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund cyrkonowy

Nasyp

pełny



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■		■															

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
38	40	100	295295	
38	60	100	295297	
50	36	100	295306	
50	40	100	295307	
50	60	100	295309	
50	80	100	295310	
50	120	100	295311	
76	36	50	295318	
76	40	50	295319	
76	60	50	295321	
76	80	50	295322	
76	120	50	295323	

Odpowiedni dysk wsporczy patrz strona 175.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 164. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 164 - 165.

Minikrażek Quick Change Disc

QRC 409



Zalety

Duża wydajność w obróbce stali szlachetnej i stali wysokostopowych ■ Zimny szlif w obróbce stali szlachetnej dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI ■ Niewielkie zapychanie ziarna pyłem w czasie obróbki aluminium

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- metal uniwersalnie

Spoiwo

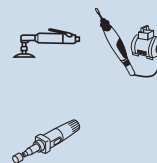
żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund cyrkonowy

Nasyp

pełny



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■		■															

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50	36	100	295340	
50	60	100	295343	
50	80	100	295344	
50	120	100	295345	
76	36	50	295351	

Odpowiedni dysk wsporczy patrz strona 175.

Minikrażek Quick Change Disc
QRC 910

Zalety

Ekstremalnie wysoka wydajność w obróbce stali szlachetnej dzięki zastosowaniu mikrokryształicznego samostrzącego się ziarna ceramicznego ■ Stała agresywność szlifowania ■ Zimny szlif w obróbce stali szlachetnej dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- stale wysokostopowe

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund ceramiczny

Nasyp

pełny


Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■																	

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50	40	100	295372	
50	60	100	295374	
50	80	100	295375	
76	40	50	295382	
76	60	50	295384	
76	80	50	295385	

Odpowiedni dysk wsporczy patrz strona 175.

Minikrażek Quick Change Disc
QRC 400

Zalety

Nadaje się do obróbki wykończeniowej powierzchni ■ Do czyszczenia metali i powierzchni lakierowanych

Obszary zastosowania:

- farby/lakiery/szpachle
- metal uniwersalnie

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund



Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Odpowiedni dysk wsporczy patrz strona 175.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 164. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 164 - 165.

Minikrażki Quick Change Disc

Quick Roll Connect



KLINGSPOR

Minikrażek Quick Change Disc

QRC 800



Zalety

Usuwanie niewielkich zadziorów ■ Usuwanie rdzy i farby ■ Długa żywotność dzięki twardej, stabilnej włókninie

Obszary zastosowania:

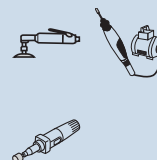
- metal uniwersalnie
- farby/lakiery/szpachle

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund



Średnica w mm (szer. x dł.)	Ziarnistość włókniny	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50	coarse	50	295413	
50	medium	50	295414	
50	very fine	50	295415	
76	coarse	25	295419	
76	medium	25	295420	

Odpowiedni dysk wsporczy patrz strona 175.

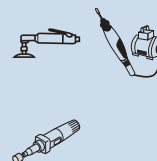
Dysk wsporczy

QRC 555



Zalety

Bezpieczne mocowanie w systemie QRC ■ Optymalne szlifowanie (agresywność, jakość powierzchni) dzięki dwóm rodzajom twardości



Średnica x trzcienie w mm	Twardość	Kolor	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
25 x 6	medium (średni)	niebieska	30.000 1/min	1	295423	
38 x 6	medium (średni)	niebieska	30.000 1/min	1	295425	
50 x 6	medium (średni)	niebieska	30.000 1/min	1	295428	
50 x 6	firm (twardy)	czerwona	30.000 1/min	1	295429	
76 x 6	medium (średni)	niebieska	20.000 1/min	1	295432	
76 x 6	firm (twardy)	czerwona	20.000 1/min	1	295433	

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 164. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 164 - 165.

Arkusze
i krażki ściernie



Ściernica listkowa nasadzana

Zaprojektowane przed ponad 40 laty przez firmę KLINGSPOR ściernice listkowe znajdują uzasadnione i ekonomiczne zastosowanie w wielu dziedzinach obróbki powierzchni. Ściernice listkowe nasadzone firmy KLINGSPOR składają się z wysokiej jakości listków (lamelek) z nasypem elektrokorundu o wachlarzowym, promienistym ułożeniu, mocno zatopionych w żywicznym rdzeniu, znajdującym się w samym środku ściernicy. Dzięki takiej konstrukcji ściernica listkowa nasadzana szlifuje miękko i dopasowuje się idealnie do kształtów obrabianego przedmiotu. Ściernice listkowe nasadzone firmy KLINGSPOR stosuje się głównie w obróbce, której celem jest osiągnięcie bardzo delikatnej powierzchni.

KLINGSPOR oferuje odpowiednią ściernicę listkową nasadzaną dla wielu obszarów zastosowania, od powierzchni płaskich po profilowane i do wszystkich rodzajów materiałów.

Maszyny:

Ściernice listkowe nasadzone firmy KLINGSPOR można stosować w zależności od wymiarów na następujących maszynach:



szlifierek prostych



wałach giętkich



stacjonarnych szlifierek wrzecionowych

Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie

Produkt	Średnica w mm	Minimalna wielkość zamówienia
FSR 618	165	20 szt.
	200 – 300	10 szt.
	350 – 400	4 szt.
MM 650	100 – 165	20 szt.
	200 – 300	10 szt.

Produkt	Średnica w mm	Minimalna wielkość zamówienia
SM 611 SM 611 W	100 – 165	20 szt.
	200 – 300	10 szt.
	350 – 410	4 szt.
NFW 600 / NCW 600	100 – 165	20 szt.
	200 – 300	10 szt.
	350 – 410	4 szt.

Nazwa	Typ	Strona	Zastosowanie																Maszyny					
			metale	budowa zbiorników i aparatury	mechanika precyzyjna	formy, modele	armatura	rury	profile	narzędzia	okucia	sztućce	drewno	kształtki drewniane	modelarstwo	profile drewniane	farby/lakiny/szpachle	tworzywa sztuczne	wały giętkie	wiertarki	szlifarki proste	automaty szlifarskie	szlifarki wrzecionowe	szlifarki kątowe
Ściernice listkowe	SM 611	180,189	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	SM 611 W	182	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	SM 611 H	182	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	MM 630	184	●	○		○		○	○				●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●
	MM 650	183	●	●	○	○	○	○	●		○		●	●	●	●	●	○	●		●		●	
	WSM 617	185	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	●	●	●	●	○					●
	FSR 618	186	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	●		●	●	●	
	NCW 600	187	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						○	●		●			
	NFW 600	187	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●												

● = główne obszary zastosowań ○ = możliwe obszary zastosowań

Mocowanie

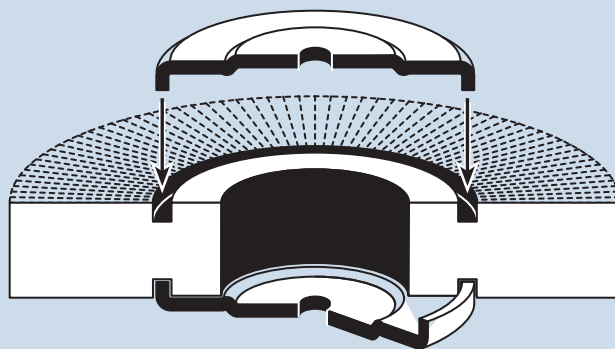
Ściernice listkowe nasadzone SM 611, MM 650, ściernice listkowe nasadzone z włókny szlifierskiej NCW/NFW 600

Te ściernice listkowe są mocowane na wrzecionie maszyny za pomocą dwóch talerzyków mocujących SMD 612.

Ważne jest prawidłowe mocowanie ściernicy!

Aby zagwarantować spokojną pracę ściernicy listkowej, należy zwrócić uwagę na to, aby talerzyki mocujące były osadzone równomiernie, prosto i stabilnie na wewnętrznej krawędzi rowka metalowej osłony bocznej. Talerzyki mocujące są dostarczane fabrycznie z otworem montażowym, który użytkownik ściernicy może szybko i łatwo rozwinąć do wymaganego wymiaru średnicy wału. Informacje na temat średnicy otworu montażowego oraz maksymalnej wielkości rozwieru znajdują się w opisie produktu SMD 612.

UWAGA: Ściernicę listkową nasadzaną wolno mocować jedynie za pomocą talerzyka mocującego SMD 612. Otwór metalowej osłony bocznej nie nadaje się do mocowania ściernicy!



Ściernica listkowa nasadzana SM 611 H

Ściernica listkowa nasadzana z rdzeniem drewnianym przeznaczona jest głównie do stosowania ze szlifierkami wrzecionowymi ze stożkowym wrzecionem mocującym. Ściernicę można montować bezpośrednio na wrzecionie bez talerzyka mocującego. Ściernica listkowa nasadzana SM611 H dostarczana jest fabrycznie z otworem $\varnothing$ 113 mm, który użytkownik ściernicy może szybko i łatwo rozwinąć do wymaganego wymiaru średnicy wału.

Ściernica listkowa nasadzana SM 611 W

Ściernica listkowa nasadzana dostarczana jest fabrycznie z otworem $\varnothing$ 125,4 mm i może być mocowana na maszynie bez talerzyka mocującego.

Ściernica listkowa nasadzana w kształcie walca SM 611, ściernica listkowa nasadzana w kształcie walca z włókny szlifierskiej NCW/NFW 600

Te ściernice w kształcie walca posiadają fabrycznie otwór montażowy o średnicy 19 mm, pasujący do wszystkich powszechnie stosowanych szlifierek do satynowania z odpowiednim wrzecionem.

WSM 617

WSM 617, ściernicę listkową nasadzaną drugiej generacji z wbudowanym gwintem wewnętrznym M14 i $\frac{5}{8}$ ", można mocować na szlifierce kątowej bez konieczności stosowania dodatkowych narzędzi.

Obraz powierzchni szlifowanej

W związku ze swoją budową ściernica listkowa nasadzana nadaje się wyśmienicie do obróbki, mającej na celu delikatne wykończenie powierzchni.

Przy tej samej granulacji narzędzia, chropowatość powierzchni poddanej obróbce ściernicą listkową nasadzaną jest o wiele niższa niż w przypadku obróbki tradycyjnym pasem bezkońcowym. Dlatego też wybierając granulację, należy zwrócić uwagę, aby była ona grubsza o 2-3 wielkości ziarna w stosunku do granulacji pasa bezkońcowego.



Ściernica listkowa nasadzana o granulacji 40

- obraz szlifu: linie długie
- minimalne zagłębienia
- gładkie wykończenie



Pas bezkońcowy o granulacji 40

- obraz szlifu: linie krótkie
- szorstka powierzchnia
- chropowate wykończenie

Czynniki mające wpływ na szlifowanie

Efekt szlifowania zależy od wielu parametrów procesu.

W poniższej tabeli zestawiono różne czynniki i ich wpływ na wynik szlifowania.

Efekt szlifowania		Ilość materiału zeszlifowanego*	Jakość powierzchni	Trwałość
Parametr szlifowania				
Prędkość skrawania	wysoka	rośnie	delikatniejsza	krótsza
	niska	spada	bardziej szorstka	dłuższa
Siła nacisku	wyższa	rośnie	bardziej szorstka	krótsza
	niższa	spada	delikatniejsza	dłuższa
Granulacja	grube	rośnie	bardziej szorstka	krótsza
	drobne	spada	delikatniejsza	dłuższa
Środki wspomagające szlifowanie (oleje, smary)	nie	rośnie	bardziej szorstka	krótsza
	tak	spada	delikatniejsza	dłuższa

* Wskazówka: Istotnym parametrem mającym wpływ na wydajność szlifowania jest dobór odpowiednio grubego (większa ilość zeszlifowanego materiału) lub drobnego (mniejsza ilość zeszlifowanego materiału) ziarna.

Pakiety

Inną możliwością wpływu na wynik szlifowania jest pakietowanie. Przy pakietowaniu pomiędzy listkami (lamelkami) z płótna wycinane są przekładki. W ten sposób pomiędzy poszczególnymi listkami (lamelkami) tworzą się wolne przestrzenie, które mają wpływ na sposób, w jaki ściernica szlifuje. Im większy jest stosunek liczby listków (lamelk) do przekładek, tym twardsza jest ściernica listkowa nasadzana.

Standardowo ściernice listkowe nasadzone są produkowane bez pakietów.

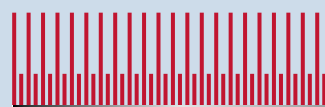
Wyjątek: Ściernice listkowe nasadzone o średnicy ≥ 250 mm, szerokości ≥ 50 mm oraz granulacji 220 i drobniejszej są produkowane z pakietami 5:1.



5:1



3:1



1:1



Profilowanie listków (lamelki)

Wstępnie profilowane ściernice listkowe nasadzone są dopasowane specjalnie do indywidualnego kształtu przedmiotu obrabianego, dzięki czemu osiąga się optymalny wynik od pierwszego momentu szlifowania. Dzięki temu unikamy bardzo czasochłonnego ręcznego profilowania ściernicy.

Jeżeli potrzebna jest Państwu ściernica listkowa nasadzana o indywidualnym profilu, chętnie pomożemy.

Dobór prawidłowej średnicy ściernicy listkowej

Aby zagwarantować optymalną prędkość skrawania (38-42 m/s), średnicę ściernicy listkowej nasadzonej dla maszyn nie posiadających regulacji liczby obrotów należy dobierać na podstawie wyznaczonej liczby obrotów.

W maszynach posiadających regulację liczby obrotów liczbę tę ustawia się odpowiednio do średnicy ściernicy listkowej nasadzonej.

Uwaga! Przed włączeniem maszyny należy bezwzględnie sprawdzić, czy ustawiona wstępnie liczba obrotów nie przekracza maksymalnej dopuszczalnej liczby obrotów ściernicy listkowej nasadzonej.

Prawidłową średnicę ściernicy listkowej nasadzonej, odpowiednią do optymalnego zakresu liczby obrotów, można odczytać z tabeli obok.

Jeżeli ściernica listkowa nasadzana stosowana jest z optymalną liczbą obrotów, listki (lamelki) układają się w wyniku działania siły odśrodkowej prosto promieniście wokół rdzenia, dzięki czemu ściernica uzyskuje optymalną wydajność szlifowania. Obciążenie i zużycie listków (lamelki) następuje w takim przypadku jedynie na ich krawędzi. Dzięki temu do szlifowania wykorzystywane jest wciąż nowe, ostre ziarno ściernic. Gwarantuje to stałą ilość usuwanego materiału i ównomierny obraz powierzchni szlifowanej od pierwszego do ostatniego obrabianego przedmiotu.

Przy zbyt niskiej liczbie obrotów listki ściernicy podczas pracy za bardzo przylegają do obrabianej powierzchni. Ściernica szlifuje zbyt dużą powierzchnią, przez co powstaje większe tarcie między obrabianym przedmiotem a ściernicą. To z kolei prowadzi do większego obciążenia termicznego przedmiotu obrabianego i ściernicy listkowej nasadzonej. W rezultacie następuje większe zużycie listków (lamelki). W pewnym warunkach może dojść do uszkodzenia ściernicy listkowej nasadzonej w wyniku utraty listków (lamelki).

Średnica ściernicy [mm]	Zalecana liczba obrotów [min-1] (38 - 42 m/s)
100	7.300 – 8.000
140	5.200 – 5.700
165	4.400 – 4.800
200	3.650 – 4.000
250	2.900 – 3.200
300	2.400 – 2.650
350	2.100 – 2.300
380	1.900 – 2.100
410	1.750 – 1.950
480	1.500 – 1.650
510	1.400 – 1.550

Dopuszczalna prędkość maksymalna:

Ściernice listkowe nasadzone SM 611 firmy KLINGSPOR o szerokości ≤ 100 mm mogą pracować z maksymalną dopuszczalną prędkością 50 m/s.

Optymalna prędkość skrawania:

Ściernice listkowe nasadzone pracują ekonomicznie w zakresie prędkości skrawania 38-42 m/s.

Bezpieczne stosowanie narzędzi ściernych KLINGSPOR

Ściernice listkowe nasadzone firmy KLINGSPOR są produkowane zgodnie z wymaganiami standardu oSa oraz normy EN13743, przez co zagwarantowane zostaje najwyższe bezpieczeństwo dla użytkownika.



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować rękawice ochronne



Stosować maskę przeciwpyłową



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Stosować środki ochrony słuchu



Niedopuszczalne do szlifowania na mokro

Ściernica listkowa

SM 611



Zalety

Jednolity obraz szlifowanej powierzchni ■ Uniwersalne zastosowanie do różnych materiałów ■ Dopasowuje się optymalnie do kształtu obrabianego przedmiotu

Obszary zastosowania:

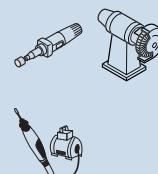
- farby/lakiery/szpachle
- drewno
- tworzywa sztuczne
- metal uniwersalnie

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									

Wymiary w mm (średn. x szer.)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 30	40	9.500 1/min	5	12000	
100 x 30	60	9.500 1/min	5	12002	
100 x 30	80	9.500 1/min	5	12003	
100 x 30	120	9.500 1/min	5	12005	
100 x 30	180	9.500 1/min	5	12007	
140 x 50	40	6.800 1/min	3	275130	
140 x 50	60	6.800 1/min	3	12062	
140 x 50	80	6.800 1/min	3	275132	
140 x 50	120	6.800 1/min	3	12065	
165 x 25	40	5.800 1/min	5	275135	produkt magazynowy
165 x 25	60	5.800 1/min	5	275136	produkt magazynowy
165 x 25	80	5.800 1/min	5	275137	produkt magazynowy
165 x 25	100	5.800 1/min	5	275138	produkt magazynowy
165 x 25	120	5.800 1/min	5	275139	produkt magazynowy
165 x 25	150	5.800 1/min	5	275140	produkt magazynowy
165 x 25	180	5.800 1/min	5	275141	produkt magazynowy
165 x 25	240	5.800 1/min	5	275143	produkt magazynowy
165 x 30	40	5.800 1/min	5	12090	
165 x 30	60	5.800 1/min	5	12092	
165 x 30	80	5.800 1/min	5	12093	
165 x 30	120	5.800 1/min	5	12095	
165 x 30	180	5.800 1/min	5	12097	
165 x 50	40	5.800 1/min	3	275146	produkt magazynowy
165 x 50	50	5.800 1/min	3	12106	
165 x 50	60	5.800 1/min	3	275147	produkt magazynowy
165 x 50	80	5.800 1/min	3	275148	produkt magazynowy
165 x 50	100	5.800 1/min	3	275149	produkt magazynowy
165 x 50	120	5.800 1/min	3	275150	produkt magazynowy
165 x 50	150	5.800 1/min	3	275151	produkt magazynowy
165 x 50	180	5.800 1/min	3	275152	produkt magazynowy
165 x 50	240	5.800 1/min	3	275154	produkt magazynowy
165 x 50	320	5.800 1/min	3	275156	produkt magazynowy
200 x 25	120	4.800 1/min	5	12140	
200 x 50	40	4.800 1/min	3	275161	produkt magazynowy
200 x 50	60	4.800 1/min	3	275162	produkt magazynowy

Stosować wyłącznie z odpowiednim talerzykiem mocującym SMD 612!

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 176. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 176 - 179.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - ściernica listkowa SM 611

Wymiary w mm (średn. x szer.)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
200 x 50	80	4.800 1/min	3	275163	produkt magazynowy
200 x 50	120	4.800 1/min	3	275165	produkt magazynowy
250 x 25	60	3.800 1/min	2	12197	
250 x 25	80	3.800 1/min	2	12198	
250 x 25	120	3.800 1/min	2	12200	
250 x 25	180	3.800 1/min	2	12202	
250 x 30	60	3.800 1/min	2	12212	
250 x 30	80	3.800 1/min	2	12213	
250 x 30	240	3.800 1/min	2	12219	
250 x 50	40	3.800 1/min	1	275171	produkt magazynowy
250 x 50	60	3.800 1/min	1	275172	produkt magazynowy
250 x 50	80	3.800 1/min	1	275173	produkt magazynowy
250 x 50	120	3.800 1/min	1	275175	produkt magazynowy
250 x 50	180	3.800 1/min	1	275177	produkt magazynowy
250 x 50	220	3.800 1/min	1	12233	
250 x 50	240	3.800 1/min	1	275179	produkt magazynowy
250 x 50	320	3.800 1/min	1	275181	produkt magazynowy
300 x 50	40	3.200 1/min	1	275191	produkt magazynowy
300 x 50	60	3.200 1/min	1	275182	produkt magazynowy
300 x 50	80	3.200 1/min	1	275183	produkt magazynowy
300 x 50	120	3.200 1/min	1	275185	produkt magazynowy
300 x 50	180	3.200 1/min	1	275187	produkt magazynowy
300 x 50	240	3.200 1/min	1	275188	produkt magazynowy
300 x 50	320	3.200 1/min	1	275190	produkt magazynowy

Stosować wyłącznie z odpowiednim talerzykiem mocującym SMD 612!

Talerzyk mocujący do SM 611

SMD 612

Zalety

Bezpieczne mocowanie ściernicy listkowej nasadzonej SM 611



Średnica ściernicy listkowej w mm	Wymiary talerzyka mocującego Średnica zewnętrzna x otwór w mm	Maksymalny rozwiert średnicy otworu w mm	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 + 140	55 x 10	20	2	14821	
165	79 x 12	40	2	14823	
200 + 250	121 x 14	50	2	14824	
300	155 x 20	50	2	14826	
350	201 x 25	80	2	14827	
380 + 410	228 x 25,4	80	2	14829	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 176. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 176 - 179.

Ściernica listkowa

SM 611 W

NOWOŚĆ

Zalety

Jednolity obraz szlifowanej powierzchni ■ Uniwersalne zastosowanie do różnych materiałów ■ Dopasowuje się optymalnie do kształtu obrabianego przedmiotu ■ Możliwość stosowania bez talerzyka mocującego SMD 612



Obszary zastosowania:

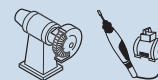
- farby/lakiery/szpachle
- drewno
- tworzywa sztuczne
- metal uniwersalnie

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
165 x 25 x 25,4	40	5.800 1/min	5	221597	
165 x 25 x 25,4	60	5.800 1/min	5	221596	
165 x 25 x 25,4	80	5.800 1/min	5	221595	
165 x 25 x 25,4	100	5.800 1/min	5	221594	
165 x 25 x 25,4	120	5.800 1/min	5	221593	
165 x 25 x 25,4	180	5.800 1/min	5	221591	

Ściernica listkowa

SM 611 H

Zalety

Drewniany rdzeń z otworem montażowym Ø13 mm do szybkiego montażu ■ Możliwość stosowania bez talerzyka mocującego SMD 612 ■ Możliwość bezproblemowego powiększenia otworu montażowego



Obszary zastosowania:

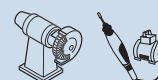
- farby/lakiery/szpachle
- drewno
- tworzywa sztuczne
- metal uniwersalnie

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■		■		■		■											

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
165 x 25 x 13	40	5.800 1/min	5	10030	
165 x 25 x 13	60	5.800 1/min	5	10005	
165 x 25 x 13	80	5.800 1/min	5	10004	
165 x 25 x 13	120	5.800 1/min	5	10006	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 176. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 176 - 179.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - ściernica listkowa SM 611 H

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
165 x 25 x 13	240	5.800 1/min	5	10027	
165 x 50 x 13	40	5.800 1/min	3	10022	
165 x 50 x 13	60	5.800 1/min	3	10017	
165 x 50 x 13	80	5.800 1/min	3	10018	
165 x 50 x 13	120	5.800 1/min	3	15990	
165 x 50 x 13	180	5.800 1/min	3	10014	
165 x 50 x 13	240	5.800 1/min	3	10009	

Ściernica listkowa

MM 650



Zalety

Dzięki wzdłużnie nacinanym listkom (lamelkom) nadaje się bardzo dobrze do obróbki przedmiotów mocno profilowanych ■ Daje bardzo delikatną powierzchnię

Obszary zastosowania:

- farby/lakiery/szpachle
- drewno
- metal uniwersalnie
- tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■	■	■													

Wymiary w mm (średn. x szer.)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
250 x 50	80	2.300 1/min	2	2750	produkt magazynowy
250 x 50	100	2.300 1/min	2	2486	produkt magazynowy
250 x 50	120	2.300 1/min	2	2485	produkt magazynowy
250 x 50	150	2.300 1/min	2	2483	produkt magazynowy
250 x 50	180	2.300 1/min	2	2482	produkt magazynowy
250 x 100	80	2.300 1/min	1	10210	produkt magazynowy
250 x 100	120	2.300 1/min	1	2740	
250 x 100	150	2.300 1/min	1	2741	
250 x 100	180	2.300 1/min	1	2742	

Stosować wyłącznie z odpowiednim talerzykiem mocującym SMD 612!

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 176. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 176 - 179.

Talerzyk mocujący do SM 650

SMD 612



Zalety

Bezpieczne mocowanie ściernicy listkowej nasadzonej MM 650

Średnica ściernicy listkowej w mm	Wymiary talerzyka mocującego Średnica zewnętrzna x otwór w mm	Maksymalny rozwiert średnicy otworu w mm	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
250	79 x 12	40	2	14823	

Ściernica listkowa

MM 630



Zalety

Dzięki wzdłużnie nacinanym listkom (lamelkom) nadaje się bardzo dobrze do obróbki przedmiotów mocno profilowanych ■ Zastosowanie na elektronarzędziach ■ Delikatny obraz powierzchni szlifowanej

Obszary zastosowania:

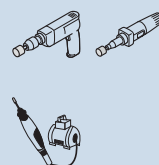
- farby/lakiery/szpachle
- drewno
- metal uniwersalnie
- tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■		■		■		■											

Wymiary w mm (średn. x szer. x trzpień)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
180 x 25 x 6	80	4.200 1/min	2	262630	
180 x 25 x 6	120	4.200 1/min	2	262631	
180 x 25 x 6	180	4.200 1/min	2	262632	
180 x 25 x 6	240	4.200 1/min	2	262633	
180 x 50 x 6	80	4.200 1/min	2	262634	
180 x 50 x 6	120	4.200 1/min	2	262635	
180 x 50 x 6	180	4.200 1/min	2	262636	
180 x 50 x 6	240	4.200 1/min	2	262637	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 176. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 176 - 179.



Ściernica listkowa kątowa

WSM 617



Zalety

Możliwość zastosowania na wszystkich znajdujących się w handlu szlifierkach kątowych (80m/s) ■
Uniwersalne zastosowanie: czołowe i boczne ■ Łatwa zmiana narzędzia ręcznie bez konieczności stosowania dodatkowych narzędzi

Obszary zastosowania:

- stal
- stal szlachetna
- farby
- tworzywa sztuczne
- drewno

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■		■															

Wymiary w mm (średn. x szer.)	Granulacja	Gwint	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 20	40	M 14	80 m/s	13.300 1/min	2	277014	
115 x 20	60	M 14	80 m/s	13.300 1/min	2	277015	
115 x 20	80	M 14	80 m/s	13.300 1/min	2	277016	
115 x 20	120	M 14	80 m/s	13.300 1/min	2	277017	
125 x 20	40	M 14	80 m/s	12.200 1/min	2	277018	produkt magazynowy
125 x 20	60	M 14	80 m/s	12.200 1/min	2	277019	produkt magazynowy
125 x 20	80	M 14	80 m/s	12.200 1/min	2	277020	produkt magazynowy
125 x 20	120	M 14	80 m/s	12.200 1/min	2	277021	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 176. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 176 - 179.

Ściernica listkowa nasadzana
wachlarzowa

FSR 618



Zalety

Ściernica listkowa nasadzana wachlarzowa ze składanych listków (lamelek) z płótna pokrytego elektrokorundem umożliwia łatwą obróbkę szczelin, rowków i żłobień

Obszary zastosowania:

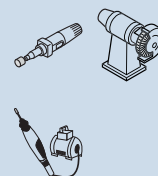
- ☒ metal uniwersalnie
- ☐ drewno
- ☐ farby/lakiery/szpachle
- ☐ tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■		■									

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
165 x 14	40	5.800 1/min	10	10187	
165 x 14	60	5.800 1/min	10	5830	
165 x 14	80	5.800 1/min	10	5831	
165 x 14	120	5.800 1/min	10	73994	
165 x 14	150	5.800 1/min	10	25998	
165 x 14	220	5.800 1/min	10	26033	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 176. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 176 - 179.



Ściernice listkowe nasadzone

NCW 600



Zalety

Połączenie listków (lametek) z włókniny i płótna ściernego gwarantuje delikatny obraz powierzchni szlifowanej ■ Duża ilość usuwanego materiału ■ Długa żywotność

Obszary zastosowania:

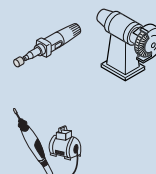
- stal szlachetna
- metal uniwersalnie
- tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund



Wymiary w mm (średn. x szer.)	Granulacja	Ziarnistość włókniny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
165 x 50	80	coarse	3.700 1/min	3	258909	
165 x 50	100	medium	3.700 1/min	3	258910	
165 x 50	150	medium	3.700 1/min	3	258911	
165 x 50	180	very fine	3.700 1/min	3	258912	
200 x 50	80	coarse	3.050 1/min	2	258913	
200 x 50	100	medium	3.050 1/min	2	258914	
200 x 50	150	medium	3.050 1/min	2	258915	

Stosować wyłącznie z odpowiednim talerzykiem mocującym SMD 612!

Ściernica listkowa nasadzana z włókniny szlifierskiej

NFW 600



Zalety

Równomierny obraz szlifowania przez cały okres użytkowania ściernicy ■ Optymalne narzędzie do matowania i satynowania

Obszary zastosowania:

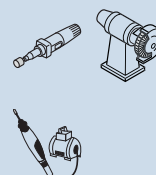
- metal uniwersalnie
- stal szlachetna

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund



Wymiary w mm (średn. x szer.)	Ziarnistość włókniny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
165 x 50	coarse	3.700 1/min	3	258898	
165 x 50	medium	3.700 1/min	3	258899	produkt magazynowy
165 x 50	very fine	3.700 1/min	3	258900	produkt magazynowy
200 x 50	coarse	3.050 1/min	2	258901	
200 x 50	medium	3.050 1/min	2	258902	produkt magazynowy
200 x 50	very fine	3.050 1/min	2	258903	produkt magazynowy

Stosować wyłącznie z odpowiednim talerzykiem mocującym SMD 612!

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 176. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 176 - 179.

Talerzyk mocujący do NCW
/NFW 600

SMD 612

Zalety

Bezpieczne mocowanie ściernic listkowych nasadzanych z włókniny szlifierskiej NCW 600 i NFW 600



Średnica ściernicy listkowej w mm	Wymiary talerzyka mocującego Średnica zewnętrzna x otwór w mm	Maksymalny rozwiert średnicy otworu w mm	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
165	79 x 12	40	2	14823	
200	121 x 14	50	2	14824	

Ściernica listkowa

SM 611

Zalety

Jednolity obraz powierzchni szlifowanej ■ Specjalny wyrób do obróbki wykończeniowej powierzchni



Obszary zastosowania:

- farby/lakiery/szpachle
- drewno
- tworzywa sztuczne
- metal uniwersalnie

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 50 x 19	40	3.700 1/min	3	60868	
100 x 50 x 19	60	3.700 1/min	3	60899	
100 x 50 x 19	80	3.700 1/min	3	60943	
100 x 50 x 19	120	3.700 1/min	3	61045	
100 x 100 x 19	40	3.700 1/min	1	83167	
100 x 100 x 19	60	3.700 1/min	1	7325	
100 x 100 x 19	80	3.700 1/min	1	7326	
100 x 100 x 19	120	3.700 1/min	1	93076	
100 x 100 x 19	180	3.700 1/min	1	93021	
100 x 100 x 19	240	3.700 1/min	1	104999	

Ściernice listkowe nasadzone

NCW 600

Zalety

Dzięki połączeniu listków (lamelek) z włókniny i płótna ściernego wysoka wydajność i delikatny obraz powierzchni szlifowanej ■ Długa żywotność



Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- metal uniwersalnie
- tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Granulacja	Ziarnistość włókniny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 50 x 19	80	coarse	3.700 1/min	3	259896	
100 x 50 x 19	100	medium	3.700 1/min	3	259897	
100 x 50 x 19	150	medium	3.700 1/min	3	259898	
100 x 50 x 19	180	very fine	3.700 1/min	3	259899	
100 x 100 x 19	80	coarse	3.700 1/min	1	258905	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 176. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 176 - 179.

Cd. na następnej stronie →

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - ściernice listkowe nasadzone NCW 600

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Granulacja	Ziarnistość włókniny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 100 x 19	100	medium	3.700 1/min	1	258906	
100 x 100 x 19	150	medium	3.700 1/min	1	258907	produkt magazynowy
100 x 100 x 19	180	very fine	3.700 1/min	1	258908	produkt magazynowy
110 x 50 x 19	80	coarse	3.300 1/min	3	320232	
110 x 50 x 19	100	medium	3.300 1/min	3	320233	
110 x 50 x 19	150	medium	3.300 1/min	3	320234	
110 x 50 x 19	180	very fine	3.300 1/min	3	320245	
110 x 100 x 19	80	coarse	3.300 1/min	1	320246	
110 x 100 x 19	100	medium	3.300 1/min	1	320247	
110 x 100 x 19	150	medium	3.300 1/min	1	320248	
110 x 100 x 19	180	very fine	3.300 1/min	1	320249	

Ściernica listkowa nasadzana z
włókniny szlifierskiej

NFW 600



Zalety

Równomierny obraz szlifowania wykończeniowego przez cały okres użytkowania ściernicy ■
Optymalne narzędzie do matowania i satynowania dzięki zastosowaniu wysokiej jakości listków (lamelek) z włókniny

Obszary zastosowania:

- metal uniwersalnie
- stal szlachetna

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Ziarnistość włókniny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 50 x 19	coarse	3.700 1/min	3	259853	
100 x 50 x 19	medium	3.700 1/min	3	259854	
100 x 50 x 19	very fine	3.700 1/min	3	259895	
100 x 100 x 19	coarse	3.700 1/min	1	258895	produkt magazynowy
100 x 100 x 19	medium	3.700 1/min	1	258896	produkt magazynowy
100 x 100 x 19	very fine	3.700 1/min	1	258897	produkt magazynowy
110 x 50 x 19	coarse	3.300 1/min	3	320250	
110 x 50 x 19	medium	3.300 1/min	3	320251	
110 x 50 x 19	very fine	3.300 1/min	3	320252	
110 x 100 x 19	coarse	3.300 1/min	1	320253	
110 x 100 x 19	medium	3.300 1/min	1	320254	
110 x 100 x 19	very fine	3.300 1/min	1	320255	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 176. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 176 - 179.



Ściernica listkowa trzpieniowa

Ściernica listkowa trzpieniowa składa się listków (lamelek) z elektrokorundowym nasypem o wachlarzowym, promienistym ułożeniu wokół osi trzpienia mocującego. Dzięki wachlarzowemu, promienistemu ułożeniu listków (lamelek) ściernica listkowa trzpieniowa dopasowuje się idealnie do kształtów obrabianego przedmiotu.

W związku z różną granulacją ziarna ściernego (40 – 320) oraz różnym typem stosowanych podłoży ściernych (z i bez warstwy multi) ściernice listkowe trzpieniowe firmy KLINGSPOR mają szerokie spektrum zastosowania.

Standardowo ściernice listkowe trzpieniowe produkowane są z trzpieniem mocującym o długości 40 mm i średnicach Ø 6 mm lub Ø 3 mm

Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie

Produkt	Średnica w mm	Minimalna wielkość zamówienia
KM 613	40 – 320	250 szt.
	od 360	500 szt.
KM 615	40 – 180	250 szt.
KMT 614	40 – 320	250 szt.
	od 360	500 szt.
NCS 600 / NFS 600	30, 40, 50, 60	150 szt.
	80, 100	100 szt.

Przykłady zastosowania

- szlifowanie form i narzędzi
- obróbka przedmiotów profilowanych
- obróbka powierzchni wewnętrznych oraz miejsc trudno dostępnych
- szlifowanie elementów drobnych i obudów

Nazwa	Typ	Strona	Zastosowanie														Maszyny			
			Metale	budowa zbiorników i aparatury	mechanika precyzyjna	produkcja form i modeli	armatura	rury	profile	narzędzia	okucia	sztućce	drewno	kształtki drewniane	modelarstwo	profile drewniane	tworzywa sztuczne	wąły giętkie	wiertarki	szlifierki proste
Ściernice listkowe	KM 613	194	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●
	KM 615	198	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			○	○		●	●	●
	KMT 614	199	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●
	NCS 600	199	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					○	●	●	●
	NFS 600	200	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						●	●	●

● = główne obszary zastosowań ○ = możliwe obszary zastosowań

Zalecenia dotyczące zastosowania

- Ściernice listkowe trzpieniowe można stosować na wałach giętkich, szlifierkach prostych (pneumatycznych i elektrycznych) lub wiertarkach.
- Najlepszą wydajność ściernica listkowa trzpieniowa osiąga przy prędkości skrawania 20 – 25 m/s. W tym zakresie pracuje ona najekonomiczniej w odniesieniu do zużycia narzędzia, ilości materiału usuwanego, jakości powierzchni oraz obciążenia termicznego przedmiotu obrabianego.

Czynniki mające wpływ na efekt szlifowania

Ilość materiału zeszlifowanego:

O ile to możliwe, to zwiększenie ilości usuwanego materiału należy osiągać poprzez stosowanie większej granulacji, a nie poprzez zwiększanie siły nacisku.

Stale stosowanie zwiększonej siły nacisku

- proceeds do niepotrzebnego zużycia narzędzia,
- proceeds do zwiększenia obciążenia termicznego przedmiotu obrabianego,
- może doprowadzić do uszkodzenia narzędzia.

Jakość powierzchni:

- Dzięki ścieraniu zewnętrznej krawędzi listków, w strefę szlifowania wchodzi coraz to nowe, ostre ziarna ściernic, zapewniając równomierną jakość szlifowanej powierzchni.
- Zwiększenie prędkości szlifowania powoduje zmniejszenie chropowatości powierzchni.
- Poprzez zwiększenie siły nacisku osiąga się nieco większą chropowatość powierzchni.
- Jakość powierzchni obrobionej ściernicą listkową trzpieniową jest wielokrotnie lepsza (chropowatość) niż jakość powierzchni poddanej obróbce pasem bezkońcowym o tej samej granulacji.

Obciążenie termiczne:

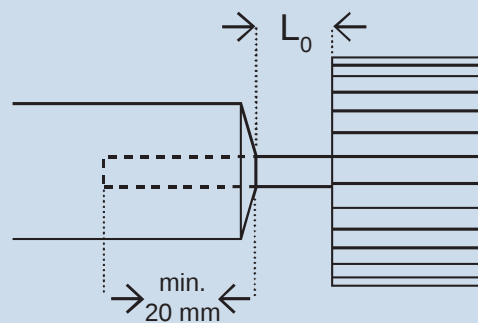
- Poprzez zmniejszenie siły nacisku oraz prędkości obwodowej można zredukować obciążenie termiczne obrabianego przedmiotu oraz narzędzia.

Zużycie narzędzia:

- Stopień zużycia narzędzia można zredukować poprzez pracę z mniejszą siłą nacisku.

Wskazówki bezpieczeństwa

Ø [mm]	Wyso-kość [mm]	Maks. prędkość robocza [m/s]	Liczba obrotów [1/min]		
			L ₀ = 0 mm	L ₀ = 10 mm	L ₀ = 20 mm
20	≤ 20	40	38.150	28.600	21.900
25	≤ 15	40	30.500	22.900	17.500
30	≤ 15	40	25.400	19.000	14.600
40	≤ 20	40	19.000	14.300	10.900
50	≤ 30	40	15.200	11.400	8.700
60	≤ 50	40	12.700	9.500	7.300
80	≤ 40	40	9.500	7.100	5.400
	50	35	8.400	7.100	5.400



W celu zapewnienia optymalnego wykorzystania narzędzia

- nie wolno przekraczać maksymalnej dopuszczalnej liczby obrotów,
- długość zamocowania ściernicy listkowej trzpieniowej w otworze mocującym narzędzie musi wynosić co najmniej 20 mm,
- zalecane wielkości obrotów ściernicy zależne od długości niezamocowanej części trzpienia L₀ (patrz tabela powyżej) nie mogą być przekraczane.

Dalsze informacje znajdują się w ulotce załączonej do opakowania.

Bezpieczne stosowanie narzędzi ściernych KLINGSPOR

Ściernice listkowe trzpieniowe firmy KLINGSPOR są produkowane zgodnie z wymaganiami standardu oSa oraz normy EN13743, przez co zagwarantowane zostaje najwyższe bezpieczeństwo dla użytkownika.



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować rękawice ochronne



Stosować maskę przeciwpyłową



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Stosować środki ochrony słuchu



Niedopuszczalne do szlifowania na mokro

Ściernice listkowe trzpieniowe

KM 613



Zalety

Uniwersalny wyrób do obróbki stali i stali szlachetnej ■ Równomierna wydajność ■ Nadaje się do obróbki trudno dostępnych miejsc

Obszary zastosowania:

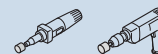
- metal uniwersalnie
- drewno
- tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■		■		■									

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
20 x 10 x 6	40	38.150 1/min	25	284729	produkt magazynowy
20 x 10 x 6	60	38.150 1/min	25	284730	produkt magazynowy
20 x 10 x 6	80	38.150 1/min	25	284731	produkt magazynowy
20 x 10 x 6	120	38.150 1/min	25	284732	produkt magazynowy
20 x 10 x 6	180	38.150 1/min	25	284733	
20 x 10 x 6	240	38.150 1/min	25	284734	
20 x 10 x 6	320	38.150 1/min	25	284735	
20 x 15 x 6	40	38.150 1/min	25	284736	produkt magazynowy
20 x 15 x 6	60	38.150 1/min	25	284737	produkt magazynowy
20 x 15 x 6	80	38.150 1/min	25	284738	produkt magazynowy
20 x 15 x 6	120	38.150 1/min	25	284739	produkt magazynowy
20 x 15 x 6	180	38.150 1/min	25	284740	
20 x 15 x 6	240	38.150 1/min	25	284741	
20 x 15 x 6	320	38.150 1/min	25	284742	
20 x 20 x 6	40	38.150 1/min	25	284743	produkt magazynowy
20 x 20 x 6	60	38.150 1/min	25	284744	produkt magazynowy
20 x 20 x 6	80	38.150 1/min	25	284745	produkt magazynowy
20 x 20 x 6	120	38.150 1/min	25	284746	produkt magazynowy
20 x 20 x 6	180	38.150 1/min	25	284747	produkt magazynowy
20 x 20 x 6	240	38.150 1/min	25	284748	produkt magazynowy
20 x 20 x 6	320	38.150 1/min	25	284749	
25 x 10 x 6	40	30.500 1/min	10	253816	produkt magazynowy
25 x 10 x 6	60	30.500 1/min	10	253591	produkt magazynowy
25 x 10 x 6	80	30.500 1/min	10	253592	produkt magazynowy
25 x 10 x 6	120	30.500 1/min	10	253593	produkt magazynowy
25 x 10 x 6	150	30.500 1/min	10	253594	
25 x 10 x 6	240	30.500 1/min	10	253605	
25 x 15 x 6	40	30.500 1/min	10	253817	produkt magazynowy
25 x 15 x 6	60	30.500 1/min	10	250985	produkt magazynowy
25 x 15 x 6	80	30.500 1/min	10	237496	produkt magazynowy
25 x 15 x 6	120	30.500 1/min	10	253606	produkt magazynowy
25 x 15 x 6	150	30.500 1/min	10	253607	
25 x 15 x 6	240	30.500 1/min	10	253608	
30 x 5 x 3	60	25.400 1/min	10	12781	
30 x 5 x 3	80	25.400 1/min	10	12782	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 192. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 192 - 193.

Cd. na następnej stronie →



UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - ściernice listkowe trzpieniowe KM 613

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
30 x 5 x 3	120	25.400 1/min	10	12784	
30 x 5 x 3	240	25.400 1/min	10	12787	
30 x 5 x 6	60	25.400 1/min	10	12790	
30 x 5 x 6	80	25.400 1/min	10	12791	
30 x 5 x 6	120	25.400 1/min	10	12793	
30 x 5 x 6	150	25.400 1/min	10	12794	
30 x 5 x 6	240	25.400 1/min	10	12796	
30 x 10 x 3	60	25.400 1/min	10	12808	
30 x 10 x 3	80	25.400 1/min	10	12809	
30 x 10 x 3	120	25.400 1/min	10	12811	
30 x 10 x 3	240	25.400 1/min	10	12814	
30 x 10 x 6	40	25.400 1/min	10	12816	
30 x 10 x 6	60	25.400 1/min	10	12817	
30 x 10 x 6	80	25.400 1/min	10	12818	
30 x 10 x 6	100	25.400 1/min	10	12819	
30 x 10 x 6	120	25.400 1/min	10	12820	
30 x 10 x 6	150	25.400 1/min	10	12821	
30 x 10 x 6	180	25.400 1/min	10	12822	
30 x 10 x 6	240	25.400 1/min	10	12823	
30 x 10 x 6	320	25.400 1/min	10	12824	
30 x 15 x 6	40	25.400 1/min	10	12843	produkt magazynowy
30 x 15 x 6	60	25.400 1/min	10	12844	produkt magazynowy
30 x 15 x 6	80	25.400 1/min	10	12845	produkt magazynowy
30 x 15 x 6	100	25.400 1/min	10	12846	produkt magazynowy
30 x 15 x 6	120	25.400 1/min	10	12847	produkt magazynowy
30 x 15 x 6	150	25.400 1/min	10	12848	produkt magazynowy
30 x 15 x 6	180	25.400 1/min	10	12849	produkt magazynowy
30 x 15 x 6	240	25.400 1/min	10	12850	produkt magazynowy
30 x 15 x 6	320	25.400 1/min	10	12851	produkt magazynowy
40 x 10 x 6	40	19.000 1/min	10	12870	produkt magazynowy
40 x 10 x 6	60	19.000 1/min	10	12871	produkt magazynowy
40 x 10 x 6	80	19.000 1/min	10	12872	produkt magazynowy
40 x 10 x 6	120	19.000 1/min	10	12874	produkt magazynowy
40 x 10 x 6	150	19.000 1/min	10	12875	
40 x 10 x 6	240	19.000 1/min	10	12877	
40 x 15 x 6	40	19.000 1/min	10	12906	produkt magazynowy
40 x 15 x 6	60	19.000 1/min	10	12907	produkt magazynowy
40 x 15 x 6	80	19.000 1/min	10	12908	produkt magazynowy
40 x 15 x 6	100	19.000 1/min	10	12909	
40 x 15 x 6	120	19.000 1/min	10	12910	
40 x 15 x 6	150	19.000 1/min	10	12911	
40 x 15 x 6	180	19.000 1/min	10	12912	
40 x 15 x 6	240	19.000 1/min	10	12913	
40 x 15 x 6	320	19.000 1/min	10	12914	
40 x 20 x 6	40	19.000 1/min	10	12942	produkt magazynowy
40 x 20 x 6	60	19.000 1/min	10	12943	produkt magazynowy
40 x 20 x 6	80	19.000 1/min	10	12944	produkt magazynowy
40 x 20 x 6	100	19.000 1/min	10	12945	produkt magazynowy
40 x 20 x 6	120	19.000 1/min	10	12946	produkt magazynowy
40 x 20 x 6	150	19.000 1/min	10	12947	produkt magazynowy
40 x 20 x 6	180	19.000 1/min	10	12948	produkt magazynowy
40 x 20 x 6	240	19.000 1/min	10	12949	produkt magazynowy
40 x 20 x 6	320	19.000 1/min	10	12950	produkt magazynowy
50 x 5 x 6	60	15.200 1/min	10	135235	
50 x 5 x 6	80	15.200 1/min	10	136451	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 192. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 192 - 193.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - ściernice listkowe trzpieniowe KM 613

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50 x 5 x 6	120	15.200 1/min	10	251778	
50 x 5 x 6	150	15.200 1/min	10	149046	
50 x 5 x 6	240	15.200 1/min	10	149047	
50 x 10 x 6	40	15.200 1/min	10	12960	
50 x 10 x 6	60	15.200 1/min	10	12961	
50 x 10 x 6	80	15.200 1/min	10	12962	
50 x 10 x 6	120	15.200 1/min	10	12964	
50 x 10 x 6	150	15.200 1/min	10	12965	
50 x 10 x 6	240	15.200 1/min	10	12967	
50 x 15 x 6	40	15.200 1/min	10	12978	
50 x 15 x 6	60	15.200 1/min	10	12979	
50 x 15 x 6	80	15.200 1/min	10	12980	
50 x 15 x 6	120	15.200 1/min	10	12982	
50 x 15 x 6	150	15.200 1/min	10	12983	
50 x 15 x 6	240	15.200 1/min	10	12985	
50 x 20 x 6	40	15.200 1/min	10	12996	produkt magazynowy
50 x 20 x 6	60	15.200 1/min	10	12997	produkt magazynowy
50 x 20 x 6	80	15.200 1/min	10	12998	produkt magazynowy
50 x 20 x 6	100	15.200 1/min	10	12999	produkt magazynowy
50 x 20 x 6	120	15.200 1/min	10	13000	produkt magazynowy
50 x 20 x 6	150	15.200 1/min	10	13001	produkt magazynowy
50 x 20 x 6	180	15.200 1/min	10	13002	produkt magazynowy
50 x 20 x 6	240	15.200 1/min	10	13003	produkt magazynowy
50 x 20 x 6	320	15.200 1/min	10	13004	produkt magazynowy
50 x 30 x 6	40	15.200 1/min	10	61282	produkt magazynowy
50 x 30 x 6	60	15.200 1/min	10	61299	produkt magazynowy
50 x 30 x 6	80	15.200 1/min	10	61319	produkt magazynowy
50 x 30 x 6	100	15.200 1/min	10	61333	produkt magazynowy
50 x 30 x 6	120	15.200 1/min	10	61350	produkt magazynowy
50 x 30 x 6	150	15.200 1/min	10	71015	produkt magazynowy
50 x 30 x 6	180	15.200 1/min	10	61371	
50 x 30 x 6	240	15.200 1/min	10	71017	
50 x 30 x 6	320	15.200 1/min	10	61389	
60 x 15 x 6	40	12.700 1/min	10	13014	produkt magazynowy
60 x 15 x 6	60	12.700 1/min	10	13015	produkt magazynowy
60 x 15 x 6	80	12.700 1/min	10	13016	produkt magazynowy
60 x 15 x 6	120	12.700 1/min	10	13018	produkt magazynowy
60 x 15 x 6	150	12.700 1/min	10	13019	
60 x 15 x 6	240	12.700 1/min	10	13021	
60 x 20 x 6	40	12.700 1/min	10	13032	produkt magazynowy
60 x 20 x 6	60	12.700 1/min	10	13033	produkt magazynowy
60 x 20 x 6	80	12.700 1/min	10	13034	produkt magazynowy
60 x 20 x 6	120	12.700 1/min	10	13036	produkt magazynowy
60 x 20 x 6	150	12.700 1/min	10	13037	
60 x 20 x 6	180	12.700 1/min	10	13038	
60 x 20 x 6	240	12.700 1/min	10	13039	
60 x 30 x 6	40	12.700 1/min	10	13050	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	60	12.700 1/min	10	13051	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	80	12.700 1/min	10	13052	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	100	12.700 1/min	10	13053	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	120	12.700 1/min	10	13054	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	150	12.700 1/min	10	13055	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	180	12.700 1/min	10	13056	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	240	12.700 1/min	10	13057	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	320	12.700 1/min	10	13058	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 192. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 192 - 193.



UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - ściernice listkowe trzpieniowe KM 613

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
60 x 40 x 6	40	12.700 1/min	10	13068	produkt magazynowy
60 x 40 x 6	60	12.700 1/min	10	13069	produkt magazynowy
60 x 40 x 6	80	12.700 1/min	10	13070	produkt magazynowy
60 x 40 x 6	100	12.700 1/min	10	13071	
60 x 40 x 6	120	12.700 1/min	10	13072	
60 x 40 x 6	150	12.700 1/min	10	13073	
60 x 40 x 6	180	12.700 1/min	10	13074	
60 x 40 x 6	240	12.700 1/min	10	13075	
60 x 50 x 6	40	12.700 1/min	10	13086	produkt magazynowy
60 x 50 x 6	60	12.700 1/min	10	13087	produkt magazynowy
60 x 50 x 6	80	12.700 1/min	10	13088	
60 x 50 x 6	120	12.700 1/min	10	13090	produkt magazynowy
60 x 50 x 6	180	12.700 1/min	10	13092	
60 x 50 x 6	240	12.700 1/min	10	13093	produkt magazynowy
60 x 50 x 6	320	12.700 1/min	10	13094	produkt magazynowy
80 x 15 x 6	40	9.500 1/min	10	13104	
80 x 15 x 6	60	9.500 1/min	10	13105	produkt magazynowy
80 x 15 x 6	80	9.500 1/min	10	13106	produkt magazynowy
80 x 15 x 6	120	9.500 1/min	10	13108	produkt magazynowy
80 x 15 x 6	150	9.500 1/min	10	13109	
80 x 15 x 6	240	9.500 1/min	10	13111	
80 x 20 x 6	40	9.500 1/min	10	13122	produkt magazynowy
80 x 20 x 6	60	9.500 1/min	10	13123	
80 x 20 x 6	80	9.500 1/min	10	13124	
80 x 20 x 6	120	9.500 1/min	10	13126	
80 x 30 x 6	40	9.500 1/min	10	13140	produkt magazynowy
80 x 30 x 6	60	9.500 1/min	10	13141	produkt magazynowy
80 x 30 x 6	80	9.500 1/min	10	13142	produkt magazynowy
80 x 30 x 6	100	9.500 1/min	10	13143	produkt magazynowy
80 x 30 x 6	120	9.500 1/min	10	13144	produkt magazynowy
80 x 30 x 6	150	9.500 1/min	10	13145	produkt magazynowy
80 x 30 x 6	240	9.500 1/min	10	13147	produkt magazynowy
80 x 30 x 6	320	9.500 1/min	10	13148	produkt magazynowy
80 x 40 x 6	40	9.500 1/min	10	13158	produkt magazynowy
80 x 40 x 6	60	9.500 1/min	10	13159	produkt magazynowy
80 x 40 x 6	80	9.500 1/min	10	13160	produkt magazynowy
80 x 40 x 6	100	9.500 1/min	10	13161	produkt magazynowy
80 x 40 x 6	120	9.500 1/min	10	13162	produkt magazynowy
80 x 40 x 6	180	9.500 1/min	10	13164	
80 x 40 x 6	240	9.500 1/min	10	13165	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	40	8.400 1/min	10	13176	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	60	8.400 1/min	10	13177	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	80	8.400 1/min	10	13178	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	100	8.400 1/min	10	13179	
80 x 50 x 6	120	8.400 1/min	10	13180	
80 x 50 x 6	150	8.400 1/min	10	13181	
80 x 50 x 6	240	8.400 1/min	10	13183	
80 x 50 x 6	320	8.400 1/min	10	13184	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 192. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 192 - 193.

Ściernice listkowe trzpieniowe KM 615

Zalety

Zimny szlif dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI ■ Zwiększona wydajność na stali szlachetnej



Obszary zastosowania:

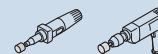
■ stal szlachetna

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■		■															

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
30 x 10 x 6	60	25.400 1/min	10	253615	
30 x 10 x 6	80	25.400 1/min	10	253620	
30 x 10 x 6	120	25.400 1/min	10	253610	
40 x 20 x 6	60	19.000 1/min	10	253616	
40 x 20 x 6	80	19.000 1/min	10	253621	
40 x 20 x 6	120	19.000 1/min	10	253611	produkt magazynowy
50 x 20 x 6	60	15.200 1/min	10	253617	
50 x 20 x 6	80	15.200 1/min	10	253622	
50 x 20 x 6	120	15.200 1/min	10	253612	
60 x 30 x 6	60	12.700 1/min	10	253618	
60 x 30 x 6	80	12.700 1/min	10	253623	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	120	12.700 1/min	10	253613	
80 x 40 x 6	60	9.500 1/min	10	253619	
80 x 40 x 6	80	9.500 1/min	10	253624	
80 x 40 x 6	120	9.500 1/min	10	253614	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 192. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 192 - 193.

Ściernica listkowa trzpieniowa, garnkowa

KMT 614



Zalety

Możliwość szlifowania powierzchnią czołową i walcową

Obszary zastosowania:

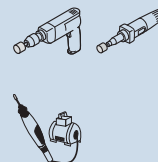
- ☒ metal uniwersalnie
- ☐ drewno
- ☐ tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■		■															

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
60 x 40 x 6	40	10.200 1/min	10	13194	
60 x 40 x 6	60	10.200 1/min	10	13195	
60 x 40 x 6	80	10.200 1/min	10	13196	
60 x 40 x 6	120	10.200 1/min	10	13198	

Ściernica listkowa

NCS 600



Zalety

Dzięki połączeniu listków (lamelek) z włókniny i płótna ściernego wysoka wydajność i delikatny obraz powierzchni szlifowanej ■ Długa żywotność

Obszary zastosowania:

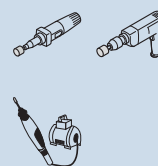
- ☒ stal szlachetna
- ☒ metal uniwersalnie
- ☐ tworzywa sztuczne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund



Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Ziarnistość włókniny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50 x 30 x 6	60	coarse	12.200 1/min	10	258932	
50 x 30 x 6	100	medium	12.200 1/min	10	258933	
50 x 30 x 6	150	medium	12.200 1/min	10	258934	produkt magazynowy
50 x 30 x 6	240	very fine	12.200 1/min	10	258935	
60 x 30 x 6	60	coarse	10.000 1/min	10	258936	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	100	medium	10.000 1/min	10	258937	
60 x 30 x 6	150	medium	10.000 1/min	10	258938	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	240	very fine	10.000 1/min	10	258939	
60 x 50 x 6	60	coarse	10.000 1/min	10	258940	produkt magazynowy
60 x 50 x 6	100	medium	10.000 1/min	10	258941	produkt magazynowy
60 x 50 x 6	150	medium	10.000 1/min	10	258942	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 192. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 192 - 193.

Cd. na następnej stronie →

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - ściernica listkowa NCS 600

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Ziarnistość włókniny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
60 x 50 x 6	240	very fine	10.000 1/min	10	258943	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	60	coarse	7.600 1/min	10	258944	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	100	medium	7.600 1/min	10	258945	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	150	medium	7.600 1/min	10	258946	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	240	very fine	7.600 1/min	10	258947	
100 x 50 x 6	60	coarse	6.000 1/min	4	258948	
100 x 50 x 6	100	medium	6.000 1/min	4	258949	
100 x 50 x 6	150	medium	6.000 1/min	4	258950	
100 x 50 x 6	240	very fine	6.000 1/min	4	258951	

**Ściernica trzpieniowa z włókniny
szlifierskiej**

NFS 600



Zalety

Równomierny obraz szlifowania wykończeniowego przez cały okres użytkowania ściernicy ■
Optymalne narzędzie do matowania i satynowania dzięki zastosowaniu wysokiej jakości listków (lamelek) z włókniny

Obszary zastosowania:

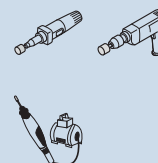
- metal uniwersalnie
- stal szlachetna

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

elektrokorund



Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Ziarnistość włókniny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50 x 30 x 6	coarse	12.200 1/min	10	258917	
50 x 30 x 6	medium	12.200 1/min	10	258918	
50 x 30 x 6	very fine	12.200 1/min	10	258919	
60 x 30 x 6	coarse	10.000 1/min	10	258920	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	medium	10.000 1/min	10	258921	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	very fine	10.000 1/min	10	258922	produkt magazynowy
60 x 50 x 6	coarse	10.000 1/min	10	258923	produkt magazynowy
60 x 50 x 6	medium	10.000 1/min	10	258924	produkt magazynowy
60 x 50 x 6	very fine	10.000 1/min	10	258925	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	coarse	7.600 1/min	10	258926	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	medium	7.600 1/min	10	258927	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	very fine	7.600 1/min	10	258928	produkt magazynowy
100 x 50 x 6	coarse	6.000 1/min	4	258929	
100 x 50 x 6	medium	6.000 1/min	4	258930	
100 x 50 x 6	very fine	6.000 1/min	4	258931	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 192. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 192 - 193.

Wynalazca ściernicy listkowej talerzowej

Ściernica listkowa talerzowa firmy KLINGSPOR od chwili jej wprowadzenia na rynek z powodzeniem zastąpiła w wielu obszarach obróbki powierzchni tradycyjną tarczę ścierną.

Dzięki wachlarzowemu, promienistemu ułożeniu listków (lamelek) z płótna ściernego wydajność ściernicy wzrasta kilkakrotnie w porównaniu z innymi narzędziami ściernymi.

Ściernice listkowe talerzowe firmy KLINGSPOR są wykonane z listków (lamelek) z płótna ściernego, pokrytego elektrokorundem cyrkonowym, ceramicznym lub elektrokorundem, które rozmieszczone są równomiernie na podstawie talerzowej z włókna szklanego lub tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym.

Rozmieszczenie listków (lamelek) gwarantuje równomierną wydajność narzędzia oraz brak wibracji w czasie pracy.

Materiał	Metal uniwersalnie		Stal szlachetna (INOX), stale wysokostopowe, metale nieżelazne		Aluminium, metale nieżelazne		Farby, lakiery, tworzywa sztuczne, drewno	
	Typ	Strona	Typ	Strona	Typ	Strona	Typ	Strona
Zastosowanie	Szlifowanie powierzchni	SMT 616 Extra	206	SMT 628 Supra	211	SMT 631 Special	213	
		SMT 618 Extra	207	SMT 645 Supra	214			
		SMT 628 Supra	211	SMT 625 Special	212			
		SMT 645 Supra	214	SMT 631 Special	213			
		SMT 625 Special	212	SMT 688 Special	215			
		SMT 688 Special	215	SMT 698 Special	216			
Obróbka spawów				SMT 800 Special	217			
		SMT 615 Extra	206	SMT 624 Supra	208	SMT 627 Supra	210	
		SMT 619 Extra	207	SMT 626 Supra	209	SMT 630 Special	213	
		SMT 624 Supra	208	SMT 627 Supra	210			
		SMT 626 Supra	209	SMT 630 Special	213			
		SMT 656 Special	215	SMT 696 Special	216			
Obróbka krawędzi Fazowanie		SMT 850 plus Special	217					
		SMT 615 Extra	206	SMT 624 Supra	208	SMT 630 Special	213	SMT 627 Supra 210
		SMT 619 Extra	207	SMT 626 Supra	209			
		SMT 624 Supra	208	SMT 630 Special	213			
		SMT 626 Supra	209	SMT 656 Special	215			
		SMT 627 Supra	210	SMT 696 Special	216			
Obróbka spoin pachwinowych		SMT 656 Special	215					
				SMT 688 Special	215			
Usuwanie rdzy, usuwanie lakierów				MFW 600 Special	218			
		SMT 800 Special	217	SMT 800 Special	217	SMT 800 Special	217	NCD 200 Special 218
		NCD 200 Special	218	NCD 200 Special	218	NCD 200 Special	218	PW 2000 219
Usuwanie barw nalotowych, warstw utlenionych		PW 2000	219	PW 2000	219	PW 2000	219	
				SMT 800 Special	217	SMT 800 Special	217	
				NCD 200 Special	218	NCD 200 Special	218	
				PW 2000	219	PW 2000	219	

Bezpieczne stosowanie narzędzi ściernych KLINGSPOR

Ściernice listkowe talerzowe firmy KLINGSPOR są produkowane zgodnie z wymaganiami standardu oSa oraz normy EN13743, przez co zagwarantowane zostaje najwyższe bezpieczeństwo dla użytkownika.



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować rękawice ochronne



Stosować maskę przeciwpyłową



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Stosować środki ochrony słuchu



Niedopuszczalne do szlifowania na mokro



Poprawne mocowanie



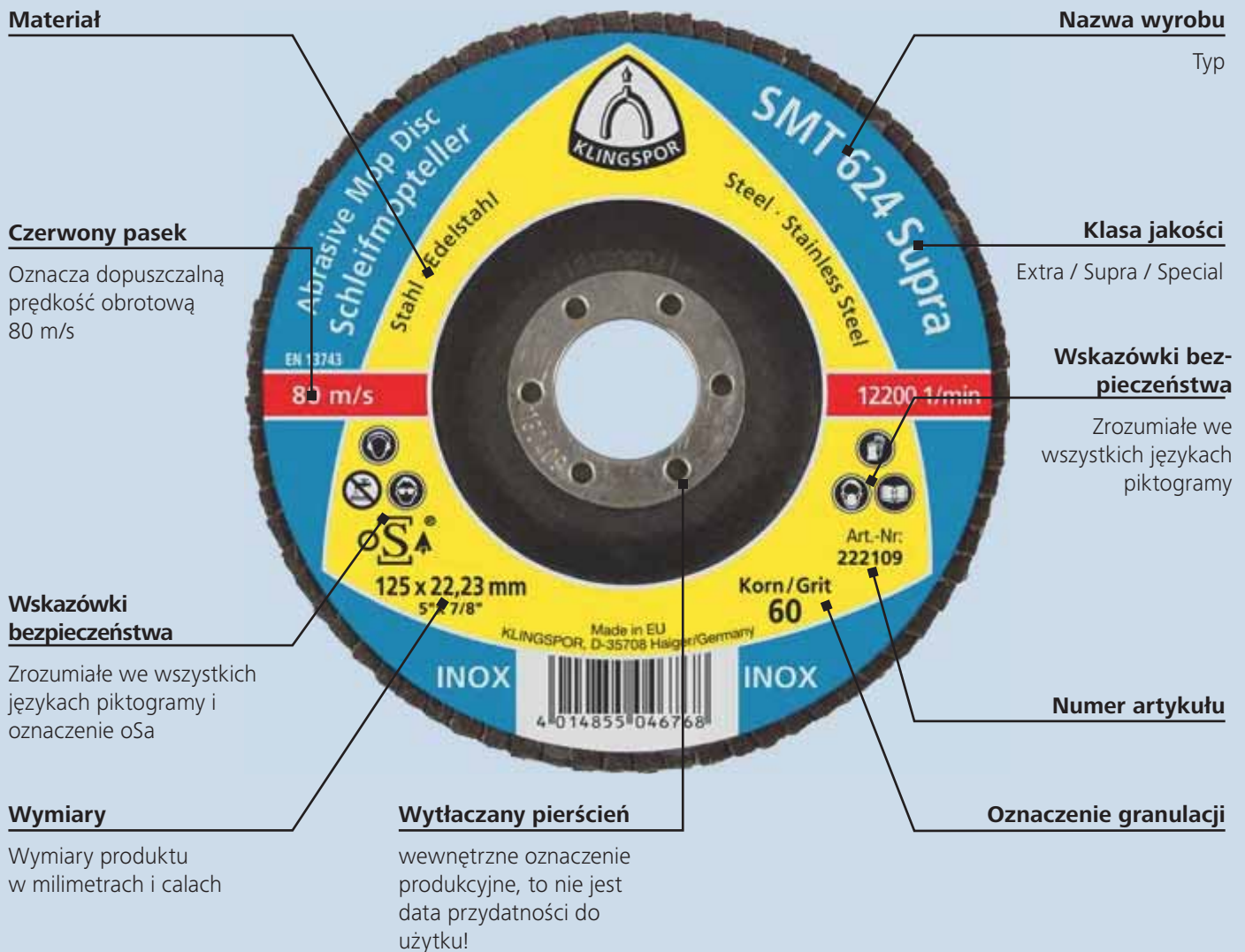
Błędne mocowanie

Ściernice listkowe talerzowe

Wskazówki dot. zastosowania



KLINGSPUR



Linie produktów

KLINGSPUR oferuje trzy wzajemnie uzupełniające się linie produktów. Znajdą Państwo wśród nich ściernicę listkową talerzową właściwą dla każdego użytkownika i każdego

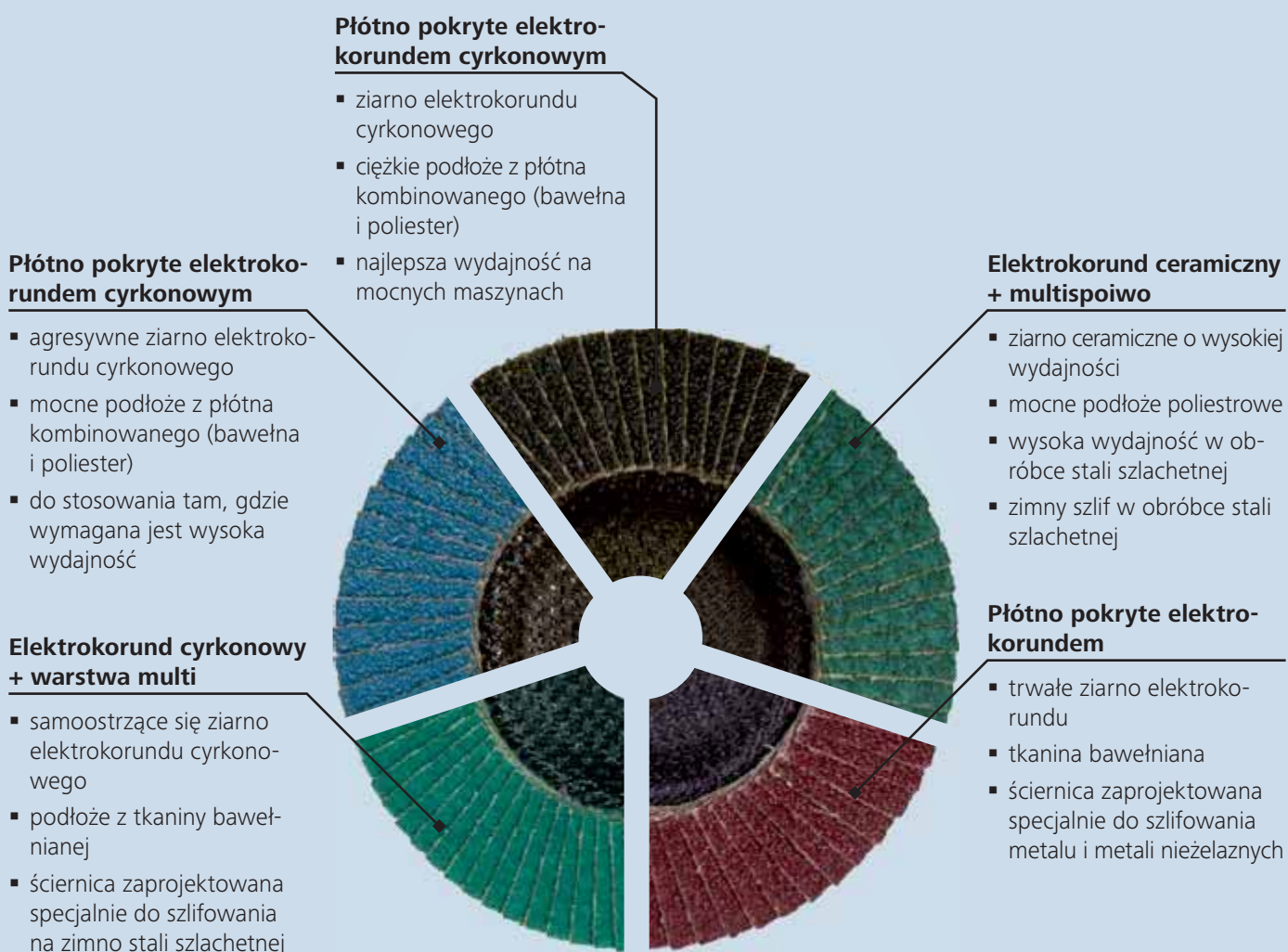
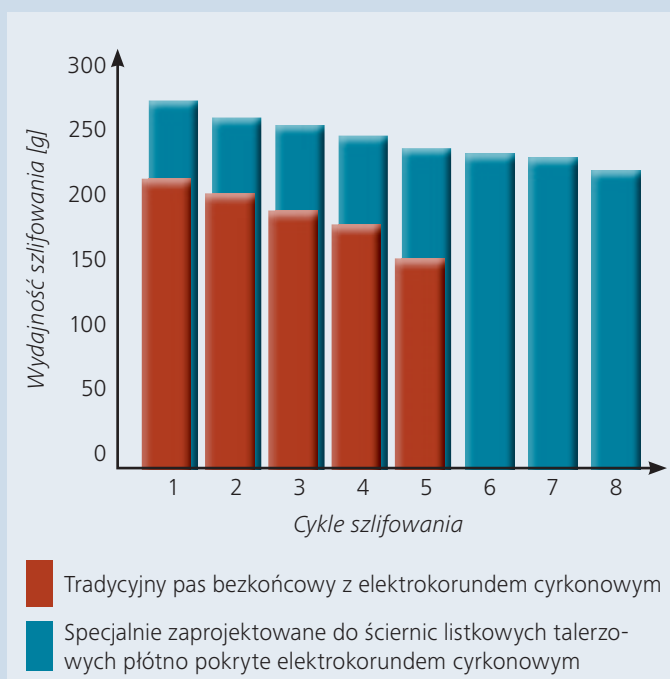
zastosowania. Wszystkie ściernice listkowe talerzowe są produkowane według obowiązujących norm, gwarantując tym samym najwyższy stopień bezpieczeństwa.

Linia produktu	EXTRA	SUPRA	SPECIAL
Obszary zastosowania	Idealna relacja ceny do jakości ściernicy o uniwersalnym przeznaczeniu. Bardzo dobre efekty szlifowania różnych rodzajów stali.	Profesjonalne produkty o doskonałej trwałości i wysokiej wydajności. Agresywne szlifowanie i wysoka trwałość.	Produkty o wysokiej wydajności do zastosowań specjalnych w przemyśle i rzemiośle. Najwyższa wydajność i największa trwałość nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Materiały ściernie

Materiały ściernie stosowane do produkcji ściernic listkowych talerzowych są poddawane dużo większym obciążeniom niż te stosowane do produkcji pasów. Z jednej strony prędkość skrawania ściernicy listkowej talerzowej jest ok. 2 do 2,5 razy większa niż prędkość skrawania przy zastosowaniu pasa. Z drugiej strony musi być zagwarantowane takie zużycie podłoża, aby do szlifowania wykorzystywane było wciąż nowe, nieużyte ziarno.

Z tego powodu KLINGSPOR opracował swój własny rodzaj materiałów ściernych przeznaczonych do produkcji tej grupy wyrobów. Są one optymalnie dostosowane do zastosowania na szybkoobrotowych szlifierkach kątowych (80 m/s) i gwarantują najwyższe wydajności szlifowania oraz najdłuższe okresy trwałości (patrz wykres).



Budowa produktu

Trzy elementy, z jakich składa się ściernica listkowa talerzowa, są dopasowane do siebie tak perfekcyjnie, aby osiągnąć maksymalną wydajność.

Listki (lamelki)

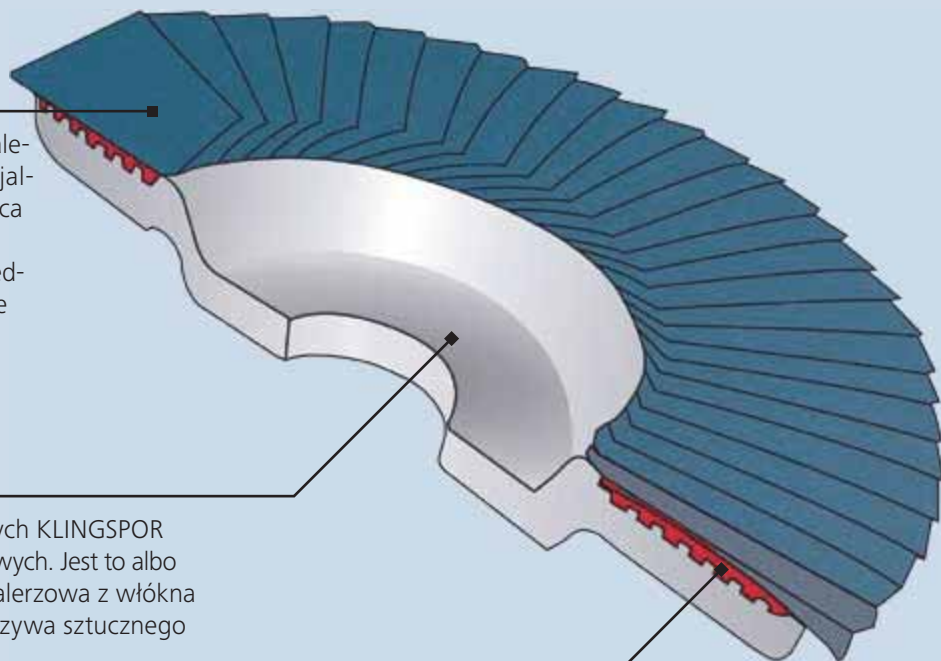
Do produkcji swoich ściernic listkowych talerzowych KLINGSPOR zaprojektował specjalne materiały ściernie. Dzięki temu ściernica jest optymalnie dostosowana do pracy na szlifierkach kątowych (80 m/s) w odpowiednich obszarach zastosowania. Gwarantuje to najwyższe wydajności szlifowania oraz najdłuższe okresy trwałości.

Podstawa talerzowa

Do produkcji ściernic listkowych talerzowych KLINGSPOR wykorzystuje dwa rodzaje podstaw talerzowych. Jest to albo najczęściej spotykana na rynku podstawa talerzowa z włókna szklanego lub podstawa talerzowa z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym.

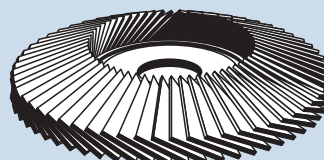
Żywica klejowa

Żywica klejowa łączy trwale listki z podstawą talerzową. Jakość połączenia gwarantuje spełnienie wymagań wytrzymałościowych wg. standardu Osa oraz norm bezpieczeństwa EN 13743.



Formy

Ściernica listkowa talerzowa wypukła szlifuje mniejszą powierzchnią przyłożenia niż ściernica prosta. Dzięki temu ściernica wypukła zbiera w jednostce czasu większą ilość materiału niż ściernica prosta i dlatego nadaje się szczególnie do obróbki krawędzi i spawów. Ściernica prosta stosowana jest głównie do szlifowania powierzchni czołowych i płaszczyzn.



wypukła



prosta



Ściernica listkowa talerzowa
SMT 615

Zalety

Uniwersalny wyrób do szlifowania krawędzi i powierzchni ze stali ■ Dobra wydajność na szlifierkach kątowych we wszystkich klasach mocy

Obszary zastosowania:

■ metal uniwersalnie

Forma

wypukła 12°

Klasa jakości

Extra

Ziarno

elektrokorund cyrkonowy/elektrokorund

Podstawa talerzowa

włókno szklane


Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■																	

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	280228	produkt magazynowy
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	280229	produkt magazynowy
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	280230	produkt magazynowy
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	280231	produkt magazynowy
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	280232	produkt magazynowy
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	280233	produkt magazynowy

Ściernica listkowa talerzowa
SMT 616

Zalety

Nadaje się głównie do szlifowania powierzchni ze stali ■ Dobra wydajność na szlifierkach kątowych we wszystkich klasach mocy

Obszary zastosowania:

■ metal uniwersalnie

Forma

prosta

Klasa jakości

Extra

Ziarno

elektrokorund cyrkonowy/elektrokorund

Podstawa talerzowa

włókno szklane


Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■																	

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	280234	produkt magazynowy
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	280245	produkt magazynowy
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	280246	produkt magazynowy
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	280247	produkt magazynowy
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	280248	produkt magazynowy
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	280249	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 202 - 205.

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 618

Zalety

Nadaje się głównie do szlifowania powierzchni ze stali ■ Ściernica nie ślizga się nawet przy niewielkiej sile docisku



Obszary zastosowania:

- metal uniwersalnie

Forma

prosta

Klasa jakości

Extra

Ziarno

elektrokorund cyrkonowy/elektrokorund

Podstawa talerzowa

tworzywo sztuczne, wzmocnione włóknem szklanym



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■																	

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	250108	produkt magazynowy
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	250109	produkt magazynowy
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	250110	produkt magazynowy
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	253080	produkt magazynowy
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	253081	produkt magazynowy
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	253082	produkt magazynowy

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 619

Zalety

Uniwersalny wyrób do szlifowania krawędzi i powierzchni ze stali ■ Ściernica nie ślizga się nawet przy niewielkiej sile docisku



Obszary zastosowania:

- metal uniwersalnie

Forma

wypukła 12°

Klasa jakości

Extra

Ziarno

elektrokorund cyrkonowy/elektrokorund

Podstawa talerzowa

tworzywo sztuczne, wzmocnione włóknem szklanym



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■																	

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	252333	
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	252334	
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	252345	
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	253083	produkt magazynowy
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	253084	produkt magazynowy
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	253105	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 202 - 205.

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 624



Zalety

Uniwersalne zastosowanie do zadań wymagających wysokiej jakości w obróbce krawędzi i powierzchni ■ Wysoka wydajność przy jednocześnie spokojnej bez wstrząsowej pracy

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- stal

Forma

wypukła 12°

Klasa jakości

Supra

Ziarno

elektrokorund cyrkonowy

Podstawa talerzowa

włókno szklane



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■		■															

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16	36	80 m/s	15.300 1/min	10	224469	
100 x 16	40	80 m/s	15.300 1/min	10	224470	
100 x 16	60	80 m/s	15.300 1/min	10	224472	
100 x 16	80	80 m/s	15.300 1/min	10	224473	
100 x 16	120	80 m/s	15.300 1/min	10	224474	
115 x 22,23	36	80 m/s	13.300 1/min	10	221180	produkt magazynowy
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	221181	produkt magazynowy
115 x 22,23	50	80 m/s	13.300 1/min	10	221182	produkt magazynowy
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	221183	produkt magazynowy
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	221184	produkt magazynowy
115 x 22,23	120	80 m/s	13.300 1/min	10	221185	produkt magazynowy
125 x 22,23	36	80 m/s	12.200 1/min	10	222106	produkt magazynowy
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	222107	produkt magazynowy
125 x 22,23	50	80 m/s	12.200 1/min	10	222108	
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	222109	produkt magazynowy
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	222110	produkt magazynowy
125 x 22,23	120	80 m/s	12.200 1/min	10	222111	produkt magazynowy
150 x 22,23	40	80 m/s	10.200 1/min	10	235675	produkt magazynowy
150 x 22,23	60	80 m/s	10.200 1/min	10	235677	produkt magazynowy
150 x 22,23	80	80 m/s	10.200 1/min	10	235678	
180 x 22,23	36	80 m/s	8.500 1/min	10	224480	produkt magazynowy
180 x 22,23	40	80 m/s	8.500 1/min	10	224481	produkt magazynowy
180 x 22,23	50	80 m/s	8.500 1/min	10	224482	
180 x 22,23	60	80 m/s	8.500 1/min	10	224483	
180 x 22,23	80	80 m/s	8.500 1/min	10	224484	
180 x 22,23	120	80 m/s	8.500 1/min	10	224485	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 202 - 205.

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 626

Zalety

Wysoka wydajność ■ Odczuwalnie dłuższa żywotność dzięki specjalnemu ułożeniu/nachyleniu listków (lamelek)



Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- stal

Forma

wypukła 6°

Klasa jakości

Supra

Ziarno

elektrokorund cyrkonowy

Podstawa talerzowa

włókno szklane



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■		■															

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16	60	80 m/s	15.300 1/min	10	134095	
100 x 16	80	80 m/s	15.300 1/min	10	134096	
115 x 22,23	36	80 m/s	13.300 1/min	10	231750	
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	231751	produkt magazynowy
115 x 22,23	50	80 m/s	13.300 1/min	10	83352	
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	231752	produkt magazynowy
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	231753	produkt magazynowy
115 x 22,23	120	80 m/s	13.300 1/min	10	231754	produkt magazynowy
125 x 22,23	36	80 m/s	12.200 1/min	10	231755	produkt magazynowy
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	231756	produkt magazynowy
125 x 22,23	50	80 m/s	12.200 1/min	10	108485	
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	231758	produkt magazynowy
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	231759	produkt magazynowy
125 x 22,23	120	80 m/s	12.200 1/min	10	231761	produkt magazynowy
180 x 22,23	36	80 m/s	8.500 1/min	10	231762	produkt magazynowy
180 x 22,23	40	80 m/s	8.500 1/min	10	94926	produkt magazynowy
180 x 22,23	60	80 m/s	8.500 1/min	10	94928	produkt magazynowy
180 x 22,23	80	80 m/s	8.500 1/min	10	94929	produkt magazynowy

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 627



Zalety

Dobra wydajność skrawania na stalach niestopowych ■ Wysoka stabilność krawędzi ■ Nadaje się również do metali nieżelaznych

Obszary zastosowania:

- drewno
- metale nieżelazne
- stal

Forma

wypukła 12°

Klasa jakości

Supra

Ziarno

elektrokorund

Podstawa talerzowa

włókno szklane



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■		■	■		■															

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	36	80 m/s	13.300 1/min	10	231763	produkt magazynowy
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	231766	produkt magazynowy
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	231767	produkt magazynowy
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	231768	produkt magazynowy
115 x 22,23	120	80 m/s	13.300 1/min	10	231769	produkt magazynowy
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	231771	produkt magazynowy
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	231772	produkt magazynowy
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	231773	produkt magazynowy
125 x 22,23	120	80 m/s	12.200 1/min	10	231774	produkt magazynowy
180 x 22,23	36	80 m/s	8.500 1/min	10	116342	produkt magazynowy
180 x 22,23	40	80 m/s	8.500 1/min	10	231775	produkt magazynowy
180 x 22,23	60	80 m/s	8.500 1/min	10	231776	produkt magazynowy
180 x 22,23	80	80 m/s	8.500 1/min	10	116346	produkt magazynowy

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 628



Zalety

Wysoka wydajność również przy niewielkiej sile docisku ■ Bardzo dobra jakość szlifowania głównie w trakcie obróbki powierzchni ze stali szlachetnej ■ Brak zjawiska zapychania ziarna lub ślizgania się ściernicy

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- stal

Forma

prosta

Klasa jakości

Supra

Ziarno

elektrokorund cyrkonowy

Podstawa talerzowa

włókno szklane



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■		■															

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	36	80 m/s	13.300 1/min	10	134434	
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	133923	produkt magazynowy
115 x 22,23	50	80 m/s	13.300 1/min	10	134435	produkt magazynowy
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	134436	
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	134437	produkt magazynowy
115 x 22,23	120	80 m/s	13.300 1/min	10	134438	
125 x 22,23	36	80 m/s	12.200 1/min	10	173804	produkt magazynowy
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	173805	produkt magazynowy
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	173807	produkt magazynowy
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	173808	produkt magazynowy
125 x 22,23	120	80 m/s	12.200 1/min	10	173809	produkt magazynowy
180 x 22,23	36	80 m/s	8.500 1/min	10	139844	
180 x 22,23	40	80 m/s	8.500 1/min	10	139719	produkt magazynowy
180 x 22,23	60	80 m/s	8.500 1/min	10	139847	produkt magazynowy
180 x 22,23	80	80 m/s	8.500 1/min	10	139846	
180 x 22,23	120	80 m/s	8.500 1/min	10	139845	

Ściernica listkowa talerzowa
SMT 625

Zalety

Odczuwalnie wyższa wydajność i dłuższa żywotność dzięki dużej liczbie listków (lamelek) ■ Bardzo dobra jakość szlifowania głównie w trakcie obróbki powierzchni ze stali szlachetnej ■ Brak zjawiska ślizgania się ściernicy

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- stal

Forma

prosta

Klasa jakości

Special

Ziarno

elektrokorund cyrkonowy

Podstawa talerzowa

tworzywo sztuczne, wzmocnione włóknem szklanym


Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■		■															

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	24	80 m/s	13.300 1/min	10	2756	
115 x 22,23	36	80 m/s	13.300 1/min	10	2757	
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	2758	
115 x 22,23	50	80 m/s	13.300 1/min	10	2759	
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	2760	
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	2761	
115 x 22,23	120	80 m/s	13.300 1/min	10	3311	
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	254055	
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	254056	
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	254057	
180 x 22,23	24	80 m/s	8.500 1/min	5	2762	
180 x 22,23	36	80 m/s	8.500 1/min	5	2763	
180 x 22,23	40	80 m/s	8.500 1/min	5	2764	
180 x 22,23	60	80 m/s	8.500 1/min	5	2766	
180 x 22,23	80	80 m/s	8.500 1/min	5	2767	

Ściernica listkowa talerzowa,
spoiwo MULTI

SMT 630



Zalety

Specjalny wyrób do obróbki stali szlachetnej ■ Nadaje się do obróbki krawędzi i powierzchni ■ Zimny szlif dzięki spoiwu MULTI

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- stal

Forma

wypukła 6°

Klasa jakości

Special

Ziarno

elektrokorund cyrkonowy ze spoiwem MULTI

Podstawa talerzowa

włókno szklane



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■		■	■		■															

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	36	80 m/s	13.300 1/min	10	191711	
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	191712	produkt magazynowy
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	191714	
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	191715	
115 x 22,23	120	80 m/s	13.300 1/min	10	191716	
125 x 22,23	36	80 m/s	12.200 1/min	10	191717	
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	191718	produkt magazynowy
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	191720	produkt magazynowy
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	191721	produkt magazynowy
125 x 22,23	120	80 m/s	12.200 1/min	10	191722	produkt magazynowy
180 x 22,23	36	80 m/s	8.500 1/min	10	191723	
180 x 22,23	40	80 m/s	8.500 1/min	10	191724	
180 x 22,23	60	80 m/s	8.500 1/min	10	191726	

Ściernica listkowa talerzowa,
spoiwo MULTI

SMT 631



Zalety

Specjalny wyrób do obróbki stali szlachetnej ■ W czasie obróbki powierzchni zimne szlifowanie dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI ■ Brak zjawiska ślizgania się ściernicy lub zapychania ziarna

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- stal

Forma

prosta

Klasa jakości

Special

Ziarno

elektrokorund cyrkonowy ze spoiwem MULTI

Podstawa talerzowa

włókno szklane



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■		■	■		■															

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 202 - 205.

Ściernica listkowa talerzowa
SMT 645

Zalety

Wysoka stabilność krawędzi ■ Bardzo dobra wydajność również na szlifierkach kątowych o dużej mocy ■ Długa żywotność dzięki podwójnym listkom (lamelkom)

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- stal

Forma

prosta

Klasa jakości

Supra

Ziarno

elektrokorund cyrkonowy

Podstawa talerzowa

tworzywa sztuczne


Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■																	

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	278590	
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	278591	
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	278592	

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 656



Zalety

Bardzo wysoka wydajność i żywotność ■ Wyrób specjalny do szlifowania zgrubnego stali i stali szlachetnej ■ Najlepsza wydajność w czasie stosowania na szlifierkach kątowych o dużej mocy i zwiększonej sile docisku

Obszary zastosowania:

- stal
- stal szlachetna

Forma

wypukła 6°

Klasa jakości

Special

Ziarno

elektrokorund cyrkonowy

Podstawa talerzowa

włókno szklane



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■																	

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	279959	produkt magazynowy
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	279960	produkt magazynowy
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	279961	produkt magazynowy
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	279962	produkt magazynowy
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	279963	produkt magazynowy
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	279964	produkt magazynowy
180 x 22,23	40	80 m/s	8.500 1/min	10	291497	

Ściernica listkowa talerzowa, ściernica do szlifowania rowków

SMT 688



Zalety

Specjalne narzędzie do obróbki trudno dostępnych miejsc, rowków, żłobków i zagłębień ■ Listki materiału ściernego wystają daleko poza obręb talerzyka

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- stal

Forma

prosta

Klasa jakości

Special

Ziarno

elektrokorund cyrkonowy

Podstawa talerzowa

włókno szklane



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■																		

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Ściernica listkowa talerzowa,
spoiwo MULTI

SMT 696



Zalety

Agresywne szlifowanie ■ Uniwersalne zastosowanie do obróbki krawędzi i powierzchni ■ Wysoka stabilność krawędzi ■ Zimy szlif dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI ■ Najlepsza wydajność na szlifierkach kątowych o dużej mocy

Obszary zastosowania:

■ stal szlachetna

Forma

wypukła 6°

Klasa jakości

Special

Ziarno

elektrokorund ceramiczny

Podstawa talerzowa

włókno szklane



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■																	

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	296596	
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	297651	
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	296597	
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	296598	
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	297652	
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	296599	
180 x 22,23	40	80 m/s	8.500 1/min	10	300328	

Ściernica listkowa talerzowa,
spoiwo MULTI

SMT 698



Zalety

Agresywne szlifowanie ■ Nadaje się do obróbki powierzchni ■ Zimy szlif dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI ■ Najlepsza wydajność na szlifierkach kątowych o dużej mocy

Obszary zastosowania:

■ stal szlachetna

Forma

prosta

Klasa jakości

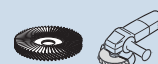
Special

Ziarno

elektrokorund ceramiczny

Podstawa talerzowa

włókno szklane



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■																	

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 202 - 205.

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 800



Zalety

Wysokiej jakości ściernica listkowa talerzowa z włókniny do obróbki wykończeniowej stali szlachetnej ■ Najlepsze wyniki na szlifierkach kątowych o regulowanej prędkości obrotowej ■ Trzy stopnie ziarnistości włókni

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- stal

Forma

wypukła 12°

Klasa jakości

Special

Podstawa talerzowa

włókno szklane



Wymiary w mm (średn. x otwór)	Ziarnistość włókniny	Kolor	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	coarse	brązowa	80 m/s	13.300 1/min	5	278495	
115 x 22,23	medium	kasztanowa	80 m/s	13.300 1/min	5	278496	
115 x 22,23	very fine	niebieska	80 m/s	13.300 1/min	5	278497	
125 x 22,23	coarse	brązowa	80 m/s	12.200 1/min	5	278498	produkt magazynowy
125 x 22,23	medium	kasztanowa	80 m/s	12.200 1/min	5	278499	produkt magazynowy
125 x 22,23	very fine	niebieska	80 m/s	12.200 1/min	5	278500	produkt magazynowy

Ściernica listkowa talerzowa KOMBI

SMT 850 plus



Zalety

Wysokiej jakości ściernica listkowa talerzowa KOMBI ■ Specjalnie do obróbki spawów WIG/TIG na elementach ze stali szlachetnej ■ Równomierny obraz szlifu przez cały okres trwałości ściernicy ■ Usuwanie materiału i obróbka wykończeniowa w jednej operacji roboczej

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna

Forma

wypukła 12°

Klasa jakości

Special

Podstawa talerzowa

włókno szklane



Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Ziarnistość włókniny	Kolor	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Zalecana liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	60	coarse	brązowa	80 m/s	13.300 1/min	7.000 1/min	5	312556	
115 x 22,23	80	medium	kasztanowa	80 m/s	13.300 1/min	7.000 1/min	5	312557	
115 x 22,23	120	very fine	niebieska	80 m/s	13.300 1/min	7.000 1/min	5	312558	
125 x 22,23	60	coarse	brązowa	80 m/s	12.200 1/min	6.400 1/min	5	312559	produkt magazynowy
125 x 22,23	80	medium	kasztanowa	80 m/s	12.200 1/min	6.400 1/min	5	312560	produkt magazynowy
125 x 22,23	120	very fine	niebieska	80 m/s	12.200 1/min	6.400 1/min	5	312561	produkt magazynowy

Wysoko wydajny krążek z włókniny szlifierskiej

MFW 600



Zalety

Specjalny wyrób do obróbki wykończeniowej spawów na stali szlachetnej ■ 4 różne stopnie ziarnistości włókniny – od szlif z grubego po szlif wykończeniowy na wysoki połysk

Obszary zastosowania:

- stal
- stal szlachetna
- metale nieżelazne

Spoiwo

żywica syntetyczna

Ziarno

węglik krzemu



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Ziarnistość włókniny	Kolor	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Zalecana prędkość robocza	Zalecana liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 6 x 22	coarse	czerwona	47 m/s	6.000 1/min	22 m/s	2.800 1/min	5	311867	produkt magazynowy
150 x 6 x 22	medium	szara	47 m/s	6.000 1/min	22 m/s	2.800 1/min	5	311868	produkt magazynowy
150 x 6 x 22	fine	niebieska	47 m/s	6.000 1/min	22 m/s	2.800 1/min	5	311869	produkt magazynowy
150 x 6 x 22	very fine	zielony	37 m/s	4.700 1/min	22 m/s	2.800 1/min	5	311870	produkt magazynowy

Ściernica czyszcząca

NCD 200



Zalety

Specjalna włóknina czyszcząca z węglikiem krzemu do usuwania zabarwień nalotowych, czyszczenia powierzchni ■ Brak zjawiska zapychania ziarna dzięki strukturze otwartej

Obszary zastosowania:

- metal uniwersalnie
- farby/lakiery/szpachle
- tworzywa sztuczne
- stal szlachetna

Forma

prosta

Spoiwo

żywica syntetyczna



Wymiary w mm (średn. x otwór)	Forma	Ziarno	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23		węglik krzemu	63 m/s	10.450 1/min	5	259043	produkt magazynowy
125 x 22,23		węglik krzemu	63 m/s	9.600 1/min	5	259044	produkt magazynowy

Power Wheel

PW 2000

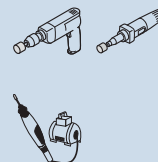


Zalety

Specjalna włóknina nylonowa do usuwania zabarwień nalotowych, warstw utlenionych, rdzy, resztek farby ■ Czyszczenie spawów ■ Brak zjawiska zapychania ziarna pyłem

Obszary zastosowania:

- farby/lakiery/szpachle
- tworzywa sztuczne
- metal uniwersalnie
- kamień



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 13 x 13	40 m/s	7.600 1/min	10	194625	produkt magazynowy
150 x 13 x 13	40 m/s	5.000 1/min	10	194626	produkt magazynowy
200 x 13 x 13	40 m/s	3.700 1/min	10	241380	

Trzpień mocujący

SD 2000



Zalety

Do bezpiecznego mocowania narzędzia PW 2000 na wiertarkach, wałach giętkich i szlifierkach prostych

Trzpień w mm	Element ustalający dla	Podkładka mocująca w mm	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
6	1 krążek Ø 100 - Ø 200	24/40/49 x 13 mm	1	194629	
8	1-2 krążki Ø 100 - Ø 200	40/49/75 x 13 mm	1	194632	

Marka KLINGSPOR
Kronenflex®

Linia produktu Typ

Piktogramy dot.
bezpieczeństwa

Maksymalna dopusz-
czalna liczba obrotów

Standard bezpieczeństwa
oSa / EN 12413)

Ograniczenia
zastosowania

Informacje o producencie

Kod EAN (EAN-13)

Piktogramy dot. bezpieczeństwa

Maksymalna prędkość
robocza

Numer artykułu
KLINGSPOR

Informacje dotyczące
kształtu, twardości
i spoiwa wg EN 12413

Wymiary w mm i calach

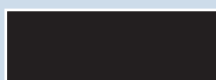
Obszary zastosowania
(patrz system oznaczeń
kolorem)



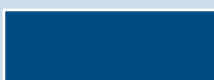
System oznaczeń kolorem tarcz do cięcia i szlifowania KLINGSPOR



Metal uniwersalnie:
szary



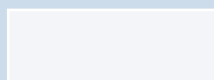
Stal:
czarny



Stal szlachetna:
niebieski



Żeliwo:
czerwony



Aluminium:
srebrny



Kamień/Beton:
zielony

Klasy jakości

Tarcze do cięcia i szlifowania Kronenflex® występują w trzech klasach jakości z sześcioma kodami kolorystycznymi w celu szybkiej orientacji w zakresie najważniejszych zastosowań.



EXTRA

Produkty o uniwersalnym zastosowaniu i atrakcyjnej relacji ceny do wydajności



SUPRA

Optymalne produkty do różnych zastosowań. Bardzo dobra trwałość oraz wysoka wydajność cięcia



SPECIAL

Produkty o wysokiej wydajności do zastosowań specjalnych. Maksymalny okres trwałości i wysoka wydajność cięcia w każdym obszarze zastosowania

Linia produktu

Klasa jakości



Etykieta

Etykieta zawiera wszystkie najważniejsze informacje dotyczące produktu, producenta oraz właściwego postępowania z narzędziem

Pierścień metalowy

Zawiera informację o okresie przydatności tarczy



Mieszanka

Ziarno:

Obecnie wszystkie rodzaje ziarna ściernego są wytwarzane syntetycznie. Jedynie syntetycznie wytworzone ziarno ściernie gwarantuje niezmiennie wysoką jakość w odniesieniu do takich parametrów tarczy, jak szybkość zużycia i jakość cięcia.

Żywice i wypełniacze:

Kolejnym ważnym składnikiem tarcz do cięcia i szlifowania są żywice (płynne i suche) oraz wypełniacze. Dzięki tym komponentom można w czasie produkcji tarczy regulować jej właściwości, jak: stabilność, wydajność skrawania, twardość i wytrzymałość na rozerwanie oraz dostosować ją do odpowiedniego obszaru zastosowania.

Płótno szklane

Płótno szklane jako wkładka wzmacniająca odpowiada za stabilność oraz zwiększa bezpieczeństwo tarczy. Liczba warstw i grubość płótna szklanego zależy od typu tarczy oraz jej przeznaczenia.

Im wyższe jest potencjalne obciążenie tarczy do cięcia (przy cięciu maszynami ręcznymi jest ono większe niż np. przy cięciu maszynami stacjonarnymi), tym więcej lub tym stabilniejsze płótno szklane musi zawierać tarcza. Dla cienkich tarcz do cięcia (0,8 mm do 1,0 mm) stosowane jest bardzo cienkie płótno szklane, aby pomimo niewielkiej grubości tarczy uzyskać możliwie wysoką zawartość ziarna ściernego pomiędzy poszczególnymi warstwami płótna.

Tarcze do szlifowania zawierają co najmniej trzy warstwy płótna szklanego.



Kwartał	
V 01	styczeń-marzec
V 04	kwiecień-czerwiec
V 07	lipiec-wrzesień
V 10	październik-grudzień

Bezpieczeństwo i składowanie

Trwałość tarcz do cięcia i szlifowania zależy w pierwszym rzędzie od ich wilgotności. Tarcze do cięcia i szlifowania, narażone po wyprodukowaniu na zwiększoną wilgotność, tracą swą pierwotną trwałość. Przy prawidłowym składowaniu tarcz ich trwałość prawie nie zmienia się przez długie lata. Tarcze do cięcia i szlifowania zagrażają bezpieczeństwu, jeżeli są narażone na bezpośrednie działanie wody lub pary wodnej.

Użytkownik tarcz jest zobowiązany do ich stosowania zgodnie z przepisami. Z przyczyn prawnych dotyczy to również daty przydatności tarczy do użytku. Dlatego obowiązuje zasada: Tarcz do cięcia i szlifowania nie wolno stosować po upływie daty przydatności do użytku!

Bezpieczna praca ...

... dzięki staranności i znajomości zagrożeń

W czasie użytkowania tarcz do cięcia i szlifowania należy unikać niżej wymienionych zagrożeń:

- kontaktu ciała z wirującą tarczą
- pracy uszkodzoną tarczą
- pyłu szlifierskiego
- wibracji
- hałasu

... dzięki osobistemu wyposażeniu ochronnemu

Należy stosować okulary ochronne, rękawice ochronne, środki ochrony słuchu i maskę przeciwpyłową. W trakcie długotrwałych i trudnych prac szlifierskich należy dodatkowo stosować osłonę twarzy, fartuch skórzany i obuwie ochronne.

... dzięki osłonom ochronnym maszyny

Oslony ochronne dostarczane są razem z maszyną. Nie wolno ich zmieniać ani ściągać. Stosując ściernice garnkowe stożkowe należy całkowicie osłonić powierzchnię zewnętrzną.

Ponadto ściernice garnkowe stożkowe mogą być stosowane jedynie w połączeniu z regulowaną osłoną ochronną umożliwiającą zmianę jej położenia w miarę zużywania się tarczy i ograniczenia do minimum możliwości odsłonięcia narzędzia.

... dzięki kontroli wzrokowej i sprawdzeniu przed montażem

Należy upewnić się, że liczba obrotów podana na tarczy jest zgodna z liczbą obrotów maszyny i unikać przekraczania dopuszczalnej liczby obrotów. Należy starannie sprawdzić tarcze do cięcia i szlifowania pod kątem ich ewentualnego uszkodzenia. Nie wolno stosować uszkodzonego narzędzia. Nasze tarcze do cięcia i szlifowania są oznaczone odpowiednimi piktogramami dotyczącymi bezpieczeństwa.

... dzięki właściwemu obchodzeniu się z narzędziem

Należy zwracać uwagę na prawidłowe obchodzenie się z narzędziem. Należy unikać uszkodzenia otworu mocującego lub tarczy w wyniku uderzenia lub upadku...

Należy zwracać uwagę na bezpieczne i prawidłowe zamocowanie tarczy i użytkowanie jej z właściwym kołnierzem mocującym.

Przed rozpoczęciem pracy każda tarcza powinna pracować co najmniej przez 30 sekund z prędkością roboczą.

Należy przestrzegać wskazówek bezpieczeństwa FEPA.



Parametrami istotnymi dla uzyskania optymalnego wyniku skrawania tarczami do cięcia lub szlifowania jest prędkość obrotowa oraz siła nacisku.

Optymalna prędkość

Za niska

Jeżeli prędkość stosowanej maszyny jest zbyt niska, tarcze do cięcia i szlifowania mają skłonność do „nierównomiernego zużywania się krawędzi”. Szczególnie przy obróbce materiałów cienkich, jak na przykład w trakcie cięcia blachy lub drutu, ziarna są wyłamywane ze spoiwa i tarcza zużywa się nieproporcjonalnie szybko.

Optymalna

Tarcze do cięcia i szlifowania KLINGSPUR są produktami o wysokiej wydajności i zostały zaprojektowane w taki sposób, aby najlepszą wydajność (liczoną jako stosunek ilości usuniętego materiału do stopnia zużycia tarczy) osiągnąć bezpośrednio przy ich dopuszczalnej maksymalnej prędkości obrotowej. Dlatego też należy w czasie pracy utrzymywać niezmiennie wysoką liczbę obrotów i wybrać ewentualnie maszynę o większej mocy silnika napędowego.

Za wysoka

Maksymalna dopuszczalna liczba obrotów i prędkość obrotowa są nadrukowane na etykiecie każdej tarczy. W interesie własnego bezpieczeństwa należy zwrócić uwagę na to, aby w czasie szlifowania nie przekroczyć podanych wartości.

Właściwa siła nacisku

Istotnym warunkiem osiągnięcia zadowalającego wyniku cięcia jest właściwe dozowanie siły nacisku.

Z myślą o oszczędności tarczy popełniany jest często błąd redukcji siły nacisku i wydłużania czasu cięcia. Jeżeli taka praktyka jest stosowana, następuje przegrzanie materiału (zabarwienie na niebiesko), tarcza do cięcia zapycha się i „spala”.

Dlatego też siłę nacisku należy zawsze dobrać na tyle wysoką, aby czas cięcia był jak najkrótszy. Dotyczy to w szczególności materiałów wrażliwych na działanie temperatury o większych grubościach.



Właściwa twardość

... tarcz do cięcia

Generalnie przy wyborze prawidłowej tarczy do cięcia obowiązuje ogólna zasada, że im twardszy jest materiał do cięcia, tym bardziej miękkie powinno być spoiwo stosowanego materiału ściernego.

Przyczyna: Decydująca dla trwałości tarczy do cięcia jest informacja, czy powierzchnia cięcia obrabianego przedmiotu twardnieje, czy nie. Wysoka temperatura powoduje, że tarcza ulega „zeszkleniu”, tracąc w ten sposób właściwości tnące. W takim przypadku twardość spoiwa powinna być mniejsza i należy wybrać bardziej miękką tarczę.

... tarcz do szlifowania

Również dla tarcz do szlifowania obowiązuje ogólna zasada, że im twardszy jest materiał, tym bardziej miękki powinno być spoiwo tarczy.

Ponadto decydującą rolę ogrywa również cel obróbki.

Naroża i zadziory mają ostre krawędzie i łatwo wrywają ziarno ściernie ze spoiwa. Dlatego też zaleca się wybór twardszego spoiwa.

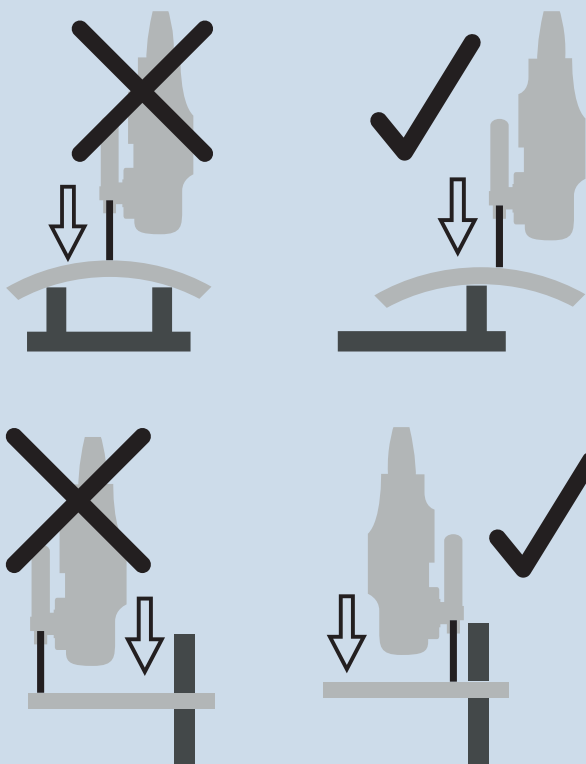
Jeżeli obróbce poddaje się natomiast powierzchnie lub niewielkie spawy, to za twarda tarcza łatwo stępi się i nie będzie agresywna. Wprawdzie osiągnie się w ten sposób dobrą trwałość tarczy, ale jedynie niewielką wydajność szlifowania i wysokie koszty pracy.

Najlepszą do szlifowania powierzchni jest tarcza o średnim lub miękkim spoiwie.

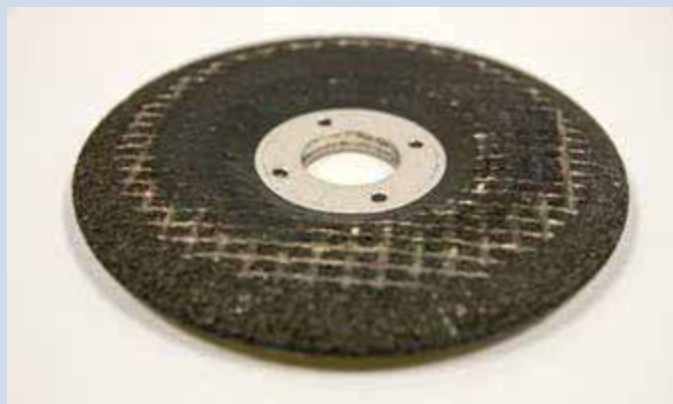
Właściwy kąt przyłożenia przy cięciu

Tarcze do cięcia mogą być poddawane jedynie obciążeniom promieniowym. Tylko w ten sposób można uniknąć wybicia, wyłamania i w końcu pęknięcia tarczy, szczególnie przy dużej sile nacisku.

Cięty przedmiot należy zamocować w taki sposób, aby tarcza nie miała możliwości obsunięcia się w bok. Ponadto zaleca się, aby obrabiany przedmiot zamocować możliwie jak najbliżej miejsca cięcia, aby nie doszło do wibracji i zejścia z linii cięcia.



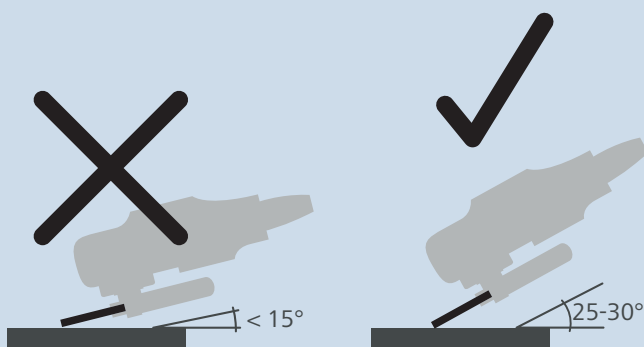
Właściwy kąt przyłożenia przy szlifowaniu



Obraz błędnego szlifowania tarczą do szlifowania (za płaski kąt przyłożenia)

Tarcze do szlifowania pracują z największą wydajnością, jeżeli są przyłożone do obrabianego przedmiotu pod kątem 25-30°.

Przy tym kącie zachowana jest najlepsza relacja ilości usuniętego materiału do stopnia zużycia tarczy. Zatem o ile to możliwe, należy zawsze wybierać ten kąt przyłożenia.



Kąt przyłożenia za płaski!

Optymalny kąt przyłożenia: 25-30°

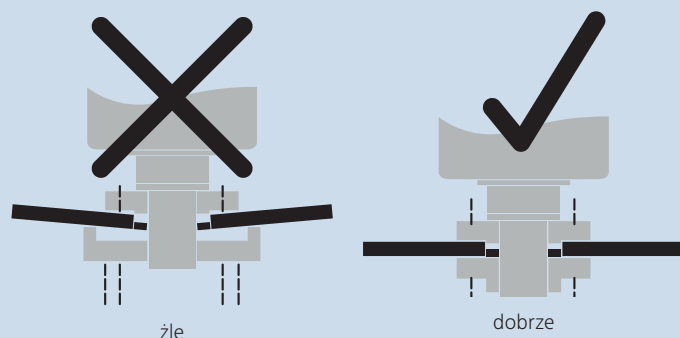
W przypadku zmniejszenia kąta przyłożenia poniżej 15° na obwodzie tarczy tworzy się w czasie szlifowania podłużna, cienka krawędź. Już przy niewielkiej zmianie kąta szlifowania krawędź ta może nie zamortyzować siły szlifowania i dojdzie do wyłamania.

W ten sposób nie zostanie wykorzystane cenne ziarno ściernie, a ponadto powstanie niewyważenie, które również spowoduje konieczność wcześniejszej wymiany tarczy.

Prawidłowe zamocowanie

... dla lepszego przeniesienia siły

Tarcze do cięcia i szlifowania mocuje się na maszynie za pomocą kołnierza mocującego. Dzięki tym elementom następuje przeniesienie sił napędowych na tarczę. Wobec tego ze względów bezpieczeństwa bardzo ważne jest, aby nie stosować uszkodzonych kołnierzy mocujących lub nie nadających się do użytku.



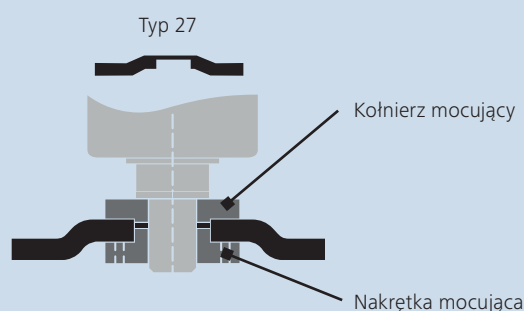
... dla większego bezpieczeństwa

Zastosowanie kołnierza mocującego FL 76 gwarantuje zwiększoną stabilność boczną i tym samym bezpieczniejsze prowadzenie tarczy szczególnie dla prostych, cienkich tarcz do cięcia o średnicy od 180 mm do 230 mm.

Stosując kołnierz mocujący należy przestrzegać obowiązujących przepisów i norm. Bezwzględnie zgodne muszą być powierzchnia przyłożenia i średnica kołnierza. Zastosowanie kołnierzy mocujących o różnych średnicach jest niedozwolone.

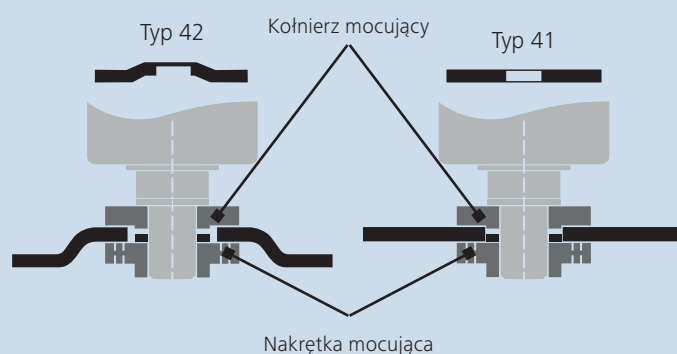
Tarcze do szlifowania wypukłe

grubość 4 - 10 mm



Tarcze do cięcia płaskie i wypukłe

grubość 0,8 - 4 mm





Identyfikacja i unikanie błędów

	Oznaka	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
Tarcze do cięcia	Powierzchnia szlifowania niebieska	Czas cięcia za długi	Zwiększyć posuw lub siłę nacisku
		Za mała moc silnika napędowego	Zastosować mocniejszą maszynę
		Tarcza za twarda	Wybrać bardziej miękkie spoivo
		Grubość materiału za duża	Ciąć stosując płytkie wahadłowe przejścia przez szerokość przekroju z lekkim wyjściem poza materiał i zmniejszeniem nacisku / ciąć mniejsze grubości
		Tarcza do cięcia za szeroka do wybranego zastosowania	Zastosować cieńszą tarczę do cięcia
	Za duże zużycie tarczy	Dla jasnej powierzchni cięcia: za mała twardość tarczy	Wybrać twardsze spoivo
		Za mała prędkość obrotowa	Zwiększyć prędkość cięcia
		Za duży spadek liczby obrotów	Zmniejszyć siłę nacisku lub zastosować mocniejszą maszynę
	Krzywe cięcie	Wadliwe zamocowanie obrabianego przedmiotu	Materiał zamocować bliżej miejsca cięcia
		Za duża siła nacisku	Zredukować siłę nacisku
		Tarcza za cienka do wybranego zastosowania	Zwiększyć grubość tarczy
		Tarcza zużyta	Wymienić tarczę
	Pęknięcie tarczy	Źle prowadzona maszyna	Unikać bocznego nacisku na tarczę
		Zła średnica kołnierza mocującego	Stosować kołnierze mocujące o identycznej średnicy
		Do szlifowania zastosowano tarczę do cięcia	Tarcz do cięcia nie wolno używać do szlifowania!
		Materiał niedostatecznie zamocowany	Materiał zamocować bliżej miejsca cięcia
	Postrzępiony obwód tarczy	Tarcza na obwodzie spalona	Wybrać bardziej miękkie spoivo, zmniejszyć siłę nacisku
		Materiał niedostatecznie zamocowany	Materiał zamocować bliżej miejsca cięcia
	Tarcza skacze, wibruje	SpaKołnierz mocujący zanieczyszczony lub zużyty	Oczyszczyć lub wymienić kołnierze mocujące
		Uszkodzone łożyskowanie	Wymienić maszynę lub łożyska
		Niezgodne wymiary otworu tarczy i mocowania	Zastosować pasujące wymiary otworu lub pierścień redukcyjny
	Wyłamany otwór	Różne kołnierze mocujące	Stosować kołnierze mocujące o identycznej średnicy
		Źle prowadzona maszyna	Zredukować boczny nacisk na tarczę
		Do szlifowania zastosowano tarczę do cięcia	Tarcz do cięcia nie wolno używać do szlifowania!



Identyfikacja i unikanie błędów

	Oznaka	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
Tarcze do szlifowania	Za mała wydajność szlifowania	Przy błyszczącej powierzchni kontaktowej tarczy: za twarde spoiwo tarczy	Wybrać bardziej miękkie spoiwo
		Niedostateczna siła szlifowania	Zwiększyć siłę nacisku
		Za mała moc maszyny	Zastosować mocniejszą maszynę
	Tarcza zapycha się	Za twarde spoiwo tarczy	Wybrać bardziej miękkie spoiwo
		Zapychanie przy metalach nieżelaznych	Wybrać bardziej miękkie spoiwo lub specjalną tarczę do cięcia dla metali nieżelaznych
		Za mała siła nacisku	Zwiększyć siłę nacisku
	Za duże zużycie	Siła nacisku za duża	Zredukować siłę nacisku
		Za miękkie spoiwo tarczy	Wybrać twardsze spoiwo
		Za bardzo spada liczba obrotów maszyny	Zredukować siłę nacisku
		Za mała moc maszyny	Zastosować mocniejszą maszynę
	Obwód nieokrągły / Wylamania na krawędzi	Kąt przyłożenia za płaski	Zwiększyć kąt przyłożenia (co najmniej 15°)
		Siła nacisku za duża	Zredukować siłę nacisku
	Tarcza bije	Mocowanie niecentryczne	Sprawdzić średnicę otworu i średnicę mocowania, ewentualnie dopasować
		Zużyty wał mocujący	Wymienić maszynę
		Kołnierz mocujący zużyty, zanieczyszczony lub zły	Wymienić / oczyścić kołnierz lub sprawdzić wymiary
		Tarcza niewyważona	Zastosować nową tarczę

Bezpieczne stosowanie narzędzi ściernych KLINGSPOR

Tarcze do cięcia i szlifowania firmy KLINGSPOR są produkowane zgodnie z wymaganiami standardu oSa. Przez co zagwarantowane zostaje najwyższe bezpieczeństwo dla użytkownika.



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować maskę przeciwpyłową



Stosować środki ochrony słuchu



Stosować rękawice ochronne



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Niedopuszczalne do szlifowania na mokro



Tarcze do cięcia Kronenflex® 2,0 – 3,2 mm

Tarcze do cięcia Kronenflex® firmy KLINGSPOR o grubości 2,0 do 3,2 mm charakteryzują się bardzo dużą odpornością na obciążenia boczne

Ważne jest to w praktyce, a w szczególności w tych obszarach zastosowania, w których wymagane jest głębokie cięcie w materiale, np. przy cięciu nadlewów lub dużych profili. Bardzo duże siły boczne, występujące przy tego rodzaju pracach, stawiają szczególne wymagania wobec stabilności tarczy.

Pomimo swej grubości tarcze do cięcia Kronenflex® firmy KLINGSPOR w grubości 2,0 do 3,2 mm przekonują dużymi prędkościami skrawania i wysoką trwałością. Tym samym są to idealne tarcze do tych obszarów zastosowania, w których wymaga się wysokiej wytrzymałości tarczy na obciążenia boczne.

Typowe materiały dla obróbki tymi produktami

- stal
- stal szlachetna
- stal budowlana
- metale nieżelazne
- odlewy
- kamień
- materiały mineralne
- materiały lite
- rury
- płaskowniki
- blachy

Typowe obszary zastosowania dla tych produktów

- odlewnie
- ślusarnie
- stocznie
- konstrukcje stalowe
- budowa urządzeń
- ślusarstwo budowlane
- konserwacja i naprawy

Typ	Strona	Grubość [mm]	Zastosowanie												
			stal	stale hartowane	stal narzędziowa	stal szlachetna	stale wysokostopowe	stale nierdzewne i kwasoodporne	aluminium	brąz	miedź	mosiądz	odlewy ciśnieniowe cynkowe	żeliwo	kamień/beton
A 24 Extra	229	2,0 – 3,2	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
A 24 R Supra	229-235	2,5 – 3,0	●	●	●	○	○	○					○	○	
A 24 N Supra INOX	230	2,5 – 3,0	○	●	○	●	●	●	○	○	○	○			
A 36 R Supra INOX	231	2,0 – 2,5	○	○	●	●	●	●		○	○	○			
A 36 TZ Special INOX	231	2,0	○	○	●	●	●	●						○	
A 24 R/36 Special INOX	232	2,5 – 3,0	○	○	●	●	●	●							
A 24 TZ Special	232	2,5 – 3,0	○		○	●	●	●						○	
A 46 N Supra	233	2,5 – 3,0							●	●	●	●	○		
A 24 S Supra	233	3,0	○											●	
C 24 Extra	234	2,5 – 3,0													●
C 24 R Supra	234	2,5 – 3,0												○	●

● = główne obszary zastosowań ○ = możliwe obszary zastosowań

Tarcze do cięcia Kronenflex® 2,0 – 3,2 mm

do cięcia maszynami ręcznymi



KLINGSPUR

Tarcza do cięcia

A 24 Extra



Zalety

Standardowa tarcza o doskonałej relacji ceny do jakości ■ Uniwersalne zastosowanie w obróbce metali ■ Szybkie cięcie, również pełnych przekrojów ■ Dobra agresywność i trwałość

Obszary zastosowania:

■ metal uniwersalnie

Twardość

średnia

Klasa jakości

Extra



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25	188998	
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	242137	produkt magazynowy
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	231881	produkt magazynowy
115 x 3,2 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	209014	
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	242138	produkt magazynowy
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	231883	produkt magazynowy
125 x 3,2 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	209016	
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	235375	
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	235374	
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	286455	
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	231874	produkt magazynowy
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	231886	produkt magazynowy
230 x 2 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	286456	produkt magazynowy
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13492	produkt magazynowy
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	231888	produkt magazynowy

Tarcza do cięcia

A 24 R Supra



Zalety

Optymalna mieszanka do obróbki stali ■ Możliwość stosowania do cięcia stali szlachetnej ■ Dobre właściwości tnące ■ Wysoka agresywność i trwałość

Obszary zastosowania:

- stal
- ☐ stal szlachetna
- ☐ żeliwo

Twardość

średnia

Klasa jakości

Supra



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25	13754	
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	231859	produkt magazynowy
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	231868	produkt magazynowy
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	231857	produkt magazynowy

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 220 - 227, 228.



UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Tarcza do cięcia A 24 R Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	231877	produkt magazynowy
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	6667	
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	231864	produkt magazynowy
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	231870	produkt magazynowy
180 x 3,5 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13474	
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	231866	produkt magazynowy
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	231872	produkt magazynowy

Tarcza do cięcia INOX

A 24 N Supra

Zalety

Specjalna mieszanka zapobiega zapychaniu tarczy ■ Wysoka wydajność w obróbce stali szlachetnej dzięki zastosowaniu ulepszonego elektrokorundu ■ Bardzo dobra agresywność i trwałość



Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- aluminium

Twardość

niska

Klasa jakości

Supra



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	3020	
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	2951	
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	235377	
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13455	
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13469	
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13463	
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13477	

Tarcze do cięcia Kronenflex® 2,0 – 3,2 mm

do cięcia maszynami ręcznymi



KLINGSPUR

Tarcza do cięcia INOX A 36 R Supra



Zalety

Bardzo dobra wydajność cięcia ■ Wysoka agresywność i trwałość

Obszary zastosowania:

■ stal szlachetna

Twardość

średnia

Klasa jakości

Supra



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	123208	
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	126849	
150 x 2 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	251752	
180 x 2,5 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	123209	
230 x 2,5 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	123833	

Tarcza do cięcia INOX A 36 TZ Special



Zalety

Bardzo dobra wydajność cięcia również przy niewielkiej sile docisku ■ Bardzo wysoka agresywność i trwałość

Obszary zastosowania:

■ stal szlachetna

□ stal

Twardość

wysoka

Klasa jakości

Special



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	136549	
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	136550	
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	136551	
230 x 2 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	136552	

Tarcze do szlifowania
i cięcia

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 220 - 227, 228.

Tarcza do cięcia INOX A 24 TZ Special



Zalety

Optymalna mieszanka do obróbki stali szlachetnej ■ Bardzo wysoka agresywność i trwałość

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- stal

Twardość

wysoka

Klasa jakości

Special



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	136554	
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	136555	
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	136558	
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	136559	

Tarcza do cięcia INOX A 24 R/36 Special



Zalety

Specjalna tarcza dla przemysłu nuklearnego ■ Nie zawiera żelaza, siarki i chloru ■ Bardzo wysoka agresywność i trwałość

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna

Twardość

średnia

Klasa jakości

Special



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25	60533	
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	60534	
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	2825	produkt magazynowy
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	60537	produkt magazynowy
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	60061	produkt magazynowy

Tarcze do cięcia Kronenflex® 2,0 – 3,2 mm

do cięcia maszynami ręcznymi



KLINGSPUR

Tarcza do cięcia

A 46 N Supra



Zalety

Specjalna mieszanka zapobiega zapychaniu tarczy ■ Specjalna mieszanka zapobiega zapychaniu tarczy ■ Bardzo dobra agresywność i trwałość

Obszary zastosowania:

■ aluminium

Twardość

niska

Klasa jakości

Supra



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	170707	produkt magazynowy
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	170708	produkt magazynowy
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	170709	
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	170710	produkt magazynowy

Tarcza do cięcia

A 24 S Supra



Zalety

Optymalna wydajność cięcia na odlewach i staliwach ■ Bardzo dobra agresywność i trwałość

Obszary zastosowania:

■ żeliwo

□ stal

Twardość

wysoka

Klasa jakości

Supra



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13468	
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13462	

Tarcze do szlifowania
i cięcia

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 220 - 227, 228.

Tarcza do cięcia C 24 Extra

Zalety

Optymalna dla wszystkich materiałów mineralnych dzięki zastosowaniu ostrego, grubego ziarna z węgla krzemu ■ Dobra agresywność i trwałość



Obszary zastosowania:

■ kamień/beton

Twardość

średnia

Klasa jakości

Extra



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25	188999	
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	242143	
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	231882	produkt magazynowy
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	242144	
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	231884	produkt magazynowy
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	231873	produkt magazynowy
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	231887	produkt magazynowy
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	231875	produkt magazynowy
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	231889	produkt magazynowy

Tarcza do cięcia C 24 R Supra

Zalety

Optymalna dla wszystkich materiałów mineralnych dzięki zastosowaniu ostrego, grubego ziarna z węgla krzemu ■ Bardzo dobra agresywność i trwałość



Obszary zastosowania:

■ kamień/beton

□ żeliwo

Twardość

średnia

Klasa jakości

Supra



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	231858	produkt magazynowy
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	231867	produkt magazynowy
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	231854	produkt magazynowy
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	231878	produkt magazynowy
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	6668	
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13453	produkt magazynowy
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	231865	produkt magazynowy
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	231871	produkt magazynowy

Tarcze do cięcia Kronenflex® 2,0 – 3,2 mm

do cięcia maszynami ręcznymi



KLINGSPUR

Tarcza do cięcia

A 24 R Supra



Zalety

Uniwersalne zastosowanie do trudno dostępnych miejsc ■ Bardzo dobra agresywność i trwałość

Obszary zastosowania:

- ☒ stal
- ☐ stal szlachetna
- ☐ żeliwo

Twardość

średnia

Klasa jakości

Supra



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
40 x 2 x 6		80 m/s	38.200 1/min	100	130536	
50 x 2 x 6		80 m/s	30.600 1/min	100	130537	
70 x 2 x 6		80 m/s	21.800 1/min	100	134234	
70 x 2 x 10		80 m/s	21.800 1/min	100	130540	

Kołek mocujący

Kołek mocujący



Zalety

Bezpieczne mocowanie tarczy małej A 24 R Supra

Element ustalający	Trzpień Średnica	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
6 mm	6 mm	1	2790	
10 mm	6 mm	1	2789	

Tarcze do szlifowania
i cięcia

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 220 - 227, 228.



Tarcze do cięcia Kronenflex® 1,6 – 2,0 mm

Tarcze do cięcia Kronenflex® firmy KLINGSPOR o grubości 1,6 do 2,0 mm łączą w sobie dobre właściwości tnące z wysoką stabilnością boczną.

Za stosowaniem tych tarcz we wszystkich typowych obszarach zastosowania, gdy cięte są materiały o przekrojach średniej wielkości, przemawiają liczne argumenty, jak krótki czas cięcia, dobra stabilność i niewielkie tworzenie zadziorów.

Zalety te w powiązaniu z szerokim spektrum zastosowania czynią z tarcz do cięcia Kronenflex® firmy KLINGSPOR o grubości 1,6 do 2,0 mm wydajny produkt uniwersalny do codziennego użytku w obróbce metali.

Typowe materiały dla obróbki tymi produktami

- stal
- stal szlachetna
- stal budowlana
- metale nieżelazne
- materiały lane
- materiały lite
- płaskowniki
- blachy
- rury

Typowe obszary zastosowania dla tych produktów

- ślusarnie
- stocznie
- konstrukcje stalowe
- budowa urządzeń
- ślusarstwo budowlane
- budowa pojazdów

Typ	Strona	Grubość [mm]	Zastosowanie										
			stal	stale hartowane	stal narzędziowa	stal szlachetna	stale wysokostopowe	stale nierdzewne i kwasoodporne	aluminium	brąz	miedź	mosiądz	odlewy ciśnieniowe cynkowe
A 46 Extra	237	1,6	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○
A 46 R Supra	237	1,6	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○
A 46 TZ Special INOX	238	1,6 – 1,9	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●
A 46 VZ Special INOX	239	2	○	○	●	●	●	●					○

● = główne obszary zastosowań ○ = możliwe obszary zastosowań

Tarcze do cięcia Kronenflex® 1,6 – 2,0 mm

do cięcia maszynami ręcznymi



KLINGSPUR

Tarcza do cięcia

A 46 Extra



Zalety

Niewielki zadzior po cięciu ■ Dobra agresywność i trwałość

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- metal uniwersalnie

Twardość

wysoka

Klasa jakości

Extra



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	263247	
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	263248	produkt magazynowy

Tarcza do cięcia INOX

A 46 R Supra



Zalety

Niewielki zadzior po cięciu ■ Bardzo dobra agresywność i trwałość

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- stal

Twardość

wysoka

Klasa jakości

Supra



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	222954	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 220 - 227, 236.

Tarcza do cięcia INOX
A 46 TZ Special
Zalety

Niewielki zadzior po cięciu ■ Najlepsza agresywność i trwałość


Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- stal

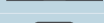
Twardość

wysoka

Klasa jakości

Special



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 1,6 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25	194071	
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	231879	produkt magazynowy
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	235378	
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	231880	produkt magazynowy
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	235379	
150 x 1,6 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	241472	
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	246683	produkt magazynowy
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	246684	produkt magazynowy
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	265044	

Kołnierz mocujący
FL 76
Zalety

Zastosowanie tego kołnierza mocującego zwiększa stabilność boczną cienkich tarcz do cięcia w wersji prostej w średnicach od 180 do 230 mm



Pasuje do	Średnica	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
A 46 TZ	76	1 komplet	236130	

Tarcze do cięcia Kronenflex® 1,6 – 2,0 mm

do cięcia maszynami ręcznymi



KLINGSPOR

Cienka tarcza do cięcia

A 46 VZ Special



Zalety

Długa żywotność ■ Tarcza KOMBI: cięcie i lekkie szlifowanie jedną tarczą ■ Bardzo dobra agresywność cięcia ■ Nie jest konieczna wymiana tarczy

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- metale nieżelazne
- ☐ stal

Twardość

wysoka

Klasa jakości

Special



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	298176	
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	298177	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 220 - 227, 236.



Tarcze do cięcia Kronenflex® 0,8 – 1,0 mm

Tarcze do cięcia Kronenflex® firmy KLINGSPOR o grubości 0,8 do 1,0 mm są cienkimi tarczami o najkrótszych czasach cięcia i najmniejszą tendencją do tworzenia gratu.

Tarcze te osiągają pełną wydajność głównie przy zastosowaniu do cięcia materiałów cienkościennych, umożliwiając pełne cięcie przy minimalnym obciążeniu termicznym. Ze względu na ich wysmienite właściwości tnące, ciężar własny maszyny wystarcza jako siła nacisku.

Tarcze do cięcia Kronenflex® firmy KLINGSPOR o grubości 0,8 do 1,0 mm przekonują wysokim bezpieczeństwem, ekonomicznością i wydajnością.

Typowe materiały dla obróbki tymi produktami

- stal
- stal szlachetna
- stal budowlana
- metale nieżelazne
- odlewy
- profile cienkościenne
- blachy cienkie
- rury cienkie
- blachy trapezowe
- płaskowniki
- kanały kablowe
- liny stalowe

Typowe obszary zastosowania dla tych produktów

- budowa karoserii
- konserwacja i naprawy
- ślusarnie
- konstrukcje stalowe
- budowa urządzeń
- budowa zbiorników
- bieżąca konserwacja
- ślusarstwo budowlane
- budowa pojazdów

Typ	Strona	Grubości [mm]	Zastosowanie											
			stal	stale hartowane	stal narzędziowa	stal szlachetna	stale wysokostopowe	stale nierdzewne i kwasoodporne	aluminium	brąz	miedź	mosiądz	odlewy ciśnieniowe cynkowe	żeliwo
A 60 Extra	241,242	1,0	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○
A 60 R Supra INOX	243	1,0	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○
A 60 TZ Special INOX	243,244	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○
T 60 AZ Special INOX	244	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○
A 80 TZ Special INOX	241	0,8	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○
A 60 N Supra	245	1,0	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	○	○

● = główne obszary zastosowań ○ = możliwe obszary zastosowań

Tarcze do cięcia Kronenflex® 0,8 – 1,0 mm

do cięcia maszynami ręcznymi



KLINGSPUR

Tarcza do cięcia

A 80 TZ Special



Zalety

Niewielki zadzior po cięciu ■ Niewielkie obciążenie termiczne ■ Bardzo wysoka agresywność i trwałość

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- metale nieżelazne
- stal

Twardość

wysoka

Klasa jakości

Special



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 0,8 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	260265	
125 x 0,8 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	260266	

Tarcza do cięcia

A 60 Extra



Zalety

Niewielki zadzior po cięciu ■ Niewielkie obciążenie termic ■ Dobra agresywność i trwałość

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- metal uniwersalnie

Twardość

wysoka

Klasa jakości

Extra



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	262936	produkt magazynowy
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	262937	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 220 - 227, 240.

Tarcza do cięcia A 60 Extra



Zalety

Niewielki zadzior po cięciu ■ Niewielkie obciążenie termic ■ Dobra agresywność i trwałość ■
Opakowanie: 10 tarcz w puszcze z okienkiem

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- metal uniwersalnie

Twierdzenie

wysoka

Klasa jakości

Extra



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk / puszka	Nr artykułu	Dostępność produktu
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	1 szt. = 10 tarcz	310500	

Minimalna wielkość zamówienia = 5 puszek

Tarcza do cięcia A 60 Extra



Zalety

Niewielki zadzior po cięciu ■ Niewielkie obciążenie termic ■ Dobra agresywność i trwałość ■
Opakowanie zbiorcze: 5 puszek w displayu

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- metal uniwersalnie

Twierdzenie

wysoka

Klasa jakości

Extra



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie display	Nr artykułu	Dostępność produktu
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	5 puszek po 10 tarcz	312031	

Tarcze do cięcia Kronenflex® 0,8 – 1,0 mm

do cięcia maszynami ręcznymi



KLINGSPUR

Tarcza do cięcia INOX A 60 R Supra



Zalety

Niewielki zadzior po cięciu ■ Niewielkie obciążenie termiczne ■ Bardzo dobra agresywność i trwałość

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- stal
- metale nieżelazne

Twardość

wysoka

Klasa jakości

Supra



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	249512	
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	249513	produkt magazynowy

Tarcza do cięcia A 60 TZ Special



Zalety

Nie zawiera żelaza, siarki i chloru ■ Krótkie czasy cięcia ■ Niewielki zadzior po cięciu ■ Niewielkie obciążenie termiczne ■ Bardzo wysoka agresywność i trwałość

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- metale nieżelazne
- stal

Twardość

wysoka

Klasa jakości

Special



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 1 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25	202402	
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	231890	produkt magazynowy
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	233741	
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	231891	produkt magazynowy
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	233742	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 220 - 227, 240.

Tarcza do cięcia

A 60 TZ Special



Zalety

Nie zawiera żelaza, siarki i chloru ■ Krótkie czasy cięcia ■ Niewielki zadzior po cięciu ■ Niewielkie obciążenie termiczne ■ Bardzo wysoka agresywność i trwałość ■ Opakowanie: 10 tarcz w puszcze z okienkiem

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- metale nieżelazne
- stal

Twardość

wysoka

Klasa jakości

Special



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk / puszka	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	1 szt. = 10 tarcz	310503	
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	1 szt. = 10 tarcz	310504	

Minimalna wielkość zamówienia = 5 puszek

Tarcza do cięcia INOX

T 60 AZ Special



Zalety

Nie zawiera żelaza, siarki i chloru ■ Niewielki zadzior po cięciu ■ Niewielkie obciążenie termiczne ■ Bardzo wysoka agresywność i trwałość

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- metale nieżelazne
- stal

Twardość

wysoka

Klasa jakości

Special



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	314675	
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	313800	produkt magazynowy

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 220 - 227, 240.

Tarcze do cięcia Kronenflex® 0,8 – 1,0 mm

do cięcia maszynami ręcznymi



KLINGSPUR

Tarcza do cięcia

A 60 N Supra



Zalety

Specjalna mieszanka zapobiega zapychaniu tarczy ■ Niewielki zadzior po cięciu ■ Bardzo dobra agresywność i trwałość

Obszary zastosowania:

- aluminium
- stal

Twardość

niska

Klasa jakości

Supra



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	264297	
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	264298	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 220 - 227, 240.



Kronenflex® Duże tarcze do cięcia

KLINGSPOR oferuje wydajne i mocne tarcze do cięcia o średnicach zewnętrznych 300 mm i powyżej, do specjalnych zastosowań.

Ich duża wytrzymałość na obciążenia boczne pozwala na bezpieczną pracę w trudnych warunkach. Odpowiednie ziarno i żywica optymalnie dobrane do każdego zastosowania pozwalają na szybkie cięcie przy niewielkim obciążeniu termicznym materiałów, a tarcze przekonują wysoką trwałością. Duże tarcze do cięcia firmy KLINGSPOR, ze względu na ich doskonałą wydajność i maksymalne bezpieczeństwo użytkowania, stanowią idealne rozwiązanie dla różnych zastosowań, poczynając od przecinarek stołowych i ręcznych poprzez budowę torów kolejowych aż po stacjonarne przecinarki przemysłowe.

Tarcze do cięcia dla różnych typów maszyn:

- Przecinarki ręczne 80 m/s
- Przecinarki ręczne z uchwytem do szyn 100 m/s
- Przecinarki stołowe przenośne < 3 kW
- Przecinarki stacjonarne do 5 kW
- Przecinarki stacjonarne > 5 kW

UWAGA! Tarcze do cięcia przeznaczone do maszyn stacjonarnych nie mogą w żadnym wypadku być stosowane na maszynach z prowadzeniem ręcznym!

Typ	Stro- na	Grubości [mm]	Zastosowanie													Maszyny				
			stal	stale hartowane	stal narzędziowa	stal szlachetna	stale wysokostopowe	stale nierdzewne i kwasoodporne	aluminium	brąz	miedź	mosiądz	odlewy ciśnieniowe cynkowe	żeliwo	kamień/beton	asfalt	przecinarka stołowa	przecinarki ręczne 80 m/s	przecinarki ręczne 100m/s	stacjonarne < 5 kW
A 24 Extra	249	3,5	●	○	●	○	○	○						○				●		
C 24 Extra	249	3,5												○	●	○		●		
A 24 R Supra	253	3,0 – 4,5	●	●	●	○	○	○						○						●
A 24 N Supra INOX	253	3,5	○	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○							●
A 24 R Special	250	3,5 – 4,0	●	●	●	●	●	●						○				●		
T 24 AX Special	252	3,5 – 4,0	●	●															●	
C 24 RA Supra	251	3,5 – 4,0													○	●		●		
C 24 RT Special	251	3,5													●			●		
C 24 RT/ 34 Special	250	3,5	●											○	○			●		
A 30 N Special	254	2,5 – 3,5	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			●			

● = główne obszary zastosowań ○ = możliwe obszary zastosowań



Produkty dla przecinarek ręcznych

Produkty te zostały zaprojektowane do stosowania na maszynach ręcznych (benzynowych, elektrycznych – wysokiej częstotliwości).

Ważne jest, aby podana na maszynach maksymalna dopuszczalna prędkość robocza była zgodna z informacjami znajdującymi się na tarczy. Na rynku dostępne są maszyny pracujące z prędkością 80 m/s i 100 m/s. Duże tarcze do cięcia firmy KLINGSPUR są dopuszczone do stosowania na maszynach ręcznych, pracujących z prędkością 80 m/s.

Tarcze do cięcia szyn kolejowych stosowane na przecinarkach z mechanizmem mocująco - prowadzącym, są dopuszczone do pracy z prędkością 100 m/s.

Produkty do zastosowania na przenośnych przecinarkach stołowych

Tarcze do cięcia z tej grupy nadają się w związku z ich grubością i budową szczególnie do stosowania ze słabymi przecinarkami stołowymi. Produktów tych nie wolno stosować na dużych maszynach stacjonarnych i / lub szlifierko-przecinarkach ręcznych.

Charakteryzują się one dużą prędkością cięcia pozwalającą na szybkie i zimne cięcie.

Produkty do zastosowania na przecinarkach stacjonarnych

Na maszynach stacjonarnych można ekonomicznie i bezpiecznie ciąć duże przekroje i ciężkie przedmioty.

Produkty z tego segmentu spełniają ekstremalne wymagania w zakresie wydajności i trwałości. Dobra agresywność powoduje niewielkie obciążenie termiczne nawet przy cięciu przedmiotów o dużych przekrojach.



Trenn- und
Schruppscheiben

Która tarcza do jakiej maszyny?

Duże tarcze do cięcia do maszyn stacjonarnych i duże tarcze do cięcia do maszyn ręcznych mają różną konstrukcję, zoptymalizowaną do odpowiedniego typu maszyny. Ze względów bezpieczeństwa nie wolno zatem stosować tarcz przeznaczonych do maszyn stacjonarnych na maszynach ręcznych.

Średnica otworu dużej tarczy do cięcia nie pozwala na stwierdzenie, czy jest to tarcza do przecinarki stacjonarnej, czy tarcza do maszyny ręcznej.

Wiążącą informację, który typ tarczy KLINGSPOR można stosować na jakiej maszynie, zawiera tabela poniżej.

Typ	Ø [mm]	Gru- bość [mm]	Otwór Ø [mm]	Maszyny	Bezpieczeństwo		
					Maksymalna prędkość robocza	Rodzaj zastosowania (EN12413)	
A 24 Extra	300	3,5	20 / 22,23	ogólne szlifierki ręczne (benzynowe, elektryczne, elektryczne wysokiej częstotliwości)	80 m/s	szlifowanie maszynami ręcznymi	
C 24 Extra	300	3,5	20 / 22,23		80 m/s		
A 24 R Supra	250	3	32	przecinarki stacjonarne	100 m/s	cięcie z uchwytem mocująco-prowadzącym	>3 KW
	300	3	22,23 / 25,4 / 30 / 32		100 m/s		>3 KW
	350	3,5	25,4 / 32		100 m/s		>3 KW
	400	4,5	25,4 / 32 / 40		100 m/s		>3 KW
A 24 N Supra	350	3,5	25,4		100 m/s		>3 KW
A 24 R Special	300	3,5	20 / 22,23 / 25,4	ogólne szlifierki ręczne (benzynowe, elektryczne, elektryczne wysokiej częstotliwości)	80 m/s	szlifowanie maszynami ręcznymi	
	350	4	20 / 22,23 / 25,4		80 m/s		
T 24 AX Special	300	3,5	22,23	szlifierki ręczne (benzynowe, elektryczne, elektryczne wysokiej częstotliwości, hydrauliczne, w połączeniu z urządzeniem mocującym)	100 m/s	cięcie z uchwytem mocująco-prowadzącym	
	350	4	22,23 / 25,4		100 m/s		
	400	4,5	25,4		100 m/s		
C 24 RA Special	300	3,5	20	ogólne szlifierki ręczne, maszyny do wycinania szczelin (benzynowe, elektryczne, elektryczne wysokiej częstotliwości)	80 m/s	szlifowanie maszynami ręcznymi	
	350	4	20 / 25,4		80 m/s		
A 30 N Special	300	2,5	25,4	przecinarka stołowa przenośna	80 m/s	cięcie z uchwytem mocująco-prowadzącym	<3 KW
	350	3	25,4		80 m/s		<3 KW
	400	3,5	25,4		80 m/s		<3 KW
C 24 RT Special	300	3,5	20	ogólne szlifierki ręczne (benzynowe, elektryczne, elektryczne wysokiej częstotliwości)	80 m/s	szlifowanie maszynami ręcznymi	
C 24 RT/34 Special	300	3,5	20		80 m/s		



Tarcza do cięcia

A 24 Extra



Zalety

Standardowa tarcza o doskonałej relacji ceny do jakości ■ Uniwersalne zastosowanie w obróbce metali ■ Zastosowanie na przecinarkach spalinowych z ręcznym prowadzeniem 80 m/s ■ Dobra agresywność i trwałość

Obszary zastosowania:

■ metal uniwersalnie

Twardość

średnia

Klasa jakości

Extra



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5.100 1/min	10	288221	
300 x 3,5 x 22,23		80 m/s	5.100 1/min	10	288222	

Tarcza do cięcia

C 24 Extra



Zalety

Optymalna do cięcia wszystkich materiałów mineralnych dzięki zastosowaniu ostrego, grubego ziarna z węgla krzemu ■ Szybkie cięcie ■ Zastosowanie na przecinarkach spalinowych z ręcznym prowadzeniem o prędkości cięcia 80 m/s ■ Dobra agresywność i trwałość

Obszary zastosowania:

■ kamień/beton

Twardość

średnia

Klasa jakości

Extra



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5.100 1/min	10	288223	
300 x 3,5 x 22,23		80 m/s	5.100 1/min	10	288224	

Tarcza do cięcia

A 24 R Special



Zalety

Szybkie cięcie, również materiałów masywnych ■ Optymalna mieszanka do obróbki stali ■
Możliwość zastosowania również do cięcia stali szlachetnej ■ Zastosowanie na przecinarkach
spalinowych z ręcznym prowadzeniem 80 m/s ■ Najlepsza agresywność i trwałość

Obszary zastosowania:

- ☒ stal
- ☐ stal szlachetna
- ☐ żeliwo

Twardość

średnia

Klasa jakości

Special



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5.100 1/min	10	288245	
300 x 3,5 x 22,23		80 m/s	5.100 1/min	10	288246	
300 x 3,5 x 25,4		80 m/s	5.100 1/min	10	288247	
350 x 4 x 20		80 m/s	4.400 1/min	10	288248	
350 x 4 x 22,23		80 m/s	4.400 1/min	10	288249	
350 x 4 x 25,4		80 m/s	4.400 1/min	10	288250	

Tarcza do cięcia

C 24 RT/34 Special



Zalety

Specjalna mieszanka do cięcia elementów z betonu zbrojonego żeliwem ■ Zastosowanie na
przecinarkach spalinowych z ręcznym prowadzeniem o prędkości cięcia 80 m/s ■ Bardzo wysoka
agresywność i trwałość

Obszary zastosowania:

- ☒ stal
- ☐ żeliwo
- ☐ kamień/beton

Twardość

średnia

Klasa jakości

Special



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5.100 1/min	10	288256	

Tarcza do cięcia

C 24 RA Special



Zalety

Specjalna mieszanka do cięcia asfaltu ■ Brak zjawiska zapychania tarczy ■ Zastosowanie na przecinarkach spalinowych z ręcznym prowadzeniem o prędkości cięcia 80 m/s ■ Bardzo wysoka agresywność i trwałość

Obszary zastosowania:

- Asfalt
- kamień/beton

Twardość

wysoka

Klasa jakości

Special



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5.100 1/min	10	288251	
350 x 4 x 20		80 m/s	4.400 1/min	10	288252	
350 x 4 x 25,4		80 m/s	4.400 1/min	10	288253	

Tarcza do cięcia

C 24 RT Special



Zalety

Do wszystkich materiałów mineralnych ■ Bardzo wydajne cięcie ■ Zastosowanie na przecinarkach spalinowych z ręcznym prowadzeniem o prędkości cięcia 80 m/s ■ Bardzo wysoka agresywność i trwałość

Obszary zastosowania:

- kamień/beton

Twardość

średnia

Klasa jakości

Special



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5.100 1/min	10	288254	

Tarcza do cięcia

T 24 AX Special



Zalety

Uniwersalna dla wszystkich rodzajów szyn ■ Bardzo szybkie cięcie ■ Zastosowanie na przecinarkach spalinowych z zaciskowym uchwytem prowadzącym. Prędkość cięcia 100 m/s ■ Bardzo wysoka agresywność i trwałość dzięki zastosowaniu ulepszanego elektrokorundu specjalnego

Obszary zastosowania:

■ stal

Twardość

wysoka

Klasa jakości

Special



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 3,5 x 22,23		100 m/s	6.400 1/min	10	314012	
350 x 4 x 22,23		100 m/s	5.500 1/min	10	314013	
350 x 4 x 25,4		100 m/s	5.500 1/min	10	314014	produkt magazynowy
400 x 4 x 25,4		100 m/s	4.800 1/min	10	314035	



Tarcza do cięcia

A 24 R Supra



Zalety

Optymalna mieszanka do obróbki stali ■ Możliwość zastosowania również do cięcia stali szlachetnej ■ Dobra wydajność cięcia ■ Optymalna do przecinarek stacjonarnych 3 – 5 KW ■ Doskonała agresywność i trwałość

Obszary zastosowania:

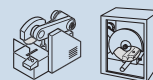
- ☒ stal
- ☐ stal szlachetna
- ☐ żeliwo

Twardość

średnia

Klasa jakości

Supra



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
250 x 3 x 32	—	100 m/s	7.600 1/min	10	2465	
300 x 3 x 22,23	—	100 m/s	6.400 1/min	10	71365	
300 x 3 x 25,4	—	100 m/s	6.400 1/min	10	6793	
300 x 3 x 30	—	100 m/s	6.400 1/min	10	13524	
300 x 3 x 32	—	100 m/s	6.400 1/min	10	231853	produkt magazynowy
350 x 3,5 x 25,4	—	100 m/s	5.500 1/min	10	13528	
350 x 3,5 x 32	—	100 m/s	5.500 1/min	10	246687	produkt magazynowy
400 x 4,5 x 25,4	—	100 m/s	4.800 1/min	10	292933	
400 x 4,5 x 32	—	100 m/s	4.800 1/min	10	292932	produkt magazynowy
400 x 4,5 x 40	—	100 m/s	4.800 1/min	10	296567	

Tarcza do cięcia INOX

A 24 N Supra



Zalety

Ulepszony elektrokorund ■ Specjalna mieszanka zapobiega zapychaniu tarczy ■ Optymalna do przecinarek stacjonarnych 3 – 5 KW ■ Doskonała agresywność i trwałość

Obszary zastosowania:

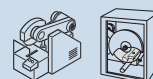
- ☒ stal szlachetna
- ☐ stal
- ☐ aluminium

Twardość

niska

Klasa jakości

Supra



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
350 x 3,5 x 25,4	—	100 m/s	5.500 1/min	10	13527	

Tarcza do cięcia

A 30 N Special



Zalety

Uniwersalne zastosowanie na maszynach stołowych ■ Niewielki zadzior po cięciu ■ Możliwość zastosowania na przecinarkach stołowych < 3 KW ■ Bardzo wysoka agresywność i trwałość

Obszary zastosowania:

- stal
- ☐ stal szlachetna
- ☐ aluminium
- ☐ żeliwo

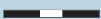
Twardość

niska

Klasa jakości

Special



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 2,5 x 25,4		80 m/s	5.100 1/min	10	119627	
350 x 3 x 25,4		80 m/s	4.400 1/min	10	119628	
400 x 3,5 x 25,4		80 m/s	3.800 1/min	10	119629	

Tarcze do szlifowania Kronenflex®

Tarcze do szlifowania Kronenflex® charakteryzują się długotrwłą, wysoką agresywnością oraz maksymalną wydajnością szlifowania. Utrzymanie optymalnej relacji pomiędzy wydajnością a trwałością narzędzia jest zagwarantowane do momentu jego całkowitego zużycia.

Tarcze do szlifowania Kronenflex® znajdują zastosowanie we wszystkich istotnych dziedzinach obróbki powierzchni, krawędzi oraz usuwania zadziorów. KLINGSPOR udzieli Państwu wszelkiej pomocy przy doborze tarcz do szlifowania, oferując odpowiednie narzędzie począwszy od obróbki metali, poprzez specjalne zastosowania w obróbce stali, stali szlachetnej i metali nieżelaznych, aż po zastosowania specjalistyczne przy budowie rurociągów oraz w przemyśle nuklearnym. Ofertę uzupełniają tarcze do obróbki kamienia oraz ściernice garnkowe stożkowe.

W przypadku szczególnych problemów technicznych i zapytań do Państwa dyspozycji pozostają pracownicy naszego działu technicznego, którzy doradzą Państwu zarówno w siedzibie firmy KLINGSPOR, jak i na miejscu, w Państwa firmie.



Praktyczne porady

Przy wyborze tarcz do szlifowania obowiązuje ogólna zasada, że im twardszy jest materiał, tym bardziej miękkie powinno być spoiwo tarczy.

Ponadto decydującą rolę ogrywa również cel obróbki.

Naroża i zadziory mają ostre krawędzie i łatwo wrywają ziarno ściernie ze spoiwa. Dlatego też zaleca się wybór twardszego spoiwa.

Jeżeli obróbce poddaje się natomiast powierzchnie lub niewielkie spawy, to za twarda tarcza łatwo stępi się i nie będzie agresywna. Wprawdzie osiągnie się w ten sposób dobrą trwałość tarczy, ale jedynie niewielką wydajność szlifowania i wysokie koszty pracy.

Najlepszą do szlifowania powierzchni jest tarcza o średnim lub miękkim spoiwie.

Typ	Strona	Grubości [mm]	Zastosowanie												
			stal	stale hartowane	stal narzędziowa	stal szlachetna	stale wysokostopowe	stale nierdzewne i kwasoodporne	aluminium	brąz	miedź	mosiądz	odlewy ciśnieniowe cynkowe	żeliwo	kamień/beton
A 24 Extra	257	6,0 - 8,0	●	○	○	○	○	○					○	○	
A 24 Extra T	257	6,0 - 8,0	●	○	○	○	○	○						○	
A 24 R Supra	258	4,0 - 10	●	●	●	○	○	○						○	
A 24 R/01 Special	2258	4	●	●	●	○	○	○							
A 24 N Supra INOX	259	6,0 - 8,0	○	●	○	●	●	●							
A 24 R/36 Special	259	6	○	○	○	●	●	●							
A 46 N Supra	260	6,0 - 8,0							●	○	○	○	○		
A 24 S Supra	261	7	○											●	
AC 24 R Supra	261	8												●	
A 24 TX Special	261	6	○	○	○	○	○	○						●	
C 24 R Supra	262	6												○	●

● = główne obszary zastosowań

○ możliwe obszary zastosowań

Tarcza do szlifowania

A 24 Extra



Zalety

Standardowa tarcza o doskonałej relacji ceny do jakości ■ Możliwość uniwersalnego stosowania w obróbce metali ■ Dobra agresywność i żywotność

Obszary zastosowania:

■ metal uniwersalnie

Twardość

średnia

Klasa jakości

Extra



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 6 x 16		80 m/s	15.300 1/min	10	189004	
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	246682	produkt magazynowy
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	231885	produkt magazynowy
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	10	235371	
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	231862	produkt magazynowy
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	246686	produkt magazynowy
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	231863	produkt magazynowy
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	13448	produkt magazynowy

Tarcza do szlifowania

A 24 Extra T



Zalety

Optymalna do obróbki krawędzi ■ Dobra agresywność i żywotność

Obszary zastosowania:

■ metal uniwersalnie

Twardość

wysoka

Klasa jakości

Extra



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13794	
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13445	

Tarcza do szlifowania
A 24 R Supra

Zalety

Optymalna do obróbki stali ■ Nadaje się również do obróbki stali szlachetnej ■ Duży wybór artykułów w ciągłej sprzedaży ■ Bardzo dobra agresywność i żywotność

Obszary zastosowania:

- stal
- stal szlachetna
- żeliwo

Twardość

średnia

Klasa jakości

Supra



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 4 x 16		80 m/s	15.300 1/min	10	13400	
100 x 6 x 16		80 m/s	15.300 1/min	10	6578	
115 x 4 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	13746	
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	231860	produkt magazynowy
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	240831	
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	231861	produkt magazynowy
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	10	13403	
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13408	
180 x 7 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13413	
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13418	
180 x 10 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13423	
230 x 4 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	13428	
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	13433	produkt magazynowy
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	13438	produkt magazynowy

Tarcza do szlifowania
A 24 R/01 Special

Zalety

Specjalna tarcza do zastosowania w budowie rurociągów i zbiorników ■ Nadaje się do obróbki spawów ■ Wysoka agresywność i żywotność

Obszary zastosowania:

- stal
- stal szlachetna

Twardość

średnia

Klasa jakości

Special



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	130825	
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13756	

Tarcza do szlifowania INOX A 24 N Supra



Zalety

Wysoka wydajność na stali szlachetnej ■ Optymalny stosunek pomiędzy wydajnością a zużyciem ■ Bardzo dobra agresywność i żywotność

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- aluminium

Twardość

niska

Klasa jakości

Supra



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	2923	produkt magazynowy
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	2922	produkt magazynowy
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13407	
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13412	
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13417	
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	13432	produkt magazynowy

Tarcza do szlifowania A 24 R/36 Special



Zalety

Specjalna tarcza dla przemysłu nuklearnego ■ Nie zawiera żelaza, siarki i chloru ■ Optymalny stosunek pomiędzy wydajnością a zużyciem ■ Wysoka agresywność i żywotność

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna

Twardość

średnia

Klasa jakości

Special



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	2488	
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	2830	produkt magazynowy
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	2463	produkt magazynowy

Tarcza do szlifowania
A 46 N Supra

Zalety

Brak zjawiska zapychania tarczy podczas obróbki metali nieżelaznych ■ Optymalny stosunek pomiędzy wydajnością a zużyciem ■ Bardzo dobra agresywność i żywotność

Obszary zastosowania:

■ aluminium

Twardość

niska

Klasa jakości

Supra



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	6622	
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	2226	produkt magazynowy
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13410	produkt magazynowy
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13415	

Tarcza do szlifowania
A 24 S Supra

Zalety

Szlifowanie płaszczyzn podziału, usuwanie resztek układów wlewowych ■ Bardzo dobra agresywność i żywotność

Obszary zastosowania:

■ żeliwo

□ stal

Twardość

wysoka

Klasa jakości

Supra



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
180 x 7 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13411	

Tarcza do szlifowania
AC 24 R Supra



Zalety

Wysoka wydajność na stali i szarym żeliwie ■ Idealna do materiałów z wtrąceniami piasku dzięki mieszaninie ziaren z węgla krzemu i elektrokorundu ■ Bardzo dobra agresywność i żywotność

Obszary zastosowania:

■ żeliwo

Twardość

wysoka

Klasa jakości

Supra



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	252871	

Tarcza do szlifowania
A 24 TX Special



Zalety

Idealna do obróbki odlewów ■ Wysoka agresywność i żywotność dzięki ulepszonemu elektrokorundowi

Obszary zastosowania:

■ żeliwo

□ stal szlachetna

□ stal

Twardość

wysoka

Klasa jakości

Special



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	231251	
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	231254	

Tarcza do szlifowania
C 24 R Supra

Zalety

Idealna do obróbki stali i materiałów mineralnych ■ Wysoka wydajność ■ Bardzo dobra agresywność i żywotność dzięki zastosowaniu ostrego, grubego ziarna z węgla krzemu

Obszary zastosowania:

- kamień/beton
- żeliwo

Twardość

średnia

Klasa jakości

Supra



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	6664	
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	6665	
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13409	



Ściernica garnkowa stożkowa
A 16 R Supra



Zalety

Do szlifowania powierzchni i obróbki spawów ■ Bardzo wysoka agresywność dzięki zastosowaniu ziarna grubego

Obszary zastosowania:

- stal
- żeliwo

Twardość

średnia

Klasa jakości

Supra



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8.600 1/min	6	13729	

Ściernica garnkowa stożkowa
A 30 R Supra



Zalety

Do szlifowania powierzchni i obróbki spawów ■ Dobra agresywność i bardzo długa żywotność

Obszary zastosowania:

- stal

Twardość

średnia

Klasa jakości

Supra



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8.600 1/min	6	13728	

Uwaga: Ściernice garnkowe stożkowe wolno stosować wyłącznie na szlifierkach kątowych wyposażonych w kołpak ochronny!
Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 220 - 227, 256.

Ściernica garnkowa stożkowa
C 16 R Supra**Zalety**

Do obróbki powierzchni i krawędzi ■ Do obróbki kamienia i materiałów mineralnych ■ Bardzo dobra agresywność i żywotność dzięki zastosowaniu ostrego, grubego ziarna z węgla krzemu

Obszary zastosowania:

- kamień/beton
□ żeliwo

Twardość

średnia

Klasa jakości

Supra



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8.600 1/min	6	13727	

Ściernica garnkowa stożkowa
C 30 R Supra**Zalety**

Do obróbki powierzchni i krawędzi ■ Do obróbki kamienia i materiałów mineralnych ■ Dobra agresywność i żywotność

Obszary zastosowania:

- kamień/beton
□ żeliwo

Twardość

średnia

Klasa jakości

Supra



Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8.600 1/min	6	13726	

Uwaga: Ściernice garnkowe stożkowe wolno stosować wyłącznie na szlifierkach kątowych wyposażonych w kołpak ochronny!
Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 220 - 227, 256.

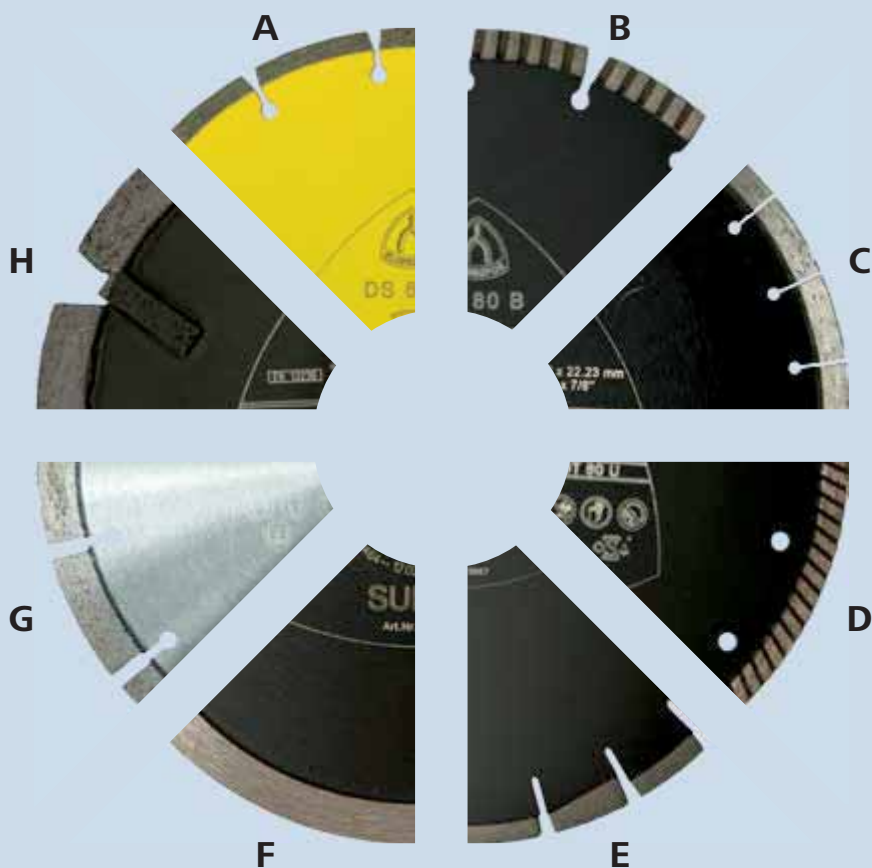
Tarcze diamentowe do cięcia KLINGSPOR uzupełniają sprawdzony program tarcz do cięcia Kronenflex®. Umożliwiają one ekonomiczne cięcie materiałów mineralnych dzięki ich bardzo wysokiej wydajności i dokładności przy jednoczesnym długim okresie trwałości.

Tarcze diamentowe do cięcia sprawdziły się w budownictwie lądowym, w budowie dróg, pracach dekarских i kamieniarskich.

Linia produktu			
Obszary zastosowania	 EXTRA	 SUPRA	 SPECIAL
	Markowa jakość w atrakcyjnej cenie. Dla użytkowników, którzy stawiają swoim narzędziom profesjonalne wymagania, ale nie wykorzystują ich w pracy ciągłej.	Profesjonalne narzędzia o doskonałej relacji ceny do jakości. Dla użytkowników, którzy potrzebują niezawodnych i wydajnych narzędzi diamentowych w codziennej pracy.	Wysoko wydajne narzędzia o ponadprzeciętnej wydajności cięcia i trwałości. Dla użytkowników, którzy nawet przy zastosowaniu w najtrudniejszych warunkach stawiają swoim narzędziom najwyższe z możliwych wymagań w zakresie wydajności i niezawodności.

Klasa		Typ	Zastosowanie																																
EXTRA			Strona	Kamionka	Płytki ceramiczne	Kafle	Glazurowane kafle piecowe	Porfir	Kamień naturalny	Granit	Lastrico	Łupek	Klinkier średnio twardy / twardy	Klinkier	Beton zbrojony	Beton uniwersalny	Rury betonowe	Kamień brukarski betonowy	Dachówka betonowa	Materiały budowlane	Płyty chodnikowe	Gazobeton	Dachówka ceramiczna	Mury / Cegła	Płaskowiec wapienny	Szamot	Materiały ogniotrwałe	Jastrzych	Asfalt	Beton świeży	Powłoki epoksydowe	Resztki kleju	Graffiti	Ścieralne fugi cementowe	
SUPRA	DS 60 U	268															○	○	○	●	●	○	○	○											
	DT 60 U	268															○	○	○	●	●	○	●	○											
	DG 60 F	269		●	○																														
	DS 80 G	269			○	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	○	○	○	○	○														
	DS 80 U	270												○	●	●	●	●	●	●	●	○													
	DT 80 U	270														○	○	○	○	●	●	●	●	●											
	DS 80 B	271													○	●	●	●	●	●	●	●	●	●		○									
	DS 80 A	271																			●	○	○					○	●	○					
	DG 80 F	272	●	●	○	○																							○	●	○				
	DS 80 MF	272																																●	
	DS 80 BT	277														○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○							
	DV 80 FB	278	●	●	●																														
	DV 80 FK	279	●	●	●																														
	DS 80 UD	279																							●	●									
SPECIAL	DS 100 UX	273					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○						
	DS 100 U	273				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○							
	DS 100 B	275												○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○						
	DS 100 K	274										●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○											
	DS 100 A	276																																	
	DT 100 F	276	●	●	○	○	○	○	○																					○	●	○			
	DS 100 BT	277						○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○								
	DS 100 ET	278																															●	●	●

● = główne obszary zastosowania ○ = możliwe obszary zastosowania ○ = dopuszczalne obszary zastosowania



- A uźębienie standardowe**
 - wysoka prędkość posuwu
- B segmenty turbo**
 - krótkie czasy cięcia
 - szybkie i trwałe
- C narzędzia z drobnym uźębieniem**
 - o niskim poziomie hałasu i drgań
 - czyste cięcie
 - spokojna praca dzięki niewielkim odstępom między segmentami
- D uźębienie turbo**
 - bardzo spokojna praca
 - czyste krawędzie cięcia
- E segmenty chroniące rdzeń**
 - zapobiegają niszczeniu korpusu
 - optymalna ochrona tarczy
 - bardzo spokojna praca
- F krawędź z pełnym obwodem**
 - czyste krawędzie cięcia
 - precyzyjna praca
 - krótkie czasy cięcia
- G uźębienie kute**
 - bardzo spokojna praca
 - dobra odporność na temperaturę
 - wyższa trwałość niż w uźębieniu standardowym
 - wysoki stopień bezpieczeństwa
- H segmenty ochronne**
 - zapobiegają niszczeniu korpusu
 - chronią przed wyłamaniem segmentu
 - optymalna ochrona dzięki wlutowanym segmentom

Tarcze diamentowe do cięcia są wysoko wydajnymi narzędziami, które w czasie pracy narażone są na duże obciążenia. Dlatego też dla swojego własnego bezpieczeństwa powinni Państwo przestrzegać następujących wskazówek dotyczących ich stosowania:

- tarcze diamentowe do cięcia KLINGSPUR stosować wyłącznie z odpowiednimi maszynami szlifierskimi
- przestrzegać kierunku obrotu tarczy; kierunek obrotu tarczy wskazany strzałką musi być zgodny z kierunkiem obrotu maszyny
- zwrócić uwagę na pewne i centryczne zamocowanie tarczy diamentowej do cięcia
- otwór tarczy diamentowej do cięcia musi być zgodny ze średnicą uchwytu na maszynie
- przed zamocowaniem tarczy oczyścić powierzchnie kołnierza mocującego, zwrócić uwagę na prawidłowe osadzenie oraz nakazaną wielkość kołnierza o średnicy 70-100 mm
- proszę nie stosować tarcz wykazujących niewyważenie lub bicie boczne
- dodatkowo do środków ochrony oczu, słuchu, rękawic oraz maski przeciwpyłowej stosować również ochronę twarzy, skórzany fartuch oraz obuwie ochronne
- stosować osłony ochronne znajdujące się na maszynie
- nie przekraczać dopuszczalnej maksymalnej prędkości roboczej lub maksymalnej liczby obrotów
- przeznaczony do cięcia materiał trwale zamocować
- nie przeciążać (przegrzewać) tarcz diamentowych do cięcia, stosować przerwy na schłodzenie tarczy
- nie mocować tarczy diamentowej na siłę, nie szarpać, unikać uderzeń tarczą
- nie kantować, tarczę prowadzić prosto
- nie stosować dużego nacisku, wystarczy sam ciężar maszyny
- duże przekroje ciąć w kilku operacjach
- sprawdzić, czy typ tarczy diamentowej jest odpowiedni do obrabianego materiału

Uniwersalna tarcza diamentowa do cięcia
DS 60 U

Właściwości

Dobra tarcza uniwersalna

Zalety

Do obróbki wszystkich powszechnie stosowanych materiałów budowlanych ■ Atrakcyjna relacja ceny do jakości

Obszary zastosowania:

- ☒ Materiały budowlane
- ☒ Płyty chodnikowe
- ☒ Beton
- ☐ Cegła

Wykonanie

spiekane

Krawędź

segmentowa



Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość./Dług./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	9 / 32 / 1,8 / 7	1	313633	produkt magazynowy
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	10 / 32 / 1,8 / 7	1	313634	produkt magazynowy
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	14 / 34 / 2,2 / 7	1	313635	produkt magazynowy
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	16 / 39 / 2,4 / 7	1	313636	produkt magazynowy

Uniwersalna tarcza diamentowa do cięcia
DT 60 U

Właściwości

Dobra tarcza uniwersalna ■ Krawędź tnąca turbo

Zalety

Do obróbki wszystkich powszechnie stosowanych materiałów budowlanych ■ Odpowiednia do robót dekarских ■ Gładkie krawędzie cięcia ■ Atrakcyjna relacja ceny do jakości

Obszary zastosowania:

- ☒ Materiały budowlane
- ☒ Cegła
- ☐ Beton
- ☐ Płyty chodnikowe

Wykonanie

spiekane

Krawędź

turbo



Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość./Dług./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	CR* / CR* / 2,0 / 7	1	313637	produkt magazynowy
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	CR* / CR* / 2,4 / 7	1	313638	produkt magazynowy
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	CR* / CR* / 2,4 / 7	1	313639	
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	CR* / CR* / 2,6 / 7	1	313640	produkt magazynowy

CR* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 266 - 267.

Uniwersalna tarcza diamentowa do cięcia

DG 60 F



Właściwości

Tarcza z pełnym obwodem

Zalety

Gładkie krawędzie cięcia płytek ceramicznych ■ Cenowo atrakcyjna tarcza o wysokiej jakości

Obszary zastosowania:

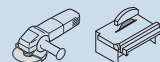
- ☒ Płytki ceramiczne
- ☐ Kafle

Wykonanie

spiekane

Krawędź

z pełnym obwodem



Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość./Długość./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	CR* / CR* / 1,6 / 6	1	313641	produkt magazynowy
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	CR* / CR* / 1,6 / 6	1	313642	produkt magazynowy
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	CR* / CR* / 2,0 / 6	1	313643	produkt magazynowy
200 x 30/25,4	80 m/s	7.600 1/min	szlifierka kątowa, maszyna do cięcia płytek	CR* / CR* / 2,0 / 6	1	313644	produkt magazynowy
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	CR* / CR* / 2,0 / 6	1	313645	produkt magazynowy

Profesjonalna tarcza diamentowa do cięcia

DS 80 G



Właściwości

Idealna do cięcia granitu i twardego kamienia naturalnego (np. twardego granitu o wysokiej zawartości kwarcu) ■ Ścisłe uzębienie tarczy

Zalety

Pracuje cicho i bez wibracji ■ Idealna do stosowania na pilarkach stołowych ■ Gładkie krawędzie cięcia

Obszary zastosowania:

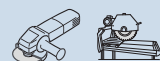
- ☒ Kamień naturalny
- ☒ Granit
- ☒ Lastrico
- ☒ Klinkier
- ☒ Beton zbrojony
- ☐ Kafle
- ☐ Materiały budowlane

Wykonanie

spawane laserowo

Krawędź

segmentowa



Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość./Długość./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	12 / 30 / 2,8 / 9	1	313678	
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	18 / 30 / 2,8 / 9	1	313679	
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	24 / 30 / 2,8 / 9	1	313680	
250 x 30/25,4	80 m/s	6.100 1/min	pilarka stołowa do 7,5 kW	28 / 30 / 2,8 / 9	1	313681	
300 x 30/25,4	100 m/s	6.400 1/min	pilarka stołowa do 7,5 kW	30 / 30 / 2,8 / 9	1	313682	
350 x 30/25,4	100 m/s	5.500 1/min	pilarka stołowa do 7,5 kW	34 / 30 / 2,8 / 9	1	313683	

Od średnicy 300 mm z otworem na zabierak

CR* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 266 - 267.

Profesjonalna tarcza diamentowa do cięcia
DS 80 U

Właściwości

Narzędzie profesjonalne

Zalety

Uniwersalna tarcza do obróbki wszystkich powszechnie stosowanych materiałów budowlanych ■ Doskonała relacja ceny do jakości

Obszary zastosowania:

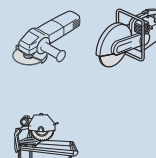
- Materiały budowlane
- Beton
- Beton zbrojony
- Klinkier
- Cegła

Wykonanie

spawane laserowo

Krawędź

segmentowa



Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość./Dług./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowna	8 / 34 / 2,3 / 10	1	313646	
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowna	9 / 32 / 2,3 / 10	1	313647	produkt magazynowy
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowna	14 / 32 / 2,3 / 10	1	313648	
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowna	16 / 38 / 2,4 / 10	1	313649	produkt magazynowy
300 x 20	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalin.	21 / 38 / 3,0 / 10	1	313650	
300 x 25,4	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalinowa, pilarka stołowa	21 / 38 / 3,0 / 10	1	313651	
350 x 20	100 m/s	5.500 1/min	przecinarka spalinowa	24 / 40 / 3,2 / 10	1	313652	
350 x 25,4	100 m/s	5.500 1/min	przecinarka spalinowa, pilarka stołowa	24 / 40 / 3,2 / 10	1	313653	

Profesjonalna tarcza diamentowa do cięcia
DT 80 U

Właściwości

Narzędzie profesjonalne ■ Krawędź tnąca turbo

Zalety

Uniwersalna tarcza do obróbki wszystkich powszechnie stosowanych materiałów budowlanych ■ Gładkie krawędzie cięcia ■ Doskonała relacja ceny do jakości

Obszary zastosowania:

- Płyty chodnikowe
- Dachówka ceramiczna
- Beton
- Materiały budowlane
- Cegła
- Klinkier

Wykonanie

spiekane

Krawędź

turbo



Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość./Dług./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowna	CR* / CR* / 2,2 / 10	1	313654	
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowna	CR* / CR* / 2,2 / 10	1	313655	
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowna	CR* / CR* / 2,6 / 10	1	313656	
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowna	CR* / CR* / 2,6 / 10	1	313657	

CR* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 266 - 267.

Profesjonalna tarcza diamentowa do cięcia

DS 80 B



Właściwości

Narzędzie profesjonalne ■ Segmenty turbo

Zalety

Krótkie czasy cięcia ■ Długa żywotność ■ Gładkie krawędzie cięcia ■ Doskonała relacja ceny do jakości

Obszary zastosowania:

- Płyty chodnikowe
- Beton
- Materiały budowlane
- Beton zbrojony
- Piaskowiec wapienny
- Cegła

Wykonanie

spawane laserowo

Krawędź

segmentowa



Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość./Dług./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	8 / 34 / 2,3 / 10	1	313658	
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	9 / 32 / 2,3 / 10	1	313659	produkt magazynowy
150 x 22,23	80 m/s	10.200 1/min	szlifierka kątowa	10 / 36 / 2,6 / 10	1	315223	
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	14 / 32 / 2,6 / 10	1	313660	produkt magazynowy
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	16 / 38 / 2,6 / 10	1	313661	produkt magazynowy

Profesjonalna tarcza diamentowa do cięcia

DS 80 A



Właściwości

Profesjonalna tarcza do cięcia asfaltu ■ Specjalne segmenty ■ Do przecinarek spalinowych oraz maszyn do wycinania szczelin o mocy do 7,5 kW

Zalety

Spokojna praca ■ Optymalna ochrona tarczy ■ Dobra relacja ceny do jakości

Obszary zastosowania:

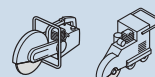
- Asfalt
- Jastyrych
- Beton świeży

Wykonanie

spawane laserowo

Krawędź

segmentowa



Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość./Dług./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 20	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalinowa, maszyna do wycinania szczelin	18 / 38 / 3,2 / 10	1	313664	
300 x 25,4	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalinowa, maszyna do wycinania szczelin	18 / 38 / 3,2 / 10	1	313665	
350 x 20	100 m/s	5.500 1/min	przecinarka spalin.	21 / 38 / 3,2 / 10	1	313666	
350 x 25,4	100 m/s	5.500 1/min	przecinarka spalinowa, maszyna do wycinania szczelin	21 / 38 / 3,2 / 10	1	313667	

Od średnicy 300 mm z otworem na zabierak

CR* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 266 - 267.

Profesjonalna tarcza diamentowa do cięcia
DS 80 MF

Właściwości

Specjalna tarcza do wycinania szczelin ■ Solidne wykonanie ■ Specjalne segmenty młotkowe spawane laserowo ■ Szerokość cięcia = 6,4 mm

Zalety

Długa żywotność ■ Do usuwania resztek starej zaprawy z cegły ceramicznej, kamienia naturalnego oraz fasad z klinkieru ■ Optymalna ochrona tarczy

Obszary zastosowania:

- Ścieralne fugi cementowe
- Tynki
- Mury

Wykonanie

spawane laserowo

Krawędź

segmentowa



Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość./Dług./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowna	8 / 35 / 4,8 / 9	1	314116	
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowna	9 / 35 / 4,8 / 9	1	314117	

Profesjonalna tarcza diamentowa do cięcia
DG 80 F

Właściwości

Profesjonalna tarcza do cięcia płytek ceramicznych i kamionki twardej ■ Tarcza z pełnym obwodem

Zalety

Precyzyjna praca ■ Krótkie czasy cięcia ■ Gładkie krawędzie cięcia

Obszary zastosowania:

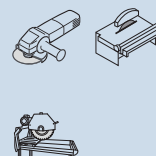
- Kamionka
- Płytki ceramiczne
- Kafle

Wykonanie

spiekane

Krawędź

z pełnym obwodem



Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość./Dług./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowna	CR* / CR* / 1,5 / 7	1	313668	
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowna	CR* / CR* / 1,5 / 7	1	313669	
150 x 22,23	80 m/s	10.200 1/min	szlifierka kątowna	CR* / CR* / 1,5 / 7	1	313670	
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowna	CR* / CR* / 1,6 / 7	1	313671	
180 x 30/25,4	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowna, maszyna do cięcia płytek	CR* / CR* / 1,6 / 7	1	313672	
200 x 30/25,4	80 m/s	7.600 1/min	maszyna do cięcia płytek	CR* / CR* / 1,6 / 7	1	313673	
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowna	CR* / CR* / 1,65 / 7	1	313674	
250 x 30/25,4	80 m/s	6.100 1/min	piłarka stołowa do 2,2 kW	CR* / CR* / 1,65 / 7	1	313675	
300 x 30/25,4	100 m/s	6.400 1/min	piłarka stołowa do 2,2 kW	CR* / CR* / 2 / 7	1	313676	
350 x 30/25,4	100 m/s	5.500 1/min	piłarka stołowa do 2,2 kW	CR* / CR* / 2,2 / 7	1	313677	

CR* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 266 - 267.

Wysoko wydajna tarcza diamentowa do cięcia

DS 100 UX



Właściwości

Wysokiej jakości tarcza do cięcia kamienia naturalnego i betonu ■ Diamenty powlekane tytanem bardzo solidnie zatopione w segmentach ■ Wysokość segmentu 17 mm

Zalety

Doskonała wydajność cięcia ■ Najwyższa żywotność ■ Narzędzie o wysokiej wydajności nawet w najtrudniejszych obszarach zastosowania

Obszary zastosowania:

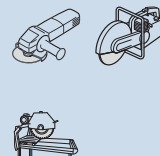
- Beton
- Beton zbrojony
- Cegła
- Materiały budowlane
- Piaskowiec wapienny
- Szamot
- Granit
- Klinkier

Wykonanie

spawane laserowo

Krawędź

segmentowa

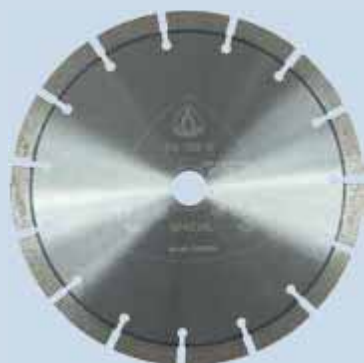


Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość./Długość./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	15 / 44,4 / 2,8 / 17	1	313708	
300 x 20	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalinowa	19 / 42,6 / 2,8 / 17	1	313709	
300 x 25,4	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalinowa, pilarka stołowa > 2,2 kW	19 / 42,6 / 2,8 / 17	1	313710	
350 x 20	100 m/s	5.500 1/min	przecinarka spalinowa	22 / 42,1 / 3,0 / 17	1	313711	
350 x 25,4	100 m/s	5.500 1/min	przecinarka spalinowa, pilarka stołowa > 2,2 kW	22 / 42,1 / 3,0 / 17	1	313712	
400 x 20	100 m/s	4.800 1/min	przecinarka spalinowa	25 / 42,1 / 3,0 / 17	1	313713	
400 x 25,4	100 m/s	4.800 1/min	przecinarka spalinowa, pilarka stołowa > 2,2 kW	25 / 42,1 / 3,0 / 17	1	313714	

Od średnicy 300 mm z otworem na zabierak

Wysoko wydajna tarcza diamentowa do cięcia

DS 100 U



Właściwości

Nadaje się do obróbki różnych materiałów ■ Wysokość segmentu 13 mm

Zalety

Najwyższa jakość i maksymalna wydajność ■ Najlepsza żywotność, nawet przy intensywnym użytkowaniu tarczy ■ Brak konieczności przerw na schłodzenie narzędzia ■ Duża prędkość posuwu

Obszary zastosowania:

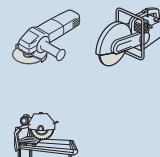
- Beton
- Beton zbrojony
- Granit
- Materiały budowlane
- Cegła
- Piaskowiec wapienny
- Szamot

Wykonanie

spawane laserowo

Krawędź

segmentowa



Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość./Długość./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	8 / 42,5 / 2,4 / 13	1	313686	
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	9 / 40,3 / 2,4 / 13	1	313687	
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	13 / 41,2 / 2,4 / 13	1	313688	
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	15 / 43,4 / 2,6 / 13	1	313689	
300 x 20	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalinowa	18 / 41,5 / 2,8 / 13	1	313690	
300 x 25,4	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalinowa, pilarka stołowa > 2,2 kW	18 / 41,5 / 2,8 / 13	1	313691	

Od średnicy 300 mm z otworem na zabierak

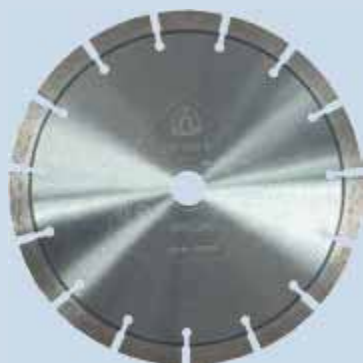
Cd. na następnej stronie →

CR* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 266 - 267.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Wysoko wydajna tarcza diamentowa do cięcia DS 100 U

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość./Długość./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
350 x 20	100 m/s	5.500 1/min	przecinarka spalinowa	21 / 40,3 / 3,0 / 13	1	313692	
350 x 25,4	100 m/s	5.500 1/min	przecinarka spalinowa, pilarka stołowa > 2,2 kW	21 / 40,3 / 3,0 / 13	1	313693	
400 x 20	100 m/s	4.800 1/min	przecinarka spalinowa	24 / 39,6 / 3,2 / 13	1	313694	
400 x 25,4	100 m/s	4.800 1/min	przecinarka spalinowa, pilarka stołowa > 2,2 kW	24 / 39,6 / 3,2 / 13	1	313695	
400 x 30	100 m/s	4.800 1/min	pilarka stołowa > 2,2 kW	24 / 39,6 / 3,2 / 13	1	313706	

Od średnicy 300 mm z otworem na zabierak
**Wysoko wydajna tarcza diamentowa
do cięcia**
DS 100 K

Właściwości

Specjalistyczna tarcza do cięcia klinkieru na sucho ■ Do stosowania na pilarkach stołowych do 2 kW

Zalety

 Bardzo dobra do cięcia wapienia i łupka ■ Brak konieczności przerw na schłodzenie narzędzia ■
Duża prędkość posuwu

Obszary zastosowania:

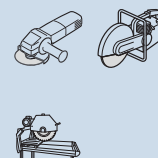
- Klinkier
- Łupek
- Materiały budowlane
- Beton zbrojony
- Cegła

Wykonanie

spawane laserowo

Krawędź

segmentowa



Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość./Długość./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	15 / 43,4 / 2,6 / 13	1	313722	
300 x 25,4	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalinowa, pilarka stołowa	18 / 41,5 / 2,8 / 13	1	313723	
300 x 30	100 m/s	6.400 1/min	pilarka stołowa	18 / 41,5 / 2,8 / 13	1	313724	
350 x 25,4	100 m/s	5.500 1/min	przecinarka spalinowa, pilarka stołowa	21 / 40,3 / 3,0 / 13	1	313725	
350 x 30	100 m/s	5.500 1/min	pilarka stołowa	21 / 40,3 / 3,0 / 13	1	313726	
400 x 25,4	100 m/s	4.800 1/min	przecinarka spalinowa, pilarka stołowa	24 / 39,6 / 3,2 / 13	1	313727	
400 x 30	100 m/s	4.800 1/min	pilarka stołowa	24 / 39,6 / 3,2 / 13	1	313728	

Od średnicy 300 mm z otworem na zabierak

CR* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 266 - 267.

Wysoko wydajna tarcza diamentowa do cięcia

DS 100 B



Właściwości

Profesjonalna tarcza do cięcia betonu oraz betonu zbrojonego ■ Dodatkowo nadaje się do materiałów o strukturze ścierej ■ Do stosowania z bruzdownicami do wycinania szczelin w murze

Zalety

Tarcza o wysokiej wydajności do szczególnie intensywnego cięcia ■ Brak konieczności przerw na schłodzenie narzędzia ■ Duża prędkość posuwu ■ Długie czasy nieprzerwanej pracy ■ Wydajna przy cięciu betonu zbrojonego

Obszary zastosowania:

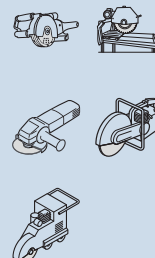
- Beton
- Beton zbrojony
- Piaskowiec wapienny
- Cegła
- Materiały budowlane
- Szamot
- Jastrych
- Klinkier

Wykonanie

spawane laserowo

Krawędź

segmentowa



Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość./Długość./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	8 / 42,5 / 2,4 / 13	1	313696	
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa, frezarka do wycinania szczelin w murze	9 / 40,5 / 2,6 / 13	1	313697	
150 x 22,23	80 m/s	10.200 1/min	szlifierka kątowa, frezarka do wycinania szczelin w murze	11 / 40,5 / 2,6 / 13	1	313835	
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa, frezarka do wycinania szczelin w murze	13 / 41,2 / 2,6 / 13	1	313698	
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	15 / 43,4 / 2,6 / 13	1	313699	
300 x 20	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalinowa	20 / 41,5 / 2,8 / 13	1	313700	
300 x 25,4	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalinowa, pilarka stołowa > 2,2 kW, maszyna do wycinania szczelin do 15 kW	20 / 41,5 / 2,8 / 13	1	313701	produkt magazynowy
350 x 20	100 m/s	5.500 1/min	przecinarka spalinowa	24 / 40,3 / 3,0 / 13	1	313702	produkt magazynowy
350 x 25,4	100 m/s	5.500 1/min	przecinarka spalinowa, pilarka stołowa > 2,2 kW, maszyna do wycinania szczelin do 15 kW	24 / 40,3 / 3,0 / 13	1	313703	produkt magazynowy
400 x 20	100 m/s	4.800 1/min	przecinarka spalinowa	28 / 39,6 / 3,2 / 13	1	313704	
400 x 25,4	100 m/s	4.800 1/min	przecinarka spalinowa, pilarka stołowa > 2,2 kW, maszyna do wycinania szczelin do 15 kW	28 / 39,6 / 3,2 / 13	1	313705	produkt magazynowy
450 x 25,4	80 m/s	3.400 1/min	maszyna do wycinania szczelin	25 / 39,6 / 3,6 / 13	1	313707	

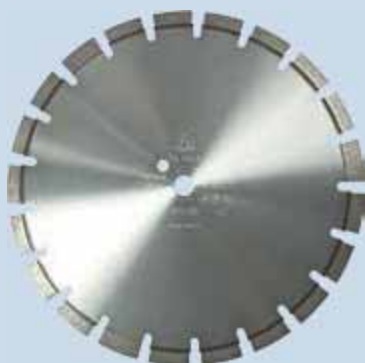
Od średnicy 300 mm z otworem na zabierak

CR* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 266 - 267.

Wysoko wydajna tarcza diamentowa do cięcia

DS 100 A



Właściwości

Wyrób o wysokiej wydajności do cięcia asfaltu ■ Specjalne segmenty ■ Do pracy z przecinarkami spalinowymi oraz maszynami do wycinania szczelin o mocy do 15 kW

Zalety

Spokojna praca i optymalna ochrona tarczy ■ Tnie szybko i bez wibracji ■ Brak konieczności przerw na schłodzenie narzędzia ■ Duża prędkość posuwu

Obszary zastosowania:

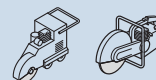
- Asfalt
- Jastrzych
- Beton świeży

Wykonanie

spawane laserowo

Krawędź

segmentowa



Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość./Długość./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 20	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalinowa	18 / 41,5 / 2,8 / 13	1	313715	
300 x 25,4	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalinowa maszyna do wycinania szczelin do 15 kW	18 / 41,5 / 2,8 / 13	1	313716	
350 x 20	100 m/s	5.500 1/min	przecinarka spalinowa	21 / 40,3 / 3,0 / 13	1	313717	produkt magazynowy
350 x 25,4	100 m/s	5.500 1/min	przecinarka spalinowa maszyna do wycinania szczelin do 15 kW	21 / 40,3 / 3,0 / 13	1	313718	produkt magazynowy
400 x 20	100 m/s	4.800 1/min	przecinarka spalinowa	24 / 39,6 / 3,2 / 13	1	313719	
400 x 25,4	100 m/s	4.800 1/min	przecinarka spalinowa maszyna do wycinania szczelin do 15 kW	24 / 39,6 / 3,2 / 13	1	313720	produkt magazynowy
450 x 25,4	80 m/s	3.400 1/min	przecinarka spalinowa maszyna do wycinania szczelin do 15 kW	25 / 39,6 / 3,6 / 13	1	313721	

Od średnicy 300 mm z otworem na zabierak

Wysoko wydajna tarcza diamentowa do cięcia

DT 100 F



Właściwości

Tarcza do cięcia płytek ceramicznych o wysokiej wydajności i grubości zaledwie 1,2 mm ■ Super cienka krawędź tnąca turbo ■ Nadaje się do cięcia płytek ceramicznych, twardej kamionki i płyt z granitu

Zalety

Precyzyjna i szybka praca, nawet na najtwardszych materiałach ■ Może być stosowana bez przerw na schłodzenie narzędzia ■ Wydajna ■ Wysoki stopień bezpieczeństwa wyrobu

Obszary zastosowania:

- Kamionka
- Płytki ceramiczne
- Kamień naturalny
- Granit
- Kafle

Wykonanie

spiekane

Krawędź

turbo



Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość./Długość./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowna	CR* / CR* / 1,2 / 7	1	313684	
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowna	CR* / CR* / 1,2 / 7	1	313685	

CR* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 266 - 267.

Profesjonalna ściernica talerzowa diamentowa

DS 80 BT



Właściwości

Dwurzędowa profesjonalna ściernica talerzowa diamentowa ■ Do szlifowania betonu

Zalety

Doskonała wydajność ■ Wysoka agresywność przy niewielkim użyciu siły ■ Doskonała relacja ceny do jakości

Obszary zastosowania:

- Beton
- Materiały budowlane
- Gazobeton
- Cegła
- Piaskowiec wapienny
- Szamot

Wykonanie

lutowane

Krawędź

segmentowa



Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość./Dług./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	18 / 8 / 6	1	313729	
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	18 / 8 / 6	1	313733	

Wysoko wydajna ściernica talerzowa diamentowa

DS 100 BT



Właściwości

Dwurzędowa profesjonalna ściernica talerzowa diamentowa ■ Do szlifowania betonu

Zalety

Dobre odprowadzanie pyłu ■ Agresywne szlifowanie ■ Długa żywotność

Obszary zastosowania:

- Beton
- Materiały budowlane
- Płyty chodnikowe
- Klinkier
- Beton zbrojony
- Granit
- Piaskowiec wapienny

Wykonanie

spawane

Krawędź

segmentowa



Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość./Dług./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	8 / w kształcie litery „Z” / 10 / 5	1	313730	
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	12 / w kształcie litery „Z” / 10 / 5	1	313731	

CR* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 266 - 267.

Wysoko wydajna ściernica talerzowa diamentowa

DS 100 ET



Właściwości

Ściernica talerzowa diamentowa o wysokiej wydajności, ze spawanymi indukcyjnie segmentami w kształcie litery „C” ■ Usuwa pozostałości kleju, powłoki i pokrycia malarskie

Zalety

Bardzo duża wydajność przy jednocześnie najwyższym bezpieczeństwie wyrobu ■ Pracuje bez wibracji

Obszary zastosowania:

- Powłoki epoksydowe
- Resztki kleju
- Graffiti

Wykonanie

spawane

Krawędź

segmentowa



Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość./Dług./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	8 /w kształcie litery „C” / 5 / 5	1	313732	

Profesjonalne wiertło diamentowe do wiercenia na sucho

DV 80 FB



Właściwości

Profesjonalne wiertło do wiercenia na sucho w twardych materiałach jak np. kamionka szlachetna, płyty granitowe i kafle

Zalety

Super dokładne, precyzyjne wiercenie ■ Gładkie krawędzie, precyzyjne otwory ■ Bez pękania, rozsadzania, odłamywania ■ Brak konieczności stosowania wody ■ Doskonała relacja ceny do jakości

Obszary zastosowania:

- Kamionka
- Płytki ceramiczne
- Kafle

Wykonanie

lutowane próżniowo

Krawędź

z pełnym obwodem



Średnica w mm	Element ustalający	Maszyny	Długość użytkowa w mm	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
6	1/4" Bit, sześciokąt	wiertarka	32	1	313734	
8	1/4" Bit, sześciokąt	wiertarka	32	1	313735	
10	1/4" Bit, sześciokąt	wiertarka	32	1	313736	
12	1/4" Bit, sześciokąt	wiertarka	32	1	313737	
14	1/4" Bit, sześciokąt	wiertarka	32	1	313738	

Odpowiedni osprzęt: Nawiertak ABH 80, patrz strona 280

CR* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 266 - 267.

Profesjonalne wiertło koronkowe diamentowe do wiercenia na sucho

DV 80 FK



Właściwości

Profesjonalne wiertło koronkowe, nadające się do wszystkich powszechnie stosowanych szlifierek kątowych ■ Odpowiednie do najtwardszych płytek ceramicznych, muru i kamionki szlachetnej ■ Daje się centrować z ręki

Zalety

Super dokładne, precyzyjne wiercenie ■ Gładkie krawędzie, precyzyjne otwory ■ Bez pękania, rozsadzania, odłamywania ■ Brak konieczności stosowania wody

- Kamionka
- Płytki ceramiczne
- Kafle

Wykonanie

lutowane próżniowo

Krawędź

z pełnym obwodem



Średnica w mm	Element ustalający	Maszyny	Długość użytkowa w mm	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
26	M 14	szlifierka kątowa	45	1	313739	
38	M 14	szlifierka kątowa	45	1	313740	
58	M 14	szlifierka kątowa	35	1	313741	
65	M 14	szlifierka kątowa	35	1	313742	
70	M 14	szlifierka kątowa	35	1	313743	
80	M 14	szlifierka kątowa	35	1	313744	
112	M 14	szlifierka kątowa	35	1	313745	

Profesjonalne wiertło koronkowe diamentowe

DS 80 UD



Właściwości

Do obróbki materiałów miękkich do średnio twardych, jak np. cegła, klinkier i szamot

Zalety

Gładkie krawędzie cięcia ■ Długa żywotność

Obszary zastosowania:

- Mury
- Cegła
- Piaskowiec wapienny

Wykonanie

spawane laserowo

Krawędź

segmentowa



Średnica w mm	Otwór pod gwint	Maszyny	Segment w mm Ilość./Dług./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
68	M 16	wiertarka	4 / 20 / 3,5 / 8	1	313746	
82	M 16	wiertarka	6 / 20 / 3,5 / 8	1	313747	

Odpowiedni osprzęt: Uchwyt adaptacyjny ABH 200, patrz strona 280

Uchwyt adaptacyjny
ADS 200
Właściwości

Element ustalający SDS / sześciokąt z rozwiertakiem 8 mm do artykułu DS 80 UD



Wymiary w mm	Pasuje do	Element ustalający	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115	DS 80 UD	sześciokąt	1 komplet	236442	
115	DS 80 UD	SDS	1 Set	236588	

Nawiertak
ABH 80
Właściwości

Podparcie do profesjonalnego wiertła diamentowego DV 80 FB



Wymiary w mm	Pasuje do	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
55	DV 80 FB	1	313807	

Narzędzia ściernie R-Flex

...są stosowane do obróbki precyzyjnej powierzchni różnego rodzaju. Pomimo elastycznej struktury charakteryzują się długim okresem trwałości oraz stabilnością formy, aż do ich całkowitego zużycia.

Ściernice trzpieniowe do polerowania i do szlifowania

...są oferowane w wielu wymiarach i granulacjach. Mają zastosowanie w budowie aparatów i zbiorników, w przemyśle lotniczym i samochodowym, jak też w przemyśle spożywczym i chemicznym.

Narzędzia do marmurkowania

...stosowane są do otrzymywania specjalnych efektów powierzchniowych przy równomiernym obrazie szlif. Narzędzia do marmurkowania R-Flex wykorzystuje się z powodzeniem do obróbki stali szlachetnej i aluminium w budowie zbiorników oraz przy budowie kuchni zbiorowego żywienia.

Kostka do szlifowania ręcznego Schleiffix

...czyści, poleruje i matuje różnorodne materiały, jak metal, drewno, farby, tworzywa sztuczne, guma i papier. Oprócz zastosowania przemysłowego nadaje się do prac w gospodarstwie domowym (czyszczenie stopy żelazka, krawędzi nart itp.) oraz przy pielęgnacji samochodu. Skuteczność kostki można wzmocnić poprzez dodanie wody, mydła, nafty lub past. Wyrób oferowany jest w czterech różnych granulacjach, pozwalających na optymalną obróbkę powierzchni różnego rodzaju.



Koło ściernie R-Flex

W zależności od rodzaju zastosowania, koła ściernie R-Flex dostępne są z ziarnem węgla krzemowego lub elektrokorundu, w różnych twardościach spoiwa i wymiarach. Typowe obszary zastosowania to np. usuwanie zadziorów z elementów z tworzywa sztucznego, szlifowanie wykończeniowe instrumentów chirurgicznych, wygładzanie (docieranie) ostrzy i ostrzenie noży.

Koła ściernie R-Flex, dzięki elastycznemu spoiwu z którego są wykonane, łatwo można profilować. W czasie szlifowania dopasowują się do konturów przedmiotu obrabianego.

Rodzaje spoiwa		Maks. prędkość robocza
Z	ciągliwe, odporne na ścieranie	do 30 m/s
E	nie zapychające się, agresywne (nadaje się szczególnie do aluminium)	do 15 m/s
W	miękkie, elastyczne (nadaje się szczególnie do stali szlachetnej)	do 5 m/s

Nazwa	Typ	Strona	Materialanwendungen											
			żelazo	stal	stal szlachetna	metale nieżelazne	drewno	farby / lakiery	szkło / kamień	tworzywa sztuczne	skóra	papier	ceramika	porcelana
R-Flex	RFS 651 spoiwo E	283			●	●								
	RFM 652 spoiwo E	284				●								
	RFR 654 spoiwo Z / E	286	●	●	●	●	○	○	○	●			○	○
Schleiffix	SFM 656 spoiwo W	284			●									
	SFK 655 kostka do szlifowania ręcznego	285, 286	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● = główne obszary zastosowań ○ = możliwe obszary zastosowań

Ściernice trzpieniowe do szlifowania i polerowania R-Flex

RFS 651

Zalety

Uniwersalne ściernice trzpieniowe do polerowania i do szlifowania wykończeniowego ■ Delikatne szlifowanie dzięki elastycznej strukturze ■ Zastosowanie aż do całkowitego zużycia



Obszary zastosowania:

- aluminium
- stal szlachetna
- metale nieżelazne

Spoiwo

tworzywa sztuczne

Ziarno

elektrokorund



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■			■				■											

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Spoiwo	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
40 x 15 x 6	60	E	15 m/s	7.000 1/min	10	14006	
40 x 15 x 6	120	E	15 m/s	7.000 1/min	10	14007	
40 x 15 x 6	240	E	15 m/s	7.000 1/min	10	14008	
50 x 10 x 6	240	E	15 m/s	5.700 1/min	10	14012	
60 x 30 x 6	60	E	15 m/s	4.800 1/min	10	14030	
60 x 30 x 6	120	E	15 m/s	4.800 1/min	10	14031	
60 x 30 x 6	240	E	15 m/s	4.800 1/min	10	14032	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 282.

Narzędzie do marmurkowania
RFM 652

Zalety

Daje satynowo-matowy obraz szlifu ■ Delikatne szlifowanie dzięki elastycznej strukturze ■ Zastosowanie aż do całkowitego zużycia

Obszary zastosowania:

- aluminium
- metale nieżelazne

Spoiwo

tworzywa sztuczne

Ziarno

węglik krzemu


Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■			■															

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Spoiwo	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
30 x 30 x 6	60	E	8 m/s	5.000 1/min	10	14033	
30 x 30 x 6	120	E	8 m/s	5.000 1/min	10	14034	
40 x 30 x 6	120	E	8 m/s	3.800 1/min	10	14036	
50 x 30 x 6	60	E	8 m/s	3.000 1/min	10	14037	
50 x 30 x 6	120	E	8 m/s	3.000 1/min	10	14038	

Narzędzie do marmurkowania
Schleiffix
SFM 656

Zalety

Daje ozdobny, delikatny obraz szlifu na powierzchniach ze stali szlachetnej ■ Delikatne szlifowanie dzięki elastycznej strukturze ■ Zastosowanie aż do całkowitego zużycia

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna

Spoiwo

tworzywa sztuczne

Ziarno

węglik krzemu


Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■			■															

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Spoiwo	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
30 x 30 x 6	60	W	5 m/s	3.200 1/min	10	13856	
30 x 30 x 6	120	W	5 m/s	3.200 1/min	10	13857	
40 x 30 x 6	60	W	5 m/s	2.400 1/min	10	13859	
40 x 30 x 6	120	W	5 m/s	2.400 1/min	10	13860	

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 282.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Narzędzie do marmurkowania Schleiffix SFM 656

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Spoiwo	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50 x 30 x 6	60	W	5 m/s	1.900 1/min	10	13862	
50 x 30 x 6	120	W	5 m/s	1.900 1/min	10	13863	
60 x 30 x 6	60	W	5 m/s	1.600 1/min	10	13865	
60 x 30 x 6	120	W	5 m/s	1.600 1/min	10	13866	

Kostka do szlifowania ręcznego

SFK 655



Zalety

Kostka do szlifowania ręcznego do szlifowania wykończeniowego i czyszczenia w różnych obszarach zastosowania ■ Zastosowanie do wielu rodzajów materiałów ■ Wydajność czyszczenia znacznie zwiększa się poprzez zastosowanie środków pomocniczych ■ Delikatne szlifowanie dzięki elastycznej strukturze ■ Zastosowanie aż do całkowitego zużycia

Obszary zastosowania:

- farby/lakiery
- szkło/kamień
- drewno
- tworzywa sztuczne
- skóra
- metal uniwersalnie

Spoiwo

tworzywa sztuczne

Ziarno

węglík krzemu



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
		■				■			■				■											

Wymiary w mm (szer. x dł. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
80 x 50 x 20	30	18 sztuk w displayu	13800	
80 x 50 x 20	60	18 sztuk w displayu	13801	produkt magazynowy
80 x 50 x 20	120	18 sztuk w displayu	13802	produkt magazynowy
80 x 50 x 20	240	18 sztuk w displayu	13803	produkt magazynowy
150 x 80 x 20	30	1	13804	
150 x 80 x 20	60	1	13805	
150 x 80 x 20	120	1	63231	
150 x 80 x 20	240	1	13807	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 282.

Kostka do szlifowania ręcznego

SFK 655



Zalety

Kostka do szlifowania ręcznego do szlifowania wykończeniowego i czyszczenia w różnych obszarach zastosowania ■ Zastosowanie do wielu rodzajów materiałów ■ Wydajność czyszczenia znacznie zwiększa się poprzez zastosowanie środków pomocniczych ■ Delikatne szlifowanie dzięki elastycznej strukturze ■ Zastosowanie aż do całkowitego zużycia

Obszary zastosowania:

- farby/lakiery
- szkło/kamień
- drewno
- tworzywa sztuczne
- skóra
- metal uniwersalnie

Spoiwo

tworzywa sztuczne

Ziarno

węglik krzemu



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
		■				■			■				■											

Wymiary w mm (szer. x dł. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
80 x 50 x 20	60, 120, 240	1	72129	

Koło ścierna R-Flex

RFR 654



Zalety

Usuwanie zadziorów, matowanie, szlifowanie wykończeniowe jednym narzędziem ■ Dobrze dopasowuje się do kształtów przedmiotu obrabianego ■ Delikatne szlifowanie dzięki elastycznej strukturze ■ Zastosowanie aż do całkowitego zużycia

Obszary zastosowania:

- stal szlachetna
- stal
- metale nieżelazne
- aluminium
- tworzywa sztuczne
- szkło

Spoiwo

tworzywa sztuczne

Ziarno

elektrokorund/węglik krzemu



Granulacja ziarna ściernego:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■			■				■											

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Wydajne frezy dopasowane do kształtu powierzchni

Znajdujące się w programie produkcji KLINGSPOR frezy z węglików spiekanych są produkowane z największą precyzją przy zachowaniu standardów najwyższej jakości. Różne rodzaje uzębienia są dostosowane do wymagań obróbki najróżniejszych materiałów.

Maksymalne liczby obrotów

Średnica głowki w mm	Dop. prędkość maksymalna (obr./min)
2 / 2,4 / 3	100.000
4 / 4,8 / 5 / 6 / 6,3	65.000
8 / 9,6 / 10 / 11	55.000
12 / 12,7	35.000
16	25.000
19,2	20.000
25,4	15.000

Kształt	Strona
HF 100 A	Walec czoło bez uzębienia
HF 100 B	Walec czoło z uzębieniem
HF 100 C	Kulisto-walcowy
HF 100 D	Kulisty
HF 100 E	Elipsoidalny
HF 100 F	Hiperboliczny o zakończeniu kulistym
HF 100 G	Hiperboliczny o zakończeniu ostrym
HF 100 H	Płomień
HF 100 J	Stożkowy 60 stopni
HF 100 K	Stożkowy 90 stopni
HF 100 L	Kulisto-stożkowy
HF 100 M	Stożek o zakończeniu ostrym
HF 100 N	Jaskółczy ogon
HF 100	Komplet, 40 frezów
HF 100	Komplet, 5 frezów

Uzębienie	Zastosowanie																							
	stal konstrukcyjna							miękkie metale nieżelazne				twarde metale nieżelazne				materiały żarood- porne		żeliwo		tworzywa sztuczne				
	stal węglowa	stal narzędziowa	stal niskostopowa	stal do nawęglania	staliwo	stal stopowa	stal hartowana	aluminium	mosiądz	miedź	cynk	brąz	tytan	stop tytanu	stop aluminium (o dużej zawartości SiC)	stopy na bazie niklu	stopy na bazie kobaltu	żeliwo szare	żeliwo białe	tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym	tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem węglowym	guma twarda	materiały termoplastyczne	duropasty
2	○	○	●	●	●	○	○		●	●	○	●	●	○	●	○	○	○	○					●
3								●	○	○	●										○	○		
6	●	●	●	●	●	●	●		○	○		○	○	○	○	●	●	●	●	○	○			○

● = główne obszary zastosowań ○ = możliwe obszary zastosowań

Ważne wskazówki bezpieczeństwa

- Proszę pamiętać, aby maksymalnie 30% części roboczej narzędzia miało kontakt z obrabianym przedmiotem.
- Dla frezów z węglików spiekanych o wydłużonym chwycie należy odpowiednio zmniejszyć liczbę obrotów.
- Frezy z węglików spiekanych należy mocować wyłącznie w uchwytach pozbawionych luzu.
- Proszę pamiętać, że wybrany frez pracuje w dopuszczalnym zakresie liczby obrotów. Nieprzestrzeganie zaleceń stwarza ryzyko w zakresie bezpieczeństwa i może mieć ujemny wpływ na wydajność narzędzia.
- Stosując frezy z węglików spiekanych należy przestrzegać przepisów BHP. Na opakowaniach umieszczono piktogramy dotyczące bezpieczeństwa pracy.

Zestawienie rodzajów uzębienia

2

Uzębienie standardowe o dobrych właściwościach wykończeniowych do zastosowań ogólnych



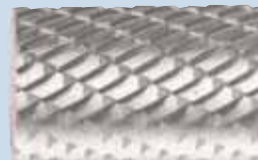
3 Aluminium

Wysoka wydajność i zredukowane zapychanie się narzędzia w czasie obróbki materiałów miękkich, dających długie wióry, jak aluminium i tworzywa sztuczne



6 Hit handlowy

Uzębienie krzyżowe do zastosowań ogólnych, udoskonalone operowanie narzędziem, mniejsze wióry. O niskich wibracjach



Inne rodzaje uzębienia na zapytanie!

Zalecane liczby obrotów

Średnica główki w mm (mm)	Optymalny zakres liczby obrotów (obr./min), w podziale według materiałów. Wartości w nawiasach są zalecanymi wartościami startowymi w przypadku braku danych wynikających z dotychczasowej praktyki.			
	Metale nieżelazne	Aluminium, tworzywa sztuczne	Stal niehartowana	Stal hartowana, stal szlachetna
2 / 2,4 / 3	45.000	60.000	60.000	60.000
	(65.000)	(65.000)	(80.000)	(80.000)
	do 80.000	do 80.000	do 80.000	do 80.000
4 / 4,8 / 5 / 6 / 6,3	22.000	15.000	45.000	30.000
	(45.000)	(40.000)	(50.000)	(40.000)
	do 60.000	do 60.000	do 60.000	do 45.000
8 / 9,6 / 10 / 11	15.000	10.000	30.000	19.000
	(30.000)	(25.000)	(30.000)	(25.000)
	do 40.000	do 50.000	do 40.000	do 30.000
12 / 12,7	11.000	7.000	22.000	15.000
	(25.000)	(20.000)	(25.000)	(20.000)
	do 30.000	do 30.000	do 30.000	do 22.000
16	9.000	6.000	18.000	12.000
	(20.000)	(15.000)	(20.000)	(15.000)
	do 20.000	do 20.000	do 20.000	do 18.000
19,2	8.000	5.000	15.000	10.000
	(12.000)	(10.000)	(15.000)	(10.000)
	do 17.000	do 17.000	do 17.000	do 15.000
25,4	6.000	4.000	10.000	7.000
	(10.000)	(8.000)	(10.000)	(8.000)
	do 13.000	do 13.000	do 13.000	do 11.000

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 A



Właściwości

Trzpień frezarski walcowy, czoło bez uzębienia ■ Nazwa według DIN 8032: ZYA

Zalety

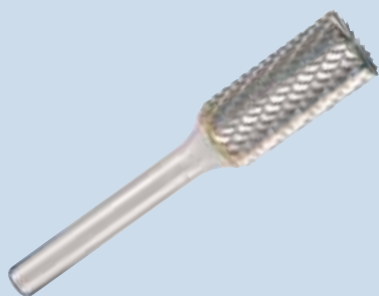
Uniwersalne możliwości zastosowania ■ Nadaje się w szczególności do obróbki powierzchni



Średnica w mm	Wysokość in mm	Długość całkowita in mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
3	14	38	3	2	5	295475	
3	14	38	3	6	5	295482	
6,3	12,7	45	3	6	5	295506	
6	18	50	6	2	1	295521	
12,7	25	70	6	2	1	295602	
6	18	50	6	3	1	295525	
9,6	19	64	6	3	1	295563	
12,7	25	70	6	3	1	295604	
6	18	50	6	6	1	295531	
8	19	64	6	6	1	295552	
9,6	19	64	6	6	1	295568	
12,7	19	64	6	6	1	295594	
12,7	25	70	6	6	1	295609	
16	25	70	6	6	1	295621	

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 B

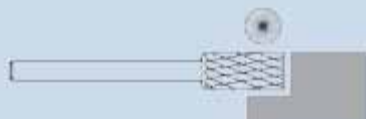


Właściwości

Trzpień frezarski walcowy, czoło z uzębieniem ■ Nazwa według DIN 8032: ZYAS

Zalety

Dzięki czołu z uzębieniem nadaje się doskonale do obróbki konturów wewnętrznych (otworów ślepych i powierzchni czołowych)



Średnica w mm	Wysokość in mm	Długość całkowita in mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
3	14	38	3	2	5	295476	
3	14	38	3	6	5	295483	
6,3	12,7	45	3	6	5	295507	
6	18	50	6	2	1	295522	
12,7	25	70	6	2	1	295603	

Cd. na następnej stronie →

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - Frezy z węglików spiekanych HF 100 B

Średnica w mm	Wysokość in mm	Długość całkowita in mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
6	18	50	6	3	1	295526	
9,6	19	64	6	3	1	295564	
12,7	25	70	6	3	1	295605	
6	18	50	6	6	1	295532	
8	19	64	6	6	1	295553	
9,6	19	64	6	6	1	295569	
12,7	19	64	6	6	1	295595	
12,7	25	70	6	6	1	295610	
16	25	70	6	6	1	295622	

Frezy z węglików spiekanych

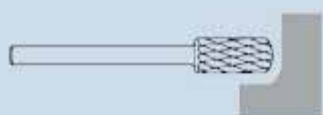
HF 100 C

Właściwości

Trzpień frezarski kulisto-walcowy ■ Nazwa według DIN 8032: WRC

Zalety

Uniwersalny do obróbki płaszczyzn, konturów i promieni



Średnica w mm	Wysokość in mm	Długość całkowita in mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
3	14	38	3	2	5	295649	
3	14	38	3	6	5	295654	
6,3	12,7	45	3	6	5	295673	
6	18	50	6	2	1	295686	
12,7	25	70	6	2	1	295747	
6	18	50	6	3	1	295688	
9,6	19	64	6	3	1	295725	
12,7	25	70	6	3	1	295750	
6	18	50	6	6	1	295694	
8	19	64	6	6	1	295713	
9,6	19	64	6	6	1	295727	
12,7	19	64	6	6	1	295741	
12,7	25	70	6	6	1	295753	
16	25	70	6	6	1	295763	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 288 - 289.

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 D



Właściwości

Trzpień frezarski kulisty ■ Nazwa według DIN 8032: KUD

Zalety

Obróbka konturów ■ Usuwanie zadziorów z krawędzi otworów

Średnica w mm	Wysokość in mm	Długość całkowita in mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
3	2,5	38	3	2	5	295778	
3	2,5	38	3	6	5	295784	
4	3,4	38	3	6	5	295798	
6	4,7	50	6	2	1	295815	
12,7	11	56	6	2	1	295856	
9,6	8	54	6	3	1	300054	
12,7	11	56	6	3	1	295857	
6	4,7	50	6	6	1	295819	
8	6	52	6	6	1	295831	
9,6	8	54	6	6	1	295843	
12,7	11	56	6	6	1	295859	
16	14	59	6	6	1	295868	

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 E



Właściwości

Trzpień frezarski elipsoidalny ■ Nazwa według DIN 8032: TRE

Zalety

Do frezowania spoin pachwinowych ■ Nadaje się do obróbki kształtek

Średnica w mm	Wysokość in mm	Długość całkowita in mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
8	15	60	6	6	1	295909	
9,6	16	60	6	6	1	295916	
12,7	22	67	6	6	1	295925	

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 F

Właściwości

Trzpień frezarski hiperboliczny z kulistym zakończeniem ■ Nazwa według DIN 8032: RBF

Zalety

Nadaje się doskonale do obróbki kształtek



Średnica w mm	Wysokość in mm	Długość całkowita in mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
3	14	38	3	2	5	295946	
3	14	38	3	6	5	295951	
9,6	19	64	6	3	1	295985	
12,7	25	70	6	3	1	296007	
6	18	50	6	6	1	295971	
8	20	65	6	6	1	295978	
9,6	19	64	6	6	1	295987	
12,7	25	70	6	6	1	296010	
16	25	70	6	6	1	296020	

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 G

Właściwości

Trzpień frezarski hiperboliczny z ostrym zakończeniem ■ Nazwa według DIN 8032: SPG

Zalety

Idealny do łamania krawędzi ■ Usuwanie zadziorów z krawędzi otworów

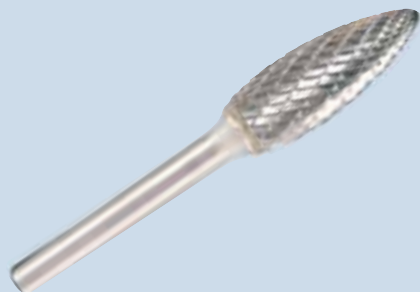


Średnica w mm	Wysokość in mm	Długość całkowita in mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
3	14	38	3	2	5	296043	
3	14	38	3	6	5	296047	
6,3	12,7	45	3	6	5	296055	
6	18	50	6	2	1	296058	
6	18	50	6	6	1	296062	
8	19	64	6	6	1	296066	
9,6	19	64	6	6	1	296074	
12,7	19	64	6	6	1	296079	
12,7	25	70	6	6	1	296086	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 288 - 289.

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 H

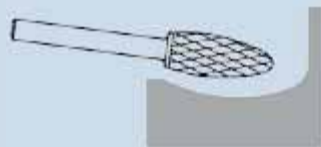


Właściwości

Trzpień frezarski w kształcie płomienia ■ Brak nazwy według DIN 8032

Zalety

Nadaje się doskonale do obróbki kształtek



Średnica w mm	Wysokość in mm	Długość całkowita in mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
3	6	38	3	6	5	296106	
12,7	32	77	6	2	1	297076	
6	14	50	6	6	1	300046	
8	19	64	6	6	1	296193	
9,6	19	65	6	6	1	297074	
12,7	32	77	6	6	1	296194	

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 J



Właściwości

Trzpień frezarski stożkowy ■ Kąt 60° ■ Nazwa według DIN 8032: KSJ

Zalety

Nadaje się do obróbki krawędzi, np. fazowania



Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 K



Właściwości

Trzpień frezarski stożkowy ■ Kąt 90° ■ Nazwa według DIN 8032: KSK

Zalety

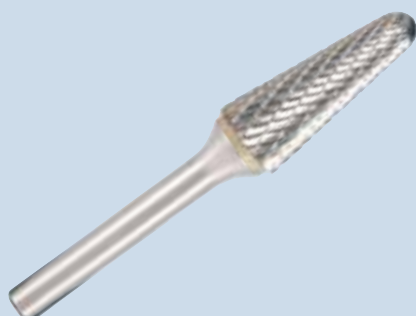
Usuwanie zadziorów z krawędzi otworów ■ Obróbka krawędzi, np. fazowanie



Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 L



Właściwości

Trzpień frezarski kulisto-stożkowy ■ Nazwa według DIN 8032: KEL

Zalety

Obróbka trudno dostępnych miejsc



Średnica w mm	Wysokość in mm	Długość całkowita in mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
3	14	38	3	6	5	296199	
9,6	30	76	6	3	1	300055	
12,7	32	77	6	3	1	297470	
6	18	50	6	6	1	296200	
8	25,4	70	6	6	1	296205	
9,6	30	76	6	6	1	296201	
12,7	32	77	6	6	1	296192	

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 M



Właściwości

Trzpień frezarski ostrostożkowy ■ Nazwa według DIN 8032: SKM

Zalety

Usuwanie zadziorów ■ Do obróbki otworów i rowków o kształcie stożka ■ Nadaje się idealnie w budowie modeli



Średnica w mm	Wysokość in mm	Długość całkowita in mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
3	11	38	3	2	5	296204	
3	11	38	3	6	5	296114	
6	20	50	6	2	1	296133	
12,7	22	71	6	2	1	296145	
6	20	50	6	6	1	296136	
8	18	64	6	6	1	300052	
9,6	16	64	6	6	1	296144	
12,7	22	71	6	6	1	296148	

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 N



Właściwości

Trzpień frezarski kątowy, czoło bez uzębienia ■ Nazwa według DIN 8032: WKN

Zalety

Nadaje się do obróbki trudno dostępnych krawędzi wewnętrznych lub profili stożkowych



Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Frezy z węglików spiekanych HF 100 zestaw



Właściwości

Zestaw 40 frezów, uzębienie nr 6, w zamykanym displayu KLINGSPOR ■ Zawartość: kształt (B, C, F, G i L) w 4 różnych wymiarach

Zalety

Wszystkie najlepiej sprzedające się frezy w jednym miejscu



Wymiary w mm	Uzębienie	Zawartość	Nr artykułu	Dostępność produktu
165 x 310 x 245	6	40 sztuk	300627	

Frezy z węglików spiekanych HF 100 zestaw



Właściwości

Zestaw 5 frezów, uzębienie nr 6, w pudełku KLINGSPOR ■ Zawartość HF 100B 12,7x25x6 (295610), HF 100C 12,7x25x6 (295753), HF 100D 12,7x11x6 (295859), HF 100E 12,7x22x6 (295925), HF 100F 12,7x25x6 (296010)

Zalety

Prezentacja najlepiej sprzedających się frezów ■ Praktyczne i bezpiecznie przechowywanie



Wymiary w mm	Uzębienie	Zawartość	Nr artykułu	Dostępność produktu
70 x 100	6	5 sztuk	314620	

Ogólne środki bezpieczeństwa

Błędne zastosowanie narzędzi ściernych jest bardzo niebezpieczne.

- Zasadniczo proszę przestrzegać wskazówek podanych na narzędziu ściernym i szlifierce.
- Proszę upewnić się, że ściernica nadaje się dożądanego zastosowania. Przed każdym uruchomieniem ściernicy proszę upewnić się, że nie jest ona uszkodzona.
- Proszę przestrzegać wskazówek dotyczących prawidłowego posługiwania się narzędziem oraz jego prawidłowego przechowywania.

W czasie stosowania narzędzi ściernych proszę być świadomym możliwych niebezpieczeństw oraz proszę przestrzegać zalecanych środków bezpieczeństwa.

- Kontakt ciała z pracującym narzędziem ściernym
- Urazy w wyniku pęknięcia narzędzia ściernego w czasie jego stosowania
- Powstałe w procesie szlifowania ścier, iskry, gazy i pyły
- Hałas
- Wibracje

Proszę stosować wyłącznie te narzędzia ścierne, które spełniają najsurowsze wymagania bezpieczeństwa. Takie produkty posiadają odpowiedni numer normy EN i/lub znak „oSa”:

- EN 12413 dla ściernic na spoiwach
- EN 13236 dla ściernic diamentowych lub z zawartością azotku borowego
- EN 13743 dla specjalnych ściernic na podłożach (krążki fibrowe, ściernice listkowe, ściernice listkowe wachlarzowe oraz ściernice listkowe trzpieniowe)

Proszę nigdy nie stosować szlifierek, których stan jest niezadowolający lub które posiadają uszkodzone elementy.

Pracodawcy powinni dokonać oceny ryzyka dla wszystkich procesów szlifowania, tak aby móc podjąć każdorazowo odpowiednie środki bezpieczeństwa. Pracodawcy powinni zapewnić odpowiednie przeszkolenie pracowników w zakresie ich obowiązków.

Niniejsza ulotka zawiera jedynie najważniejsze zalecenia bezpieczeństwa. Dalsze informacje na temat bezpiecznego stosowania narzędzi ściernych otrzymają Państwo w formie szczegółowych wskazówek bezpieczeństwa w FEPA lub w Zrzeszeniu Niemieckich Producentów Narzędzi Ściernych.

- Wskazówki bezpieczeństwa FEPA dla ściernic na spoiwach oraz ściernic z zawartością diamentu i azotku borowego
- Wskazówki bezpieczeństwa FEPA dla narzędzi ściernych z zawartością diamentu i azotku borowego do stosowania w budownictwie i obróbce kamienia naturalnego
- Wskazówki bezpieczeństwa FEPA dla ściernic na podłożach

Środki bezpieczeństwa

Kontakt ciała z narzędziem ściernym

- W czasie stosowania narzędzi ściernych należy zachować dużą ostrożność oraz staranność. Proszę związać długie włosy, nie nosić luźnej odzieży, krawatów oraz biżuterii.
- Proszę unikać sytuacji niezamierzonego włączenia szlifierek przed zamocowaniem lub wymianą tarczy. Jeżeli jest to konieczne, proszę odłączyć szlifierkę od źródła zasilania prądem.
- Proszę nigdy nie usuwać ze szlifierek znajdujących się na nich urządzeń zabezpieczających, a przed włączeniem szlifierek proszę upewnić się, że znajdują się we właściwym stanie i miejscu.
- Jeżeli szlifierka lub obrabiany przedmiot są prowadzone ręcznie, proszę stosować rękawice ochronne oraz odpowiednią odzież. Dla rękawic ochronnych zaleca się co najmniej klasę ochrony 2 według EN 388.
- Po wyłączeniu szlifierek, zanim pozostanie ona bez nadzoru, powinni Państwo upewnić się, że szlifierka całkowicie się zatrzymała.

Urazy w wyniku pęknięcia narzędzia ściernego

- Korzystanie z narzędzi ściernych wymaga najwyższej staranności, ponieważ bardzo łatwo je uszkodzić. Przed ich zastosowaniem proszę sprawdzić, czy nie są uszkodzone.
- Narzędzia ścierne należy przechowywać w sposób zapewniający

uniknięcie szkodliwego wpływu wilgoci, mrozu i dużych wahań temperatury oraz uszkodzeń mechanicznych.

- Materiały ścierne na podłożach należy przechowywać w temperaturze 18-22°C oraz 45% względnej wilgotności powietrza.
- Pasy należy przechowywać na drążku lub hakach o średnicy co najmniej 50 mm.
- Proszę nigdy nie stosować narzędzi ściernych po dacie ich przydatności do użytku. Tam, gdzie nie podano daty przydatności, proszę przestrzegać okresu trwałości następujących produktów: produkty o spoiwie z tworzyw sztucznych oraz szelaku – 3 lata, tarcze ścierne o spoiwie gumowym – 5 lat, ściernice o spoiwie ceramicznym – 10 lat.
- Proszę przestrzegać wskazówek ostrzegawczych oraz bezpieczeństwa podanych na narzędziach ściernych lub ich opakowaniach.
- Proszę stosować narzędzie ścierne odpowiednie do danego zastosowania. Nigdy nie wolno stosować narzędzia nie zidentyfikowanego w dostateczny sposób.
- W trakcie mocowania proszę przestrzegać wskazówek podanych na etykiecie lub samym narzędziu, np. dotyczących kierunku obrotu lub rodzaju mocowania.
- W czasie mocowania proszę nigdy nie stosować siły oraz nie dokonywać żadnych zmian w samym narzędziu ściernym.
- Proszę nigdy nie przekraczać dopuszczalnej maksymalnej prędkości roboczej.
- Proszę upewnić się, że stosowane są odpowiednie kołnierze mocujące oraz że znajdują się one w dobrym stanie mechanicznym oraz są wolne od ciał obcych, np. ścieru.
- Tam, gdzie jest to przewidziane, proszę stosować przekładki między ściernicą a kołnierzem mocującym.
- Proszę nigdy nie dociągać zbyt mocno uchwytu mocującego.
- Po każdej operacji mocowania narzędzia proszę przeprowadzić co najmniej 30-sekundową próbę, osiągając prędkość roboczą przy prawidłowo założonym kołpaku ochronnym. Proszę przy tym trzymać szlifierkę w taki sposób, aby w przypadku ewentualnego pęknięcia ściernicy odłamki nie spowodowały urazu ciała.
- Proszę nigdy nie usuwać ze szlifierek kołpaków ochronnych oraz proszę dbać o ich dobry stan i prawidłowe umieszczenie.
- Obrabiany przedmiot musi być zamocowany w sposób pewny i prawidłowy, a podpora narzędzia ustawiona prawidłowo i mocno.



Niedopuszczalne do szlifowania maszynami ręcznymi oraz szlifowania ręcznego



Niedopuszczalne do szlifowania na mokro



Niedopuszczalne do szlifowania bocznego



Nie stosować w stanie uszkodzonym



Stosować wyłącznie z dyskiem wsporczym



Stosować środki ochrony słuchu



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Stosować rękawice ochronne



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować maskę przeciwpyłową

Wyłącznie do cięcia na mokro

Stosować wyłącznie w zamkniętym obszarze roboczym

- Szlifierkę należy włączać tylko wtedy, gdy przedmiot obrabiany nie styka się z narzędziem ściernym.
- Proszę unikać mechanicznych uszkodzeń ściernicy w wyniku działania siły lub uderzeń oraz rozgrzania.
- Proszę szlifować wyłącznie obszarem szlifierki przewidzianym do tego celu. Proszę unikać szlifowania krawędzi pasów ściernych, proszę korzystać w miarę możliwości ze środkowej strefy pasów.
- W celu zapewnienia wydajnej pracy narzędzia proszę unikać jego blokowania i nierównomiernego zużycia. Jeżeli to konieczne, proszę regularnie obciążać ściernicę.
- Po wyłączeniu szlifierki powinna sama zatrzymać się, bez stosowania nacisku na powierzchnię.
- Przed zatrzymaniem szlifierki proszę wyłączyć doprowadzenie cieczy chłodząco-smarującej (płynu obróbkowego) oraz proszę odwirować nadmiar cieczy ze ściernicy.
- Pasy, których się nie stosuje, nie powinny pozostawać w stanie nadprężonym.

Ścier, iskry, pyły i opary

- Wdychanie pyłów powstałych w czasie szlifowania może prowadzić do uszkodzenia płuc.
- Wszystkie procesy szlifowania na sucho winny być prowadzone przy użyciu odpowiednich systemów wyciągowych.
- Nie stosować narzędzi ściernych w pobliżu materiałów palnych.
- W czasie szlifowania na sucho zaleca się stosowanie masek ochronnych zgodnie z EN 149, nawet wtedy, gdy istnieją systemy wyciągowe.
- Kołpaki i pokrywy ochronne powinny być ustawione w taki sposób, aby iskry i odłamki nie docierały do ciała.
- Podjęcie dodatkowych działań konieczne jest w celu ochrony znajdujących się w pobliżu osób.
- Zasadniczo dla wszystkich procesów szlifowania zaleca się stosowanie środków ochrony wzroku. W czasie szlifowania maszynami ręcznymi zaleca się stosowanie okularów ochronnych lub osłony na twarz.
- Zaleca się stosowanie środków ochrony wzroku o minimalnym faktorze B według EN 166.
- Proszę stosować wyłącznie odpowiednie narzędzia ścierne. Nieodpowiednie produkty mogą powodować powstawanie nadmiernych ilości ścieru i pyłu.

Hałas

- Zaleca się stosowanie środków ochrony słuchu wg EN352 niezależnie od poziomu hałasu przy wszelkiego rodzaju operacjach z zastosowaniem szlifierek ręcznych.
- Proszę upewnić się, że narzędzie ścierne nadaje się do zamierzonego zastosowania. Nieodpowiedni produkt może powodować nadmierny hałas.

Wibracje

- Procesy szlifowania maszynami ręcznymi oraz przedmiot obrabiany mogą spowodować urazy wywołane wibracjami.
- Proszę podjąć natychmiastowe działania, jeżeli po upływie 10 minut nieprzerwanego stosowania narzędzia ściernego wystąpi uczucie mrowienia, kłucia lub głuchoty.
- Ponieważ wibracje są odczuwane silniej w chłodnych warunkach pracy, zaleca się utrzymywanie dłoni w cieple oraz regularne poruszanie dłońmi i palcami. Proszę stosować nowoczesne narzędzia o niskim poziomie wibracji.
- Proszę zwrócić uwagę na prawidłowy stan swoich narzędzi, proszę zatrzymać szlifierkę w przypadku występowania nadmiernych wibracji oraz oddać ją do przeglądu.
- Proszę stosować narzędzia ścierne dobrej jakości oraz dbać o ich dobry stan mechaniczny.
- Kołnierze mocujące oraz dysk wsporczy proszę utrzymywać w dobrym stanie mechanicznym oraz proszę wymieniać je w przypadku zużycia lub deformacji.
- W czasie szlifowania proszę nie trzymać zbyt mocno obrabianego przedmiotu lub szlifierki oraz proszę nie przykładć zbyt dużej siły na narzędzie ścierne.
- Proszę unikać nieprzerwanego używania narzędzia ściernego.
- Proszę stosować odpowiednie narzędzie ścierne, ponieważ nieodpowiedni produkt może wywoływać nadmierne wibracje.
- Proszę zwrócić uwagę na fizyczne objawy skutków wibracji – w razie konieczności proszę zasięgnąć rady lekarza.

Usuwanie narzędzi ściernych

- Zużyte lub uszkodzone narzędzia ścierne należy usuwać zgodnie z przepisami regionalnymi lub krajowymi.
- Kolejne informacje znajdują się w Arkuszach danych bezpieczeństwa Państwa dostawcy.
- Proszę pamiętać, że narzędzia mogą zostać skażone w trakcie procesu szlifowania lub przez sam ścier.
- Usunięte narzędzia ścierne należy zniszczyć, aby zapobiec ich ponownemu użyciu.

Stosując pasy bezkońcowe należy bezwarunkowo pamiętać o następujących zasadach:

1. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa

- Sprawdzić, czy parametry i wymiary pasa są odpowiednie do szlifierki i rodzaju zastosowania. Przestrzegać wskazówek producenta szlifierki.
- Nie stosować w pobliżu materiałów łatwo palnych.
- Nie dopuścić do zetknięcia się ze szlifierką długich włosów, luźnej odzieży i biżuterii. Podjąć odpowiednie działania zabezpieczające.
- Upewnić się, że osoby znajdujące się w pobliżu są chronione przed zagrożeniami spowodowanymi przez wióry, iskry, ścier, dym, mgłę, a także hałas. Procesy obróbki pasami bezkońcowymi mogą powodować występowanie dużych stężeń pyłu, dymu lub także mgły. Może to stanowić nie tylko o zagrożeniu dla zdrowia, lecz również o ryzyku wybuchu.
- Osłony maszyny można otworzyć i szlifierkę można odłożyć dopiero wtedy, gdy maszyna całkowicie zatrzyma się.

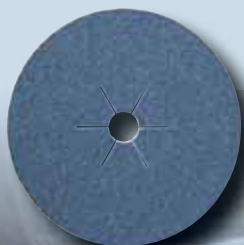
2. Specjalne wskazówki bezpieczeństwa

- Pasy bezkońcowe mogą pękać. Dlatego konieczne jest zastosowanie działań, chroniących przed pęknięciem pasa. Do takich należą zabezpieczenia na maszynie oraz wyposażenie ochrony osobistej.
- Szlifierki nie chronione w pełni kołpakami ochronnymi wymagają od użytkownika zastosowania specjalnego wyposażenia ochronnego (np. rękawic ochronnych, fartucha skózanego, osłony twarzy, ochrony dróg oddechowych).
- Sprawdzić zablokowanie osłon maszyny. Nie wolno w żadnym wypadku zdejmować kołpaków ochronnych. Zetknięcie z wirującymi pasami może spowodować ciężki uraz.
- Jeżeli pas jest oznakowany na wewnętrznej stronie strzałką wskazującą kierunek pracy, wskazówki tej należy przestrzegać.
- Sprawdzić pewne zamocowanie i doprowadzenie przedmiotu obrabianego.
- Włączyć maszynę, a szlifowanie rozpocząć dopiero wtedy, gdy szlifierka osiągnie swoją prędkość roboczą.
- Stosować do szlifowania na mokro wyłącznie, gdy pas jest do tego wyraźnie przeznaczony (ewentualnie skontaktować się z producentem).
- Pas obciążać w miarę możliwości płasko w jego obszarze środkowym. Unikać silnych punktowych obciążeń na przykład przez przedmioty szpiczaste lub o ostrych krawędziach, oraz szlifowania krawędzią.
- Unikać przeciążenia i przegrzania pasa poprzez zbyt duży nacisk.
- Pasy sprawdzać regularnie pod względem nadmiernego zużycia oraz występowania ewentualnych uszkodzeń (np. pęknięć na krawędziach, rozzerwania lub silnego zużycia w obszarze połączenia). W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości narzędzie należy wymienić.
- W związku z niezwykłą mnogością różnych rodzajów zastosowań oraz rodzajów maszyn wyjaśnienia dotyczące wskazówek bezpieczeństwa dla pasów bezkońcowych muszą ograniczyć się do ogólnych aspektów bezpieczeństwa. Na temat dalszych wskazówek bezpieczeństwa patrz odpowiednie przepisy prawa, rozporządzenia, przepisy bezpieczeństwa oraz normy techniczne.





Wyroby firmy KLINGSPOR posiadają znak oSa



Co to jest oSa?

Szlifowanie i cięcie wymaga w wielu zakresach zastosowań bardzo wysokich prędkości obwodowych wirującego narzędzia. Przeznaczone do tego celu wyroby muszą więc charakteryzować się wysokim stopniem bezpieczeństwa, dzięki któremu będą wytrzymywać ekstremalne obciążenia mechaniczne i termiczne.

Nie istnieją, niestety, żadne wymagania bezpieczeństwa dla narzędzi ściernych, które byłyby wiążące na całym świecie. Dlatego też w roku 2000 świadomi odpowiedzialności producenci narzędzi ściernych z wielu krajów europejskich powołali do życia Organizację Bezpieczeństwa Narzędzi Ściernych Stowarzyszenie Zarejestrowane – **oSa**, występując w ten sposób jednoznacznie przeciwko wyrobom o niskiej jakości. Po znaku **oSa** użytkownik rozpozna wyrób wysokiej jakości. Dla producentów i handlowców znak ten oznacza zmniejszenie ryzyka odpowiedzialności, lepszą pozycję na rynku, konkurencyjność oraz poprawę wizerunku.

W ramach własnego wewnątrzzakładowego zarządzania jakością producenci sprawdzają, czy przestrzegane są surowe przepisy i produkowane oraz sprzedawane są wyłącznie bezpieczne, wysokiej jakości wyroby. Organizacja Bezpieczeństwa Narzędzi Ściernych Stowarzyszenie Zarejestrowane potwierdza swoje własne zobowiązanie, przyznając przedsiębiorcom stowarzyszonym uznawany na całym świecie znak **oSa**. Jednocześnie przyznanie znaku **oSa** nie stanowi przejęcia przez Organizację Bezpieczeństwa Narzędzi Ściernych Stowarzyszenie Zarejestrowane lub jej organy odpowiedzialności za bezpieczeństwo eksploatacji tak oznakowanych narzędzi ściernych.

KLINGSPOR Sp. z o.o.
ul. Tadeusza Regera, 58
43-382 Bielsko-Biala
Polska
Tel. +48 33 82 82 100
Fax +48 33 81 84 225
klingspor@klingspor.pl
www.klingspor.pl



KLINGSPOR

Techniki Szlifowania

